

ICS 67.040
C 53



中华人民共和国国家标准

GB/T 5009.69—2003
代替 GB/T 5009.69—1996

食品罐头内壁环氧酚醛涂料 卫生标准的分析方法

Method for analysis of hygienic standard of epoxy
phenolic coatings for inner wall of food cans

2003-08-11 发布

2004-01-01 实施

中华人民共和国卫生部 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准代替 GB/T 5009.69—1996《食品罐头内壁环氧酚醛涂料卫生标准的分析方法》。

本标准与 GB/T 5009.69—1996 相比主要修改如下：

——按 GB/T 20001.4—2001《标准编写规则 第4部分：化学分析方法》对原标准的结构进行了修改。

本标准由中华人民共和国卫生部提出并归口。

本标准由轻工业部食品发酵工业科学研究所、上海市食品工业研究所、上海市卫生防疫站负责起草。

本标准于 1985 年首次发布，1996 年第一次修订，本次为第二次修订。

食品罐头内壁环氧酚醛涂料 卫生标准的分析方法

1 范围

本标准规定了食品罐头内壁环氧酚醛涂料的各项卫生指标的分析方法。
本标准适用于食品罐头内壁环氧酚醛涂料的各项卫生指标的分析。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 4805 食品罐头内壁环氧酚醛涂料卫生标准

GB/T 5009.60 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法

3 取样方法

3.1 同时出厂的、同规格的若干包涂料铁皮(称为一个货批),随意地按 20 包称为若干货组,不足 20 包的余数应称作一个货组。

3.2 每货组随意地取一包进行检验。货批不足 20 包时,应抽两包进行检验。

3.3 应在被检验的每一包上、中、下三部位分别随意连续各抽 7 张(共 21 张),分别注明产品名称、批号、取样日期、货批合格证号,进行涂料铁皮卫生、理化检验和外观检验。在外观检验的试样中留 3 张保存三个月,以备作仲裁分析用。

4 感官检查(包括原材料和成型品)

4.1 涂料膜:呈金黄色,光洁均匀,经模拟液浸泡后,色泽正常,无泛白、脱落现象。

4.2 涂料膜浸泡液:无异色、无异味,不混浊。

应符合 GB 4805 的规定。

5 试样处理

5.1 将涂料铁皮裁成一定尺寸,用肥皂水或洗衣粉在涂层表面刷 5 次;在露铁面(无涂层面)来回刷 10 次,用自来水冲洗 0.5 min,再用蒸馏水清洗 3 次,晾干备用,浸泡液量按涂层面积每平方米加 2 mL 计算。

5.2 取同批号被测空罐 3 个~4 个,用肥皂水或洗衣粉转刷 5 次,用自来水冲洗 0.5 min,再用蒸馏水清洗 3 次,晾干。加入浸泡液至离罐口 0.6 cm~0.7 cm,盖好罐盖,外加锡纸扎紧,然后保温浸泡,完成浸泡倒入硬质玻璃容器备用。

6 浸泡条件

6.1 水:95℃,30 min。

6.2 乙醇(20%):60℃,30 min。

6.3 乙酸(4%):60℃,30 min。