



中华人民共和国国家标准

GB/T 9881—2008

代替 GB/T 9881—2003、GB/T 6039—1997 和 GB/T 7359—1999

橡胶 术语

Rubber—Vocabulary

(ISO 1382:2008, MOD)

2008-06-18 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用国际标准 ISO 1382:2008《橡胶 术语》(英文版)。

本标准代替 GB/T 9881—2003《橡胶 术语》、GB/T 7359—1999《合成橡胶 术语》和 GB/T 6039—1997《橡胶物理试验和化学试验 术语》。这三个标准都是采用 ISO 1382:1996 制定的,且有诸多重复之处,因此根据国家标准清理结论,对其进行整合修订。

本标准与 ISO 1382:2008 的主要技术性差异:

- 删除了 ISO 1382 范围一章中与前言重复的说明性文字;
- 删除了 ISO 1382 中明确指出拒用的术语(见附录 B.1);
- ISO 1382 中作为单独一个词条列出的非优选术语或同义词(无定义),在中文中与其优选术语对应一个词的,不再单独列为一条,而是列于相应的英文优选术语之后(见附录 B.2);对于并列同义词则仍按 ISO 1382 的方式单独列出;
- 对一些与英文术语对应的中文术语还给出了同义词,同义词列于优选术语之下,不单列词条;
- 增加了一些 GB/T 6039—1997 和 GB/T 7359—1999 有,而 ISO 1382 中没有的术语,列于 2.487 之后。

为便于使用,本标准还做了如下编辑性修改:

- ISO 1382 中的术语并未给出编号,本标准按英文版术语的顺序顺次给予编号;
- ISO 1382 中的缩写“cf.”表示请参见另一个术语(非同义词),参见的术语包含的信息与原术语的领域紧密相关,在本标准中以“参见:”表示;
- 将 ISO 1382 所附的符号列表按附录编号为附录 A。

本标准与 GB/T 9881—2003 的差异:

- 本标准按 ISO 1382 增加了新术语 116 条,修改术语或定义 45 条;
- 本标准删除 ISO 1382 中不再提出的四个术语;
- 增加了 GB/T 6039—1997 和 GB/T 7359—1999 中的 48 条术语(2.488~2.535);
- 增加了符号列表(附录 A)。

本标准的附录 A 是规范性附录,附录 B 是资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会(SAC/TC 35)归口。

本标准起草单位:沈阳橡胶研究设计院、中国石油天然气股份有限公司兰州化工研究中心、中国热带农业科学院农产品加工研究所、中橡集团炭黑工业设计院、北京橡胶工业研究设计院、西北橡胶塑料研究设计院、中橡集团株洲橡胶塑料研究设计院。

本标准主要起草人:刘惠春、孙丽君、黄茂芳、王定友、高静茹、郭平、谢君芳、王姝。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 9881—1988,GB/T 9881—2003;
- GB/T 6039—1985,GB/T 6039—1988,GB/T 6039—1997;
- GB/T 7359—1987,GB/T 7359—1999。

引 言

本标准将对不熟悉橡胶术语的人们有所帮助,也可作为在橡胶工业的指南来选用恰当的、被推荐的术语以减小可能的混淆。同时,也可用于橡胶及其他与之有关的标准、出版物和报告中。

本标准中的术语只限于橡胶工业通用的那些词汇。本标准不对预定用于特殊橡胶制品的术语进行定义,也不对在其他易获取资源(如通用字典)中被广泛理解的或经充分定义的术语进行定义。

许多橡胶产品领域已经针对其特定产品和工艺过程制定了标准术语,这些术语的标准在参考文献中列出。

还应关注 GB/T 2035《塑料术语及其定义》以及 ISO 18064《热塑性弹性体 命名和缩略语》,因为其中包含许多橡胶工业和塑料工业共同关注的术语。

橡胶 术语

1 范围

本标准定义了橡胶工业所使用的术语。

本标准不对预定用于特殊橡胶制品的术语进行定义,对于这些术语,请参见参考文献所列标准。

本标准不适用于特殊橡胶制品的术语和定义。

有些术语在其定义前加有带括号的说明,以表明该术语专门限于某一具体领域,例如“〈胶乳〉”。当某一术语有一个或多个同义词时,这些术语的同义词列于优选术语之后。

除非另有说明,所有术语均为名词。

2 术语和定义

2.1

磨耗 abrasion

磨损

由于摩擦力引起的材料表面的损失。

2.2

耐磨性 abrasion resistance

抵抗由于机械作用使材料表面产生磨损的性能。

注:耐磨性通常以耐磨指数表示。

2.3

耐磨指数 abrasion resistance index

在相同的规定条件下测量的标准橡胶与试验橡胶的体积磨耗损失之比,用百分数表示。

注:国家标准 GB/T 9867 给出了利用旋转辊筒式磨耗机进行耐磨测定方法。

2.4

加速老化 accelerated ageing

在一种旨在以较短的时间周期产生自然老化效果的试验环境中的老化。

注:通常用升高温度的方法提高降解速率,有时结合升高空气或氧气压力、提高湿度及其他条件的变化。

2.5

促进剂 accelerator

和硫化剂一起使用的用以提高硫化速度和(或)硫化橡胶物理性能的小剂量配合剂。

2.6

活化剂 activator

为增加促进剂效力所使用的小剂量配合剂。

2.7

活性氧化锌 active zinc oxide

促进硫磺硫化用的细粒子氧化锌活化剂。

注:在需要低锌浓度时,如生产透明、半透明硫化胶或低锌含量硫化胶时,活性氧化锌比普通氧化锌更有效。

2.8

加〔成〕聚〔合〕 addition polymerization

单体之间联接聚合而不生成水或其他单分子的反应。

注:加聚反应的过程主要有两种:不饱和化合物的加聚,例如烯烃和二烯烃;环状结构的加聚,通过开环而形成大分子,例如内酰胺和环醚。