

中华人民共和国国家标准

GB 2976—88

金属线材缠绕试验方法

Metallic materials—Wire—Wrapping test

1988-12-10发布

1990-01-01实施

国家技术监督局 发布

本标准参照采用 ISO 7802《金属线材缠绕试验法》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了金属线材缠绕试验方法的适用范围、试验方式、试验机、试验程序、试验结果的判定及试验报告。

本标准适用于检查直径(或尺寸)等于或小于10.0 mm 的有镀层和无镀层金属线材,承受缠绕变形后显示的表面缺陷及表面镀层结合牢固性。如有关标准另有规定,应按其规定执行。

注:本标准规定的尺寸系指异形线材的公称尺寸。

例:方形钢丝:方钢丝边长;

矩形钢丝:矩形钢丝横截面的短边;

梯形钢丝:梯形钢丝公称高度;

六角形钢丝:六角形钢丝对边距离;

X形钢丝:X形钢丝公称高度;

Z形钢丝:Z形钢丝对边距离。

2 试验方式

2.1 自身缠绕(即一倍缠绕)

自身缠绕试验是将试样弯成U字形,并夹紧成1扣,然后将一端绕着另一端缠成紧密排列的螺旋圈(见图1)。

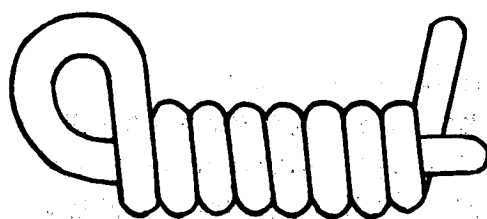


图 1

2.2 芯棒缠绕

芯棒缠绕试验是将试样沿螺旋方向以紧密的螺旋圈缠绕在直径为 D 的芯棒上。 D 的大小应符合有关标准的规定(见图2)。