

ICS 61.080
Y 99



中华人民共和国国家标准

GB/T 30411—2013

制鞋机械 耐折试验仪

Footwear machines—Flexing resistance tester

2013-12-31 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国轻工机械标准化技术委员会皮革机械分技术委员会(SAC/TC 101/SC 1)归口。

本标准起草单位:东莞市恒宇仪器有限公司、深圳市涂氏精怡科技有限公司、广州市大鹏机器有限公司、佛山市南海区易特利数控科技有限公司、中国皮革和制鞋工业研究院。

本标准主要起草人:刘龙、高军、涂进红、邓洪国、何伟新、李刚。

制鞋机械 耐折试验仪

1 范围

本标准规定了成品鞋耐折试验仪的技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于成品鞋耐折试验仪。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 3903.1 鞋类 通用试验方法 耐折性能

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 9969 工业产品使用说明书总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 16769 金属切削机床 噪声声压级测量方法

3 技术要求

3.1 基本要求

3.1.1 屈挠角度:0°~55°之间可调。角度指示装置精度 $\leq 0.5^\circ$,屈挠角度应调整方便、准确、可视、稳定、可靠。

3.1.2 屈挠频率:100次/min~300次/min可调,误差 ± 5 次/min。屈挠频率应调整方便、准确、可视、稳定、可靠。

3.1.3 应具有显示计数功能及按预置屈挠次数自动停机功能。

3.1.4 试样要装卸方便;在试验过程中试样不松动,夹紧可靠。

3.1.5 试样屈挠部位应有散热装置。

3.1.6 振动要求:当屈挠频率在230次/min时,工作台纵向振幅 ≤ 0.30 mm。

3.2 性能

3.2.1 耐折试验仪应操作简便。

3.2.2 机器运行应平稳,无异常噪声,启动、停止动作应可靠、正确。

3.2.3 手动操作及调整的机构应轻便灵活。

3.2.4 机器正常运转时,各滚动轴承温升 $\leq 40^\circ\text{C}$,最高温度 $\leq 70^\circ\text{C}$ 。

3.2.5 润滑系统均不得出现漏油现象。

3.3 安全要求

3.3.1 耐折试验仪空载运转时的噪声声压级按 GB/T 16769 的规定检测,应 ≤ 70 dB(A 计权)。