



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 609—2006

铂电极浆料

Platinum electrode paste

2006-05-25 发布

2006-12-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

中华人民共和国有色金属
行业标准
铂电极浆料
YS/T 609—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2006年9月第一版

*

书号:155066·2-17101

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68522006

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由贵研铂业股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人：陈伏生、刘林、范顺科、陈丁文、张晓民、陈峤、石红。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

铂电极浆料

1 范围

本标准规定了铂电极浆料的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存及订货单内容。
本标准适用于氧传感器等器件用铂电极浆料。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。

GB/T 17473.1	厚膜微电子技术用贵金属浆料测试方法	固体含量测定
GB/T 17473.2	厚膜微电子技术用贵金属浆料测试方法	细度测定
GB/T 17473.3	厚膜微电子技术用贵金属浆料测试方法	方阻测定
GB/T 17473.5	厚膜微电子技术用贵金属浆料测试方法	粘度测定

3 定义

下列定义适用于本标准。

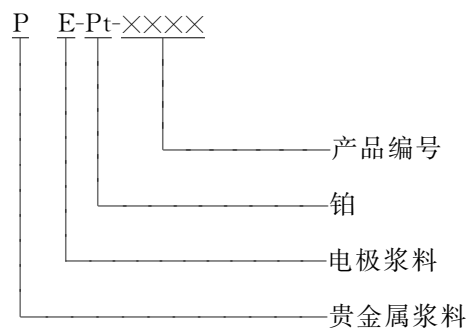
铂电极浆料(Platinum electrode paste)

由超细铂粉、无机添加物和有机载体组成的一种满足于印刷特性或涂敷的膏状物。

4 要求

4.1 铂电极浆料标记

铂电极浆料的牌号标记方法如下:



示例:PE-Pt-7840 表示编号为 7840 的铂电极浆料。

4.2 铂电极浆料的组成

铂电极浆料由超细铂粉、无机添加物和有机载体三部分组成。

4.3 烧成条件

铂电极浆料的烧成条件为烧成峰值温度 850℃~1 200℃;峰值保温时间 5 min~10 min;烧成周期 45 min~60 min。

4.4 性能

4.4.1 铂电极浆料的固体含量、细度、粘度应符合表 1 的规定。