



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 564—2009
代替 YS/T 564—2006

铱 坩 埚

Iridium crucible

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属
行业标准
铌 坩 埚
YS/T 564—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字
2010年4月第一版 2010年4月第一次印刷

*

书号: 155066·2-20484

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准代替 YS/T 564—2006《铍坩埚》。

本标准与 YS/T 564—2006 相比,主要有如下变动:

——删除了表 1 中的“直径×高度”;

——删除了 4.1“铍原料的分析按 GB/T 1422 中附录 A 的方法进行”。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:贵研铂业股份有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准主要起草人:许昆、贺东江、向磊、张欣、李靖华、张勇、唐敏。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 1597—1979;

——GB/T 1597—2004;

——YS/T 564—2006。

铱 坩 埚

1 范围

本标准规定了铱坩埚的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存和订货单(或合同)内容等。

本标准适用于生长激光晶体及特殊用途的铸造和铱板焊接法生产的铱坩埚。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1422 铱粉

GB/T 1423 贵金属及其合金密度的测试方法

3 要求

3.1 产品分类及标记

3.1.1 铱坩埚按制造方法分为铸造铱坩埚、铱板焊接铱坩埚。

3.1.2 铱坩埚按铸造铱坩埚、铱板焊接铱坩埚分别标记为 C(铸态)、W(焊接)、规格以 h(高度)、 ϕ (直径)、d(壁厚)、R(底半径)标记。

示例 1: 编号为 1 号、高度为 h、直径为 ϕ 、壁厚为 d、底半径为 R 的铸造铱坩埚,标记为:

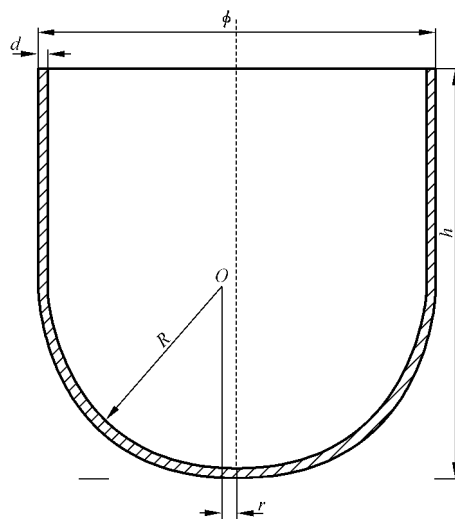
C010h $\times\phi\times d\times R$

3.2 化学成分

铱坩埚所用铱原料纯度应不低于 GB/T 1422 中 SM—Ir99.95 牌号的要求。

3.3 坩埚形状

坩埚形状标注方法应符合图 1 的要求。



ϕ ——直径; O —— R 的圆心;
 h ——高度; R ——坩埚底的内半径;
 d ——厚度; r ——底部圆半径。

图 1 坩埚形状