



中华人民共和国国家标准

GB/T 33727—2017/ISO 13074:2012

指针式石英钟 机心与指针的配合尺寸

Analogue quartz clocks—Fitting dimensions of movements to hands

(ISO 13074:2012, IDT)

2017-05-12 发布

2017-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 13074:2012《指针式石英钟 机心与指针的配合尺寸》。

与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 1800.1—2009 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 第1部分：公差、偏差和配合的基础(ISO 286-1:1988,MOD)；
- GB/T 1800.2—2009 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 第2部分：标准公差等级和孔、轴极限偏差表(ISO 286-2:1988,MOD)；
- GB/T 157—2001 产品几何技术规范(GPS) 圆锥的锥度和锥度角系列(ISO 1119:1998, eqv)。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国钟表标准化技术委员会(SAC/TC 160)归口。

本标准起草单位：轻工业钟表研究所、常州精科实业有限公司、福建省昇邦电子科技有限公司、福建吉邦电子有限公司、福建上润精密仪器有限公司、广州市富达钟表工业有限公司、漳州市恒丽电子有限公司、深圳市泰坦时钟表科技有限公司。

本标准主要起草人：金英淑、张放、孙刚、林坚、吴晓霖、陈毅力、苏方中、罗晓梅、孟宝权、邵跃明、王岩民。

指针式石英钟 机心与指针的配合尺寸

1 范围

本标准规定了机心与指针的配合尺寸,适用于具有以下特点的带闹和不带闹指针式石英台钟和挂钟的机心:

- 分轮管的外径在 1.3 mm~3.6 mm 之间;
 - 时轮管、分轮管、秒轮轴及闹轮管由金属和塑料材料制成。
- 其他类型的指针式石英钟机心可参照使用本标准。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 286-1 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差的 ISO 编码系统 第 1 部分:基本公差、偏差和配合[Geometrical product specifications (GPS)—ISO code system for tolerances on linear sizes—Part 1: Basis of tolerances, deviations and fits]

ISO 286-2 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差的 ISO 编码系统 第 2 部分:孔、轴的标准公差等级和极限偏差表[Geometrical product specifications (GPS)—ISO code system for tolerances on linear sizes—Part 2: Tables of standard tolerance classes and limit deviations for holes and shafts]

ISO 1119 产品几何技术规范(GPS) 锥度和锥度角系列[Geometrical product specifications (GPS)—Series of conical tapers and taper angles]

3 术语和定义

ISO 286-1、ISO 286-2 和 ISO 1119 界定的术语和定义适用于本文件。

4 符号和解释

图 1~图 4 中的符号及其解释如下:

- d_1 、 D_1 ——时轮管与时针的配合公称直径;
- d_2 、 D_2 ——分轮管与分针的配合公称直径;
- d_3 、 D_3 ——秒轮轴与秒针的配合公称直径;
- d_4 、 D_4 ——闹轮管与闹针的配合公称直径;
- h_1 ——时轮管与时针的装配高度;
- h_2 ——分轮管与分针的装配高度;
- h_3 ——秒针轴与秒针的装配高度;
- h_4 ——闹轮管与闹针的装配高度。