



# 中华人民共和国国家标准

GB 9760—88  
ISO 6713—1984

---

## 色漆和清漆 液体或粉末状色漆中 酸萃取物的制备

Paints and varnishes—Preparation of acid extracts  
from paints in liquid or powder form

1988-11-09发布

1989-04-01实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 色漆和清漆 液体或粉末状色漆中 酸萃取物的制备

Paints and varnishes—Preparation of acid extracts  
from paints in liquid or powder form

UDC 667.6  
:667.61

GB 9760—88  
ISO 6713—1984

本标准等同采用国际标准 ISO 6713—84《色漆和清漆——液体粉末状色漆中酸萃取物的制备》。

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了测定液体或粉末状色漆和有关产品中“可溶性”金属含量的试验溶液所需酸萃取物的制备方法。

酸萃取物是以  $c(\text{HCl}) = 0.07 \text{ mol/L}$  盐酸为萃取液制备的,其酸度接近于胃酸。

本标准不适用于干的或粉碎的漆膜。

### 2 引用标准

- GB 3186 色漆和清漆 涂料产品的取样
- GB 6682 实验室用水
- GB 9758 色漆和清漆“可溶性”金属含量的测定

### 3 术语

本标准采用的名词、术语定义如下:

- 3.1 颜料:在所选择的萃取溶剂(6.2)中不溶解的全部颗粒物质。
- 3.2 液体色漆中“可溶性”金属含量:被溶解于规定的稀酸中的色漆颜料部分的金属含量加上存在于液体部分的金属含量。

本标准用的规定稀酸是  $0.07 \text{ mol/L}$  的盐酸。

- 3.3 粉末状色漆中“可溶性”金属含量:被溶解于规定的稀酸中的色漆金属含量。

### 4 原理

4.1 用合适的溶剂稀释液体试样,随后用离心机分离出样品中的颜料。根据被检测产品的漆基,有三种分离颜料的方法(见6.4)。

4.2 用  $0.07 \text{ mol/L}$  盐酸萃取由母体中分离出来的颜料,颜料与盐酸质量比为1:15(见8.2)。当色漆的总铅量(见8.3.1.5)等于或超过  $1\%(m/m)$  时,测定可溶性铅按8.3条规定,用  $0.07 \text{ mol/L}$  盐酸萃取由母体中分离出来的颜料,此时,含铅颜料与盐酸的质量比为1:1000。

4.3 将离心得到的试样的液体部分(4.1)蒸发至干,残渣经干燥、灰化后,用硝酸萃取。

4.4 粉末状色漆试样的萃取按4.2条,无需先分离漆基(见第7章)。