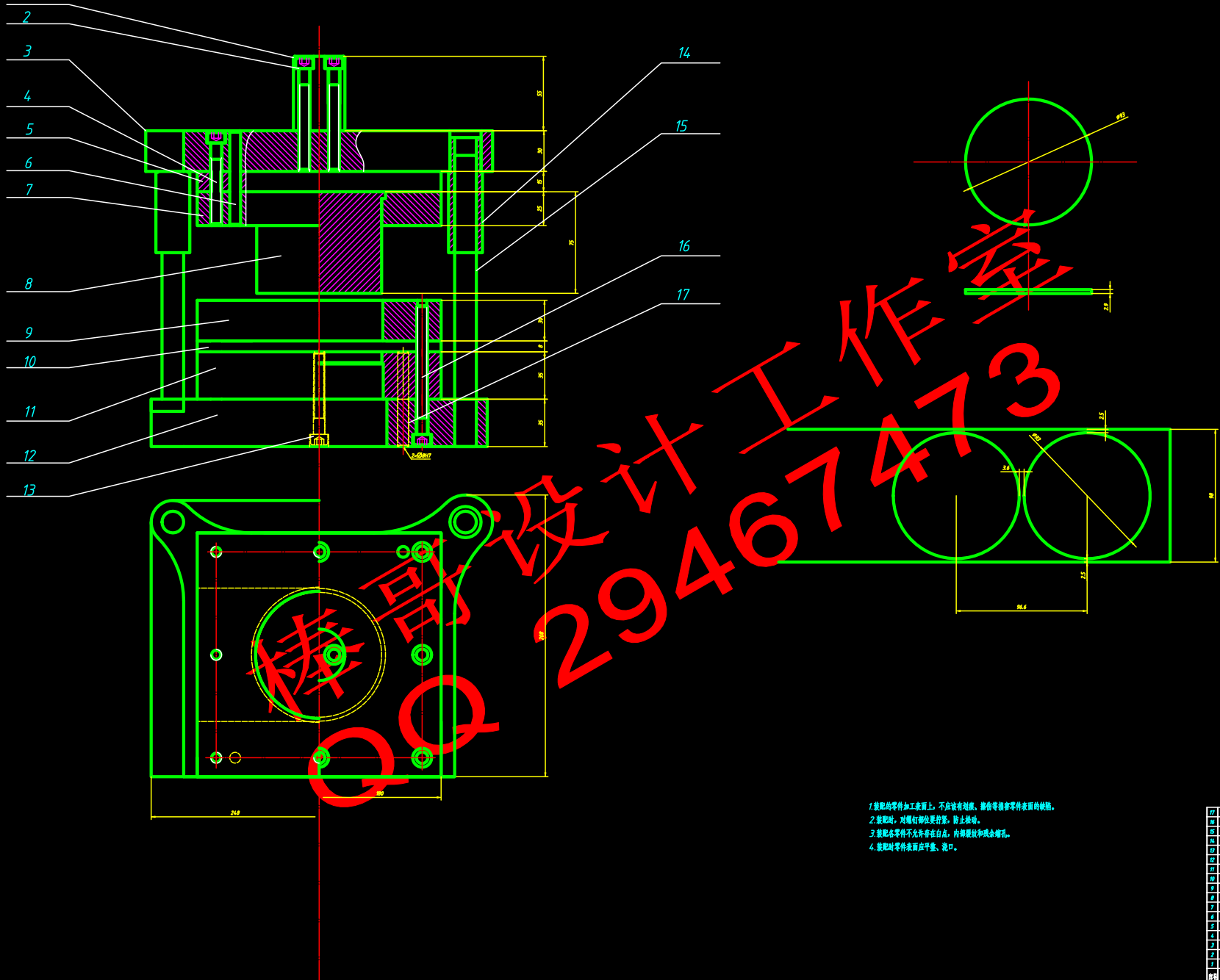


# A0-装配图



1. 装配的零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等缺陷零件表面的缺陷。
2. 装配时, 对螺钉位置要拧紧, 防止松动。
3. 装配零件不允许存在自点, 内裂纹和残余应力。
4. 装配时零件表面在平整、清洁。

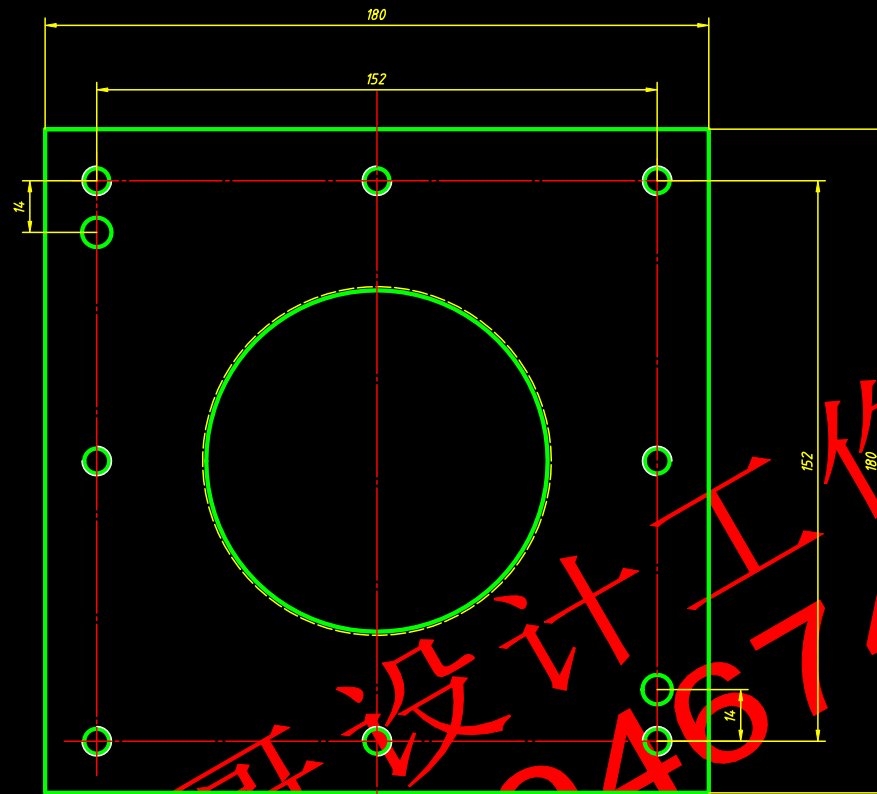
序号	代号	名称	数量	材料	比例	备注
1	GB/T 703.1-2000	轴	2	304		
2	GB/T 703.1-2000	轴	4	304		
3	CH-21-10	轴	2	304		
4	CH-21-10	轴	2	304		
5	CH-21-02	轴	1	304		
6	CH-21-02	轴	1	304		
7	CH-21-02	轴	1	304		
8	CH-21-02	轴	1	304		
9	CH-21-02	轴	1	304		
10	CH-21-02	轴	1	304		
11	CH-21-02	轴	1	304		
12	CH-21-02	轴	1	304		
13	CH-21-02	轴	1	304		
14	CH-21-02	轴	1	304		
15	CH-21-02	轴	1	304		
16	CH-21-02	轴	1	304		
17	CH-21-02	轴	1	304		

太湖学院

材料装配图

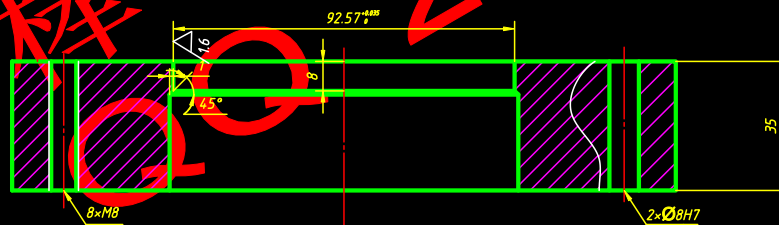
CM-01

# A2-凹模



其余:  $\sqrt{2}$

棒哥设计工作室  
29467473

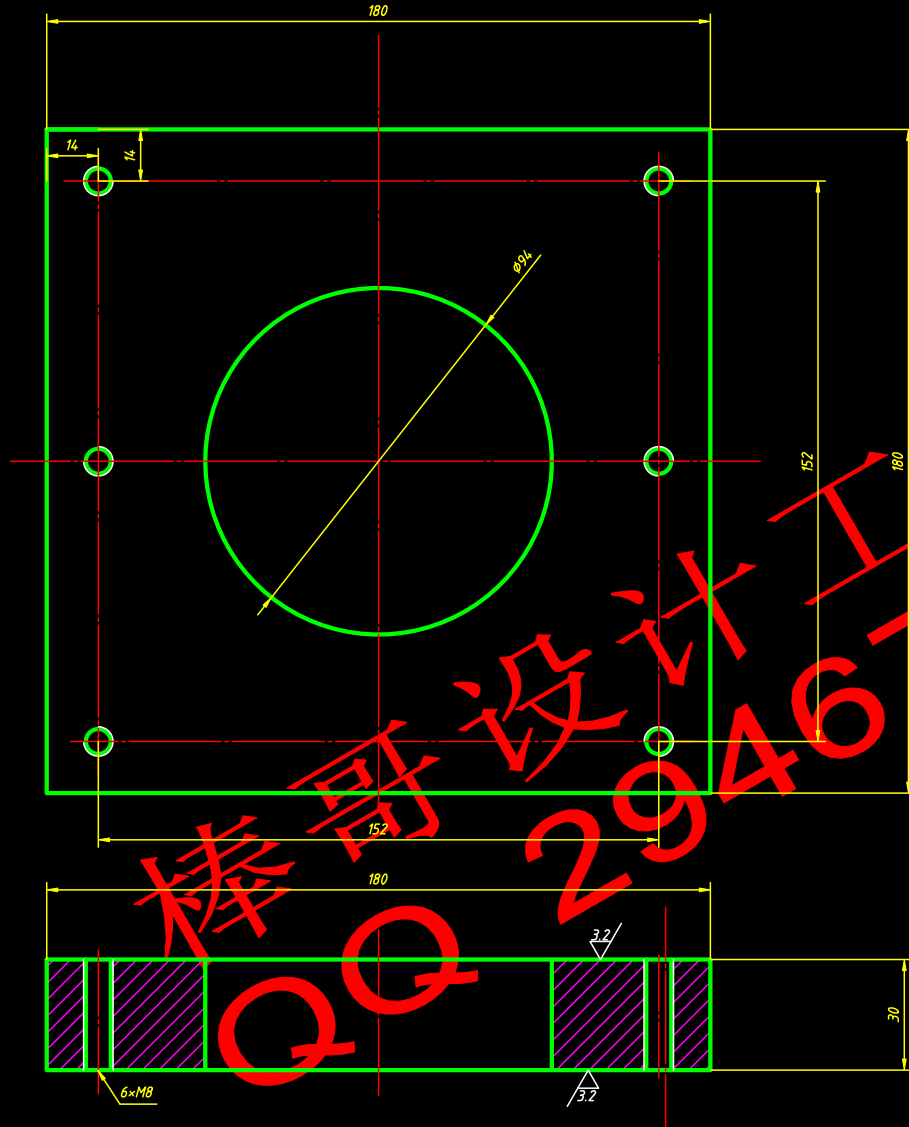


### 技术要求

1. 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
2. 去除毛刺飞边。
3. 未注形状公差应符合GB01804-2000的要求。
4. 未注长度尺寸允许偏差±0.5mm。

						GCr15			太湖学院	
									凹模	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例	CM-01-08
设计	日期		标准化							
审核								1:1		
工艺			批准			共	张	第	张	

# A2-固定卸料板



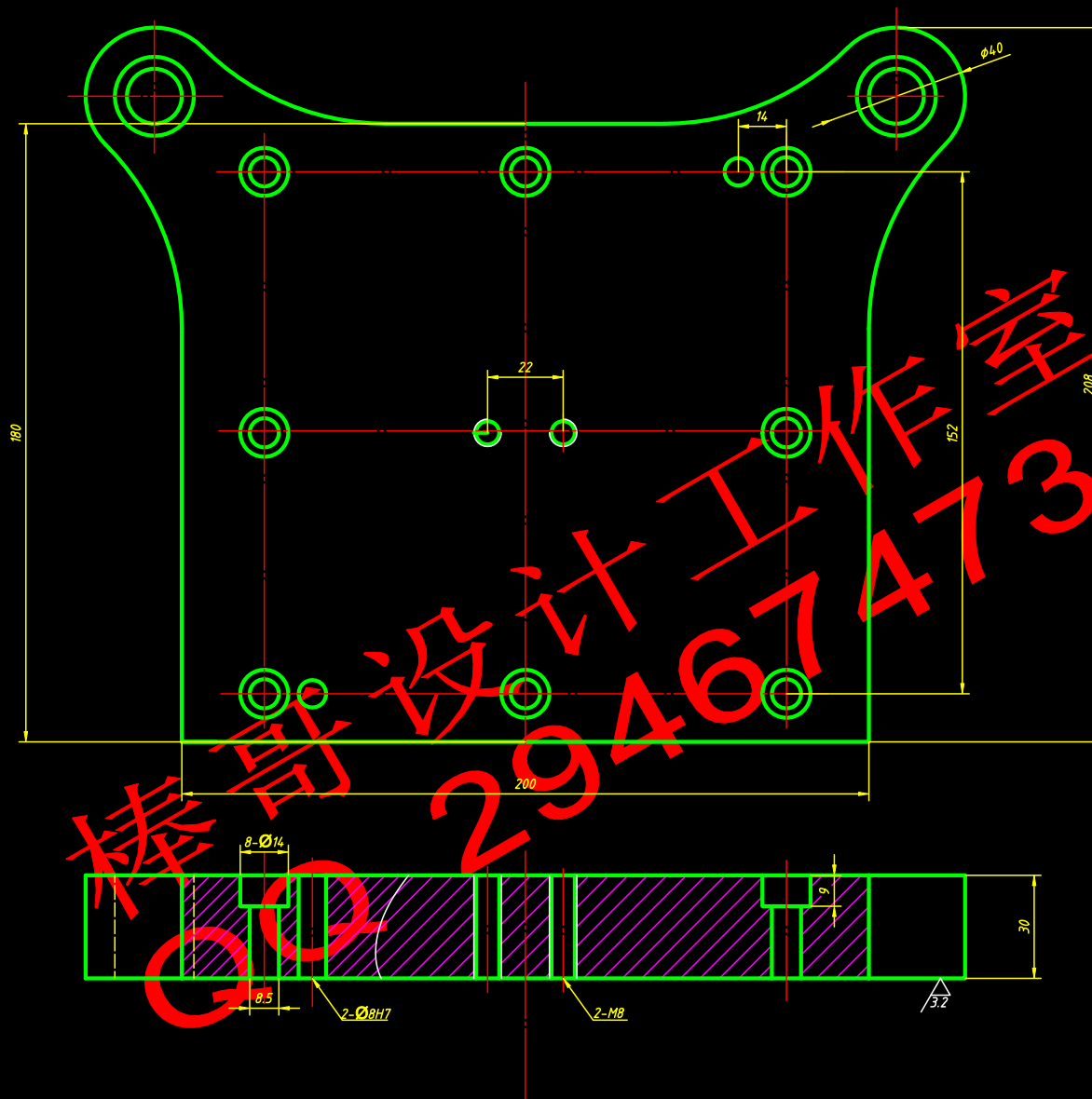
其余:  $\sqrt{6.3}$

## 技术要求

1. 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
2. 去除毛刺飞边。
3. 未注形状公差应符合GB01804-2000的要求。
4. 未注长度尺寸允许偏差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。

						45钢			太湖学院	
									固定卸料板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例	CM-01-06
设计	吕金勇		标准化							
审核						共 张		第 张		
工艺			批准							

# A2-上模座



其余:  $\sqrt{0.4}$

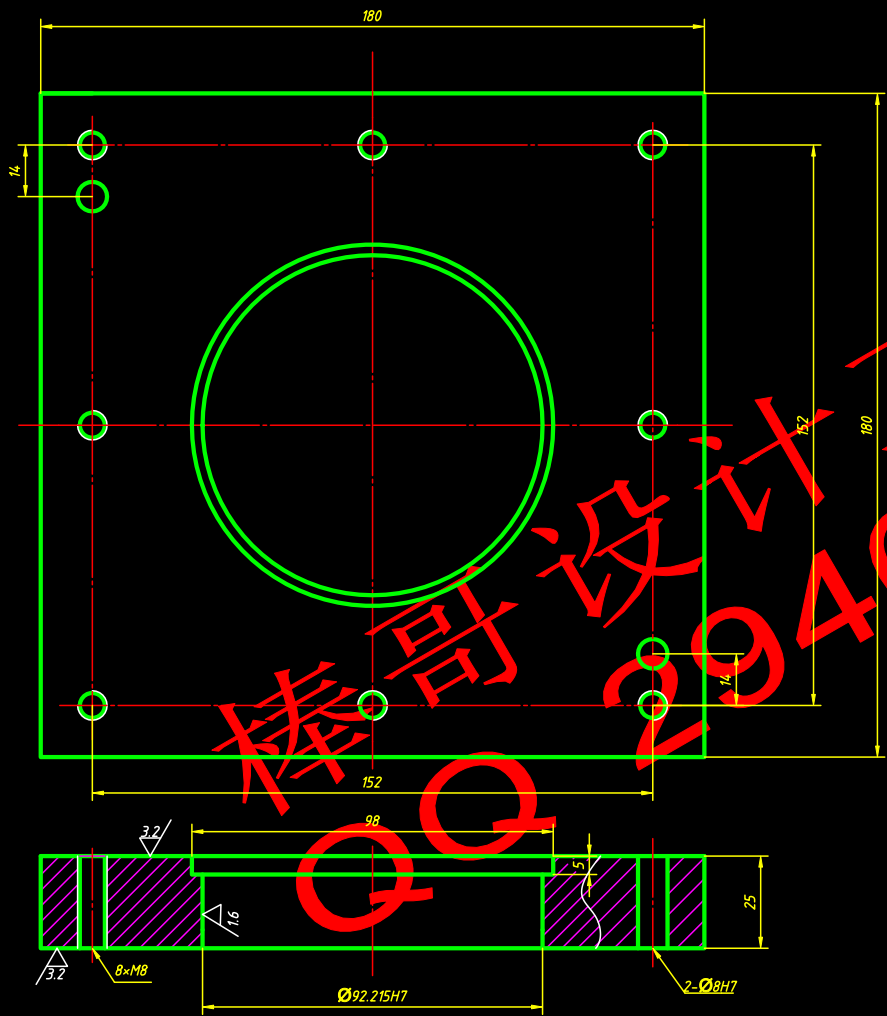
## 技术要求

1. 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
2. 去除毛刺飞边。
3. 未注形状公差应符合GB01804-2000的要求。
4. 未注长度尺寸允许偏差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。

						35钢			太湖学院	
									上模座	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例	CM-01-02
设计	目金勇		标准化							
审核										
工艺			批准			共	张		第	张

# A2-凸模固定板

其余:  $\sqrt{R3}$



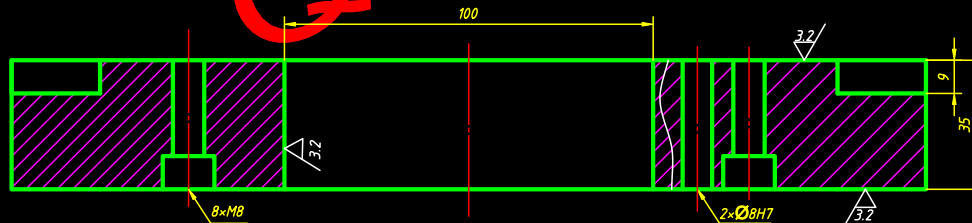
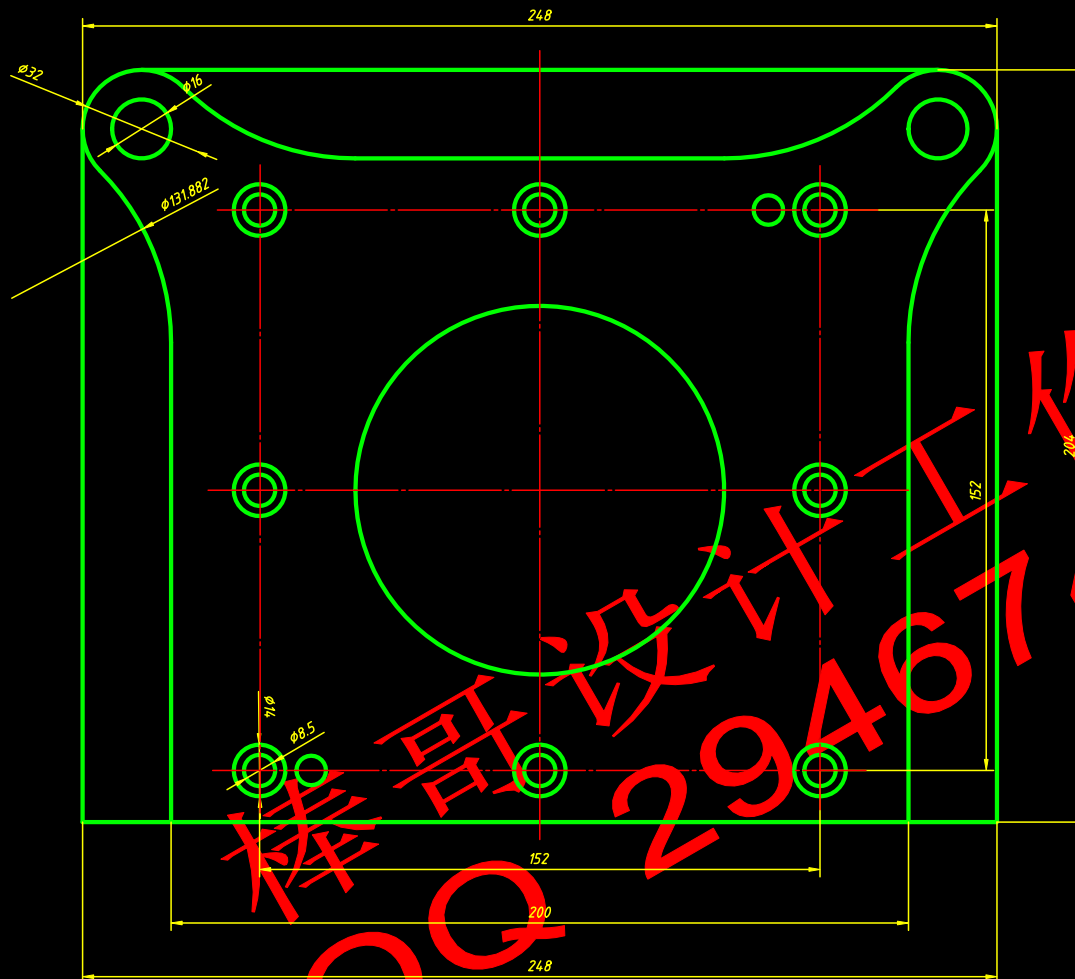
## 技术要求

1. 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
2. 去除毛刺飞边。
3. 未注形状公差应符合GB01804-2000的要求。
4. 未注长度尺寸允许偏差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。

						ss400			太湖学院	
									凸模固定板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例	CM-01-04
设计	日期		标准化							
审核						共 张		第 张		
工艺			批准							

# A2-下模座

其余:  $\sqrt{6.3}$



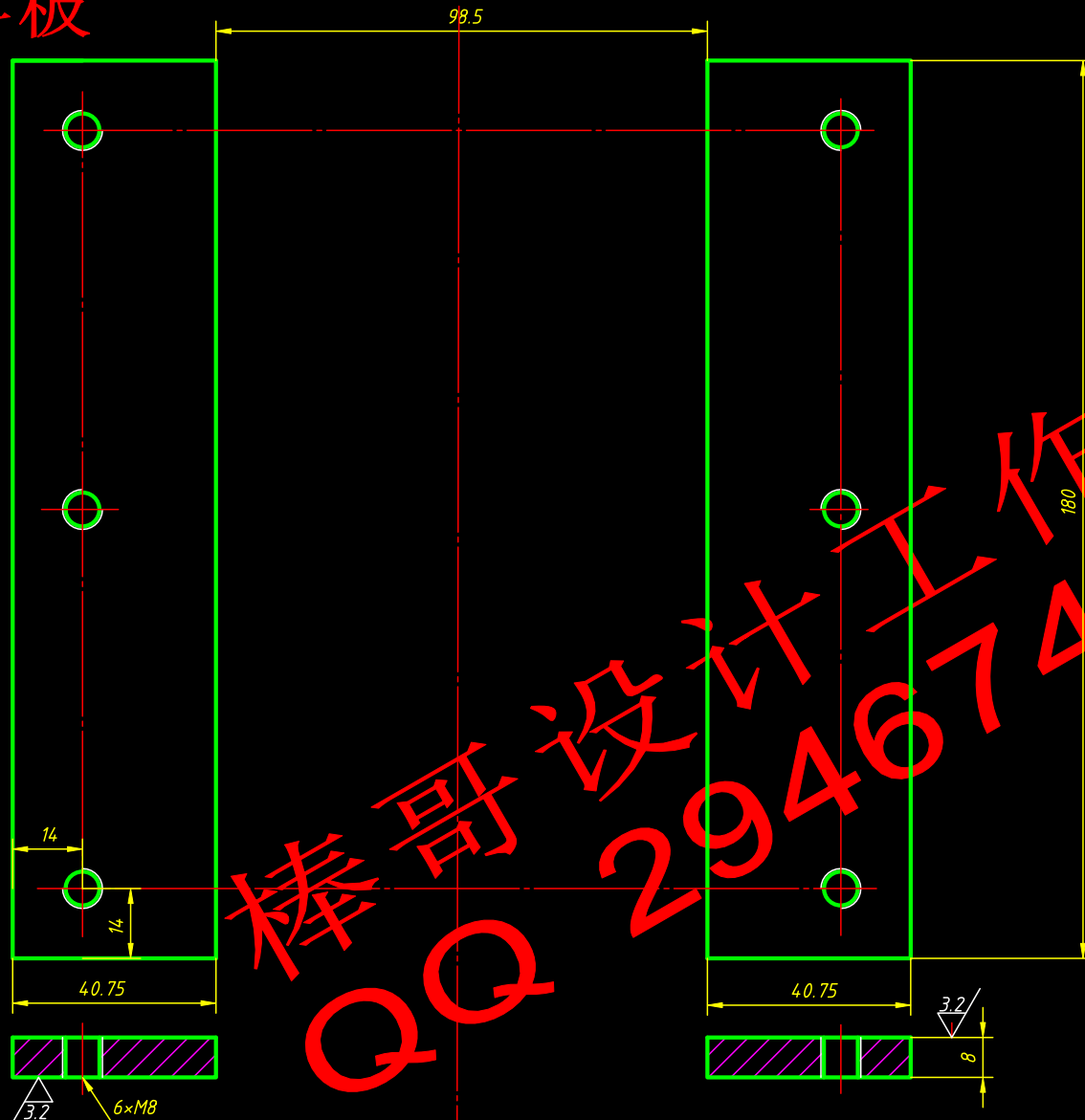
棒哥设计工作室  
 QQ 29467473

### 技术要求

1. 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
2. 去除毛刺飞边。
3. 未注形状公差应符合GB01804-2000的要求。
4. 未注长度尺寸允许偏差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。

						35钢			太湖学院	
									下模座	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例	CM-01-09
设计	日期		标准化							
审核								1:1		
工艺			批准			共	张	第	张	

# A3-导料板



其余:  $\sqrt{6.3}$

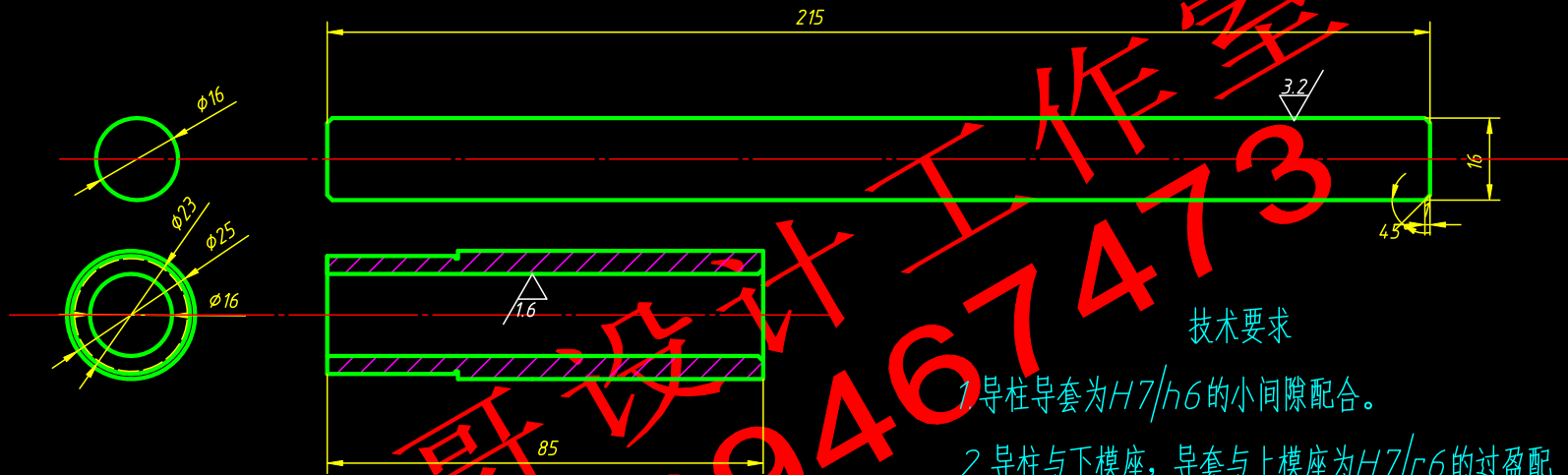
## 技术要求

1. 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
2. 去除毛刺飞边。
3. 未注形状公差应符合GB01804-2000的要求。
4. 未注长度尺寸允许偏差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。

						45钢			太湖学院	
									导料板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例	CM-01-07
设计	吕金勇		标准化							
审核						共	张	第	张	
工艺			批准							

# A3-导柱导套

其余:  $\sqrt[6.3]{}$



技术要求

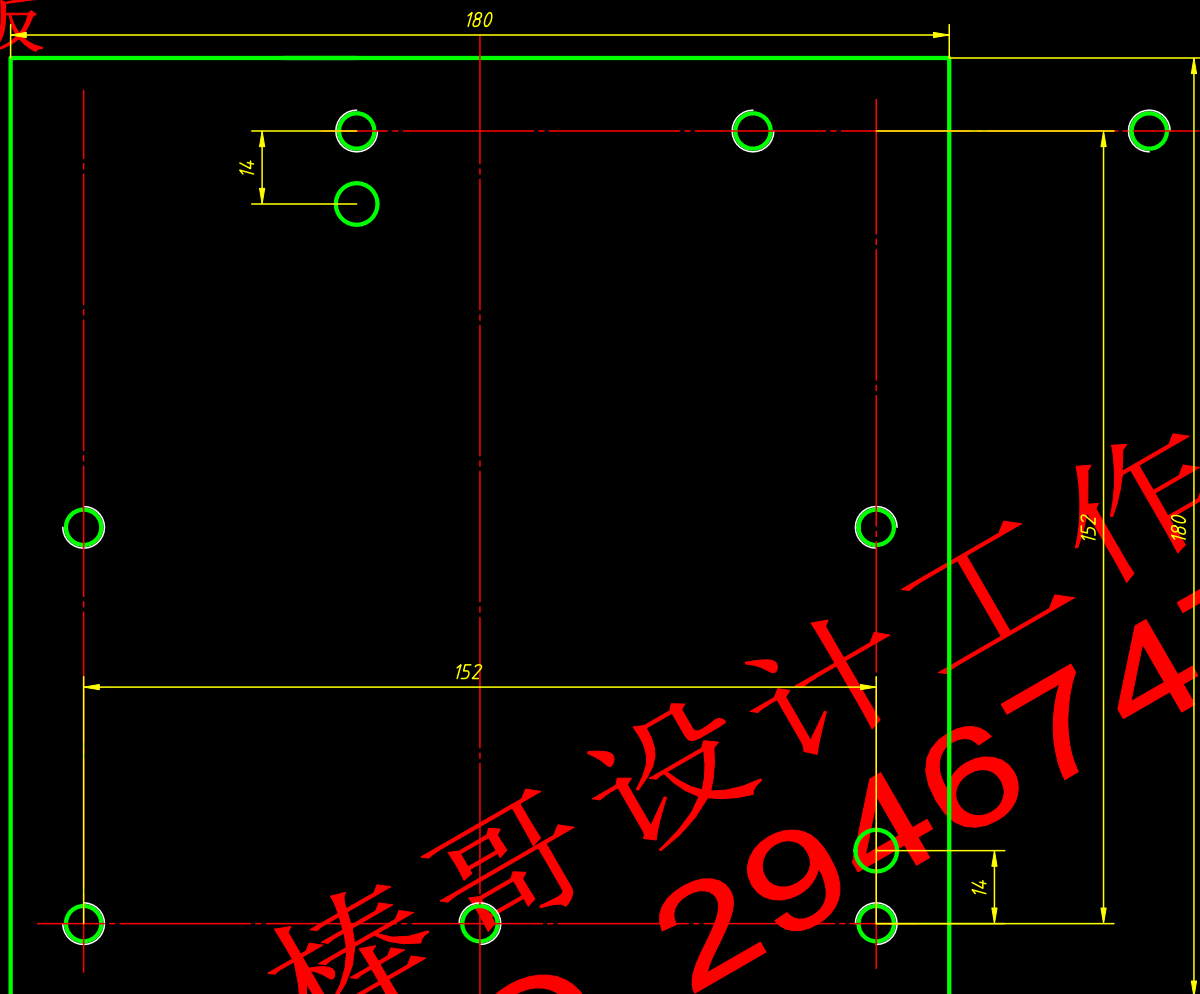
1. 导柱导套为H7/h6的小间隙配合。
2. 导柱与下模座，导套与上模座为H7/r6的过盈配合。

棒哥设计工作室  
QQ 29467473

						35钢			太湖学院	
									导柱和导套	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例	CM-01-10
设计	吕金勇		标准化							
审核						共 张		第 张		
工艺			批准							



# A3-垫板

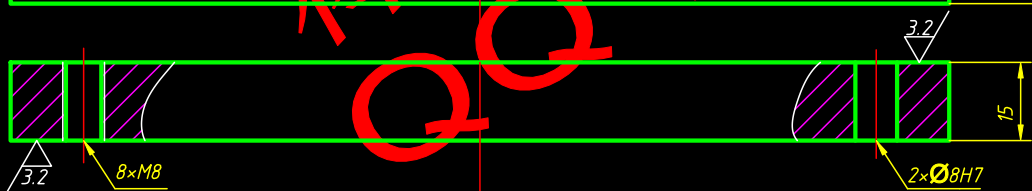


其余:  $\sqrt{6.3}$

棒哥设计工作室  
QQ 29467473

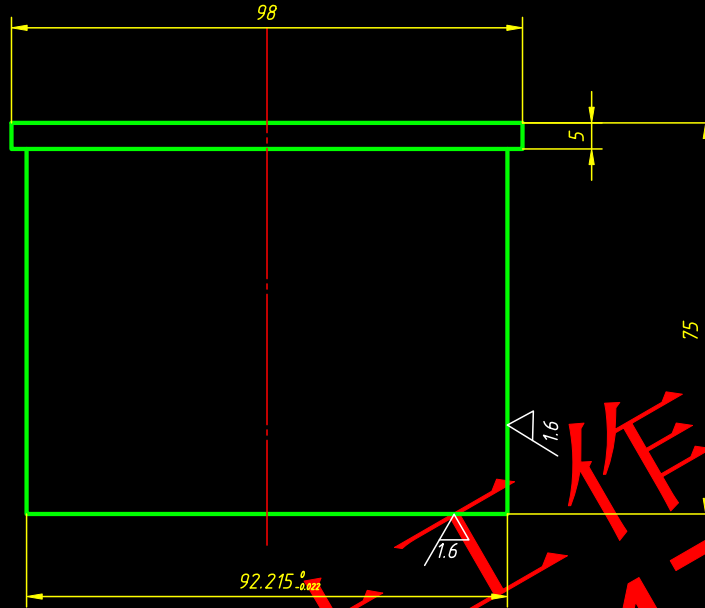
## 技术要求

1. 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
2. 去除毛刺飞边。
3. 未注形状公差应符合GB01804-2000的要求。
4. 未注长度尺寸允许偏差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。



						skd11			太湖学院	
									垫板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例	CM-01-03
设计	吕金勇		标准化							
审核								1:1		
工艺			批准			共	张	第	张	

# A3-凸模



其余:  $\sqrt{3.2}$

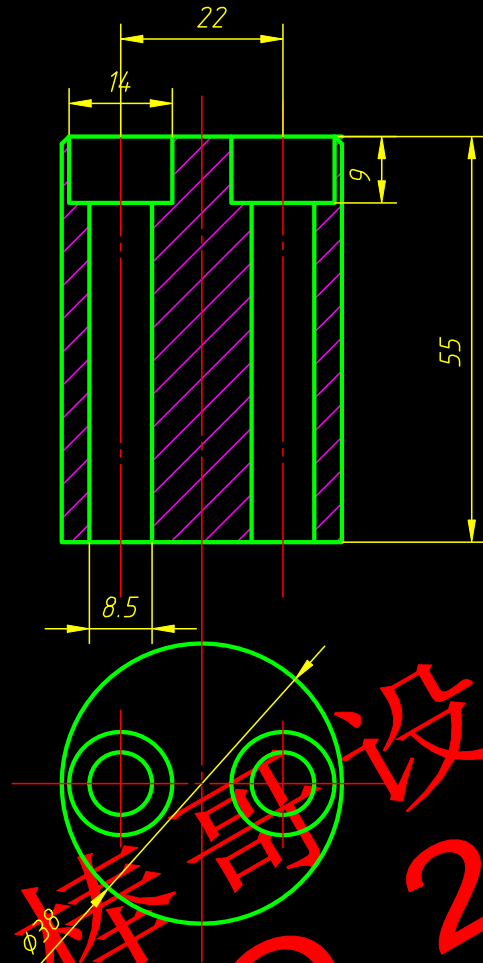
棒哥设计工作室  
QQ 29467473

## 技术要求

1. 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
2. 去除毛刺飞边。
3. 未注形状公差应符合GB01804-2000的要求。
4. 未注长度尺寸允许偏差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。

						GCr15			太湖学院	
									凸模	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例	CM-01-05
设计	吕金勇		标准化						1:1	
审核						共	张		第	张
工艺			批准							

# A4-模柄



其余:  $\sqrt{6.3}$

## 技术要求

1. 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
2. 去除毛刺飞边。
3. 未注形状公差应符合GB01804-2000的要求。
4. 未注长度尺寸允许偏差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。
5. 未注明导角为C1。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	吕金勇		标准化		
审核					
工艺			批准		

中碳钢锻造

阶段	标记	重量	比例
			1:1
共	张	第	张

太湖学院

模柄

CM-01-01