

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 543—1996

滑 槽 带 式 输 送 机

1996-04-18 发布

1996-10-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

滑槽带式输送机

1 主题内容与适用范围

本标准规定了滑槽带式输送机的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于短距离输送各种块状(小于 100 mm)、粒状等松散物料的滑槽带式输送机(以下简称输送机),其工作环境为海拔高度不超过 2 000 m、环境温度为 $-25\sim 40^{\circ}\text{C}$ 、环境湿度不大于 90% ($\pm 25^{\circ}\text{C}$ 时)。

2 引用标准

- GB 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB 986 埋弧焊焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB 987 带式输送机 基本参数和尺寸
- GB 988 带式输送机 滚筒 基本参数与尺寸
- GB 990 带式输送机托辊 基本参数与尺寸
- GB 3323 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级
- GB 3767 噪声源声功率级测定工程法及准工程法
- GB 3836.1 爆炸性环境用防爆电气设备 通用要求
- GB 10595 带式输送机技术条件
- JB 4256.1 YD 油冷式电动滚筒 基本参数与尺寸
- JB 4256.2 YD 油冷式电动滚筒 技术条件
- MT 113 煤矿井下用非金属(聚合物)制品安全性能检验规范
- MT 147 煤矿用阻燃输送带
- MT 154.4 煤矿用带式输送机型号编制方法和管理办法
- ZB D93008 煤矿井下用带式输送机 技术条件

3 产品分类

3.1 型式(见图 1)