



中华人民共和国国家标准

GB/T 13947—92

电子元器件塑料封装设备 通用技术条件

General specification for
electronic components plastic packaging equipments

1992-12-17 发布

1993-08-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

电子元器件塑料封装设备 通用技术条件

GB/T 13947—92

General specification for
electronic components plastic packaging equipments

1 主题内容与适用范围

本标准规定了电子元器件塑料封装设备(以下简称塑封设备)的术语、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存等。

本标准适用于塑料封装集成电路、半导体分立器件、电阻、电容等电子元器件的四柱立式塑料封装设备。

2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 326 石油沥青油毡、油纸
- GB 1413 集装箱外部尺寸和额定重量
- GB 1834 通用集装箱最小内部尺寸
- GB 1958 形状和位置公差 检测规定
- GB 2512 液压油类产品的分组、命名和代号
- GB 2681 电工成套装置中的导线颜色
- GB 2682 电工成套装置中的指示灯和按钮的颜色
- GB 3766 液压系统通用技术条件
- GB 3768 噪声源声功率级的测定 简易法
- GB 6388 运输包装收发货标志
- SJ 37 电子工业专用生产设备型号命名方法
- SJ 142 电子工业专用设备总技术要求

3 术语

3.1 最大合模力

最大合模力是指合模油缸最大推力,即合模油缸活(柱)塞承压面积上的最大作用力。

3.2 最大注塑力

最大注塑力是指注塑油缸最大推力,即注塑油缸活塞承压面积上的最大作用力。

3.3 注塑速度

注塑速度是指注塑油缸活塞杆工作进给速度。

3.4 工作台面有效面积

工作台面有效面积是指上、下工作台面左右立柱内侧距离与前后立柱内侧距离之积。

国家技术监督局 1992-12-17 批准

1993-08-01 实施