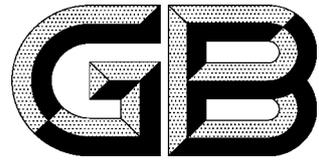


ICS 21.100.10
J 11



中华人民共和国国家标准

GB/T 304.2—2015
代替 GB/T 304.2—2002

关节轴承 代号方法

Spherical plain bearings—Identification code

2015-12-31 发布

2016-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 304《关节轴承》分为以下 4 个部分：

- GB/T 304.1 关节轴承 分类；
- GB/T 304.2 关节轴承 代号方法；
- GB/T 304.3 关节轴承 配合；
- GB/T 304.9 关节轴承 通用技术规则。

本部分为 GB/T 304 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 304.2—2002《关节轴承 代号方法》。与 GB/T 304.2—2002 相比，主要技术变化如下：

- 将尺寸系列代号“EW”和“EM”改为“W(EW)”和“M(EM)”(见表 2,2002 年版的表 3)；
- 增加了常用的关节轴承组合代号表(见表 3)；
- 增加了球头杆端关节轴承的代号方法(见 3.2.2)；
- 结构型式代号中增加了内孔衬布结构及其代号“B”(见表 5)；
- 补充代号中增加了套圈滑动表面有交叉润滑槽结构及其代号“J”和环形润滑槽结构及其代号“H”(见表 6)；
- 简化了补充代号的编制规则(见 3.3.3.3,2002 年版的 3.2.2)。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本部分起草单位：洛阳轴承研究所有限公司、福建龙溪轴承(集团)股份有限公司、台州科锦轴承有限公司、浙江精久轴承有限公司。

本部分主要起草人：朱玉琴、卢金忠、占松华、宋玉聪、姚勇伟、陈志雄、孔静静、何国辉、张逸青。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 304.2—1981、GB/T 304.2—1988、GB/T 304.2—2002。

关节轴承 代号方法

1 范围

GB/T 304 的本部分规定了关节轴承代号的编制方法。
本部分适用于一般用途的关节轴承。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 9161—2001 关节轴承 杆端关节轴承
GB/T 9162—2001 关节轴承 推力关节轴承
GB/T 9163—2001 关节轴承 向心关节轴承
GB/T 9164—2001 关节轴承 角接触关节轴承
JB/T 5306—2007 关节轴承 自润滑球头螺栓杆端关节轴承 外形尺寸和公差

3 关节轴承代号的构成

3.1 总则

关节轴承代号由基本代号和后置代号组成,排列顺序如下:

基本代号 后置代号

3.2 基本代号

基本代号表示关节轴承的基本类型结构和尺寸。

3.2.1 关节轴承(球头杆端关节轴承除外)基本代号

3.2.1.1 基本代号的构成

基本代号由关节轴承类型代号、尺寸系列代号和内径代号组成,排列顺序如下:

类型代号 尺寸系列代号 内径代号

类型代号、尺寸系列代号用大写拉丁字母(以下简称字母)表示,内径代号用阿拉伯数字(以下简称数字)表示。

示例:GEG50

其中:GE——类型代号;G——尺寸系列代号;50——内径代号。

3.2.1.2 类型代号

关节轴承的类型代号用字母表示,按表 1 的规定。