



中华人民共和国国家标准

GB/T 15185—2016
部分代替 GB/T 15185—1994

法兰连接铁制和铜制球阀

Flanged iron and copper ball valves

2016-08-29 发布

2017-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准部分代替 GB/T 15185—1994《铁制和铜制球阀》。本标准代替 GB/T 15185—1994 中法兰连接球阀部分,GB/T 8464—2008 代替 GB/T 15185—1994 中螺纹连接球阀部分。本标准与 GB/T 15185—1994 相比主要技术内容变化如下:

- 修改了标准名称(见封面、首页,1994 年版封面、首页);
- 修改了公称尺寸范围(见第 1 章,1994 年版第 1 章);
- 增加了压力与温度的关联(见第 1 章);
- 修改了图 1、图 2(见第 4 章,1994 年版第 4 章);
- 删除了球阀阀体结构形式的示意图(1994 年版 5.2);
- 增加了阀体壁厚测量(见 6.2.3);
- 增加了力学性能试验(见 6.2.5);
- 删除了耐火要求(1994 年版 5.7);
- 删除了清洁度要求(1994 年版 5.8)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本标准负责起草单位:合肥通用环境控制技术有限责任公司、台州市特种设备监督检验中心、浙江永圆阀门有限公司。

本标准参加起草单位:浙江盾安阀门有限公司、浙江万得凯铜业有限公司、浙江省机电产品质量检测所、河南省高山阀门有限公司、安徽方兴实业(集团)有限公司、宁波埃美柯铜阀门有限公司。

本标准主要起草人:宋忠荣、李隆骏、李海平、朱新炎、查昭、沈允隼、杨全庆、江家谦、郑雪珍。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 15185—1994。

法兰连接铁制和铜制球阀

1 范围

本标准规定了法兰连接铁制和铜制球阀的结构型式、技术要求、试验方法和检验规则、标志、包装和贮运。

本标准适用于法兰连接的铁制和铜制球阀。

适用参数为：公称尺寸 DN50~DN300，工作温度 $-10\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 200\text{ }^{\circ}\text{C}$ ，公称压力不大于 PN10 的灰铸铁球阀；工作温度 $-10\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 100\text{ }^{\circ}\text{C}$ ，公称压力不大于 PN16 的灰铸铁球阀；工作温度 $-10\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 300\text{ }^{\circ}\text{C}$ ，公称压力不大于 PN25 的球墨铸铁球阀，工作温度 $-40\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 180\text{ }^{\circ}\text{C}$ ，公称压力不大于 PN25 的铜合金球阀。

工作介质为水、非腐蚀性液体、空气、饱和蒸汽等。

其他连接形式的球阀可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 228.1 金属材料 室温拉伸试验方法
- GB/T 12220 工业阀门 标志
- GB/T 12221 金属阀门 结构长度
- GB/T 12223 部分回转阀门驱动装置的连接
- GB/T 12225 通用阀门 铜合金铸件技术条件
- GB/T 12226 通用阀门 灰铸铁件技术条件
- GB/T 12227 通用阀门 球墨铸铁件技术条件
- GB/T 13927 工业阀门 压力试验
- GB/T 15530.1 铜合金整体铸造法兰
- GB/T 15530.8 铜合金及复合法兰 技术条件
- GB/T 17241.6 整体铸铁法兰
- GB/T 17241.7 铸铁管法兰 技术条件
- GB 26640 阀门壳体最小壁厚尺寸要求规范
- JB/T 5300 工业用阀门材料 选用导则
- JB/T 7928 工业阀门 供货要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

防静电结构 anti-static device

保证阀体、球体和阀杆之间能导电的结构。