



中华人民共和国国家标准

GB/T 15166.1—2019
代替 GB/T 15166.1—1994

高压交流熔断器 第1部分：术语

High-voltage alternating-current fuses—Part 1: Terminology

[IEC 60050-441:1984, International electrotechnical vocabulary (IEV)—
Part 441: Switchgear, controlgear and fuses, MOD]

2019-06-04 发布

2020-01-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 术语和定义	1
附录 A (资料性附录) 本部分与 IEC 60050-441:1984(第 18 部分)的条目编号对照	6
附录 B (资料性附录) 限流式熔断器和喷射式熔断器示例	8
索引	9

前 言

GB/T 15166《高压交流熔断器》包括以下部分：

- 第 1 部分：术语；
- 第 2 部分：限流熔断器；
- 第 3 部分：喷射熔断器；
- 第 4 部分：并联电容器外保护用熔断器；
- 第 5 部分：用于电动机回路的高压熔断器的熔断件的选用导则；
- 第 6 部分：用于变压器回路的高压熔断器的熔断件的选用导则。

本部分为 GB/T 15166 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 15166.1—1994《交流高压熔断器 术语》。本部分与 GB/T 15166.1—1994 相比，主要技术变化如下：

- 对标准章节按照“熔断器及其组件、特性参量和附加术语”进行了重新编排；
- 增加了“后备熔断器、通用熔断器、全范围熔断器”等相关术语；
- 增加了附录 A 和附录 B。

本部分使用重新起草法修改采用 IEC 60050-441:1984+A1:2000《国际电工词汇 第 441 章：开关设备、控制设备和熔断器》(第 18 部分)。

本部分与 IEC 60050-441:1984(第 18 部分)相比在结构上进行了调整，附录 A 中列出了本部分与 IEC 60050-441:1984(第 18 部分)的章条编号对照一览表。

本部分做了下列编辑性修改：

- 修改了标准名称；
- 重新编排了章条号顺序；
- 增加了索引。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国熔断器标准化技术委员会(SAC/TC 340)归口。

本部分起草单位：西安高压电器研究院有限责任公司、日升集团有限公司、中国电力科学研究院、上海电气输配电试验中心有限公司、国网浙江省电力公司绍兴供电公司、北京科锐配电自动化有限公司、德际电气(上海)有限公司、库柏西安熔断器制造公司、陕西振力电力科技有限公司、湛江高压电器有限公司、上海电器陶瓷厂有限公司、莱茵技术(上海)有限公司、西安西电电气研究院有限责任公司、浙江时通电气制造有限公司、南京四方致捷开关有限公司、平高集团有限公司、江苏省如高高压电器有限公司。

本部分主要起草人：张实、元复兴、田恩文、张晋波、樊楚夫、金泰宏、顾立立、李向阳、孔祥军、李电、陈晓宇、胡兆明、李全安、李海云、居华、余宗源、朱忠贵、钱勇杰、汪成俊、焦秋忠、陈雪飞、叶树新、郑文林、王志清、邹宗显、张治国、王成全。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 15166.1—1994。

高压交流熔断器 第1部分：术语

1 范围

GB/T 15166 的本部分界定了与高压交流熔断器有关组件、电气特性和其他术语的定义。

本部分适用于 3.6 kV 及以上高压交流熔断器有关术语,供编写和翻译技术资料、专业手册和书刊等引用。

2 术语和定义

2.1 熔断器及其组件

2.1.1

熔断器 fuse

当电流超过规定值足够时间时,通过熔化一个或几个专门设计的成比例的组件开断电流以断开其接入回路的装置。熔断器包括了构成完整装置的所有部件。

2.1.2

端子 terminal

用与外部回路连接的熔断器的导电部件。

注：端子可以按回路种类区分(如主接线端子、接地端子等),也可按结构区分(如螺栓端子、插头端子等)。

2.1.3

熔断器底座 fuse-base; fuse-mount

装有触头和接线端子的熔断器的固定部件。

2.1.4

熔断器底座触头 fuse-base contact

与载熔件或熔断件触头相啮合的熔断器底座上的接触零件。

2.1.5

载熔件 fuse-carrier

用于装载熔断件的熔断器可活动的部件。

2.1.6

载熔件触头 fuse-carrier contact

与熔断器底座触头相啮合的载熔件的接触零件。

2.1.7

熔断器支持件 fuse-holder

熔断器底座及载熔件的组合。

2.1.8

熔断件 fuse-link

熔断器动作后要进行更换的包括熔体的熔断器部件。

2.1.9

熔断件触头 fuse-link contact

与熔断器底座触头或载熔件触头相啮合的熔断件的接触零件。