

中华人民共和国物流行业标准

WB/T 1126—2022

塑料箱式托盘

Plastic box pallet

2022-06-16 发布

2022-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	III
引言	IV
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 形式	1
5 要求	2
6 试验方法	3
7 检验规则	9
8 标志、包装、运输和贮存	10
附录 A (资料性) 塑料箱式托盘图例	11
参考文献	13

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国物流与采购联合会提出。

本文件由全国物流标准化技术委员会(SAC/TC 269)归口。

本文件起草单位：浙江特耐适集装器具有限公司、深圳市普拉托科技有限公司、昆山市信得包装制品有限公司、深圳市深中原科技有限公司、昆山市德宝包装材料有限公司、北京爱拍托智能科技有限公司。

本文件主要起草人：高宗雷、胡国明、吴爱荣、漆文星、漆婷、林泽权、顾丽华、杨正亚、杨橙双、姚志明、孙学柏。

引 言

塑料箱式托盘是托盘产品系列中的重要产品类别之一,为了更好地规范塑料箱式托盘生产,提高产品质量,2014年国家质量监督检验检疫总局、国家标准化管理委员会批准发布了 GB/T 31081—2014《塑料箱式托盘》。此标准发布实施后,对托盘行业发展起到了指导、规范和促进的作用。2016年,国家标准化管理委员会对一系列国家标准进行了集中复审,经过复审研究,全国物流标准化技术委员会(SAC/TC 269)建议部分产品标准由国家标准转为行业标准,其中包括 GB/T 31081—2014《塑料箱式托盘》。为适应我国物流业共享共用的发展需要,2019年,经国家发展和改革委员会批准立项,开始制定《塑料箱式托盘》行业标准。

本文件结合托盘行业发展实际以及市场新的需求与变化,在 GB/T 31081—2014《塑料箱式托盘》的基础上,删除了空箱堆码试验、震动试验的要求,增加了低温跌落试验的要求,针对高温堆码试验条件做了说明。

塑料箱式托盘

1 范围

本文件规定了塑料箱式托盘的形式、要求、试验方法、检验规则,以及标志、包装、运输和贮存。
本文件适用于以高密度聚乙烯(HDPE)、共聚聚丙烯(PP)为主要原料制造的塑料箱式托盘。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2934 联运通用平托盘 主要尺寸及公差

GB/T 3716 托盘术语

GB/T 4857.1 包装 运输包装件基本试验 第1部分:试验时各部位的标示方法

GB/T 4857.11 包装 运输包装件基本试验 第11部分:水平冲击试验方法

3 术语和定义

GB/T 3716 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

塑料箱式托盘 plastic box pallet

以高密度聚乙烯(HDPE)、共聚聚丙烯(PP)等塑料为主要原料制造的箱式托盘。

3.2

额定堆码载荷 nominal stacking load

Q

置于底层的塑料箱式托盘,其顶部所能承受的最小安全载荷。

注:单位为千克(kg)。

3.3

试验载荷 test load

T_1

加载到塑料箱式托盘内部或塑料箱式托盘顶部,以模拟储存或运输环境的载荷。

注:单位为千克(kg)。

4 形式

附录 A 列出了固定式、折叠式和可拆装式三种常见的塑料箱式托盘形式。