

ICS 21.100.20
J 11



中华人民共和国国家标准

GB/T 4661—2002
代替 GB/T 4661—1989

滚动轴承 圆柱滚子

Rolling bearings—Cylindrical rollers

2002-10-11 发布

2003-05-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

滚动轴承 圆柱滚子

GB/T 4661—2002

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

<http://www.bzcls.com>

电话:63787337、63787447

2003年1月第一版 2004年11月电子版制作

*

书号: 155066·1-19069

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前 言

本标准代替GB/T 4661—1989《滚动轴承 圆柱滚子》。

本标准与GB/T 4661—1989 相比主要变化如下：

- 按照GB/T 1.1—2000 对编写格式进行修改；
- 直接引用标准，取消了原标准中的3.1~3.19，增加了术语规值间距的定义和符号(1989年版的3.1~3.19，本版的第3章)；
- 取消了原表1中的规格2(1989年版的表1，本版的表1)；
- 取消了原表2中的 V_{Dwp} 和 ΔD_{wmp} 、 ΔL_{ws} 栏，并适当调整了公差值和表面粗糙度(1989年版的表2、表3、表4，本版的表2、表3、表4)；
- 增加了长度常用规值(见表3)；
- 增加了对残磁的要求(见5.5)；
- 修订了标志方法(1989年版的第8章，本版的第8章)。
- 增加了60°V型块圆度误差的测量(见附录A)；

本标准的附录A为规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(CSBTS/TC98)归口。

本标准起草单位：洛阳轴承研究所。

本标准主要起草人：郭宝霞。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 4661—1984、GB/T 4661—1989。

滚动轴承 圆柱滚子

1 范围

本标准规定了圆柱滚子的尺寸、公差等级及其技术要求、测量及检验方法、检验规则、标志和包装。本标准适用于滚动轴承配套用和商品用圆柱滚子(以下简称滚子)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 307.3—1996 滚动轴承 通用技术规则
- GB/T 4380—1984 确定圆度误差的方法 两点、三点法(neq ISO/DIS 4292)
- GB/T 6930—2002 滚动轴承 词汇(ISO 5593:1997, IDT)
- GB/T 7811—1999 滚动轴承 参数符号
- GB/T 18254—2000 高碳铬轴承钢
- JB/T 1255—2001 高碳铬轴承钢滚动轴承零件热处理技术条件
- JB/T 3034—1993 滚动轴承 油封防锈包装
- JB/T 6642—1993 滚动轴承零件 圆度误差测量及评定方法
- JB/T 7051—1993 滚动轴承零件 表面粗糙度测量及评定方法
- JB/T 7361—1994 滚动轴承零件 硬度试验方法
- JB/T 8196—1996 滚动轴承 滚动体残磁及其评定方法
- JB/T 8881—2001 滚动轴承零件 渗碳热处理技术条件
- JB/T 8921—1999 滚动轴承及其商品零件检验规则

3 术语、符号及定义(见图1)

GB/T 6930—2002 确立的以及下列术语和定义适用于本标准,GB/T 7811—1999 中给出的以及下列符号适用于本标准。

3.1

滚子直径规值间距 I_G Roller diameter gauge interval

滚子公称直径的允许偏差均匀划分的值。

3.2

滚子长度规值间距 I_{GL} Roller length gauge interval

滚子公称长度的允许偏差均匀划分的值。