

ICS 87.040
G 50



中华人民共和国国家标准

GB/T 23988—2009

涂料耐磨性测定 落砂法

Determination for abrasion resistance of
coatings by falling abrasive

2009-06-02 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
涂 料 耐 磨 性 测 定 落 砂 法
GB/T 23988—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字
2009年9月第一版 2009年9月第一次印刷

*

书号: 155066·1-38628

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准由中国石油和化学工业协会提出。
本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。
本标准起草单位：中海油常州涂料化工研究院。
本标准主要起草人：唐瑛。

涂料耐磨性测定 落砂法

1 范围

本标准规定了色漆、清漆或相关产品的单层涂膜或多层涂膜耐磨性的测定方法。

本试验方法适用于通过将磨料落在涂层上来测定色漆、清漆或相关产品的单层涂膜或多层涂膜的耐磨性。以磨损涂层的单位膜厚所需的磨料量来表示耐磨性。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样(GB/T 3186—2006, ISO 15528:2000, IDT)

GB/T 9271 色漆和清漆 标准试板(GB/T 9271—2008, ISO 1514:2004, MOD)

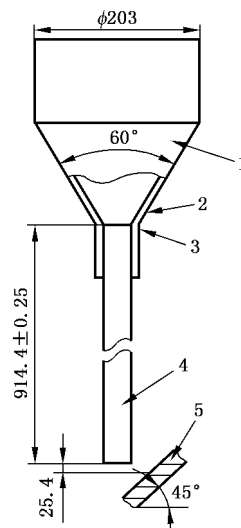
GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定(GB/T 13452.2—2008, ISO 2808:2007, IDT)

GB/T 20777 色漆和清漆 试样的检查和制备(GB/T 20777—2006, ISO 1513:1992, IDT)

3 仪器和材料

3.1 耐磨试验器,如图1所示,在导管顶端附近设置一个控制磨料开始流动的开关。它是由一个金属圆片插入带有覆盖导管狭缝套环的导管一侧的窄缝中构成的。在一个合适的容器的上部,将导管稳固地保持在垂直位置上,设备上要有一个与垂直位置成 45° 角的放置涂漆样板的托座,使管子开口正对着要磨耗区域的上方。管子到涂漆表面的距离,在垂直方向测量时,其最近点是 25.4 mm 。仪器底部要装有调整螺钉,以便适当地调整设备。

单位为毫米



- 1——漏斗；
- 2——漏斗的下端是一个圆柱形的套环，与导管上端出口正好吻合；
- 3——导管的上端在漏斗的最小直径处导管的末端要切平并除掉全部毛刺；
- 4——直的，内壁光滑的金属导管，直径为 $19.05\text{ mm} \pm 0.08\text{ mm}$ ，外径为 $22.22\text{ mm} \pm 0.25\text{ mm}$ ；
- 5——样板。

图1 落砂耐磨试验装置