



中华人民共和国国家标准

GB/T 29603—2013

镀锡或镀铬薄钢板全开式易开盖

Full aperture easy open end made of tinfoil or ECCS

2013-07-19 发布

2014-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国食品工业标准化技术委员会罐头分技术委员会(SAC/TC 64/SC 2)归口。

本标准起草单位：义乌市易开盖实业公司、浙江昌鸿制盖有限公司、中国食品发酵工业研究院、中国罐头工业协会、汕头市英联易拉盖有限公司、杭州中粮包装有限公司。

本标准主要起草人：王小华、黎北伟、张蔚、葛双林、仇凯、翁伟武、冯慧。

镀锡或镀铬薄钢板全开式易开盖

1 范围

本标准规定了以镀锡或镀铬薄钢板制成的全开式易开盖的术语和定义,产品分类,代码及主要尺寸符号,要求,试验方法,检验规则,标志、包装、运输及贮存的基本要求。

本标准适用于食品包装用镀锡或镀铬薄钢板全开式易开盖。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2520 冷轧电镀锡钢板及钢带

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 24180 冷轧电镀铬钢板及钢带

QB/T 1877 包装装潢镀锡(铬)薄钢板印刷品

QB/T 2763 涂覆镀锡(或铬)薄钢板

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

镀锡或镀铬薄钢板全开式易开盖 full aperture easy open end made of tinfoil or ECCS

以镀锡或镀铬薄钢板为主要材料制成的、在盖面全周具一定深度的刻痕或具全周刻痕及辅助刻痕,并铆有拉环,开启时能沿刻痕完全撕开的盖。

3.2

拉环 ring tab

为开启易开盖而铆合在盖上的一种具有保护涂层的金属环。

3.3

内涂膜完整性 enamel rate

因原材料及加工工艺等因素,导致内涂膜表面出现不应有的微孔、划伤等缺陷,以缺陷引起的传导电流值表示。

4 产品分类、代码及主要尺寸符号

4.1 产品分类

4.1.1 根据外形,分为圆形易开盖和异形易开盖。异形易开盖包括方形易开盖、椭圆形易开盖、马蹄形易开盖、长圆形易开盖等。易开盖示意图见图1。