



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8122—2004  
代替 GB/T 8122—1987

---

## 内 径 指 示 表

Dial bore gauges

2004-02-10 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

本标准是对 GB/T 8122—1987《内径百分表》的修订,本标准自实施之日起,代替 GB/T 8122—1987《内径百分表》。

本标准与 GB/T 8122—1987 相比主要变化如下:

- 将内径百分表和内径千分表统称为内径指示表;
- 适用范围增加了数显指示表;
- 增加了分度值为 0.001 mm 的内径指示表;
- 用允许误差、重复性误差的定义代替示值总误差和示值变动性;
- 增加了术语和定义(本版的 3.2、3.3、3.4、3.6);
- 删除了术语和定义(1987 年版的 1.3、1.4);
- 修改了手柄下部长度的  $H$  值(1987 年版的 2.2、本版的 4.2);
- 修改了示值总误差值和相邻误差值(1987 年版的 3.3;本版的 5.4);
- 修改了测量力和接触压力值(1987 年版的 3.4;本版的 5.5);
- 修改了测量面硬度和表面粗糙度仅作定性规定(1987 年版的 3.5、3.6;本版的 5.3.1);
- 增加了测量面的曲率半径要求(本版的 5.3.2);
- 检验方法不再作为附录(1987 年版的附录 A;本版的 6);

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国量具量仪标准化技术委员会归口。

本标准由无锡广陆仪表有限公司负责起草。

本标准主要起草人:吴纪岳、陶葆祥。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 8122—1987。

# 内 径 指 示 表

## 1 范围

本标准规定了内径指示表的术语和定义、型式与基本参数、要求、检验方法和标志与包装等。

本标准适用于分度值或分辨力为 0.01 mm 和 0.001 mm, 测量范围  $l$  为 6 mm 至 450 mm 的内径指示表。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 17163—1997 几何量测量器具术语 基本术语

## 3 术语和定义

GB/T 17163—1997 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**内径指示表 dial bore gauges**

利用机械传动系统,将活动测量头的直线位移转变为指针在圆刻度盘上的角位移,并由刻度盘进行读数的内尺寸测量器具。

### 3.2

**相邻误差 adjacent error**

内径指示表相邻受检点之间规定的误差极限值。

### 3.3

**定中心误差 central error**

在测量中,定位护桥式内径指示表的活动测量头和可换测量头与校对环规接触点的连线偏离校对环规的直径所引起的误差。

### 3.4

**工作行程 operation travel**

内径指示表测量头用于测量的移动范围。

### 3.5

**预压量 preset compression travel**

内径指示表测量头工作行程前的预先压缩量。

### 3.6

**手柄下部长度 lenth below grip**

隔热手柄下端至测量头中心线的距离。

## 4 型式与基本参数

### 4.1 型式

内径指示表的型式见图 1 所示,图示仅供图解说明。