



中华人民共和国国家标准

GB/T 13927—92

通用阀门 压力试验

Pressure testing for general purpose valves

1992-12-10 发布

1993-06-01 实施

国家技术监督局 发布

本标准参照采用国际标准 ISO 5208—1982《工业用阀门 阀门的压力试验》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了通用阀门压力试验的要求、方法和评定指标。

本标准适用于闸阀、截止阀、止回阀、旋塞阀、球阀、蝶阀、隔膜阀等的压力试验。

2 术语

2.1 试验压力

试验时阀门内腔应承受的计示压力。

2.2 壳体试验

对阀体和阀盖等联结而成的整个阀门外壳进行的压力试验。目的是检验阀体和阀盖的致密性及包括阀体与阀盖联结处在内的整个壳体的耐压能力。

2.3 密封试验

检验启闭件和阀体密封副密封性能的试验。

2.4 上密封试验

检验阀杆与阀盖密封副密封性能的试验。

2.5 试验持续时间

在试验压力下试验所持续的时间。

3 试验项目

压力试验的项目包括：

- a. 壳体试验；
- b. 上密封试验(具有上密封结构的阀门应做该项试验)；
- c. 密封试验。

4 试验要求

4.1 每台阀门出厂前均应进行压力试验。

4.2 在壳体试验完成之前,不允许对阀门涂漆或使用其它防止渗漏的涂层,但允许进行无密封作用的化学防锈处理及给衬里阀衬里。对于已涂过漆的库存阀门,如果用户代表要求重做压力试验时,则不需除去涂层。

4.3 密封试验之前,应除去密封面上的油渍,但允许涂一薄层粘度不大于煤油的防护剂,靠油脂密封的阀门,允许涂敷按设计规定选用的油脂。

4.4 试验过程中不应使阀门受到可能影响试验结果的外力。