



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12074—2022

## 转杯纺涤纶与棉混纺本色纱

Rotor spun polyester and cotton blended grey yarn

2022-04-08 发布

2022-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布  
中国标准出版社 出版

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本文件起草单位：阜阳恒泰纺织有限公司、上海市纺织工业技术监督所、河南新野纺织股份有限公司、浙江春江轻纺集团有限责任公司、浙江华孚色纺有限公司、中国棉纺织行业协会、浙江九舜纺织有限公司、临清秋华纺织有限公司。

本文件主要起草人：谈杰、沈妍、段丽慧、杨晓慧、周海敏、项开渊、赵黎新、胡伟俊、宛秋华。

# 转杯纺涤纶与棉混纺本色纱

## 1 范围

本文件规定了转杯纺涤纶(棉型纤维)与棉混纺本色纱的术语和定义、产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本文件适用于转杯纺涤纶与棉混纺本色纱。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2910.11 纺织品 定量化学分析 第 11 部分:纤维素纤维与聚酯纤维的混合物(硫酸法)

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE 法)

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺纱线标志与包装

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 产品分类、标记

4.1 转杯纺涤纶与棉混纺本色纱以不同混纺比及线密度分类。

4.2 转杯纺涤纶与棉混纺本色纱的生产工艺过程和原料代号用英文字母表示;转杯纺代号为 OE,涤纶为 T,棉为 C。

4.3 产品混纺比以公定质量比表示,一般按纤维含量递减顺序列出,当两种纤维含量相同时,纤维含量排列顺序可任意。

4.4 转杯纺涤纶与棉混纺本色纱标记时,应在线密度前标明纱的生产工艺过程(或代号)、原料名称(或代号)及其混纺比,具体表示见下列示例。

示例 1:转杯纺涤纶与棉混纺本色纱线密度为 14.8 tex,涤纶含量为 60%,棉含量为 40%,可写为 OE T/C 60/40 14.8 tex。

示例 2:转杯纺涤纶与棉混纺本色纱线密度为 18.5 tex,涤纶含量为 45%,棉含量为 55%,可写为 OE C/T 55/45 18.5 tex。