



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14841—93

---

## 钽及钽合金棒材

Tantalum and tantalum alloy rods and bars

1993-12-24 发布

1994-09-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14841—93

## 钽及钽合金棒材

Tantalum and tantalum alloy rods and bars

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了钽及钽合金棒材的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于铸锭或粉冶条坯经挤压、锻造、轧制等工艺生产的钽及钽合金圆棒和方棒。

### 2 引用标准

GB 228 金属拉伸试验方法

GB 6397 金属拉伸试验试样

### 3 产品分类

#### 3.1 牌号、制造方法、状态、规格

棒材的牌号、制造方法、状态和规格应符合表1规定。

表 1

牌 号	制 造 方 法	供应状态	直径或边长	长 度
			mm	
Ta1 Ta2 TaNb3 TaNb20	锻 造	硬状态(Y) 退火状态(M)	3.0~6.5	500~1 500
			>6.5~10.0	400~1 500
			>10~18	300~1 200
		热锻状态(R) 退火状态(M)	>18~25	200~2 000
			>25~40	150~4 000
			>40~50	100~3 000
	挤 压	热挤压状态(R) 退火状态(M)	>50~65	100~1 500
			18~25	200~2 000
>25~40			150~2 000	
FTa1 FTa2	轧 制	硬状态(Y) 退火状态(M)	>40~65	100~500
			3.0~5.0	500~1 500
			>5.0~12	300~1 200

注：① 锻制方棒的规格为边长不小于 25 mm，长度不大于 4 000 mm。

② 退火状态(M)棒材的供货长度为不大于 900 mm。

#### 3.2 标记示例

国家技术监督局 1993-12-24 批准

1994-09-01 实施