

ICS 83.160.10  
G 41



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 9769—2005  
代替 GB/T 9769—1988

---

## 轮辋轮廓检测

Rim contour measure

2005-09-15 发布

2006-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

本标准与《美国轮胎轮辋协会标准年鉴(TRA)》(2002年英文版)的一致性程度为非等效。

本标准代替 GB/T 9769—1988《轮辋轮廓检测》。

本标准根据 2002 年版的 TRA 重新起草。

本标准与 GB/T 9769—1988 的主要技术差异：

——修订适用范围为适用于深槽轮辋、半深槽轮辋、斜底轮辋、平底轮辋(见第 1 章)；

——本标准取消了球带尺和平带尺的计算公式,用图表直接陈述(1988 年版的 3.1.1、3.2.1;本版的 4.1.3、4.2.3)。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会负责解释。

本标准负责起草单位:天津车轮实验中心、天津久荣车轮技术有限公司。

本标准参加起草单位:中信戴卡轮毂制造有限公司、天津市汽车车轮有限公司。

本标准主要起草人:顾钢、于文洲、顾正、董正年、王学刚。

本标准所代替标准的历次版本发布情况：

——GB/T 9769—1988。

## 轮辋轮廓检测

### 1 范围

本标准规定了轮辋基本术语,检测项目,球带尺、平带尺和量规及其检测方法。

本标准适用于下列各种轮辋轮廓形状的检测:

一件式轮辋: 5°深槽轮辋(5°DC), 15°深槽轮辋(15°DC);

多件式轮辋: 半深槽轮辋, 平底轮辋, 5°斜底轮辋(5°FB)。

本标准不适用于摩托车、自行车和力车轮胎用轮辋的检测。

### 2 轮辋基本术语

轮辋检测使用的基本术语见图 1。

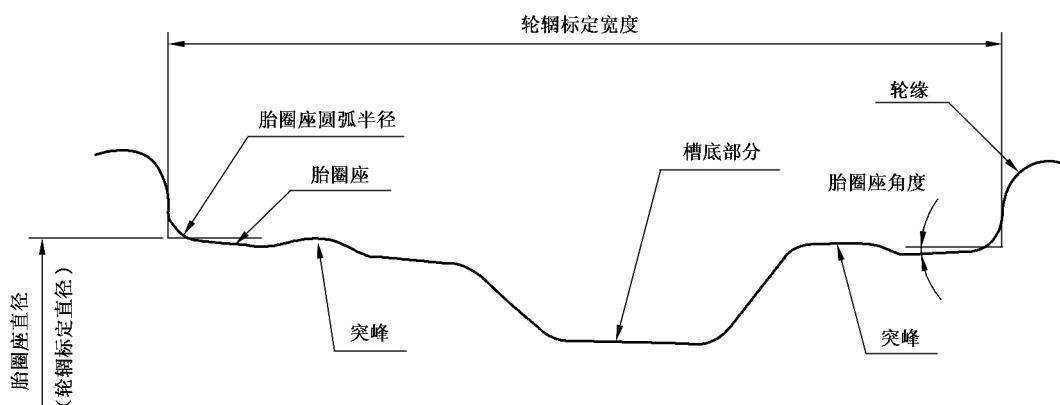


图 1 轮辋基本术语

### 3 检测项目

#### 3.1 轮辋直径部分检测项目:

胎圈座直径(轮辋标定直径)——用球带尺测量;

峰部直径(圆峰、平峰)——用平带尺测量。

#### 3.2 轮辋轮廓形状部分检测项目:

两轮缘间的宽度(轮辋标定宽度)——用量规检查;

轮缘部分(轮缘高度、轮缘宽度、轮缘半径)——用量规检查;

胎圈座角度——用量规检查;

胎圈座圆弧半径——用量规检查。

槽底深度——用量规检查;

槽底宽度——用量规检查;

槽的位置尺寸( $M$ )——用量规检查。