

# MT

## 中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 489—1995

---

### 矿用液压轴向柱塞泵试验方法

1995-12-18 发布

1996-05-01 实施

---

中华人民共和国煤炭工业部 发布

## 矿用液压轴向柱塞泵试验方法

---

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了矿用液压轴向柱塞泵产品的试验方法。

本标准适用于以液压油或性能相当的其他矿物油为工作介质、额定压力不大于 40MPa 的矿用液压轴向柱塞泵的试验。

### 2 引用标准

GB 2346 液压气动系统及元件 公称压力系列

GB 2347 液压泵及马达公称排量系列

GB 7936 液压泵、马达空载排量测定方法

MT/T 490 矿用液压斜盘式轴向柱塞泵产品质量分等

### 3 术语、符号

#### 3.1 术语

##### 3.1.1 额定压力

在规定转速范围内连续运转,并能保证设计寿命的最高输出压力。

##### 3.1.2 空载压力

自吸泵输出压力不超过额定压力 3% 的试验压力;供油泵输出压力不超过额定压力 5% 的试验压力。

##### 3.1.3 最高压力

在泵不发生损坏或急速磨损情况下,可以使用的最高压力。

##### 3.1.4 额定转速

在额定压力、规定进油条件下,能保证设计寿命的最高转速。

##### 3.1.5 最低转速

能保持输出稳定的额定压力所允许的转速最小值。

##### 3.1.6 排量

泵轴每转排出的液体体积。

##### 3.1.7 公称排量

产品的名义排量。

##### 3.1.8 空载排量

在空载压力下测得的实际排量。

##### 3.1.9 有效排量

在设定压力下测得的实际排量。

##### 3.1.10 额定工况

在额定压力、额定转速、最大排量下的工况。