



中华人民共和国国家标准

GB/T 2314—2008
代替 GB 2314—1997

电力金具通用技术条件

General technical requirements for electric power fittings

(IEC 61284:1997, Overhead lines—
Requirements and tests for fittings, MOD)

2008-09-24 发布

2009-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
电 力 金 具 通 用 技 术 条 件
GB/T 2314—2008

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号
邮 政 编 码 : 100045

网 址 www.spc.net.cn

电 话 : 68523946 68517548

中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷
各 地 新 华 书 店 经 销

*

开 本 880×1230 1/16 印 张 0.75 字 数 16 千 字
2009 年 2 月 第 一 版 2009 年 2 月 第 一 次 印 刷

*

书 号 : 155066 · 1-35386

如 有 印 装 差 错 由 本 社 发 行 中 心 调 换
版 权 专 有 侵 权 必 究
举 报 电 话 : (010)68533533

前 言

本标准修改采用 IEC 61284:1997《架空线路——金具的要求和试验》，同时考虑我国具体情况，增加了预绞式金具机械试验内容。

本标准与 IEC 61284:1997 相比，主要有以下区别：

- 本标准中未列入定义条目，这些定义已在 GB/T 5075 中给出；
- 对金具的外观质量提出了技术要求；
- 给出了悬垂线夹、耐张线夹的技术要求；
- 未列入磁损试验。

本标准代替 GB 2314—1997《电力金具通用技术条件》。

本标准与 GB 2314—1997 相比，主要进行了以下修改：

- 将 GB/T 2317.4—2000 中“电力金具标志与包装”的内容整合到本标准中；
- 因产业升级和技术进步涉及的 1997 版本中部分技术要求进行了修订。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国电力企业联合会提出。

本标准由全国架空线路标准化技术委员会(SAC/TC 202)归口。

本标准负责起草单位：国网北京电力建设研究院。

本标准参加起草单位：浙江省电力设计院。

本标准主要起草人：董吉谔、薄通、徐乃管、尤传永、刘长青、赵全江、王景朝、周立宪。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 2314—1985、GB 2314—1997。

电力金具通用技术条件

1 范围

本标准规定了架空电力线路、变电站及电厂配电装置用电力金具(以下简称金具)在设计、制造及安装使用等方面的通用技术条件。

本标准适用于额定电压在 35 kV 以上架空电力线路、变电站及电厂配电装置用的金具。对在严重腐蚀、污秽的环境、高海拔地区、高寒地区等条件下使用的金具尚应满足其他相关标准的有关规定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸 (GB/T 196—2003, ISO 724:1993, MOD)

GB/T 197 普通螺纹 公差 (GB/T 197—2003, ISO 965-1:1998, MOD)

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差 (GB/T 1804—2000, eqv ISO 2768-1:1989)

GB/T 2315 电力金具 标称破坏载荷系列及连接型式尺寸

GB/T 2317.1 电力金具 机械试验方法

GB/T 2317.2 电力金具 电晕和无线电干扰试验 (GB/T 2317.2—2000, neq IEC 61284:1997)

GB/T 2317.3 电力金具 热循环试验方法

GB/T 4056 高压线路悬式绝缘子连接结构和尺寸 (GB/T 4056—1994, eqv IEC 60120:1984; eqv IEC 60471:1977)

GB/T 5075 电力金具名词术语

DL/T 768.7 电力金具制造质量 钢铁件热镀锌层

DL/T 1098 间隔棒技术条件和试验方法

DL/T 1099 防振锤技术条件和试验方法

3 基本要求

3.1 金具应采用按规定程序批准的图样制造。

3.2 金具应承受安装、维修及运行中可能出现的有关机械载荷,并能满足设计工作电流(包括短路电流)、工作温度及环境条件等各种工况的要求。

3.3 金具的标称破坏载荷及连接型式尺寸应符合 GB/T 2315 的规定。

3.4 金具的各连接部件应保证在运行中不致松脱,与线路带电检修有关的金具尚应保证安全和便于拆装。

3.5 金具应尽量减少磁滞、涡流损失。金具应尽量限制电晕的影响。用于额定电压 330 kV 及以上的金具,当不采用屏蔽装置时,金具本身应具有防电晕特性。

3.6 金具应采用图样规定的材料和生产工艺制造。

3.7 金具外观质量除了厂标、型号等标识清晰可辨之外,还应符合下列要求。