

ICS 79.120.10  
C 68



# 中华人民共和国国家标准

GB 16272—1996

---

## 木材加工圆锯机安全技术要求

Safety technical requirements for  
woodworking circular saw bench

1996-04-10 发布

1996-10-01 实施

---

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
木 材 加 工 圆 锯 机 安 全 技 术 要 求  
GB 16272—1996

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码：100045

<http://www.bzcbs.com>

电话：63787337、63787447

1996年10月第一版 2005年1月电子版制作

\*

书号：155066·1-13058

版权专有 侵权必究  
举报电话：(010) 68533533

# 中华人民共和国国家标准

## 木材加工圆锯机安全技术要求

GB 16272—1996

Safety technical requirements for  
woodworking circular saw bench

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了木材加工圆锯机的安全技术要求,包括一般要求和安全防护罩、分料刀、止逆器、圆锯片、人机工效学、工业卫生等要求。

本标准适用于木材加工圆锯机和各种生产线上的圆锯部件。

### 2 引用标准

- GB 2894 安全标志
- GB 5226 机床电气设备 通用技术条件
- GB 12557 木工机床结构安全通则
- GB/T 13573 木工圆锯片
- GB/T 14388 木工硬质合金圆锯片

### 3 术语

#### 3.1 木材加工圆锯机 woodworking circular saw bench

以圆锯片为刀具对木材进行锯切加工的机械设备。

#### 3.2 锯路 kerf

又称锯缝。锯切时,木材被锯成锯屑的部分所形成的空间。

#### 3.3 锯路宽度 kerf width

理论锯路宽度为锯片厚度加上两边突出的齿料(又称锯料,常简称料;它是锯齿尖端向锯片两侧突出的部分),实际锯路宽度为木材被锯开时的锯口宽度。

#### 3.4 止逆器 antikickback devices

防止木材在锯切过程沿进给方向反向运动的装置。

#### 3.5 分料刀 riving knife

设置在出料端,减少木材对锯片的挤压并防止木材反弹的装置。

### 4 一般要求

4.1 锯轴的额定转速不得超过圆锯片的最大允许转速(见附录 A)。

4.2 圆锯机上的圆锯片必须配有安全防护罩。

4.3 工作台面镶板一般排列在圆锯片的两边,镶板应由有色金属、塑料或木材等较软材料制成,并可以更换。

4.4 工作台上的锯片槽口宽度一般为锯路宽度加 10mm,倾斜锯为锯路宽度加 15mm。