

UDC 681.84.083  
G 83



# 中华人民共和国国家标准

GB 11956—89

---

## 高速复制录音磁带

High-speed duplicate audio tape

1989-12-23 发布

1990-12-01 实施

---

国家技术监督局 发布

---

本标准参照采用国际标准 IEC 94《磁带录音和放音系统》第 4 部分“磁带机械性能”(1986年版) 和第 5 部分“磁带电性能”(1988年版)。

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了高速复制录音磁带的术语、规格、技术要求、测试方法、检验规则及贮存条件。本标准适用于带宽为 3.81 mm 的氧化铁型高速复制录音磁带。

## 2 引用标准

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表 (适用于连续批的检查)

GB 6388 运输包装收发货标志

## 3 术语

### 3.1 参考电平 reference level

重放参考磁平校准带时,录音机放音通道的输出电平。定为“0 dB”。

### 3.2 校准带 calibration tape

录有符合规定特性的信号,用以校准录音机放音通道的信号磁带。

### 3.3 基准带 reference tape

具有规定特性,测试磁带电性能时选作比较基准的空白磁带。

### 3.4 基准偏磁 reference bias

基准带所要求的最佳偏磁。本标准规定,使基准带的 315 Hz 和 10 kHz 最大输出电平之差为 12 dB 时的偏磁为基准偏磁。

### 3.5 额定输入电平 rated input level

使用基准偏磁在基准带上获得 315 Hz 信号的参考磁平时,录音机的输入电平为额定输入电平。

## 4 产品规格

按每盘磁带的长度分为 2000, 2250, 2500 m 三种规格 (全长不允许有接头)。经双方协议, 可供应其它长度规格的产品。

## 5 技术要求

### 5.1 外观

5.1.1 磁带上不允许有皱折、鼓棱和漏涂。

5.1.2 磁带应切边整齐, 且无明显波状变形。

5.1.3 磁带应卷绕平整、松紧适度, 无放射状变形, 无脱盘。

### 5.2 电性能

磁带的电性能指标应符合表 1 的规定。