



中华人民共和国国家标准

GB/T 37902—2019

数控高速压力机

NC high speed press

2019-08-30 发布

2020-03-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
数 控 高 速 压 力 机
GB/T 37902—2019

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2019年8月第一版

*

书号: 155066·1-63315

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准起草单位:江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司、山东莱恩光电科技股份有限公司、浙江易锻精密机械有限公司、深圳国技仪器有限公司、荣成华东锻压机床股份有限公司、山东金辰机械股份有限公司。

本标准主要起草人:梁华春、闵鹏、陈海涛、王春雷、厉慧、庞艳、邱玉良、姚镇波。

数控高速压力机

1 范围

本标准规定了数控高速压力机的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于数控高速单、双点压力机(以下简称压力机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 150(所有部分) 压力容器

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求

GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求

GB/T 7935 液压元件 通用技术条件

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

GB/T 13306 标牌

GB 17120 锻压机械 安全技术条件

GB/T 23281 锻压机械噪声声压级测量方法

GB/T 26220 工业自动化系统与集成 机床数值控制 数控系统通用技术条件

GB/T 26483 机械压力机 噪声限值

GB/T 27607 机械压力机 安全技术要求

GB/T 28761 锻压机械 型号编制方法

GB/T 29546 闭式压力机静载变形测量方法

GB/T 29547 开式高速精密压力机 精度

GB/T 29548 闭式高速精密压力机 精度

GB/T 35091 闭式高速压力机 型式与基本参数

GB/T 36484 锻压机械 术语

JB/T 1829—2014 锻压机械 通用技术条件

JB/T 3240 锻压机械 操作指示形象化符号

JB/T 6580.1 开式压力机 第1部分:技术条件

JB/T 8356 机床包装 技术条件

JB/T 9954 锻压机械液压系统 清洁度

3 术语和定义

GB/T 36484 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。