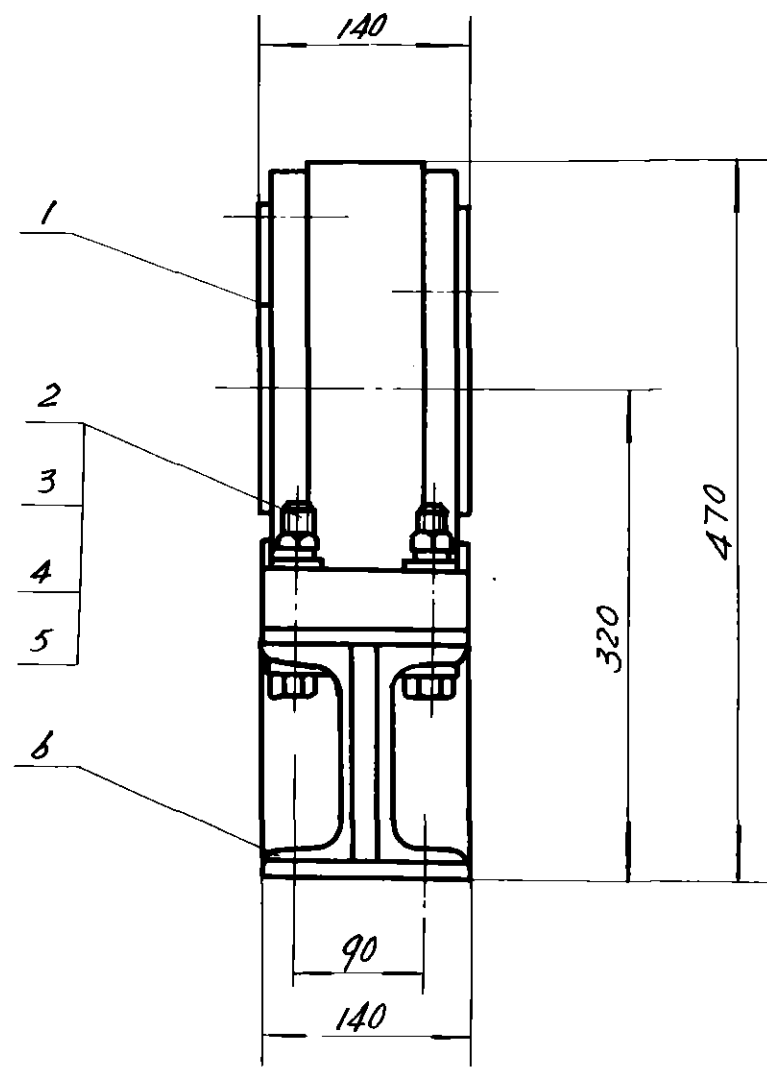
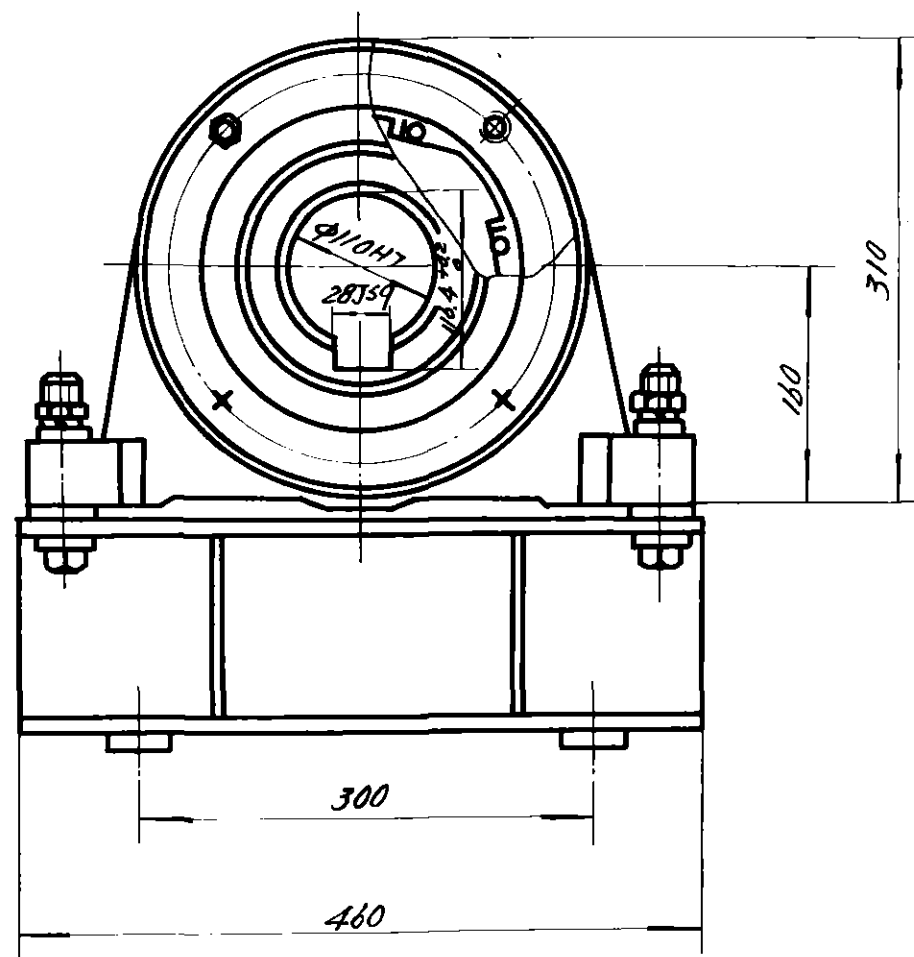


011 N5



86

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
6	GN110-2	支架	1	焊接件	17.04	17.04	
5	GB953-76	垫圈 20	4	A3	0.03	0.12	
4	GB93-76	垫圈 20	4	65Mn	0.02	0.08	
3	GB52-76	螺母 M20	4	A3	0.06	0.24	
2	GB30-76	螺栓 M20x100	4	A3	0.30	1.2	
1	GN110-1	滚柱逆止器	1	部件	85	85	

滚柱逆止器  
装配图  
部件

GN 110

图样标记	重量	比例
	104	
共 张	第 62 张	

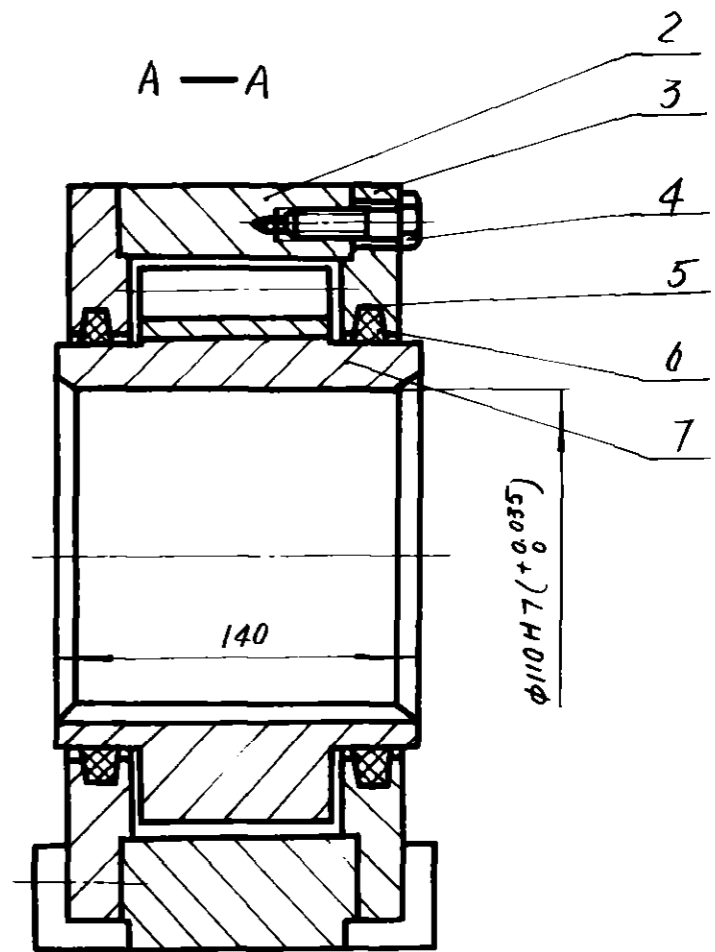
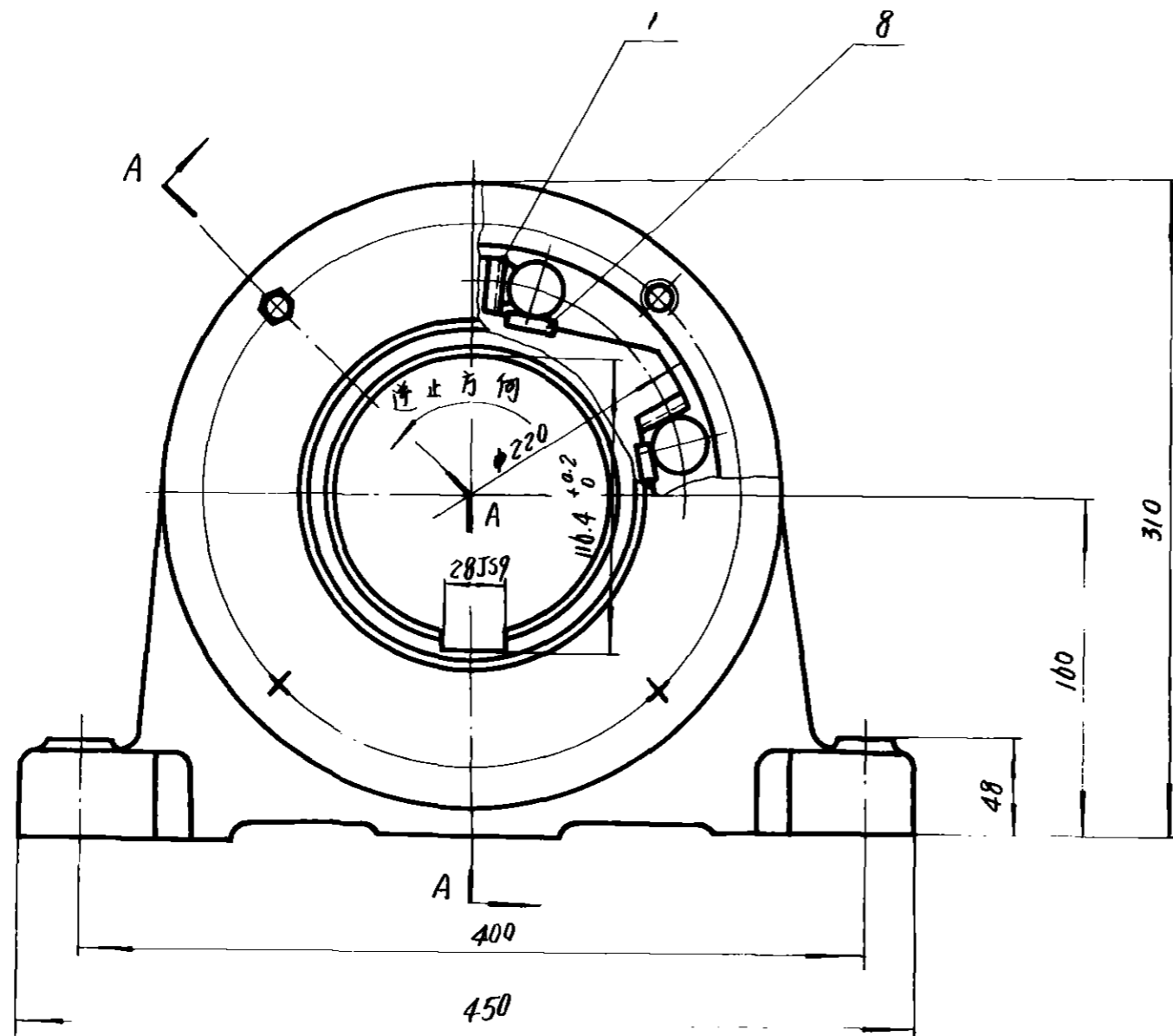
上海起重运输机械厂

图底图总号

底图总号

日期 签字

审核	设计	工艺	日期
何德仁	何德仁	何德仁	8.5
何德仁	何德仁	何德仁	
何德仁	何德仁	何德仁	
何德仁	何德仁	何德仁	



注：滚柱表面应涂少许黄油。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
8	GN110-7-6	镶块	6	GCr15	0.16	0.96	
7	GN110-1-5	星轮	1	ZG45	19	19	
6	ZB68-62	毡圈 138×182×12	2	半粗羊毛毡			
5	GN110-1-4	滚柱	6	GCr15	0.9	5.4	
4	GB30-70	螺栓 M10×40	8	A3	0.04	0.32	
3	GN110-1-3	挡圈	2	HT15-33	7.40	14.8	
2	GN110-1-2	外套	1	ZG45	45.6	45.6	
1	GN110-1-1	压簧装置	6	部件	0.04	0.24	

设计				工艺会审				日期			
校对				绘图				日期			
复核				描图				日期			
标准检查				日期				日期			

## 滚柱逆止器

### 部件

GN110-1

图样标记 重量 比例

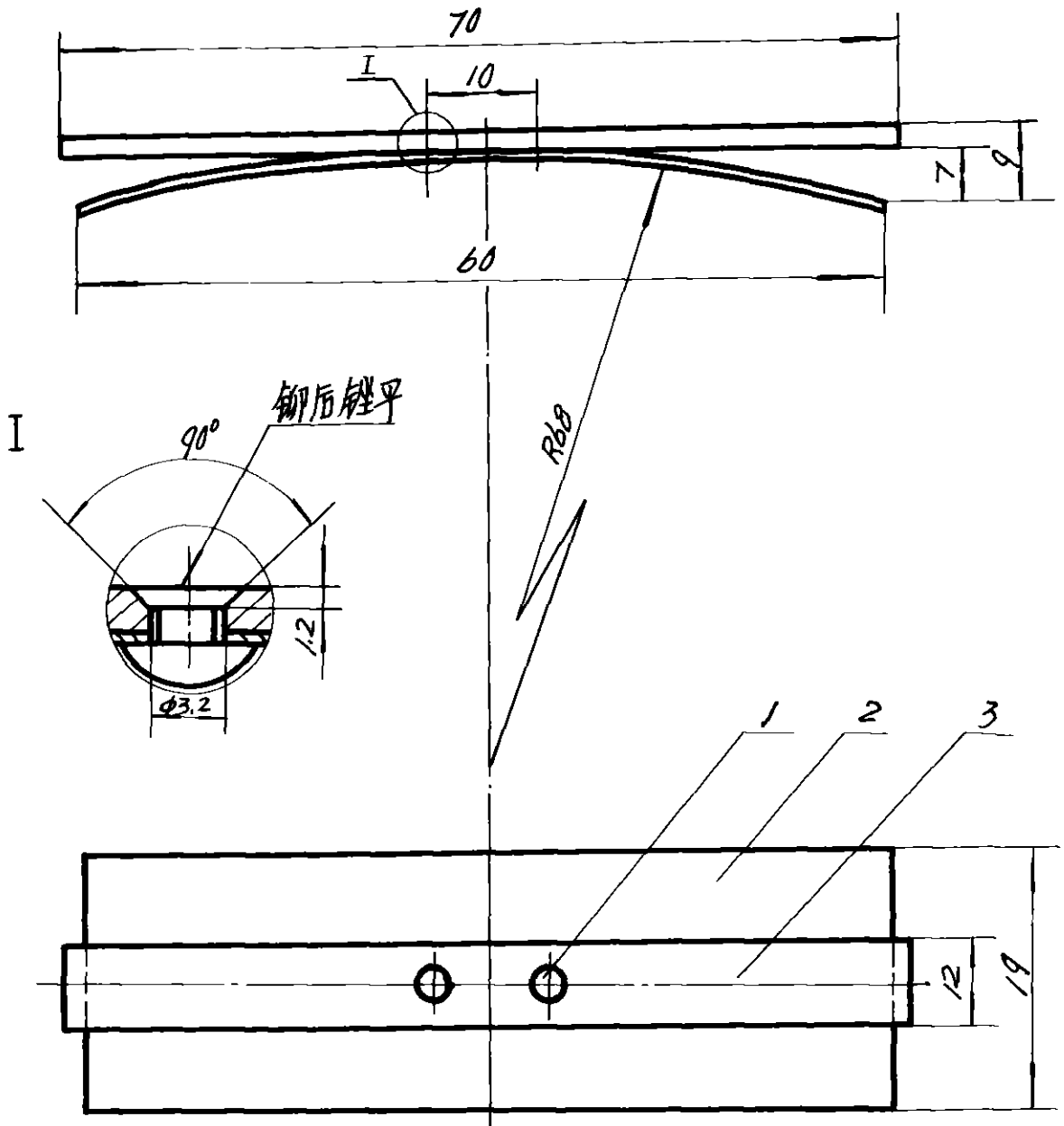
85

共 张 第 63 张

上海起重运输机械厂

图底图总号	
图总号	
日期	签字

1.1.011N-5



技术要求

1. 弹簧热处理后 HRC45-55. 不应有扭曲. 四周不应有毛刺

86

3		铜片 2x12x70	1	H62	0.02	0.02	
2		弹簧片 0.5x19x62	1	65Mn	0.01	0.01	
1	GB867-76	铆钉 3x5	2	ML2	0.005	0.01	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(Kg)	总计重量(Kg)	附注

旧底图总号

底图总号

压簧装置

GN110.1.1

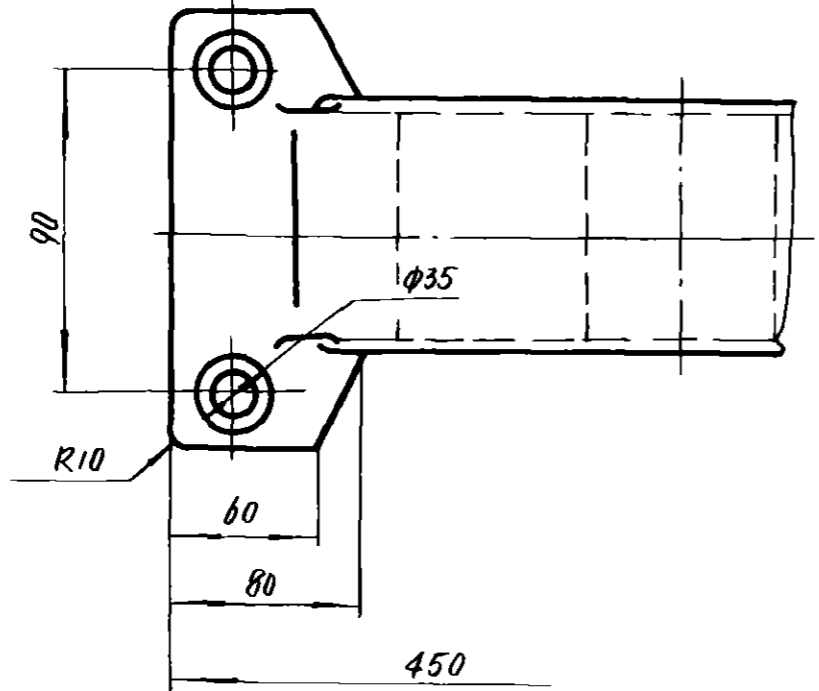
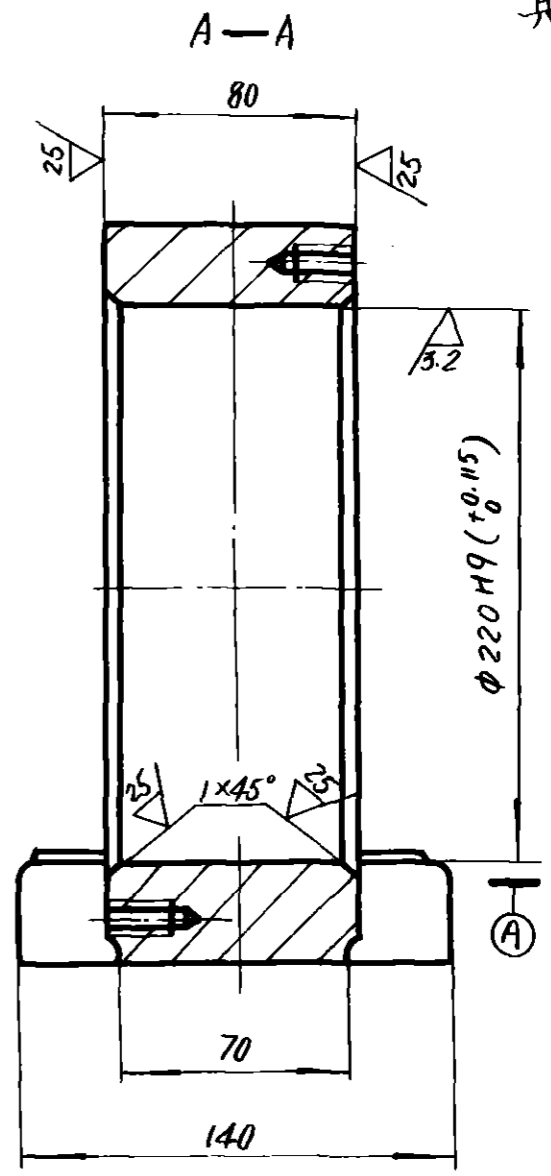
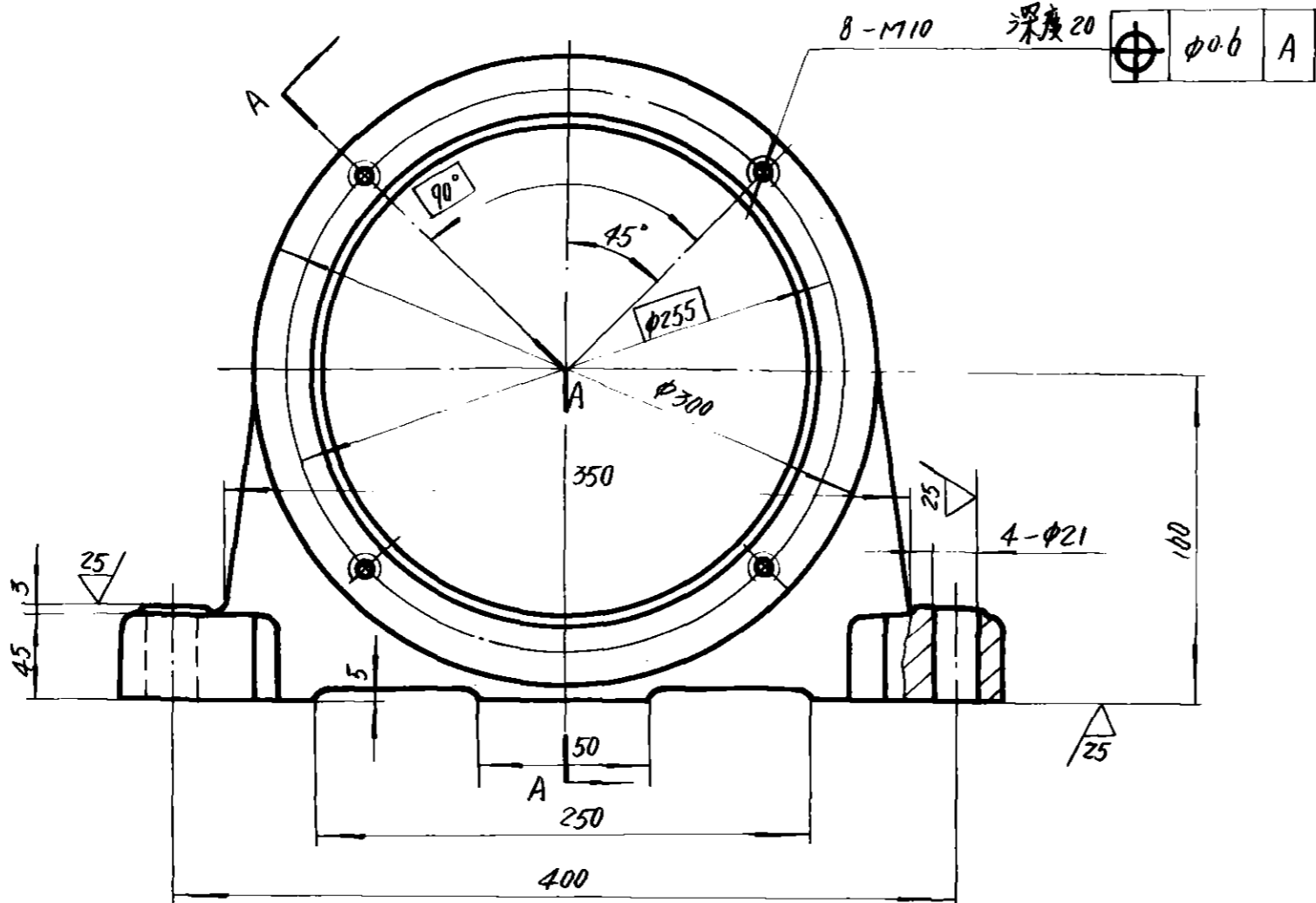
标记处数	文件号	签字	日期
设计	技术部	工艺会审	1981.10
校对	技术部	描图	1981.10
复核	技术部	描校	1981.10
标准化检查	技术部	日期	1981.10

图样标记	重量	比例
	0.04	
共 张	第 4 张	

部件

上海起重运输机械厂

其余 ✓



- 技术要求
1. 内孔淬火 HRC 48 ~ 55
  2. 未注圆角 R5

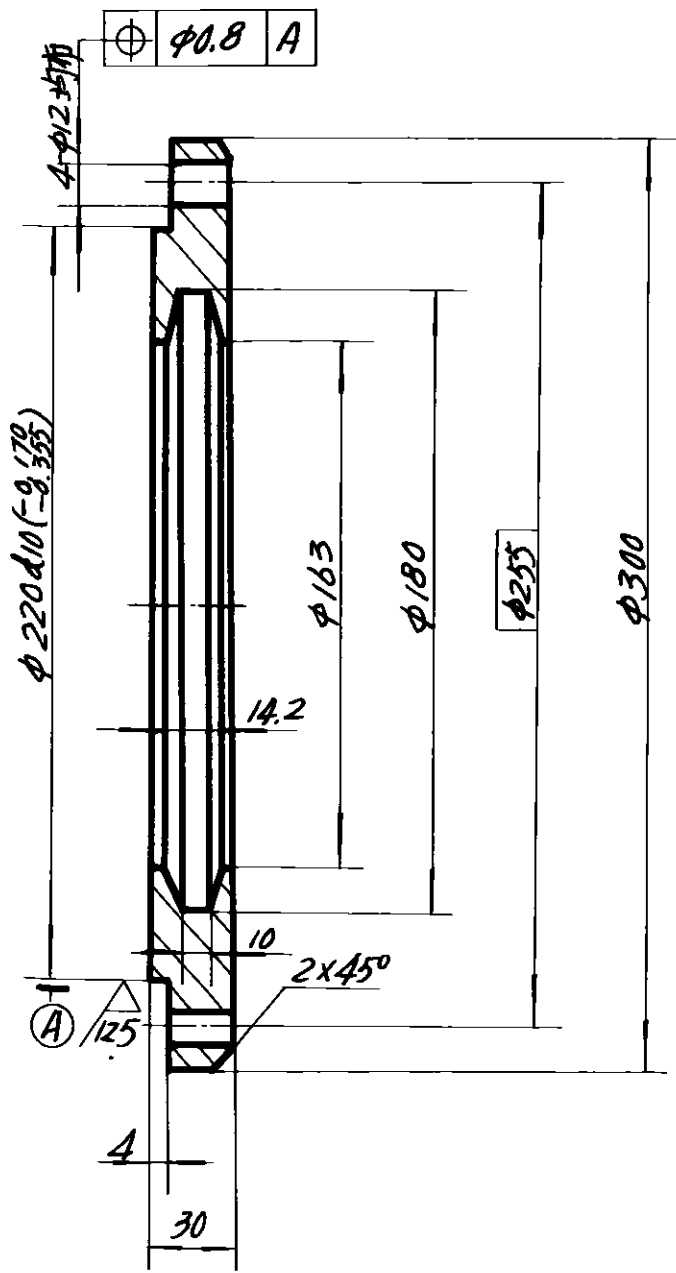
86

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		张友德		
校对		张友德		
复核		张友德		
标准检查		张友德		

外 套	
ZG45	

GN110.1-2		
图样标记	重量	比例
	45.6	
共 张 第 95 张		
上海起重运输机械厂		



86

图底图总号

图底图总号

挡 圈

GN110-1-3

标记	数量	文件号	签字	日期
设计			何德仁	
校对			顾德明	
复核			潘大钧	
标准化检查				

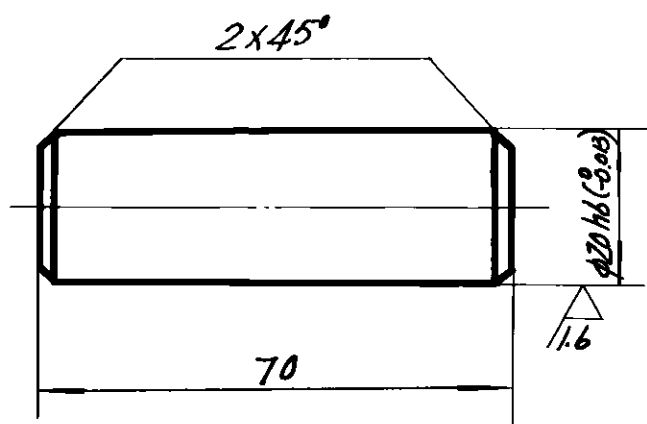
图样标记	重量	比例
	7.4	
共 张	第 66 张	

HT15-33

上海起重运输机械厂

4-1.011NG

其余  $\frac{12.5}{\nabla}$



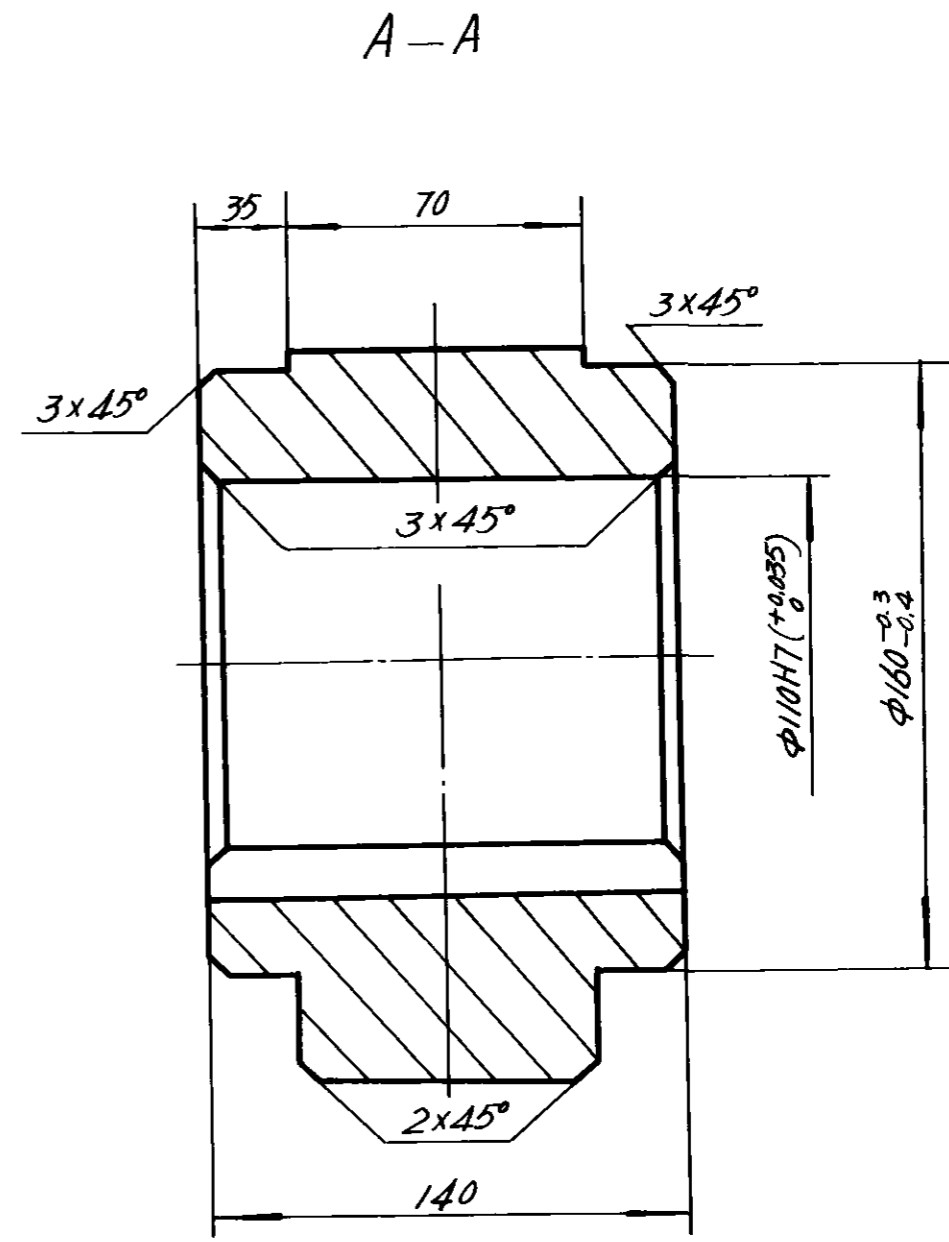
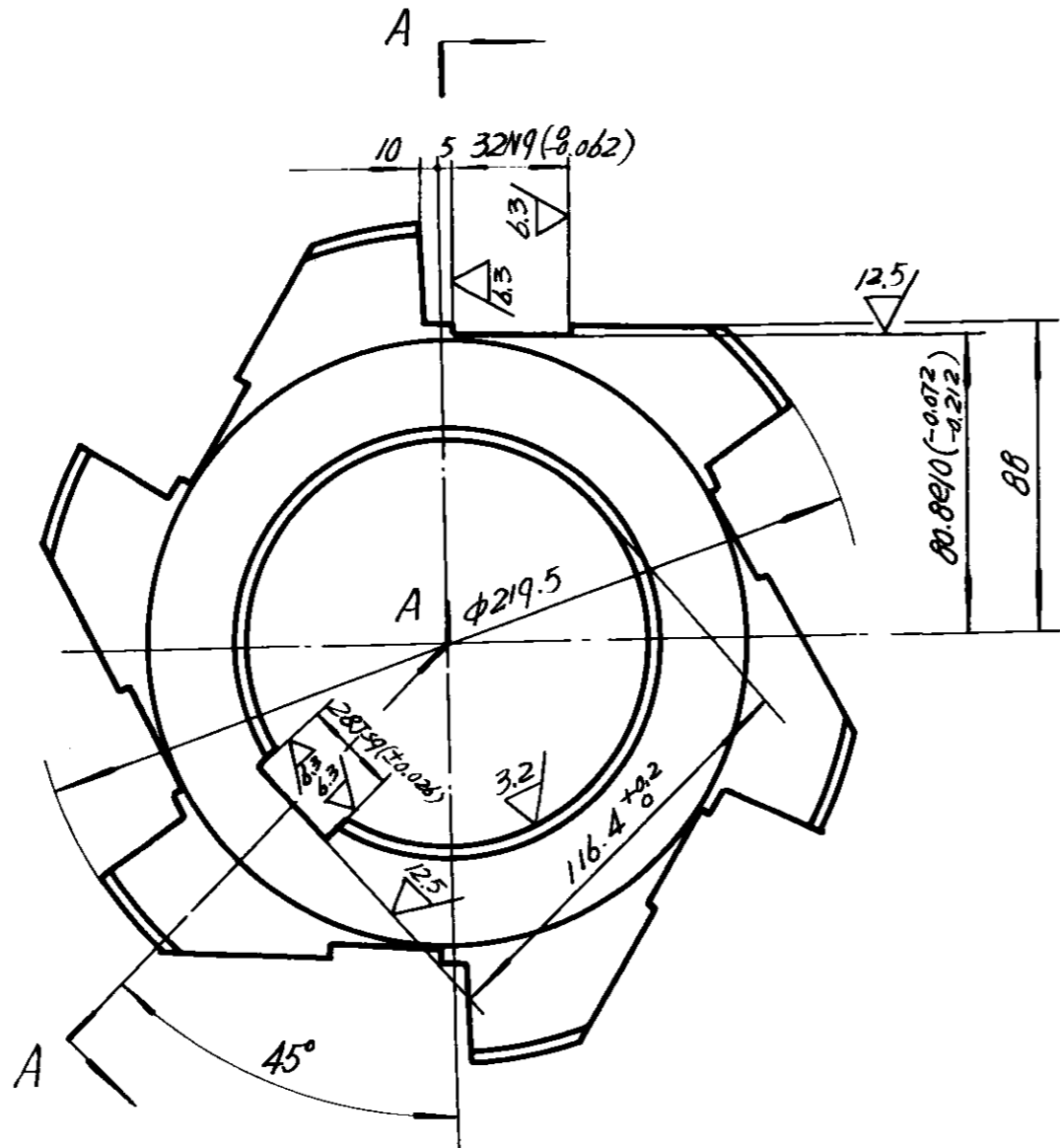
注：淬火处理硬度 HRC60-65

86

旧底图总号

底图总号

				滚 柱		GN110.1-4		
						图样标记		重 量
设计	校核	文件号	签字	日期			0.9	
期	签字				共 张		第 47 张	
标准化检查				日期	GCr15		上海起重运输机械厂	



旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

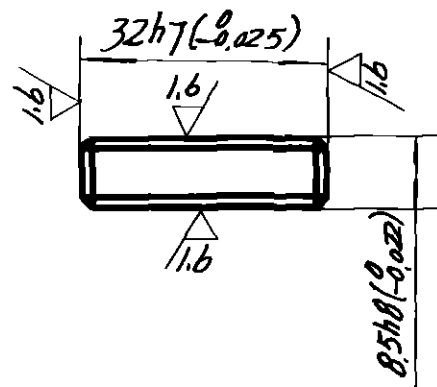
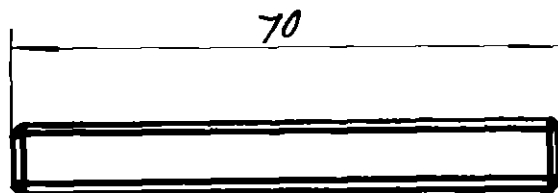
标记处数	文件号	签字	日期
设计	何培仁	工艺会审	何培仁
校对	何培仁	描图	何培仁
复核	何培仁	描对	何培仁
标准检查	何培仁	日期	86.9.

星 轮  
ZG45

GN110-1-5		
图样标记	重 量	比 例
	18	
共 张	第 58 张	
上海起重运输机械厂		

9-1-011N-5

其余  $\frac{12.5}{\nabla}$



技术要求

1. 所有倒角  $1 \times 45^\circ$
2. 淬火处理硬度 HRC60~65.

86

图底图总号

图底图总号

标记	数量	文件号	签字	日期
设计	苗永成	工艺会审	何捷仁	
校对	苗永成	绘图	苗永成	
复核	苗永成	描图	苗永成	
标准化检查	苗永成	日期	86.9	

镶 块

GN110.1-6

图样标记 | 重 量 | 比 例

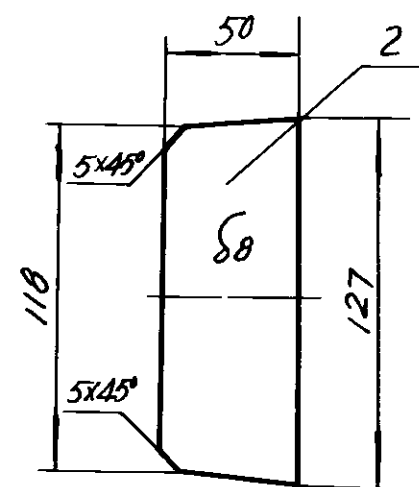
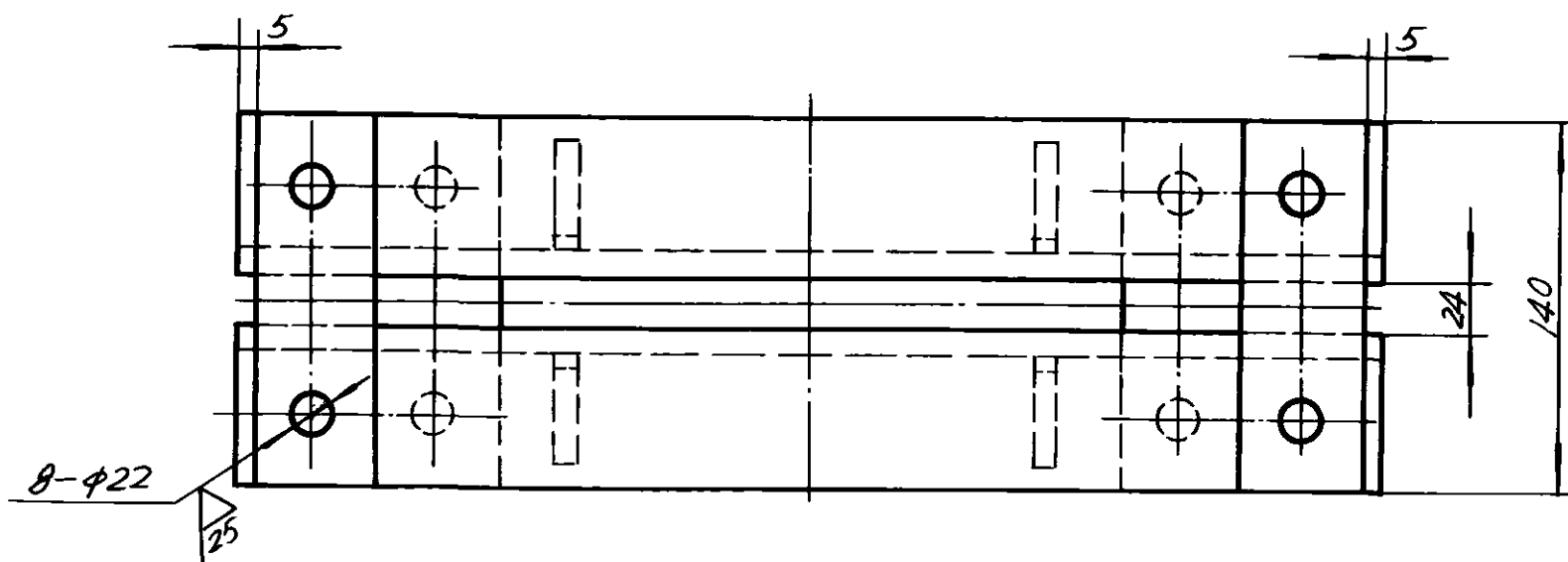
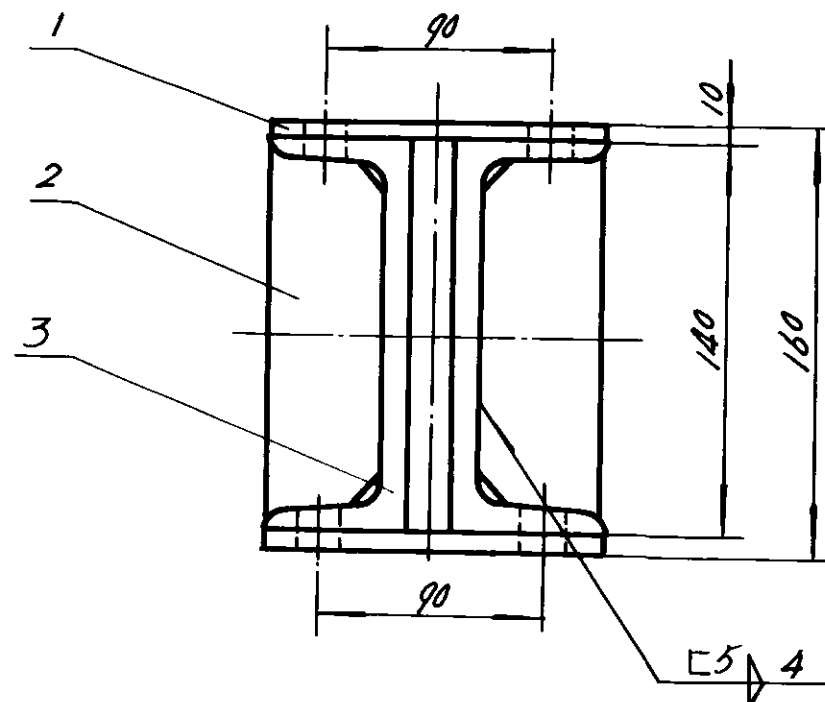
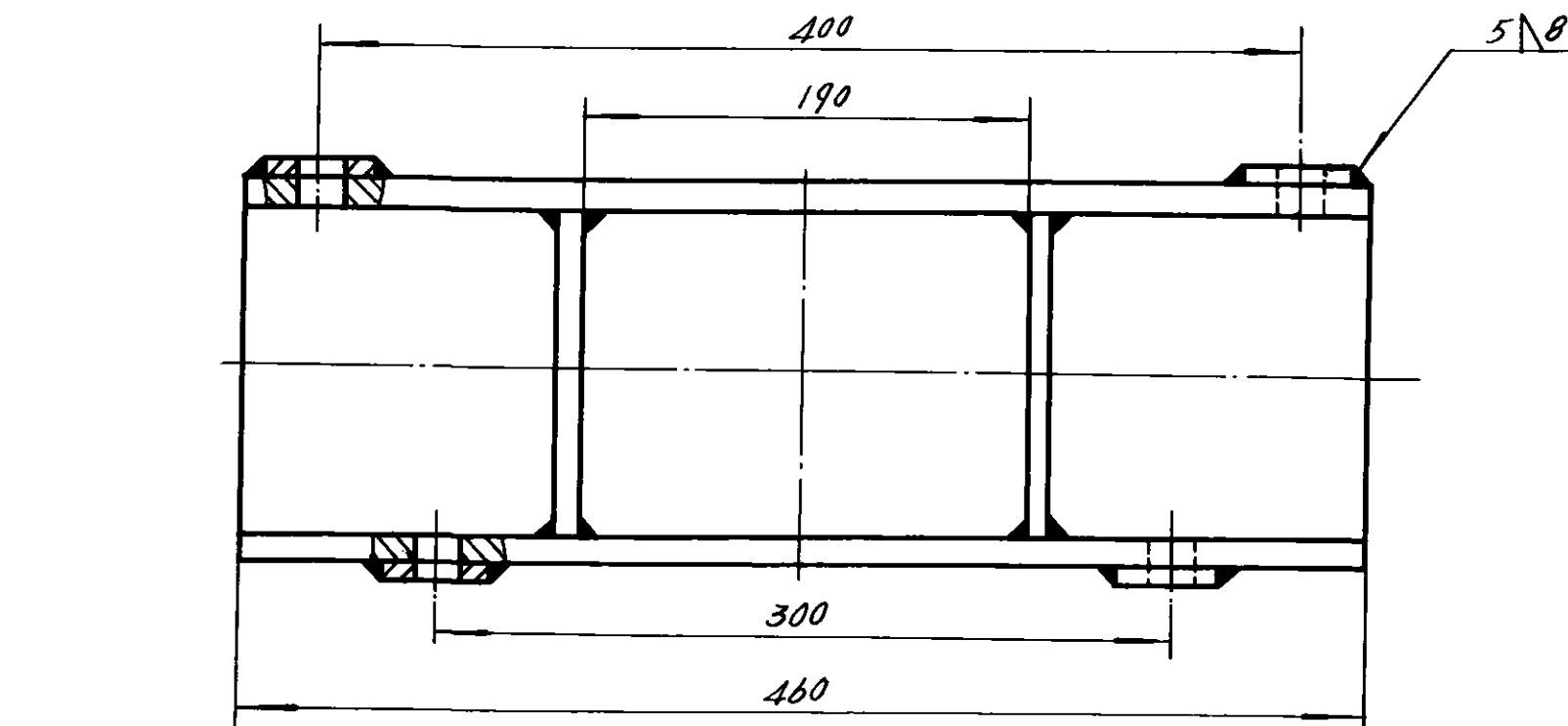
0.16

共 张 第 69 张

GCr15

上海起重运输机械厂





技术要求

钢板下料  $R_{200}$

3		[14a - 460	2	A3	6.7	13.4	
2		— 8x50x127	4	A3	0.36	1.44	
1		— 10x50x140	4	A3	0.55	2.2	
序号	代号	名称	数量	材料	单件   总计 重量 (kg)		附注
				支 架		GN110.2	
				焊 接 件		图 样 标 记   重 量   比 例	
				共 张		第 17.04 张	
				上海起重运输机械厂			
设计	何德仁	工艺会审	何德仁				
校对	何德仁	描图	何德仁				
复核	赵其彬	校对	潘大钧				
标准检查	陆冲云	日期	86.9				

图底图总号	
底图总号	
日期	签字

幅面	代 号	张数	底总图号	备 注	幅面	代 号	张数	底总图号	备 注
A4	GN110-TM	1	G1						
A3	GN 110	1	G2						
A3	GN 110.1	1	G3						
A4	GN110.1.1	1	G4						
A3	GN110.1-2	1	G5						
A4	GN110.1-3	1	G6						
A4	GN110.1-4	1	G7						
A3	GN110.1-5	1	G8						
A4	GN110.1-6	1	G9						
A3	GN110.2	1	G10						

(共10张)

86

正底图总号

底图总号

滚柱逆止器

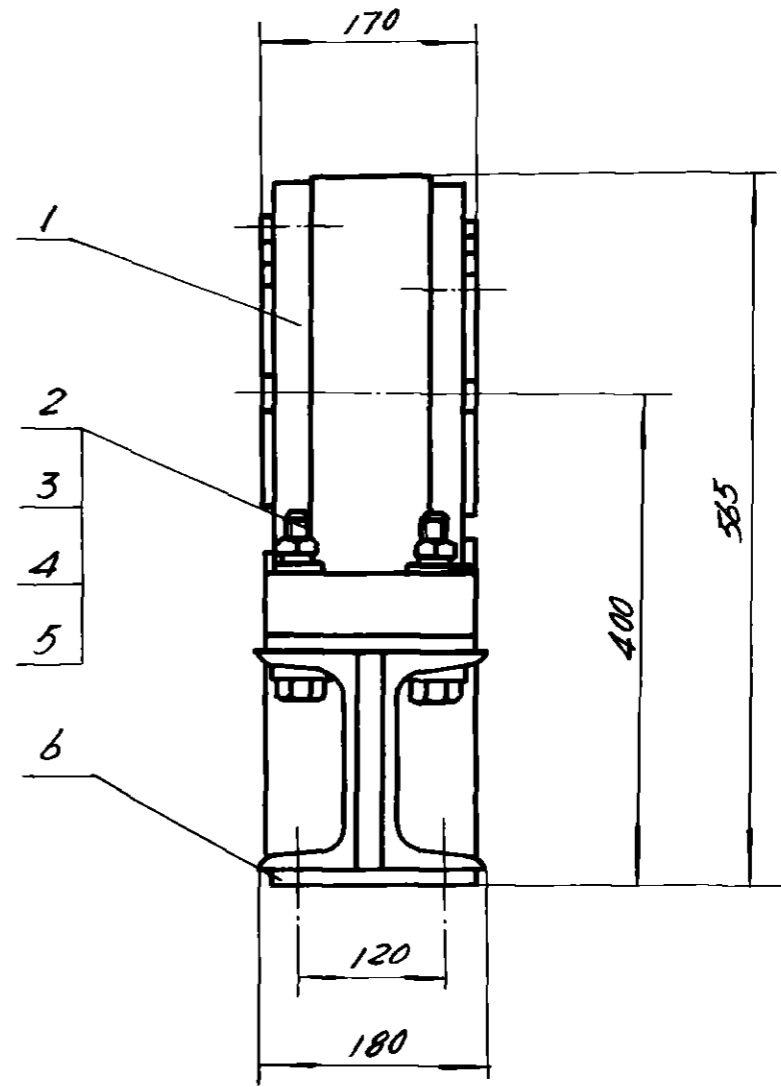
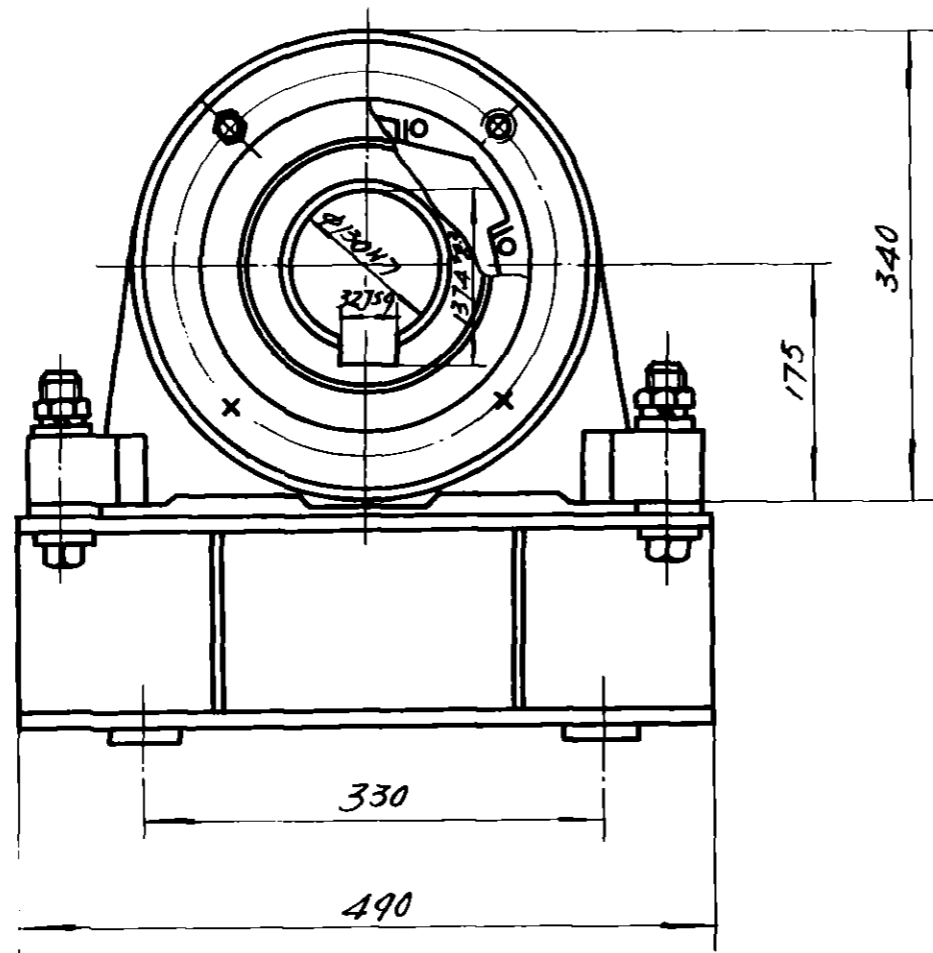
GN110-TM

标记	张数	文件号	签 字	日期
设计			工艺会审	
校对			描 图	
复核			描 校	
标准化检查			日期	86.9

图样标记	重 量	比 例
共	张	第 G1 张

图样目录

上海起重运输机械厂



6	GN130.2	支架	1	焊接件	29.32	29.32	
5	GB853-76	垫圈 20	4	A3	0.03	0.12	
4	GB93-76	垫圈 20	4	65Mn	0.02	0.08	
3	GB52-76	螺母 M20	4	A3	0.06	0.24	
2	GB30-76	螺栓 M20x100	4	A3	0.3	1.2	
1	GN130.1	滚柱逆止器	1	部件	116	116	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注

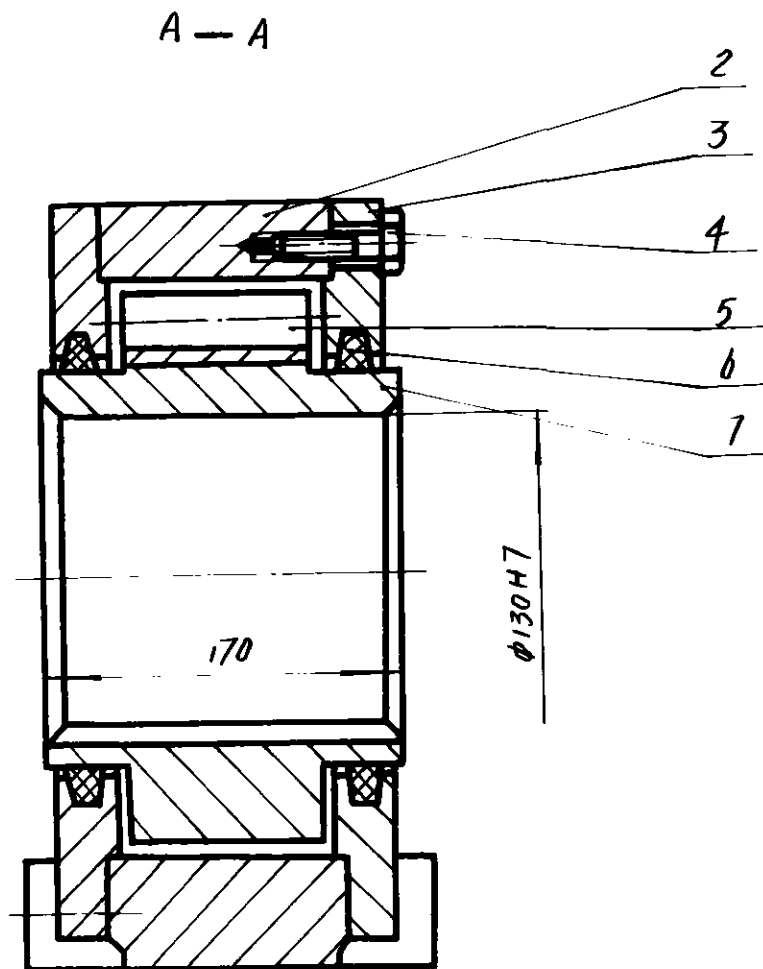
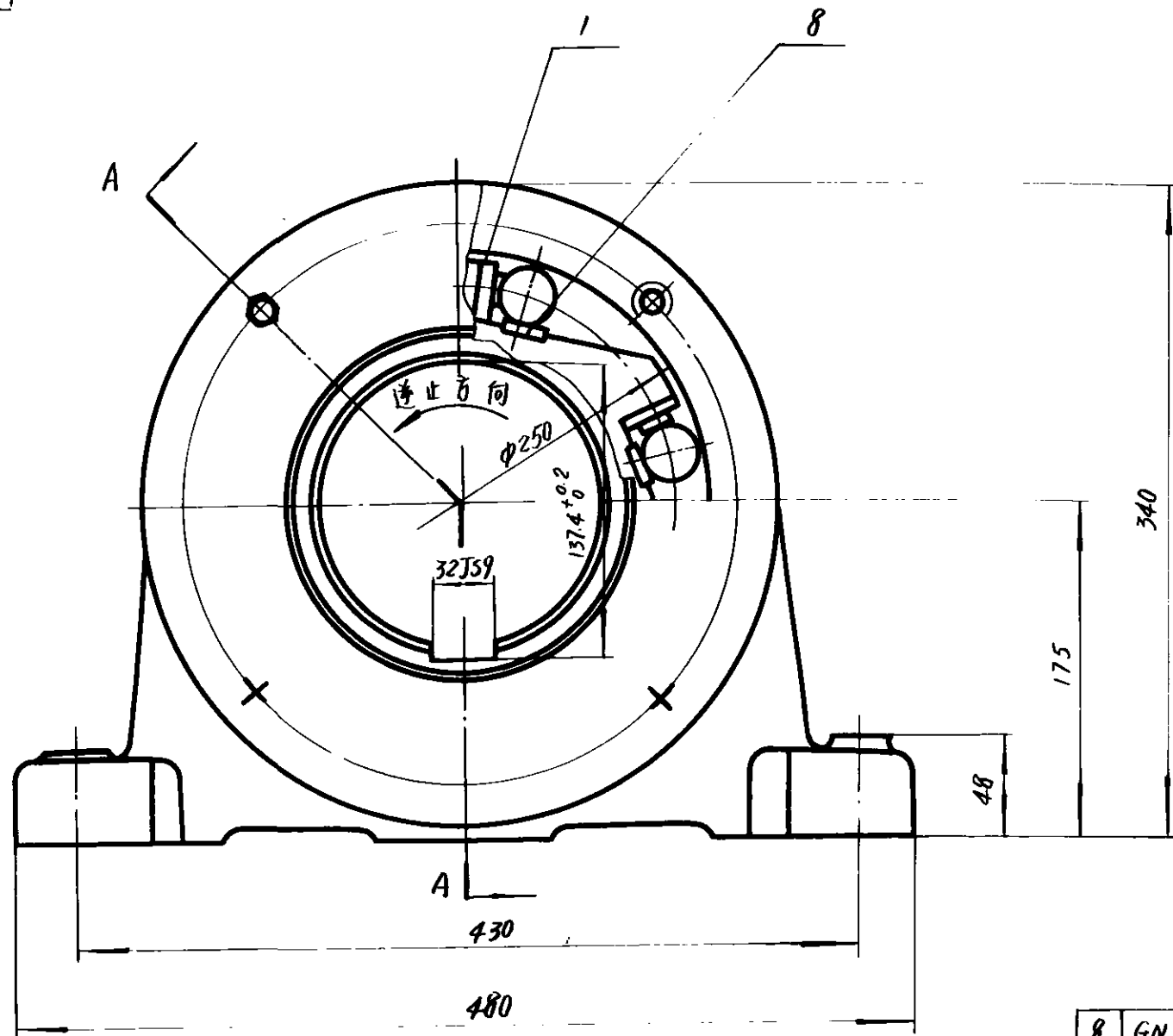
图底图总号

底图总号

日期 签字

<p>滚柱逆止器 装配图</p>				<p>GN 130</p>	
<p>部件</p>				<p>图样标记 重量 比例</p>	
<p>设计 曹志明 工艺会审 何德仁</p>				<p>共 张 第 6/12 张</p>	
<p>校对 叶树强 插图 顾瑞麟</p>				<p>上海起重运输机械厂</p>	
<p>复核 赵其灿 校对 潘大筠</p>					
<p>标准检查 范中元 日期 86.9</p>					

GN130.1



注：滚柱表面应涂少许黄油。

86

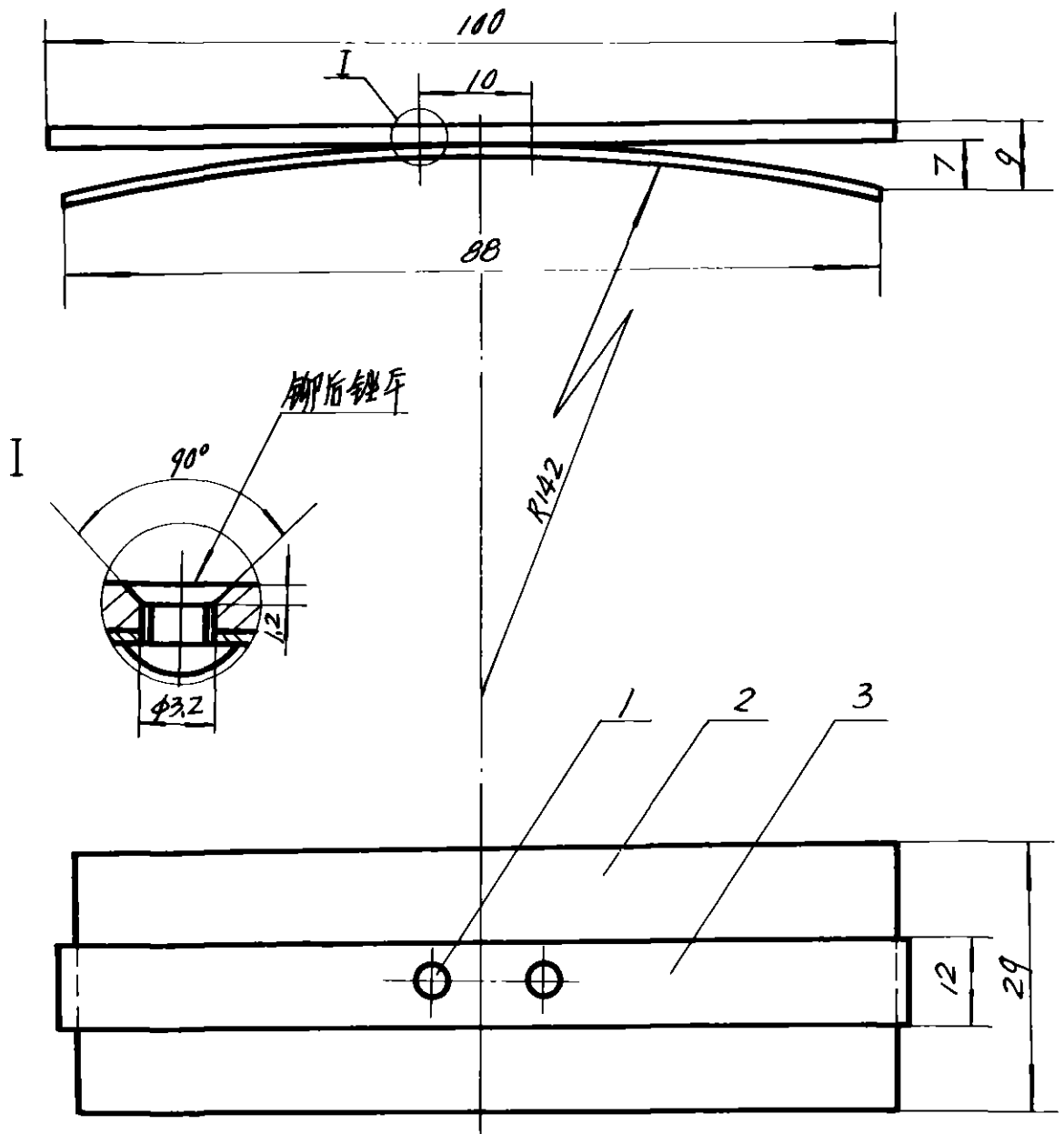
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
8	GN130.1-6	镶块	6	GCr15	0.22	1.32	
7	GN130.1-5	星轮	1	ZG45	22	22	
6	ZB68-62	毡圈 168x192x12	2	半粗羊毛毡			
5	GN130.1-4	滚柱	6	GCr15	1	6	
4	GB30-70	螺栓 M12x40	8	A3	0.05	0.4	
3	GN130.1-3	挡圈	2	HT15-33	8	16	
2	GN130.1-2	外套	1	ZG45	72	72	
1	GN130.1.1	压簧装置	6	部件	0.05	0.30	

标记				文件号		签字		日期	
设计				工艺会审		何德仁			
校对				指图		陈树棠			
复核				描图		曹林			
标准检查				日期		86.7			

滚柱逆止器  
部件

GN130.1  
图样标记 重量 比例  
117  
共 张 第 13 张  
上海起重运输机械厂

图底图总号  
底图总号  
日期 签字



技术要求

1. 弹簧热处理后 HRC45-55 不应有扭曲, 四周不应有毛刺

86

3		铜片	2x12x100	1	H62	0.03	0.03	
2		弹簧片	0.5x29x90	1	65Mn	0.016	0.016	
1	GB867-76	铆钉	φ3x5	2	ML2	0.005	0.01	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附注	

归底图总号

底图总号

压簧装置

GN130.1.1

标记处数	文件号	签字	日期
设计	何德仁	工艺会审	何德仁
校对	何德仁	描图	何德仁
复核	何德仁	描校	何德仁
标准化检查	何德仁	日期	82.9

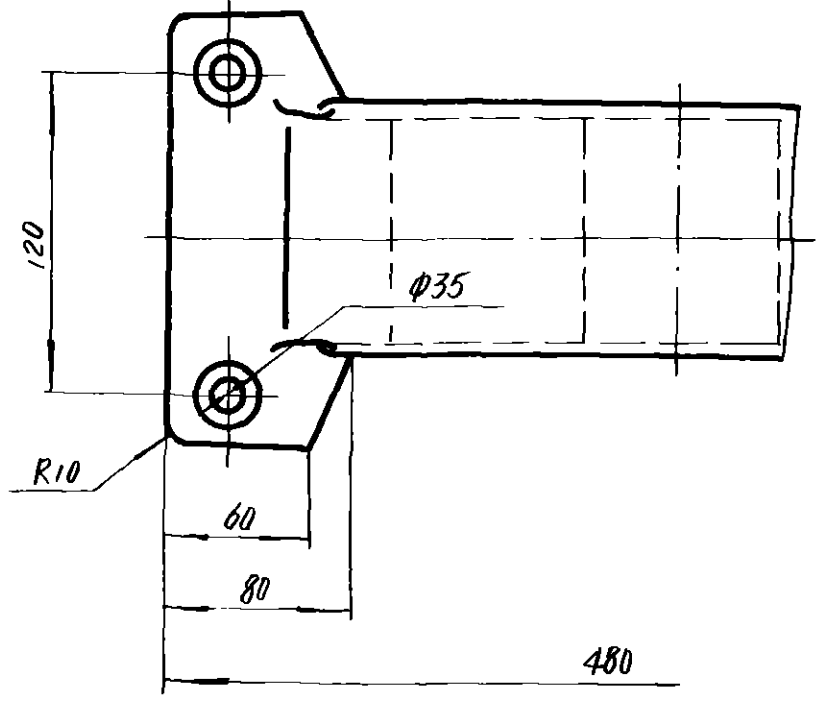
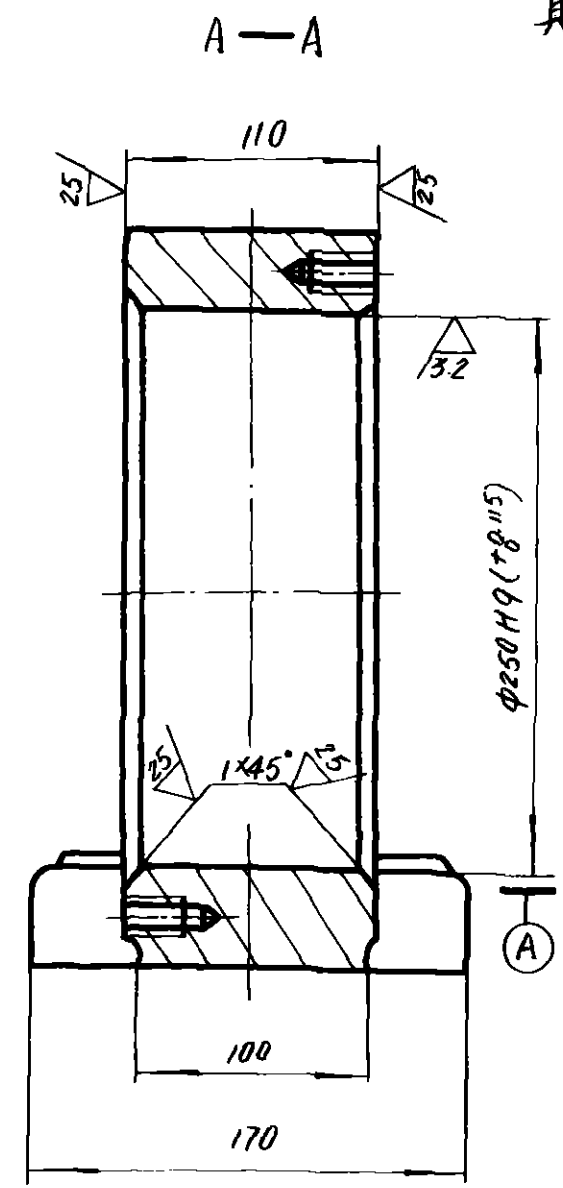
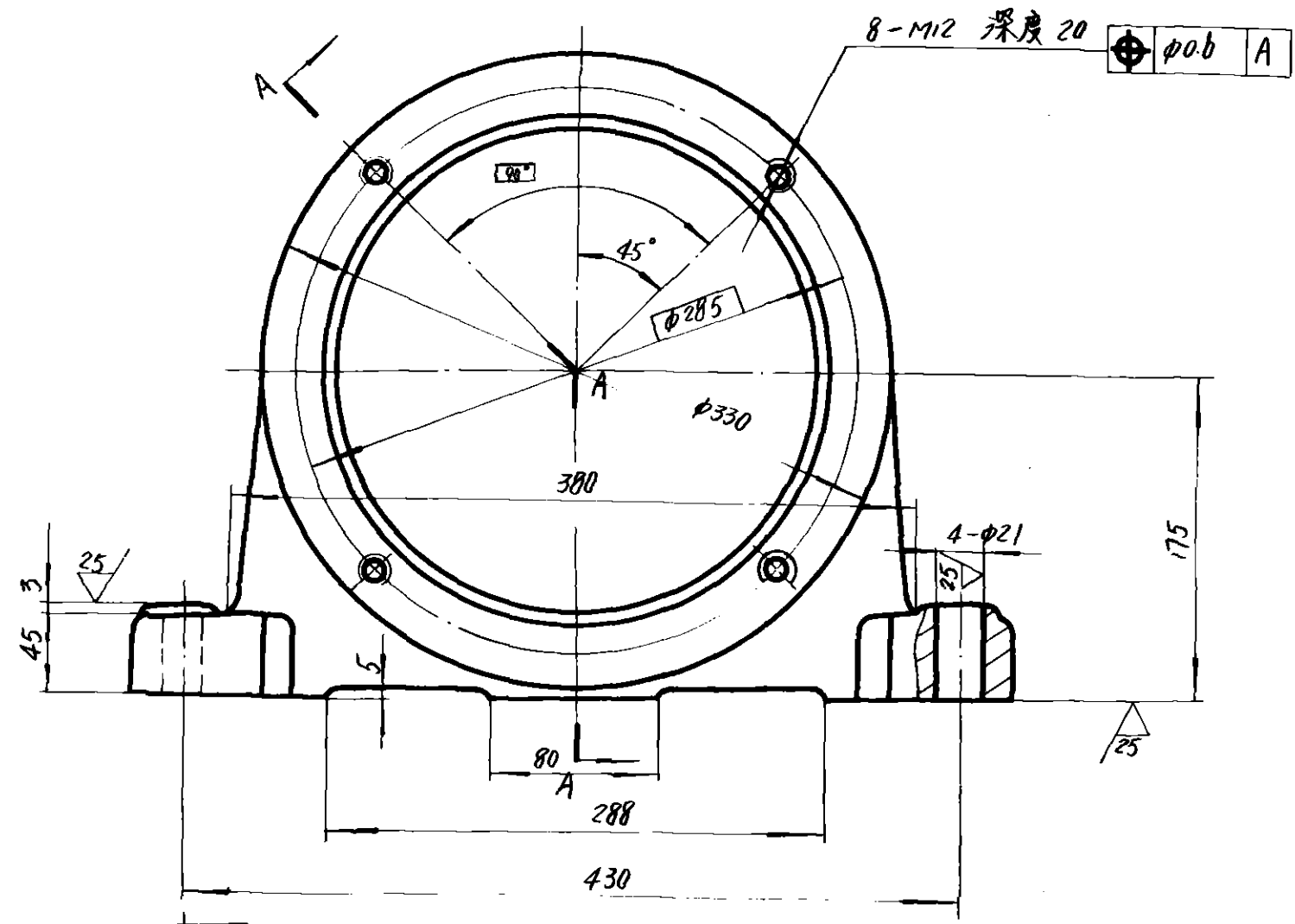
图样标记	重量	比例
	0.05	
共 张	第 14 张	

日期 签字

部件

上海起重运输机械厂

其余



- 技术要求
1. 内孔淬火 HRC48-55
  2. 未注圆角 R5

86

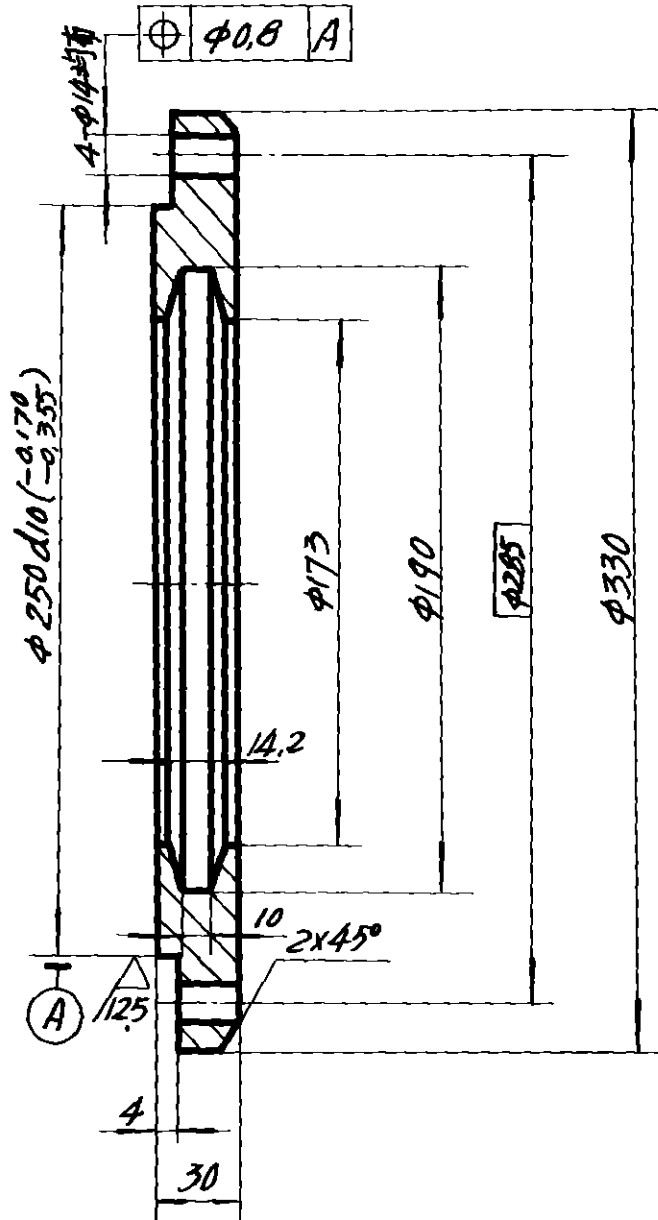
旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

标记	分册	文件号	签字	日期
设计				
校对				
复核				
标准检查				

外 套

ZG 45

GN130-1-2		
图样标记	重量	比例
	72	
共	张	第 45 张
上海起重运输机械厂		



86

图总号

图总号

挡圈

GN130.1-3

标记	数量	文件号	签字	日期
设计				
校对				
复核				
标准化检查				

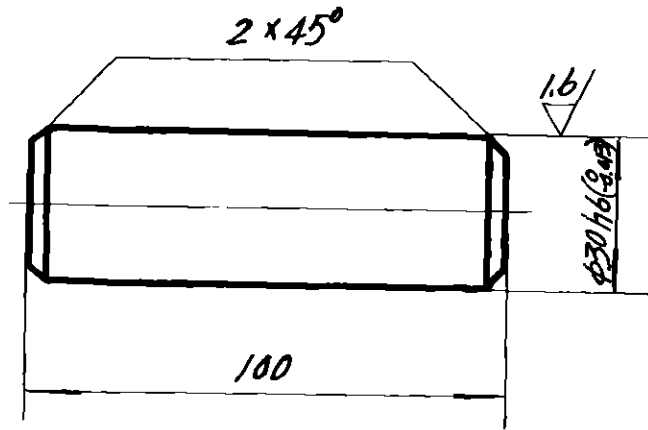
工艺会审	何德仁
描图	
描校	
日期	86.5

图样标记	重量	比例
	8	
共	张	第 916 张
上海起重运输机械厂		

HT15-33

GN130.1-4

其余  $\frac{12.5}{\nabla}$



淬火处理硬度HRC60-65

86

旧版图总号

版图总号

日期 签字

标记	数量	文件号	签字	日期
设计		陈友山	何强	
校对		何强	何强	
复核		何强	何强	
标准化检查		何强	何强	

滚 柱

GCr15

GN130.1-4

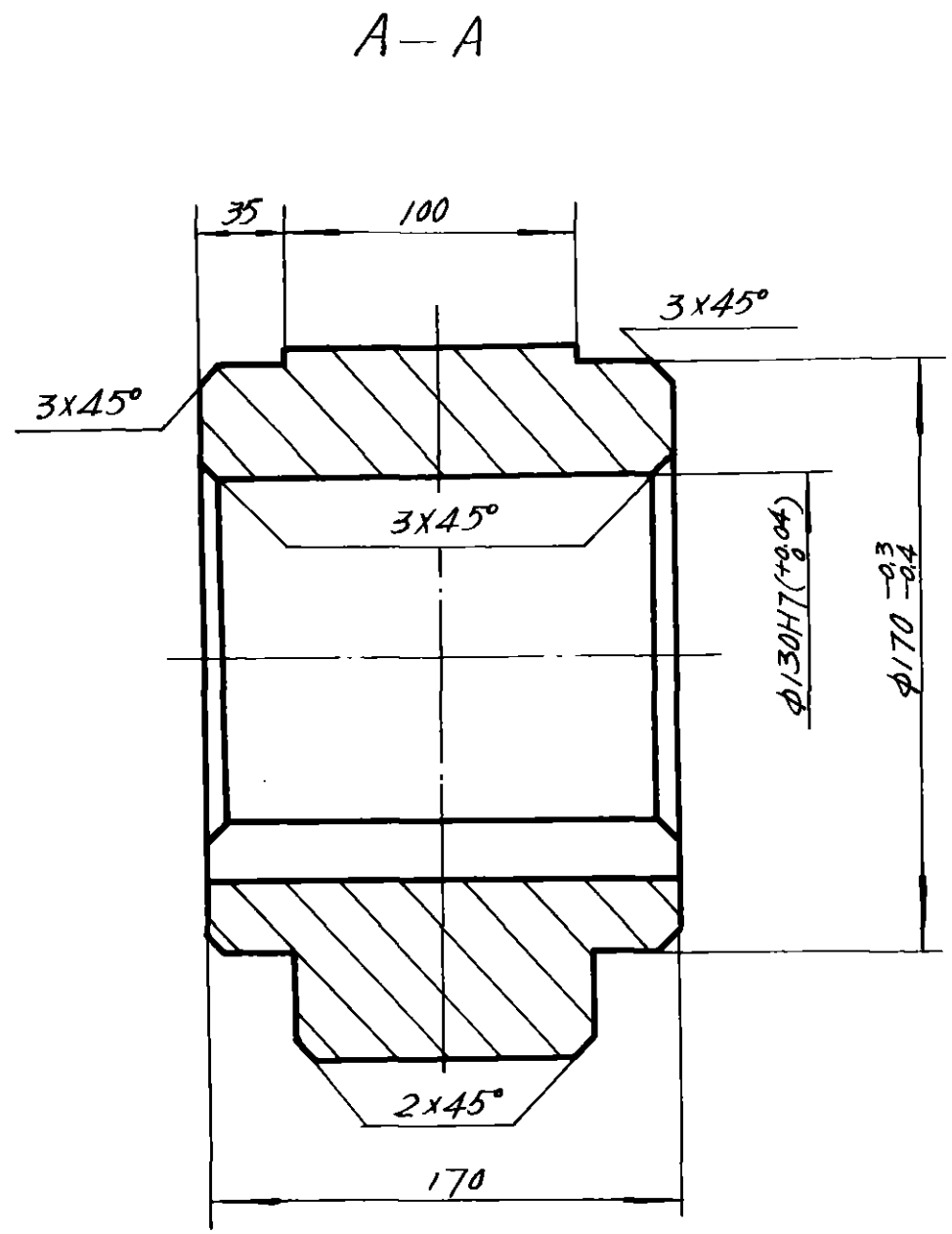
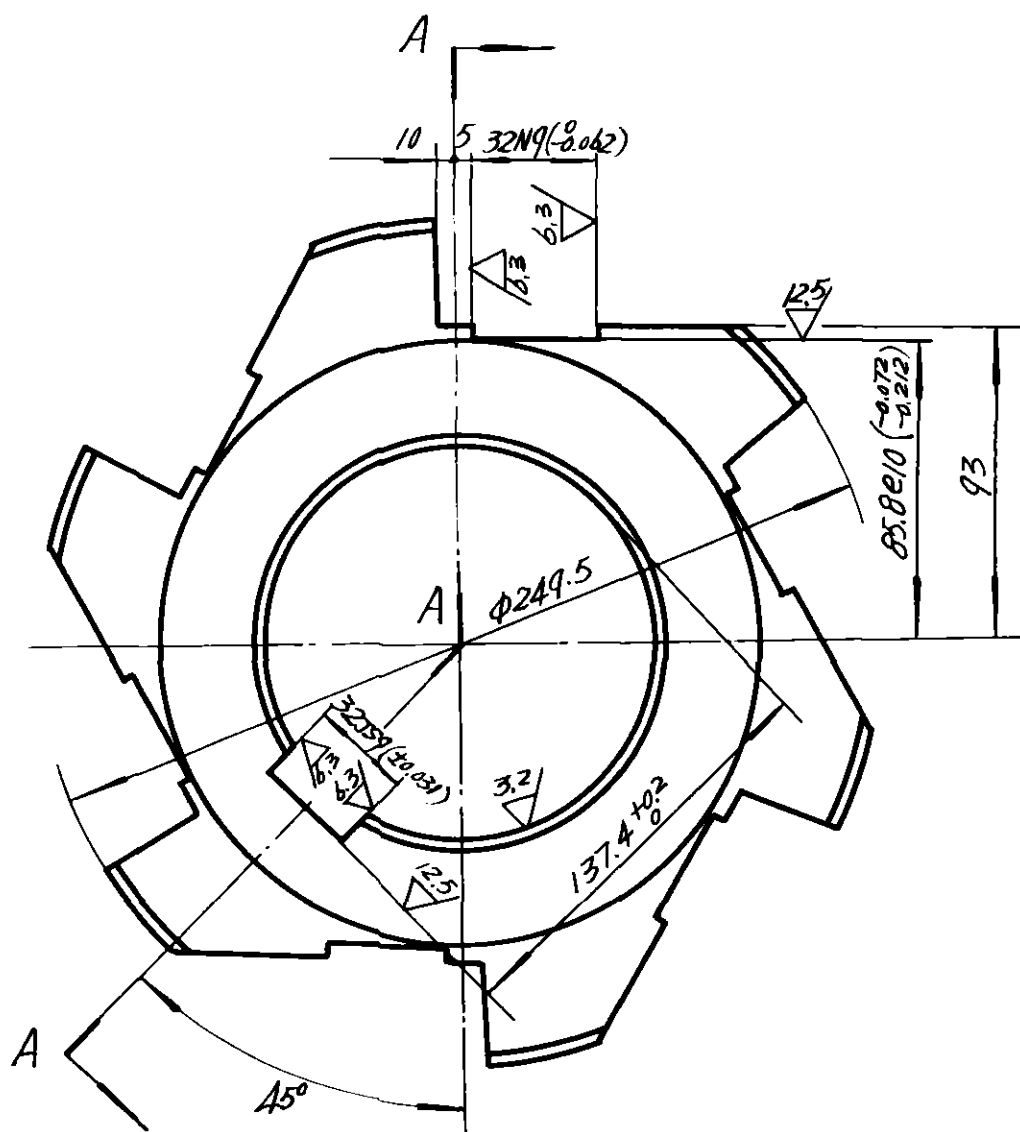
图样标记 重量 比例

1.0

共 张 第 47 张

上海起重运输机械厂





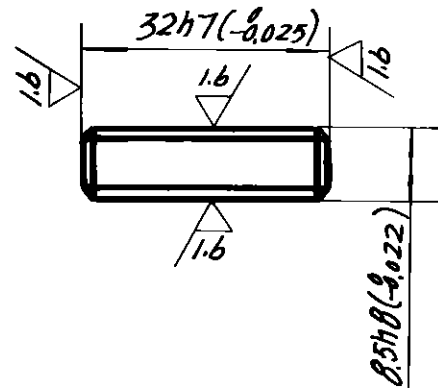
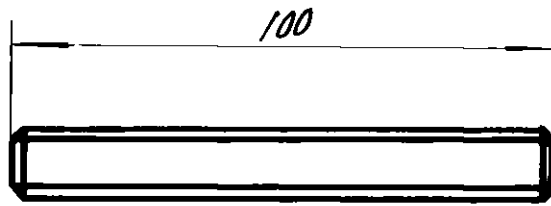
旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

标记处数	文件号	签字	日期
设计	陈友光	工艺会审	何培仁
校对	沈树棠	描图	陈瑞
复核	张其山	描对	潘大钧
标准检查	陆中元	日期	86.9.

星 靴

ZG45

GN130.1-5		
图样标记	重 量	比 例
	22	
共	张	第 4/8 张
上海起重运输机械厂		



技术要求

1. 所有倒角  $1 \times 45^\circ$
2. 淬火处理硬度 HRC60~65.

旧底图总号

底图总号

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	张其灿	工艺会审	何松仁	
校对	张其灿	描图	张其灿	
复核	张其灿	描图	潘大钧	
标准化检查	张其灿	日期	86.9.	

镶 块

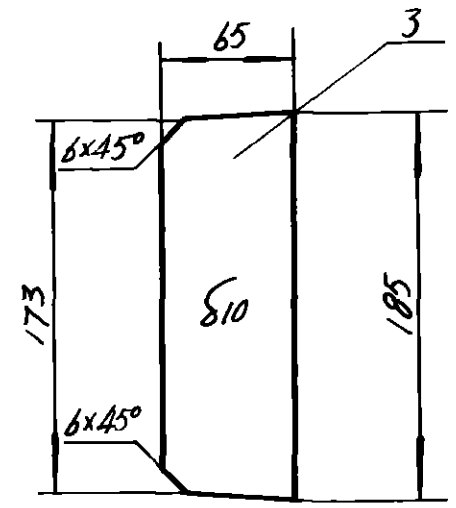
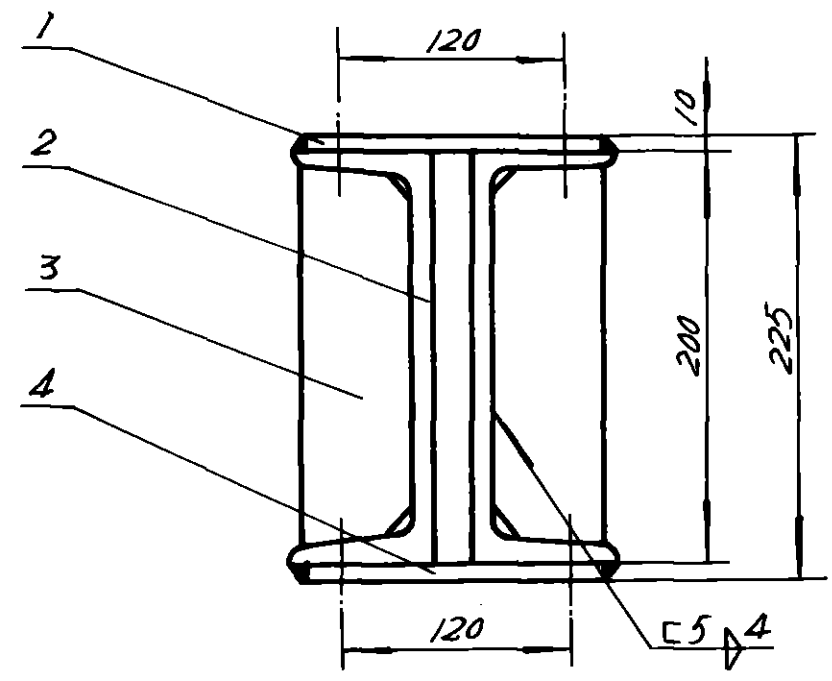
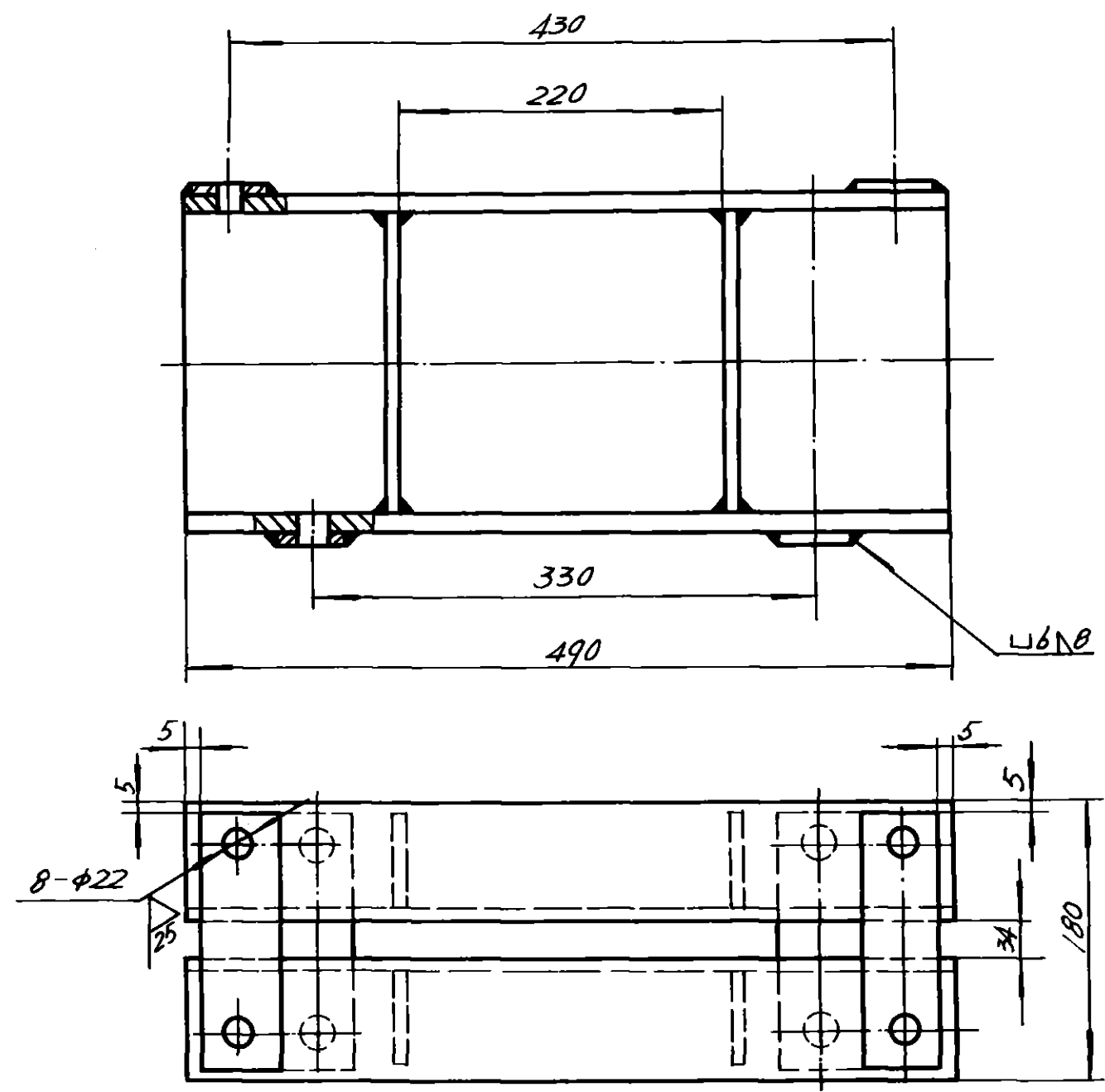
GN130.1-6

图样标记	重 量	比 例
	0.22	
共 张	第 619 张	

GCr15

上海起重运输机械厂

GN130.2



技术要求

钢板下料  $R_{z200}$

86

4		— 15x50x170	2	A3	1	2	
3		— 10x65x185	4	A3	0.9	3.6	
2		□ 20a — 490	2	A3	11.2	22.4	
1		— 10x50x170	2	A3	0.66	1.32	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (KG)	总计重量 (KG)	附注

				支 架		GN130.2	
标记	处数	文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计			何培仁			29.32	
校对			何培仁		共	张	第 G-20 张
复核			潘大筠		焊 接 件		
标准检查			日期	86.9.	上海起重运输机械厂		

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

幅面	代 号	张数	底 总 图号	备 注	幅面	代 号	张数	底 总 图号	备 注
A4	GN130-TM	1	G11						
A3	GN130	1	G12						
A3	GN130.1	1	G13						
A4	GN130.1.1	1	G14						
A3	GN130.1-2	1	G15						
A4	GN130.1-3	1	G16						
A4	GN130.1-4	1	G17						
A3	GN130.1-5	1	G18						
A4	GN130.1-6	1	G19						
A3	GN130.2	1	G20						

(共10张)

86

旧底图总号

套图总号

日期 签字

标记	张数	文件号	签字	日期
设计			张树志	
校对			张树志	
复核			张树志	
标准化检查				
		工艺会审	日期	86.9
		描图	日期	
		描校	日期	

滚柱逆止器

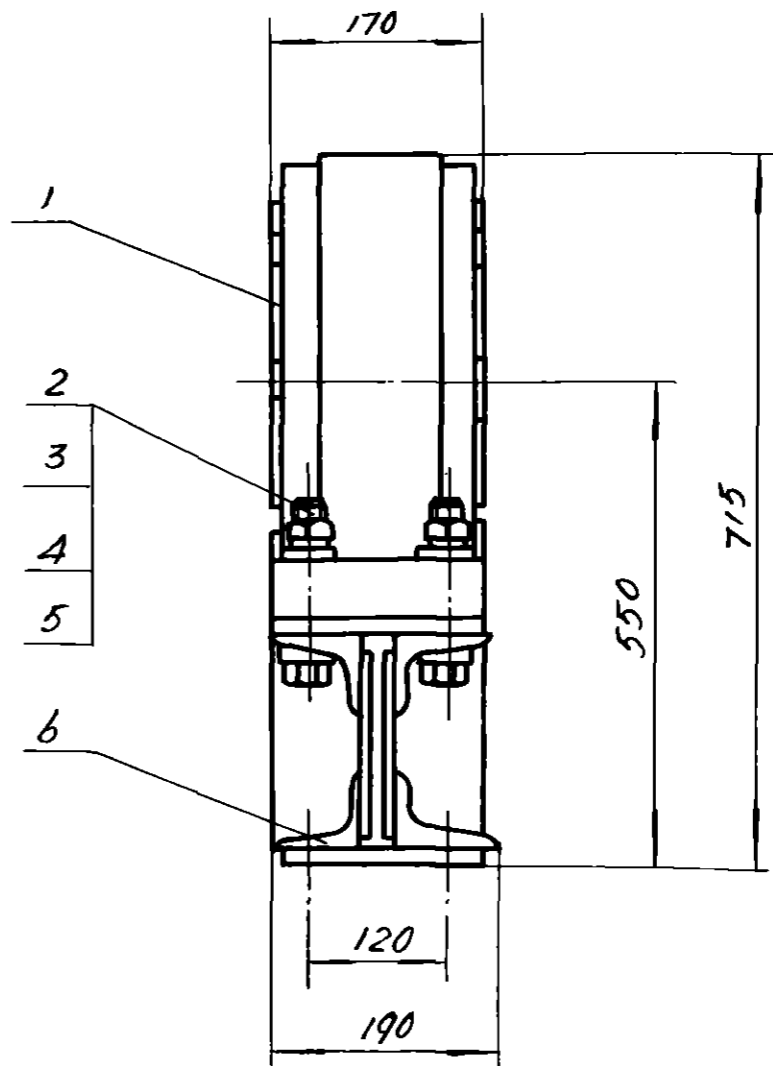
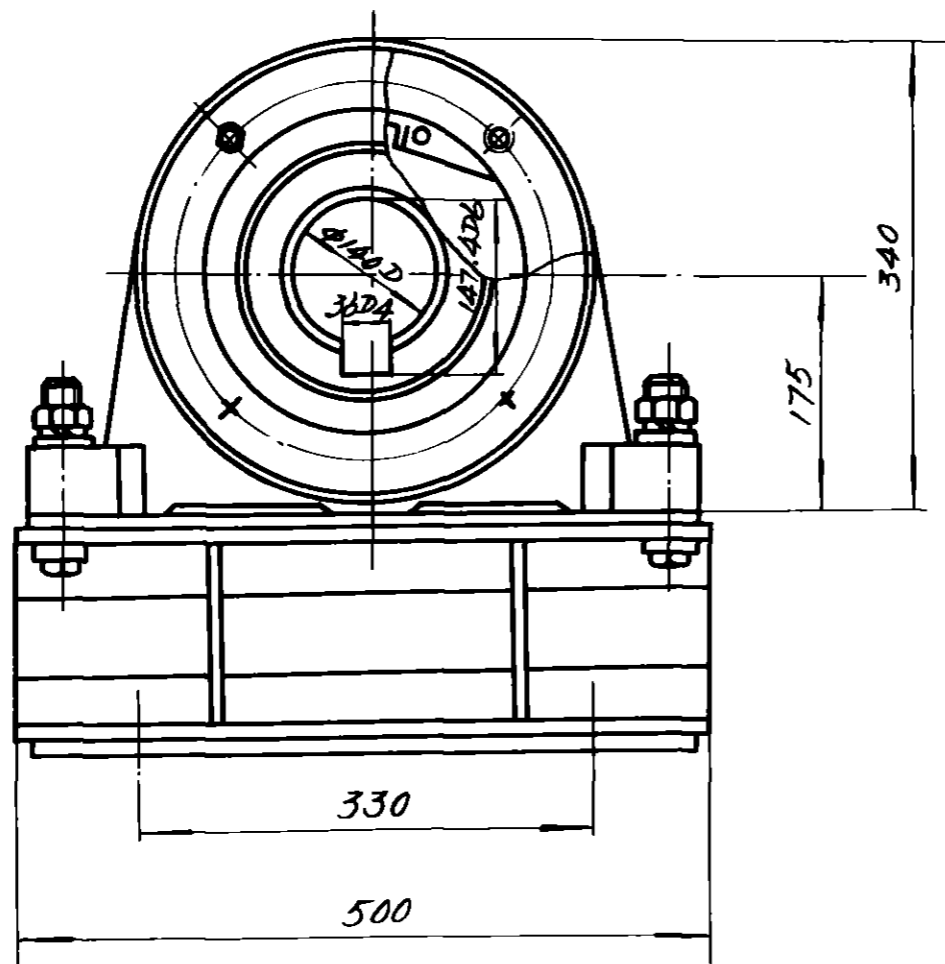
GN130-TM

图样标记 | 重 量 | 比 例

共 张 第 G11 张

图样目录

上海起重运输机械厂



序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
6	GN140.2	支架	1	焊接件	59.68	59.68	
5	GB95-76	垫圈 20	4	A3	0.025	0.10	
4	GB93-76	垫圈 20	4	65Mn	0.02	0.08	
3	GB52-76	螺母 M20	4	A3	0.06	0.24	
2	GB30-76	螺栓 M20x100	4	A3	0.33	1.32	
1	GN140.1	滚柱逆止器	1	部件	110	110	

滚柱逆止器  
装配图

GN 140

设计	范为山	工艺	何德仁
校对	叶树亭	审核	叶树亭
复核	叶树亭	标准	叶树亭
标准	叶树亭	日期	86.9

图样	标记	重量	比例
		171.66	
共	张	第	622 张

部件

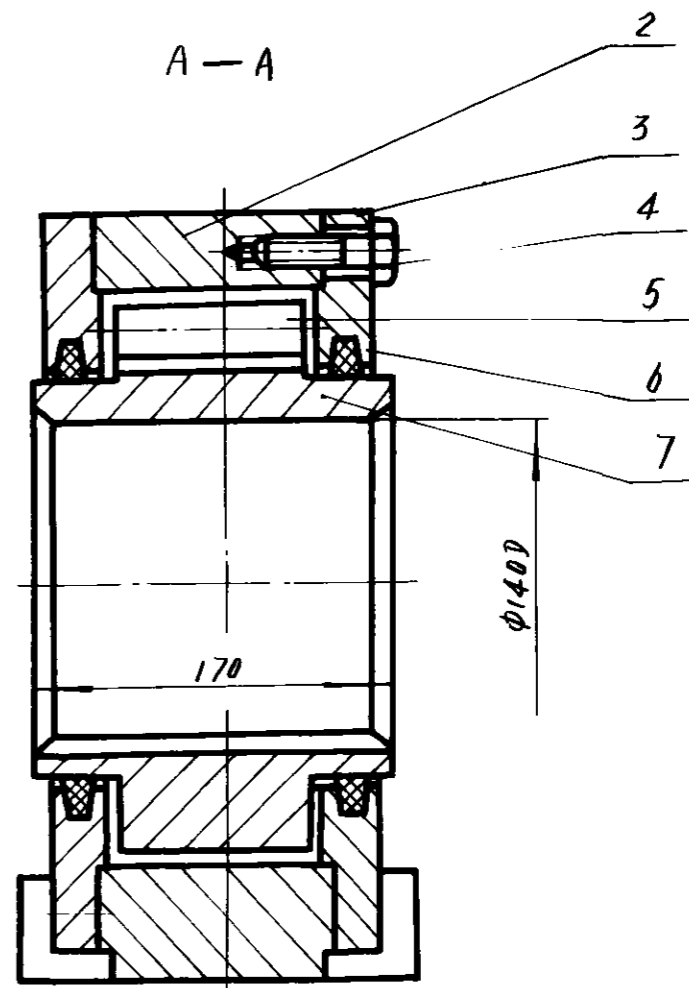
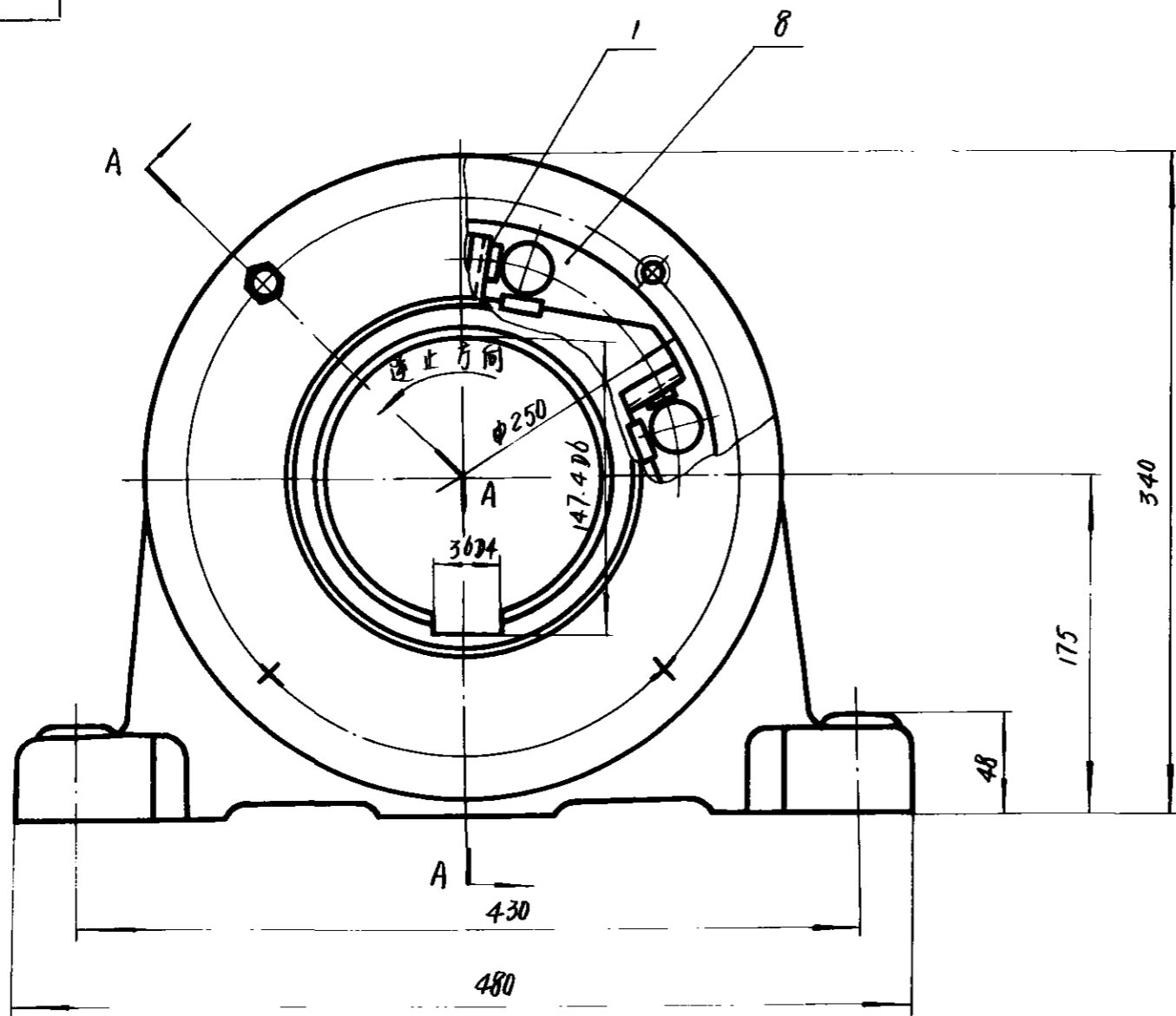
上海起重运输机械厂

旧底图总号

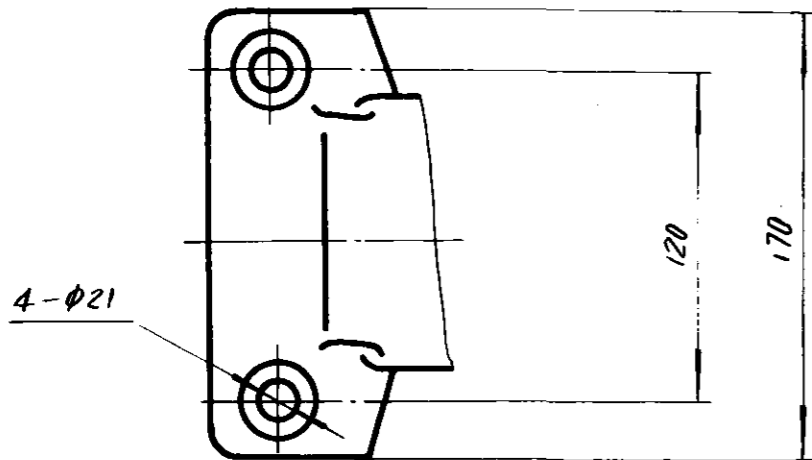
底图总号

日期 签字

GN140.1



注：滚柱表面应涂少许黄油。



86

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
8	GN130.1-6	镶块	6	GCr15	0.22	1.32	借用
7	GN140.1-5	星轮	1	ZG45	19	19	
6	ZB68-62	毡圈 108x192x12	2	半粗羊毛毡			
5	GN130.1-4	滚柱	6	GCr15	0.6	3.6	借用
4	GB30-70	螺栓 M12x40	8	A3	0.05	0.4	
3	GN130.1-3	挡圈	2	HT15-33	8	16	借用
2	GN130.1-2	外套	1	ZG45	72	72	借用
1	GN130.1-1	压簧装置	6	部件	0.05	0.3	借用

设计				工艺会审				日期			
设计	何德仁	工艺会审	何德仁	日期							
校对	张树堂	描图	张树堂	日期							
复核	查白林	描对	查白林	日期							
标准检查	段中	日期	段中								

滚柱逆止器

GN 140.1

图样标记 重量 比例

11

共 张 第 923 张

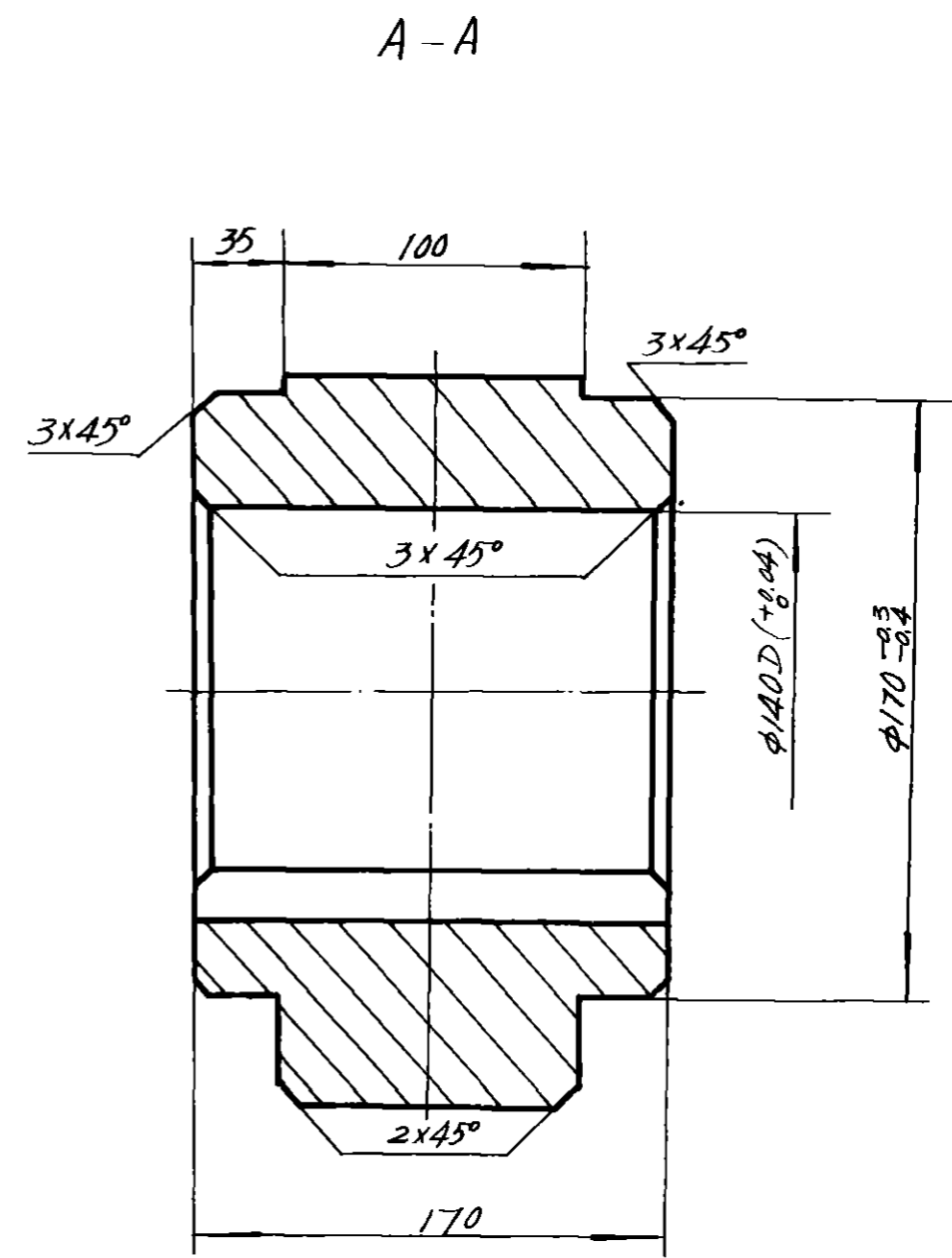
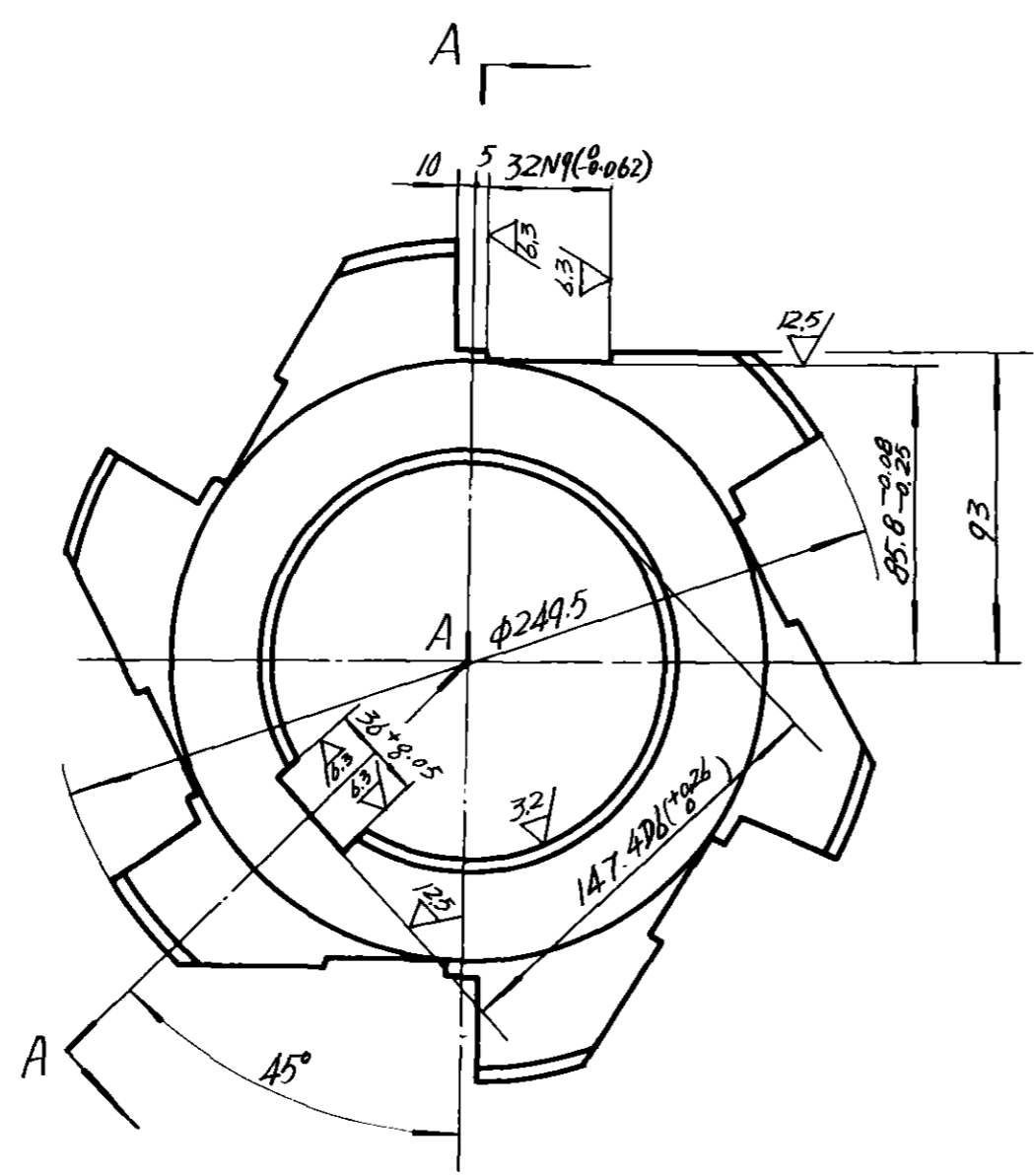
部件

上海起重运输机械厂

旧底图总号

底图总号

日期 签字



旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

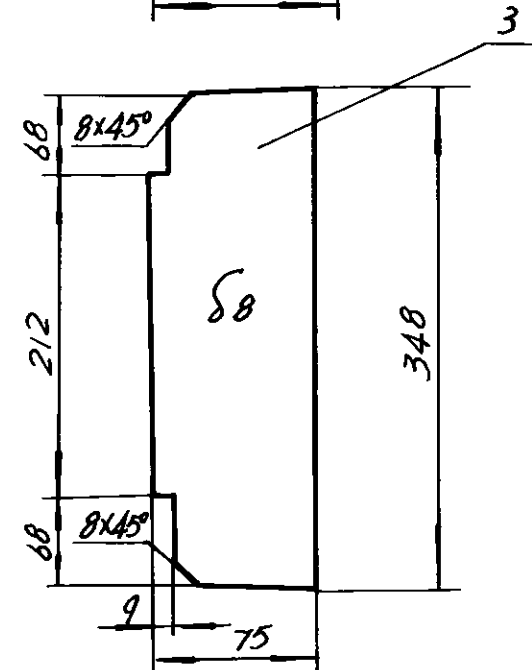
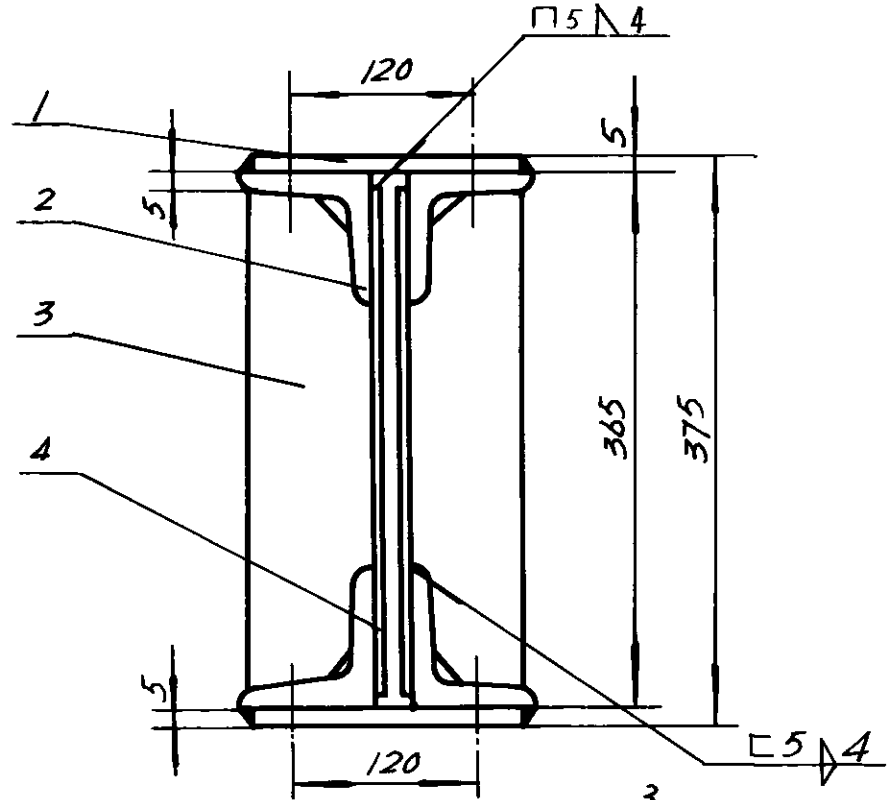
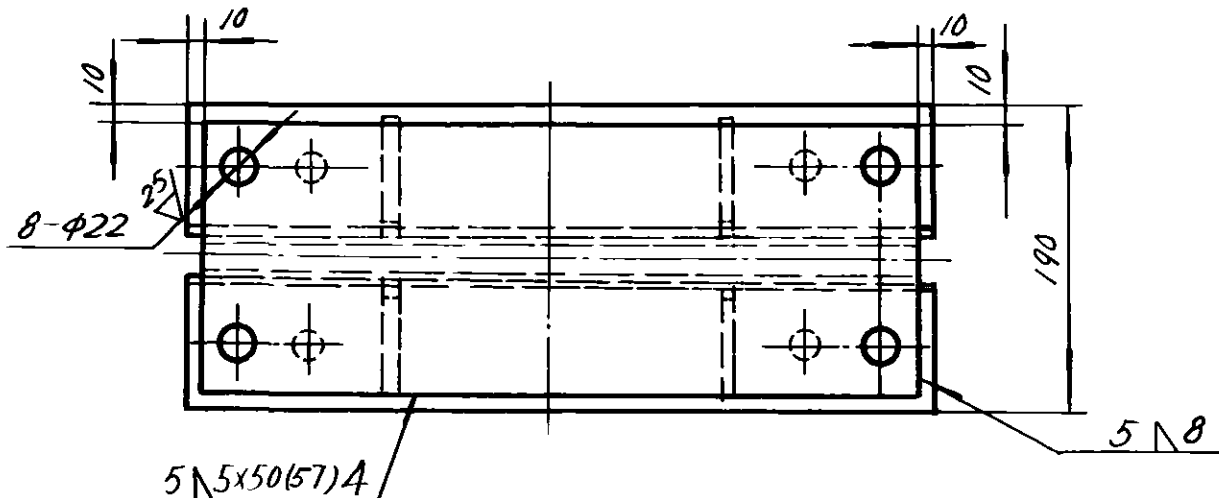
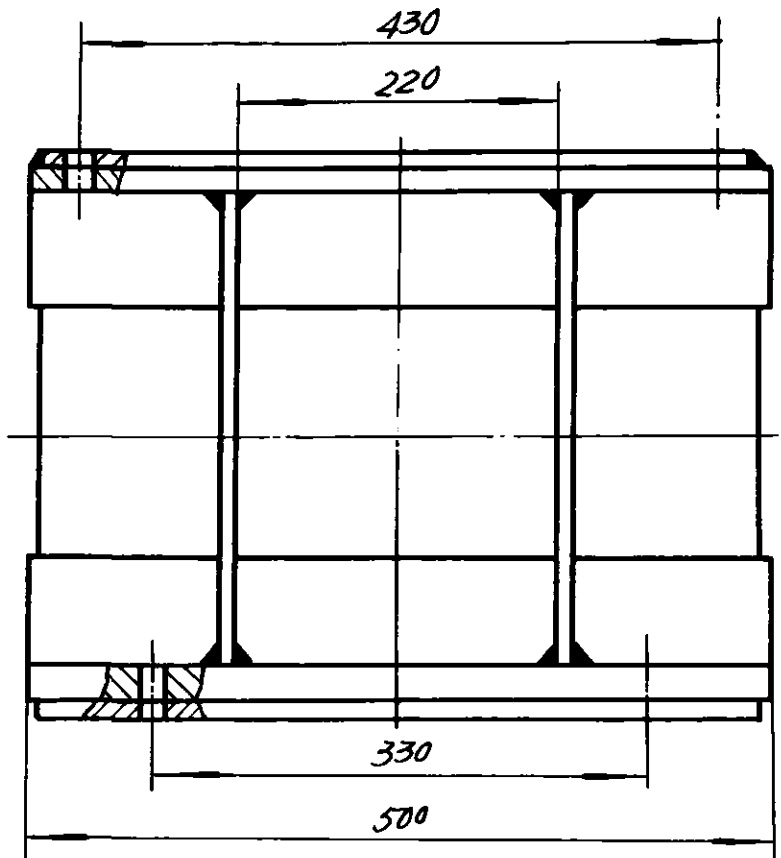
标记处数	文件号	签字	日期
设计	何友伦	工艺会审	何友伦
校对	何友伦	绘图	何友伦
复核	何友伦	描对	何友伦
标准检查	何友伦	日期	86.1

星 轮

ZG45

GN140-1-5			
图样标记	重 量	比 例	
	19		
共 张	第 G24 张		
上海起重运输机械厂			

GN140.2



技术要求

钢板下料 Rz200

86

4	— 8x355x480	2	A3	10.8	21.6		
3	— 8x75x348	4	A3	2.33	9.32	见图	
2	└ 75x75x8 — 500	4	A3	0.55	2.2		
1	— 5x170x480	2	A3	3.38	6.76		
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注

<p>设计: 何友凡 工艺会审: 何友凡</p> <p>校对: 何友凡 描图: 何友凡</p> <p>复核: 何友凡 描对: 何友凡</p> <p>标准检查: 何友凡 日期: 89.</p>				<p>支架</p>		<p>GN140.2</p>	
				<p>图样标记</p>		<p>重量</p>	
				<p>共 张</p>		<p>第 25 张</p>	
<p>焊接件</p>				<p>上海起重运输机械厂</p>			

图底图总号	
底图总号	
日期	签字



幅面	代号	张数	底总图号	备注	幅面	代号	张数	底总图号	备注
A4	GN140-TM	1	G21						
A3	GN140	1	G22						
A3	GN140.1	1	G23						
A3	GN140.1-5	1	G24						
A3	GN140.2	1	G25						
A4	GN130.1.1	1	G14	借用					
A3	GN130.1-2	1	G15	"					
A4	GN130.1-3	1	G16	"					
A4	GN130.1-4	1	G17	"					
A4	GN130.1-6	1	G19	借用					

(共10张,其中借用5张)

86

日底图总号

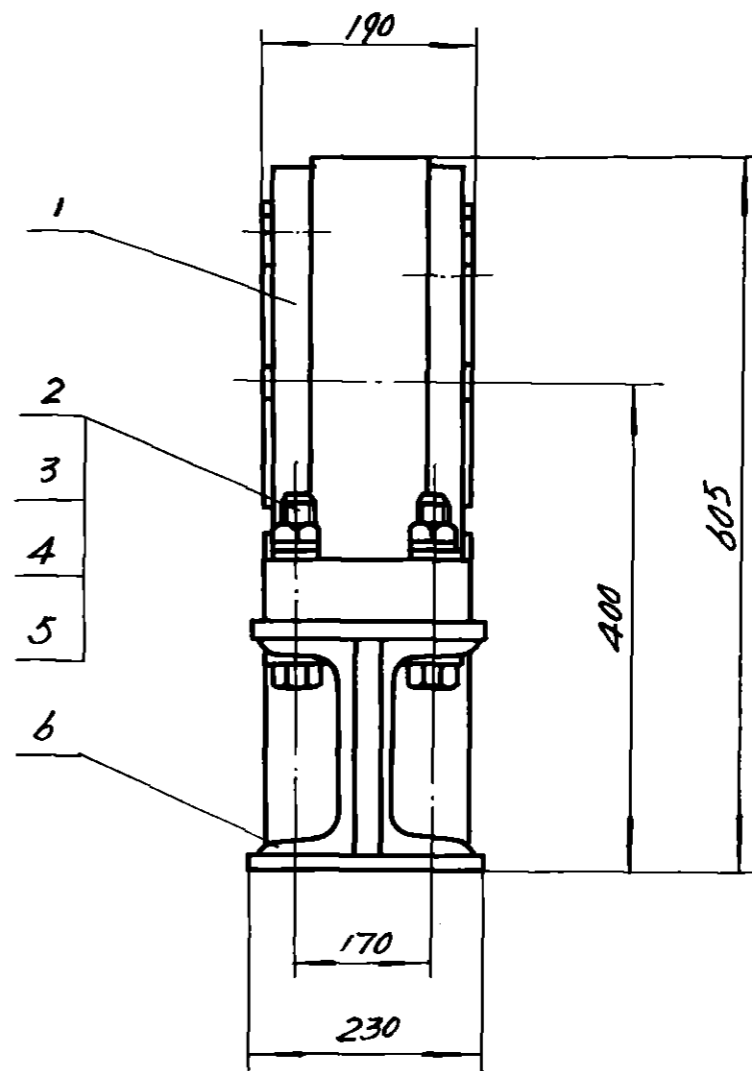
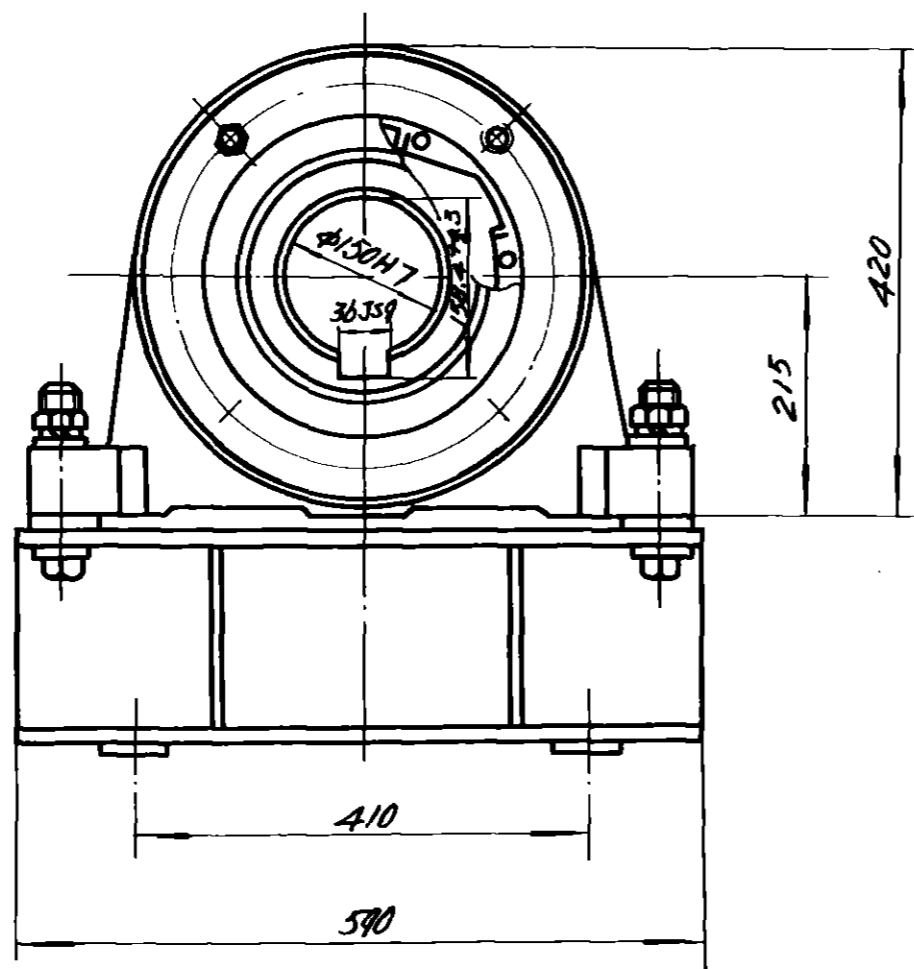
图总号

期 签字

				滚柱逆止器		GN140-TM				
标记	张数	文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例		
设计	1		工艺会审							
校对	1		描图	86.9						
复核	1		描校							
标准化检查			日期	86.9						
					图样目录			上海起重运输机械厂		

共 张 第 G21 张

GN 150



86

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
6	GN150-2	支架	1	焊接件	29.02	29.02	
5	GB853-76	垫圈 24	4	A3	0.06	0.24	
4	GB93-76	垫圈 24	4	65Mn	0.03	0.12	
3	GB52-76	螺母 M24	4	A3	0.11	0.44	
2	GB30-76	螺栓 M24x110	4	A3	0.5	2	
1	GN150-1	滚柱逆止器	1	部件	177	177	

滚柱逆止器  
装配图

GN 150

图样标记 重量 比例

206

共 张 第 G27 张

上海起重运输机械厂

标准	审核	文件号	日期
设计	何德仁		
校对	何德仁		
复核	何德仁		
标准检查	何德仁		

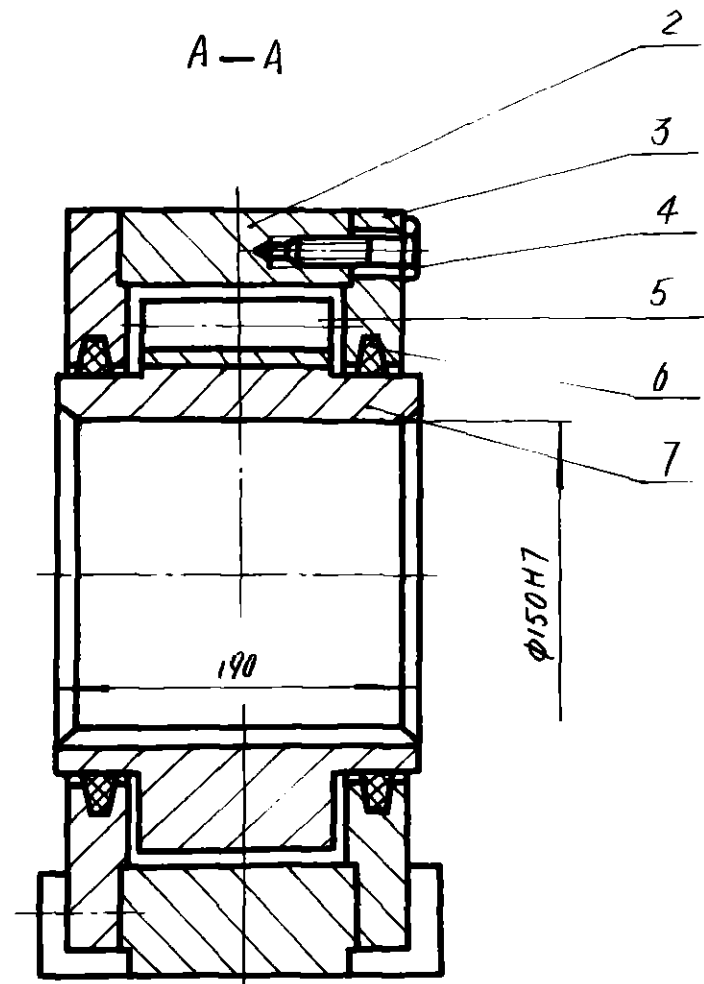
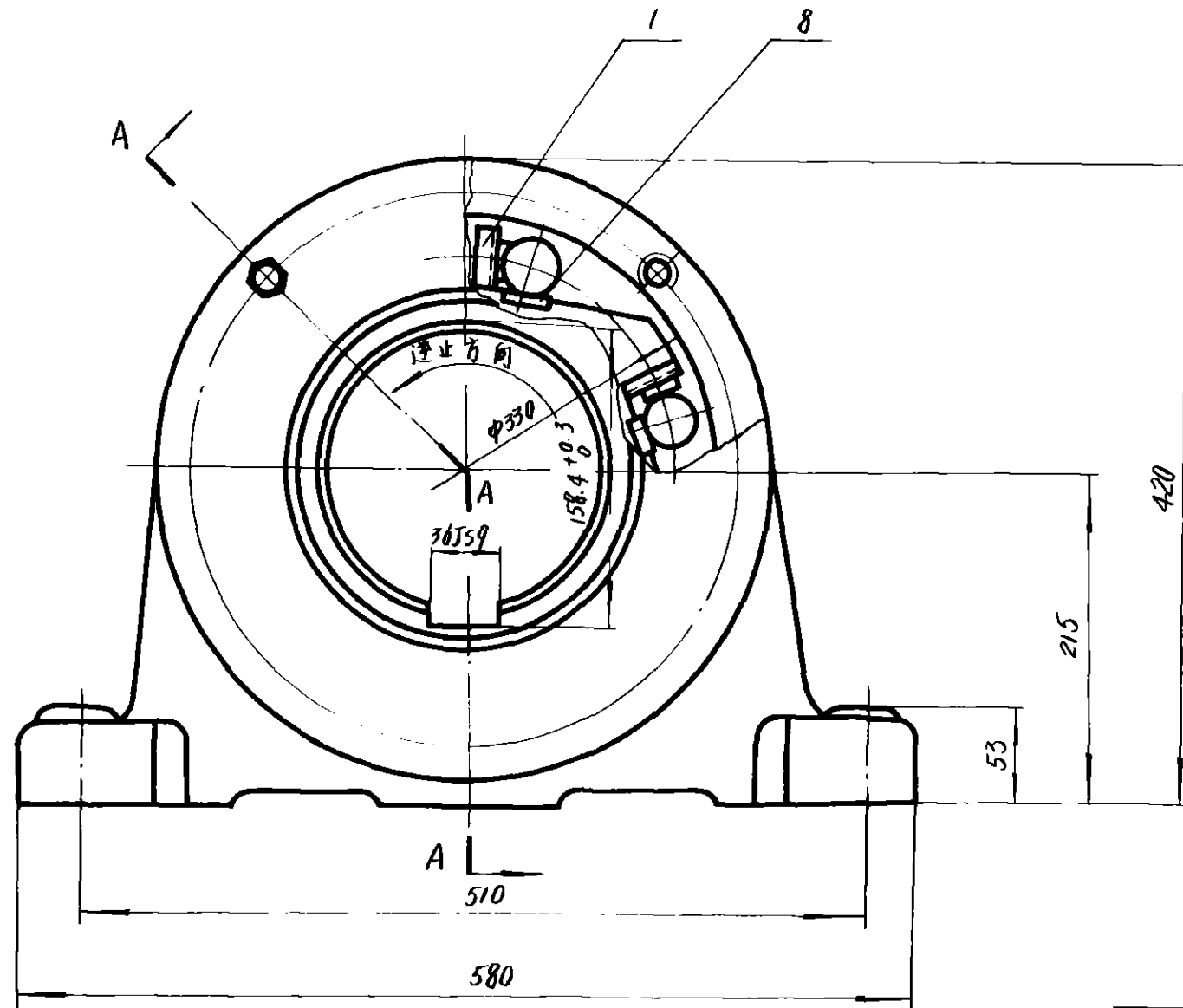
部件

旧底图总号

底图总号

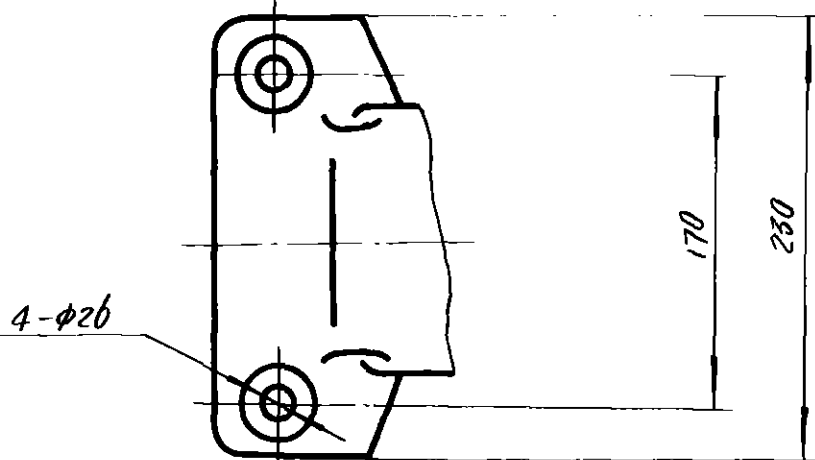
日期 签字

1.051N9



注：滚柱表面应涂少许黄油。

86



序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
8	GN150.1-6	镶块	6	GCr15	0.27	1.62	
7	GN150.1-5	星轮	1	ZG45	61	61	
6	ZB68-62	毡圈 228×252×14	2	半粗羊毛毡			
5	GN150.1-4	滚柱	6	GCr15	1.2	7.2	
4	GB30-76	螺栓 M12×40	8	A3	0.05	0.4	
3	GN150.1-3	挡圈	2	HT15-33	11	22	
2	GN150.1-2	外套装置	1	ZG45	83	83	
1	GN150.1-1	压簧装置	6	部件	0.07	0.42	

设计				日期		图样标记		重量		比例	
设计				日期		图样标记		重量		比例	
校对				日期		图样标记		重量		比例	
复核				日期		图样标记		重量		比例	
标准检查				日期		图样标记		重量		比例	

滚柱逆止器

GN150.1

部件

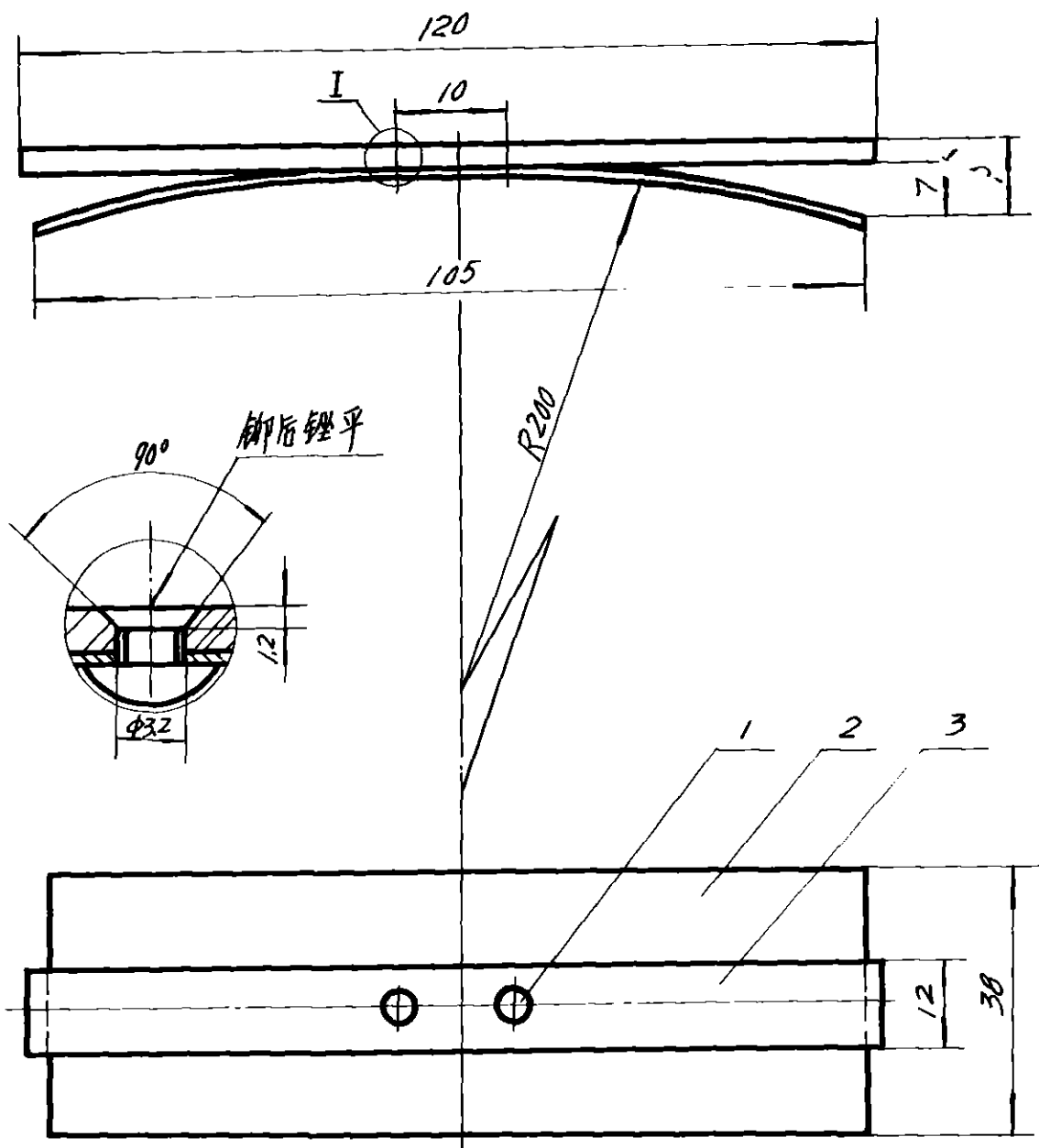
上海起重运输机械厂

旧底图总号

底图总号

日期 签字

1.1.051N-5



技术要求

弹簧热处理后HRC45-55, 不应有扭曲, 四周不应有毛刺

86

3		铜片	2X12X120	1	H62	0.04	0.04	
2		弹簧片	0.5X38X106	1	65Mn	0.02	0.02	
1	GB 867-76	铆钉	Φ3X5	2	ML2	0.005	0.01	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附注	

日底图总号

底图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计			何德仁	
校对			潘大钢	
复核				
标准化检查				

压簧装置

GN 150.1.1

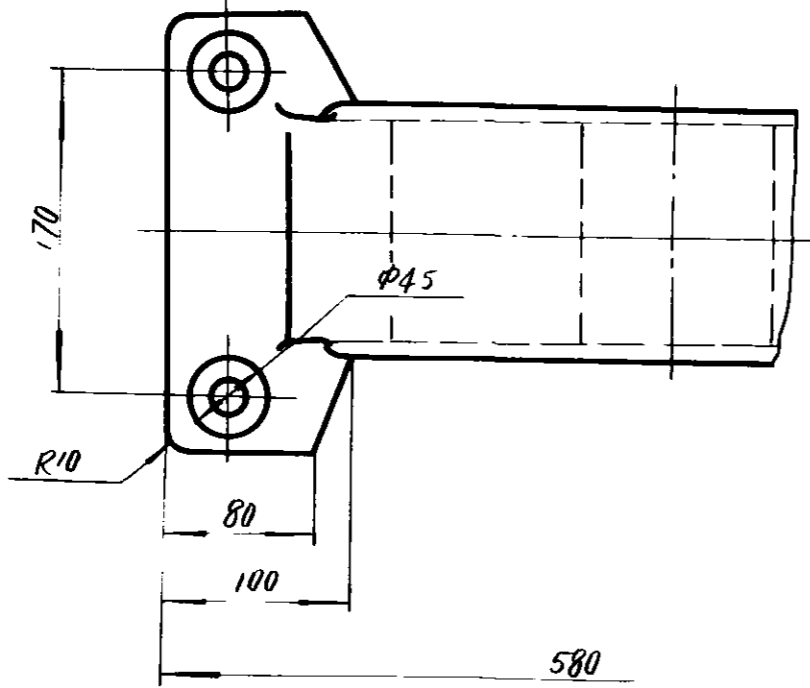
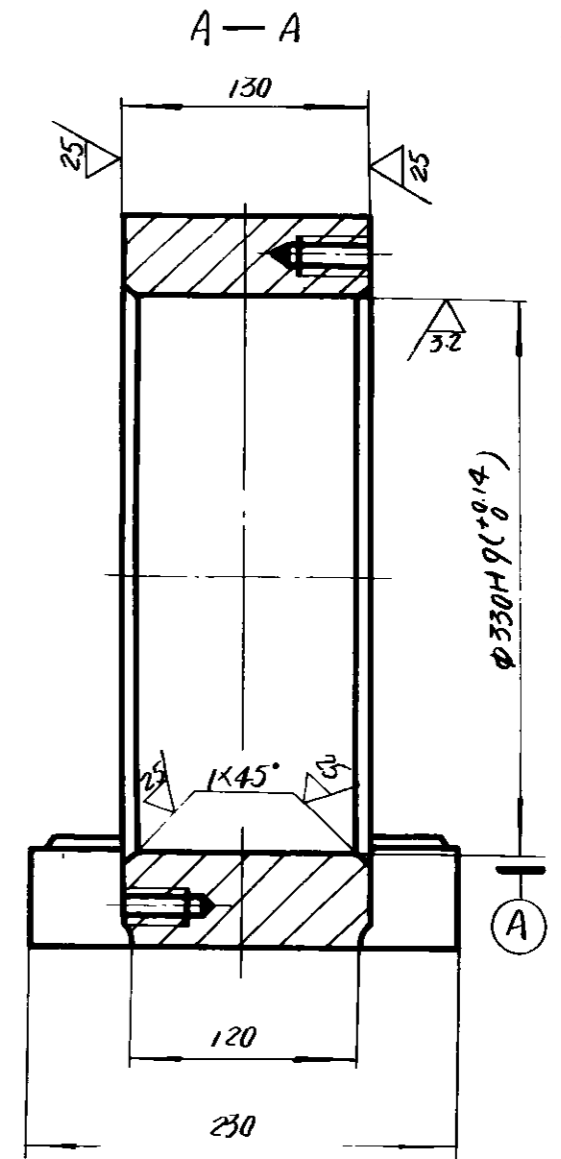
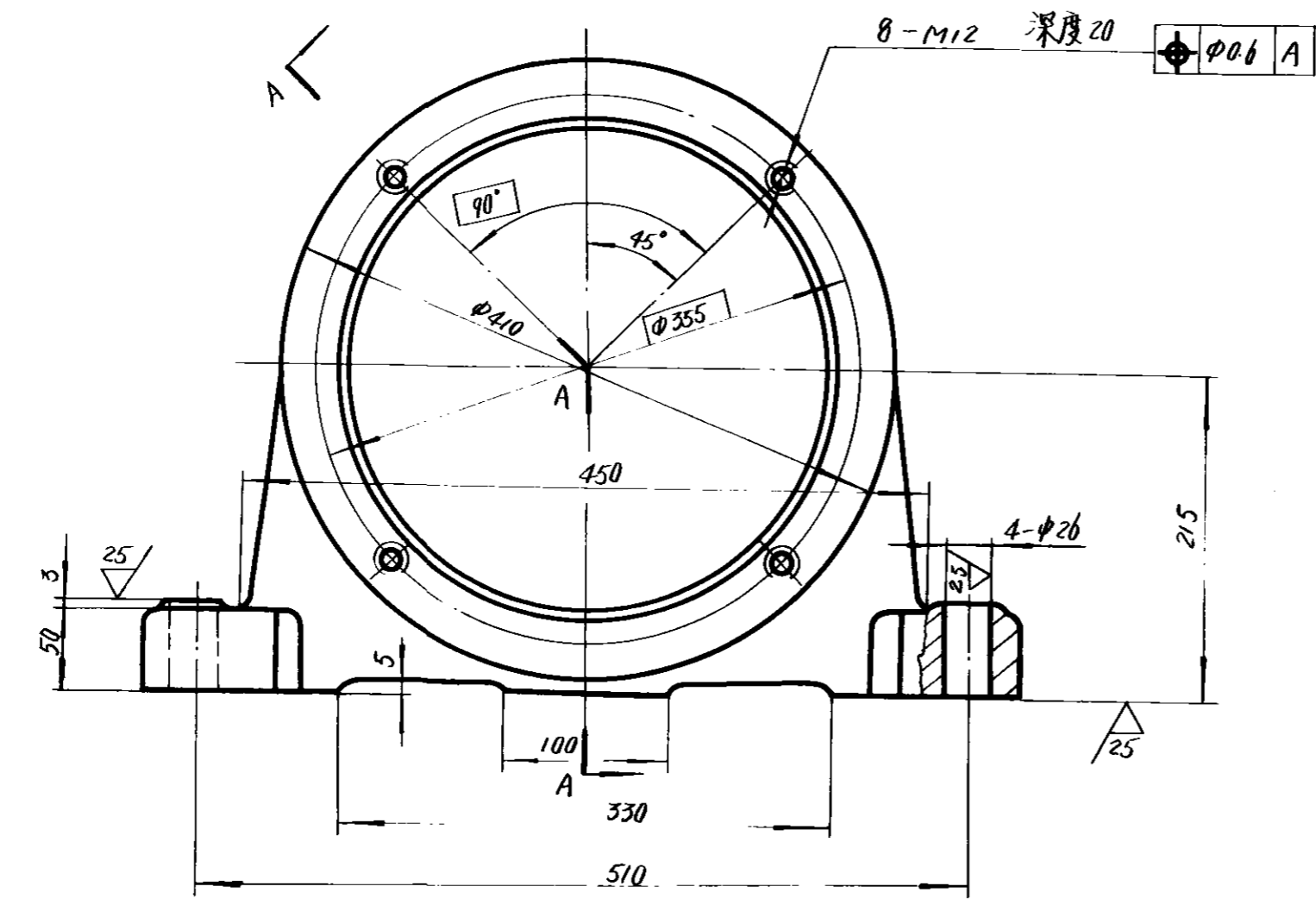
图样标记 重量 比例

共 张 第 G29 张

部件

上海起重运输机械厂

其余



- 技术要求
1. 内孔淬火 HRC48~55.
  2. 未注圆角 R5.

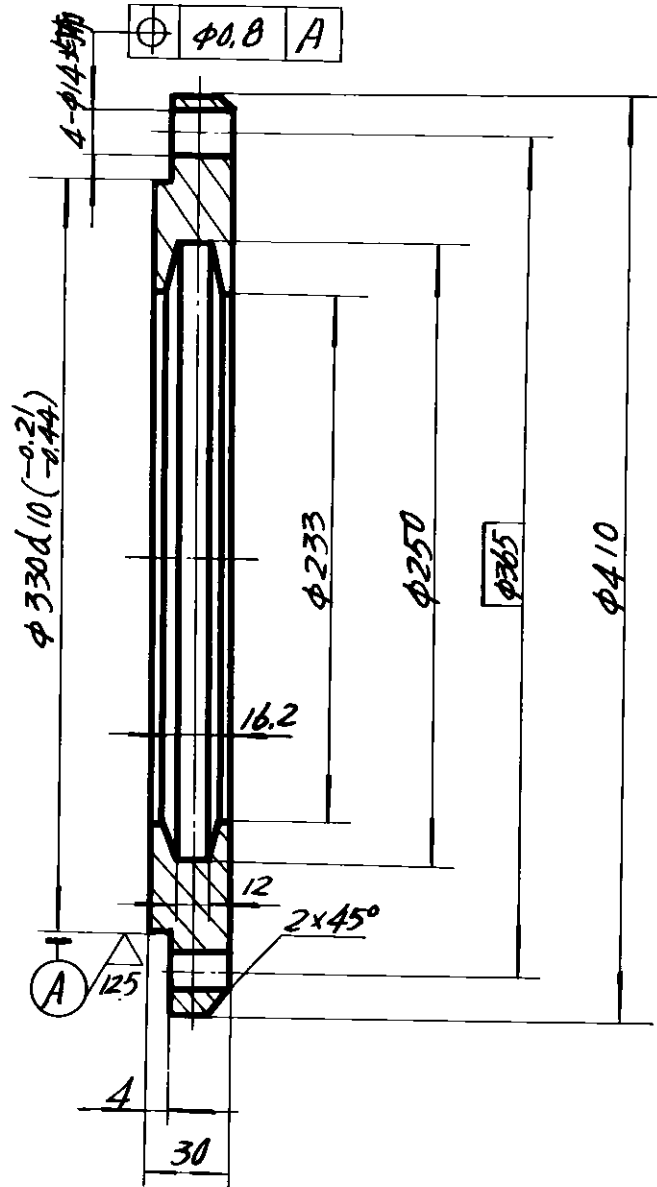
86

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		胡友德		何瑞平
校对		何友德		何瑞平
复核		胡友德		何瑞平
标准检查		沈中元		日期 86.9

外套
ZG45

GN150.1-2		
图样标记	重量	比例
	83	
共 张	第 630 张	
上海起重运输机械厂		



86

图底图总号

图总号

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1		何德仁	
校对	1		何德仁	
复核	1		潘大钧	
标准化检查	1			

挡圈

HT15-33

GN150.1-3

图样标记 | 重量 | 比例

11

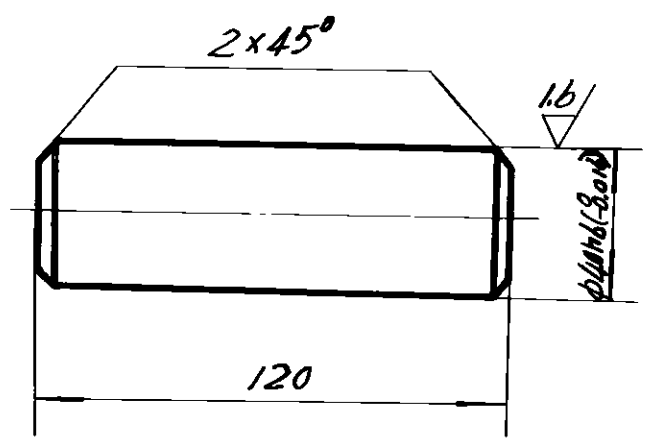
共 张 第 431 张

上海起重运输机械厂

期 签字

GN150.1-4

其余  $\nabla 12.5$



淬火处理硬度 HRC60~65.

86

原图总号

原图总号

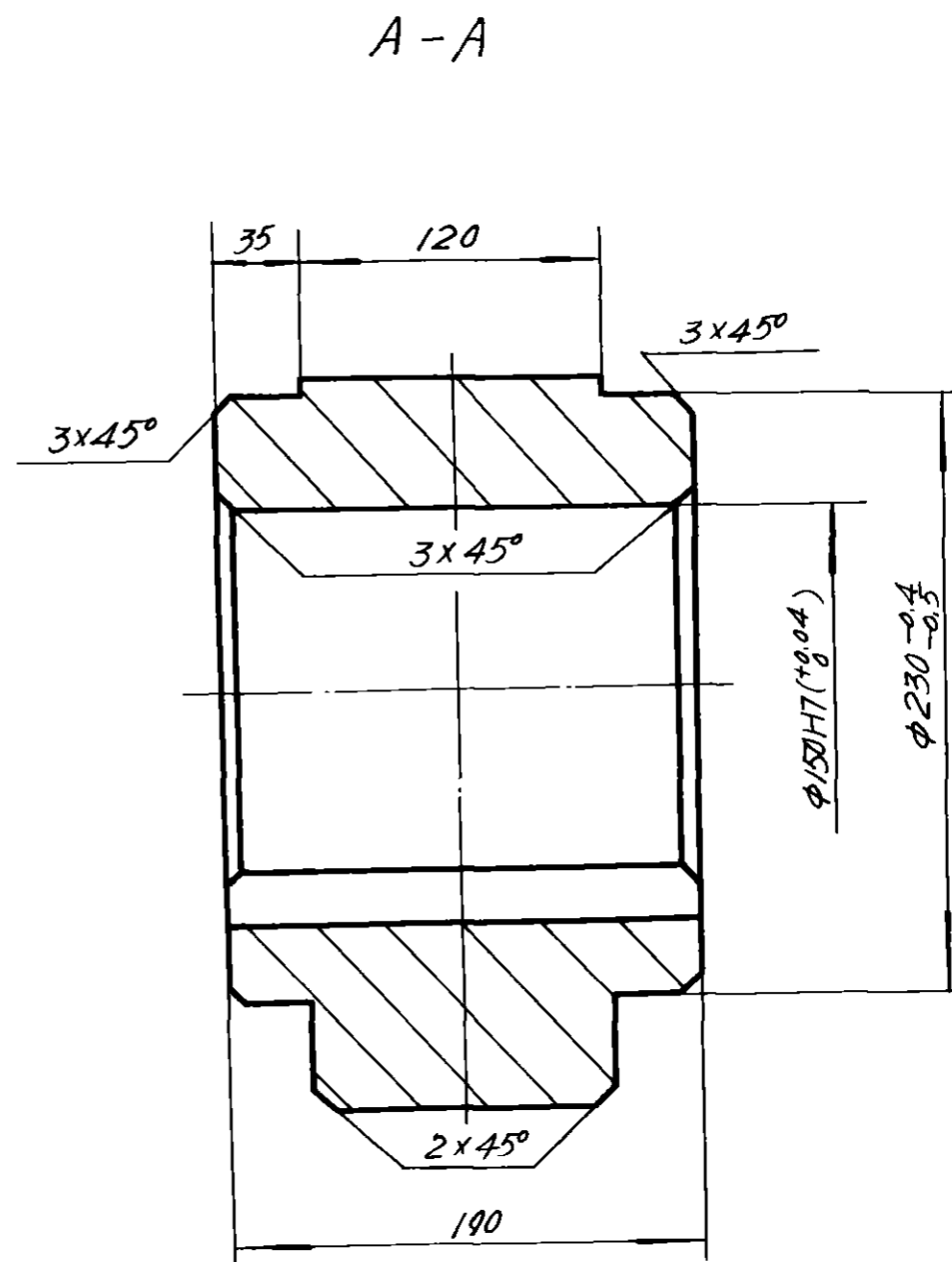
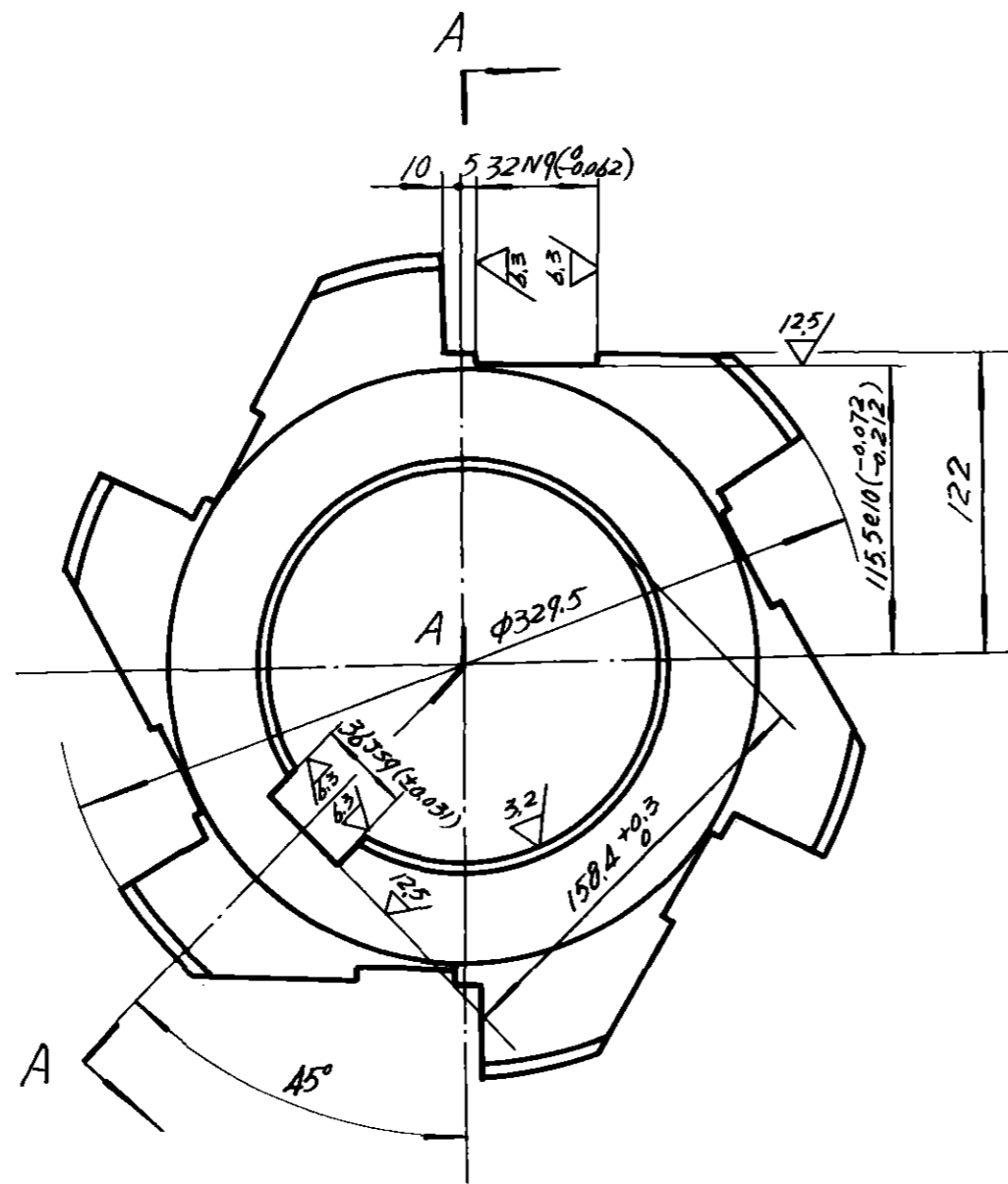
日期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计	1	何德仁	何德仁	
校对	1	何德仁	何德仁	
复核	1	何德仁	何德仁	
标准化检查	1	何德仁	何德仁	
		日期	86.9.	

滚 柱

GCY 15

GN150.1-4			
图样标记	重 量	比 例	
	1.2		
共 张	第 32 张		
上海起重运输机械厂			



旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

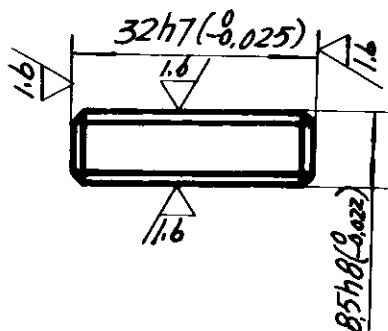
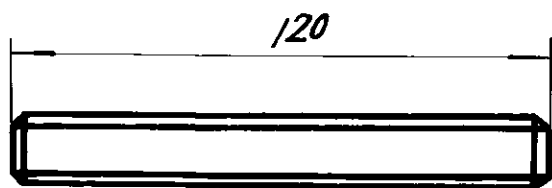
标记处数	文件号	签字	日期
设计	何松	工艺会审	何松
校对	何松	描图	何松
复核	何松	描对	何松
标准检查	何松	日期	86.9

星 轮

ZG45

GN150.1-5		
图样标记	重 量	比 例
	61	
共 张	第 33 张	
上海起重运输机械厂		





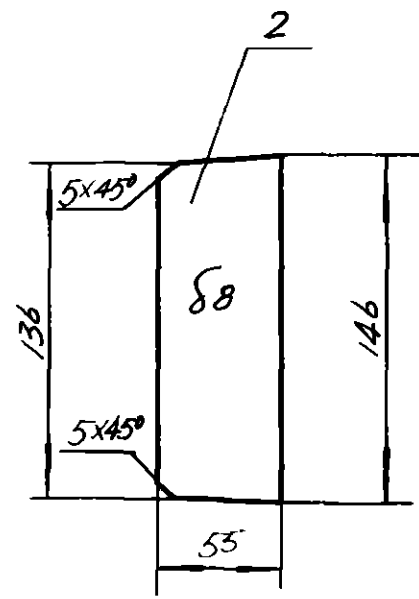
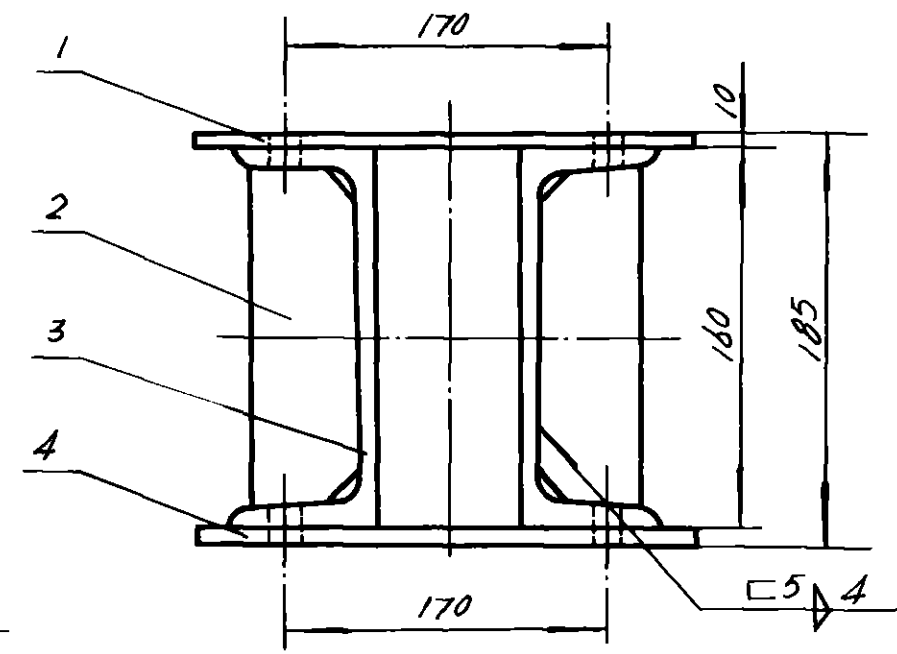
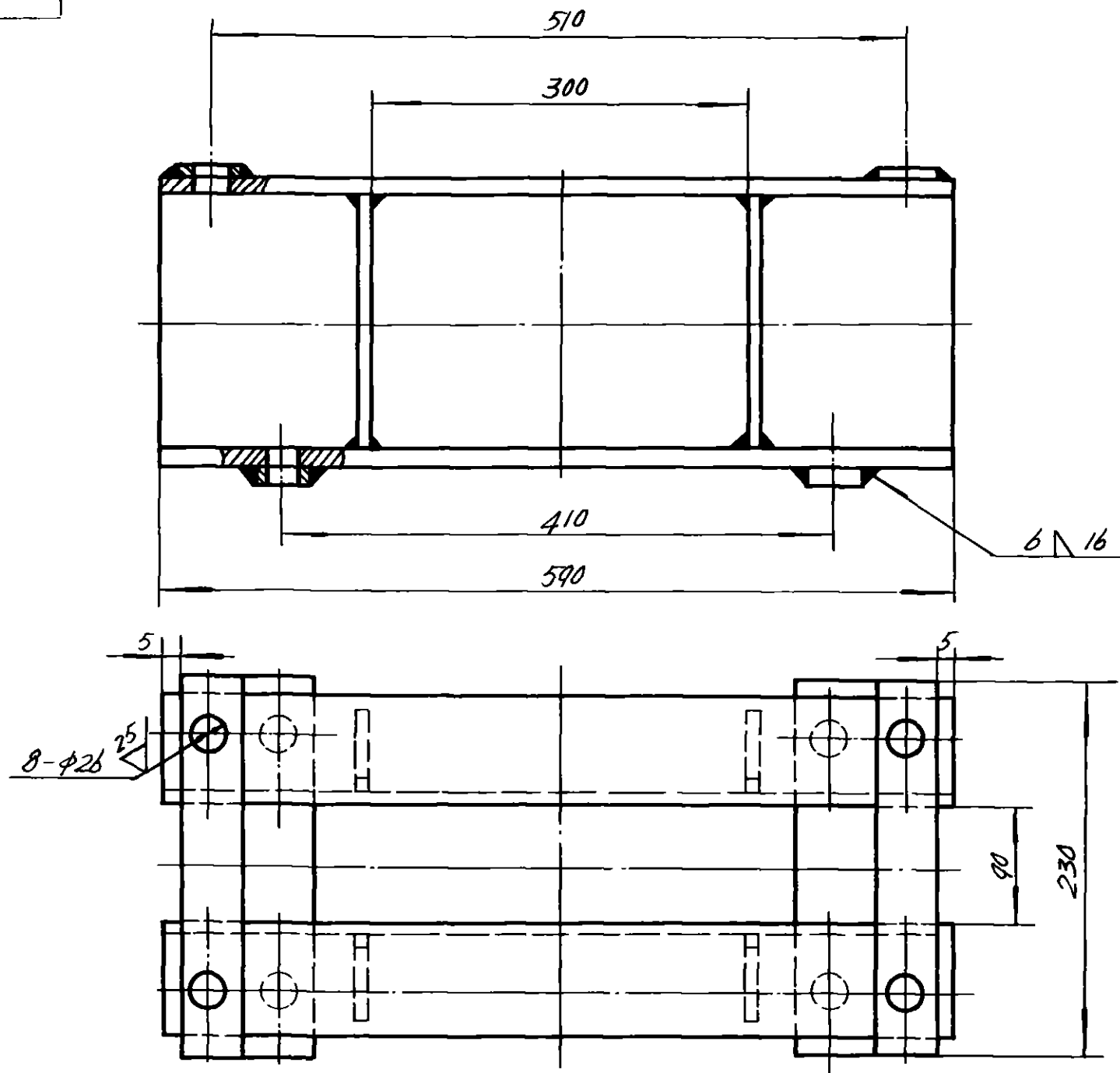
技术要求

1. 所有倒角  $1 \times 45^\circ$
2. 淬火处理硬度 HRC60~65.

86

				镶 块		GN 150·1-6		
图样	标记	重 量	比 例					
设计	何德平	工艺会审	何德平	0.27				
校对	何德平	描 图	何德平	共	张			
复核	赵其灿	描 校	潘大钧	第	G-34 张			
标准化检查	沈中元	日期	86.9	上海起重运输机械厂				
				GCr15				

GN150.2



技术要求

钢板下料  $Rz200$

86

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
4		-15x70x230	2	A3	1.95	3.9	
3		[16a-590	2	A3	10.4	20.8	
2		-8x55x146	4	A3	0.48	1.92	
1		-10x70x230	2	A3	1.2	2.4	

<p>支 架</p>				<p>GN150.2</p>		
<p>焊 接 件</p>				<p>图样标记 重量 比例</p>		
<p>共 张 第 935 张</p>				<p>29.02</p>		
<p>上海起重运输机械厂</p>				<p>日期 86.9.</p>		

底图总号

底图总号

日期 签字

设计	何德平	工艺会审	何德平
校对	何德平	描图	何德平
复核	何德平	描图	何德平
标准检查	何德平	日期	86.9.

幅面	代号	张数	底图号	备注	幅面	代号	张数	底图号	备注
A4	GN150-TM	1	G26						
A3	GN150	1	G27						
A3	GN150.1	1	G28						
A4	GN150.1-1	1	G29						
A3	GN150.1-2	1	G30						
A4	GN150.1-3	1	G31						
A4	GN150.1-4	1	G32						
A3	GN150.1-5	1	G33						
A4	GN150.1-6	1	G34						
A3	GN150.2	1	G35						

(共10张)

86

日底图总号

图总号

期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计				
校对				
复核				
标准化检查				

### 滚柱逆止器

GN150-TM

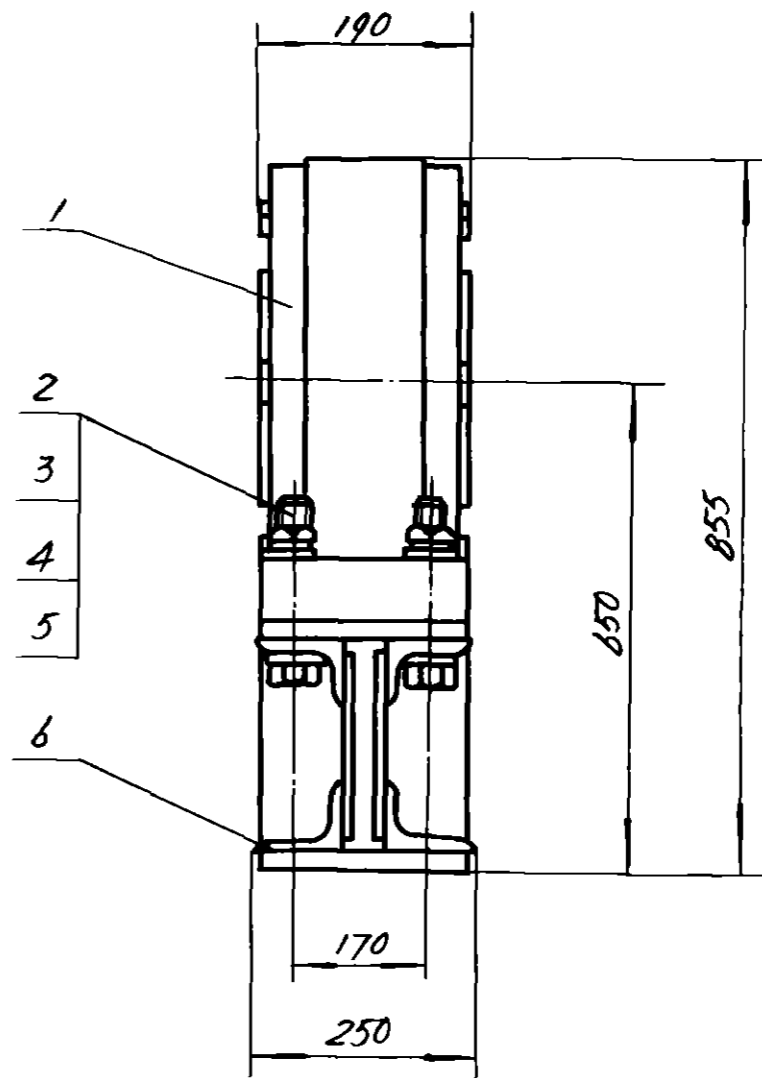
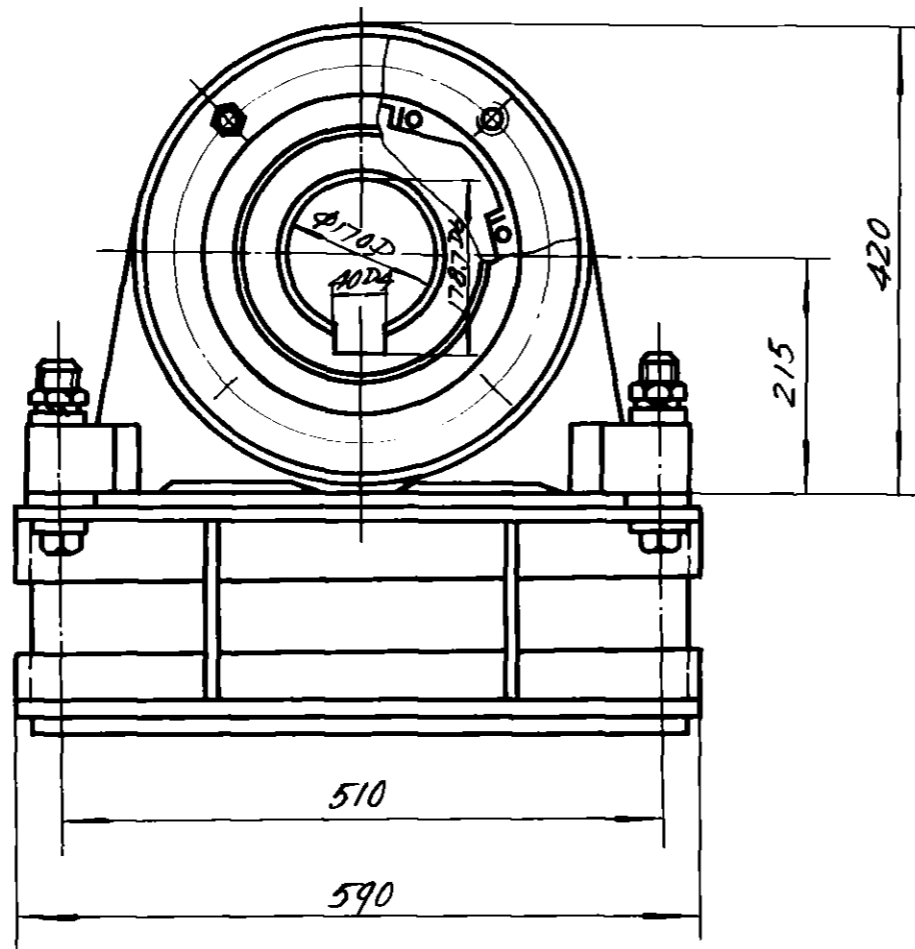
图样标记 | 重量 | 比例

共 张 第 G26 张

### 图样目录

上海起重运输机械厂

011N5



86

6	GN170-2	支架	1	焊接件	75	75	
5	GB95-76	垫圈 24	4	A3	0.035	0.14	
4	GB93-76	垫圈 24	4	65Mn	0.11	0.44	
3	GB52-76	螺母 M24	4	A3	0.44	1.76	
2	GB30-76	螺栓 M24x100	4	A3	0.46	1.84	
1	GN170-1	滚柱逆止器	1	部件	169	169	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注

滚柱逆止器  
装配图

GN 170

图样标记	重量	比例
	246	
共	张	第 937 张

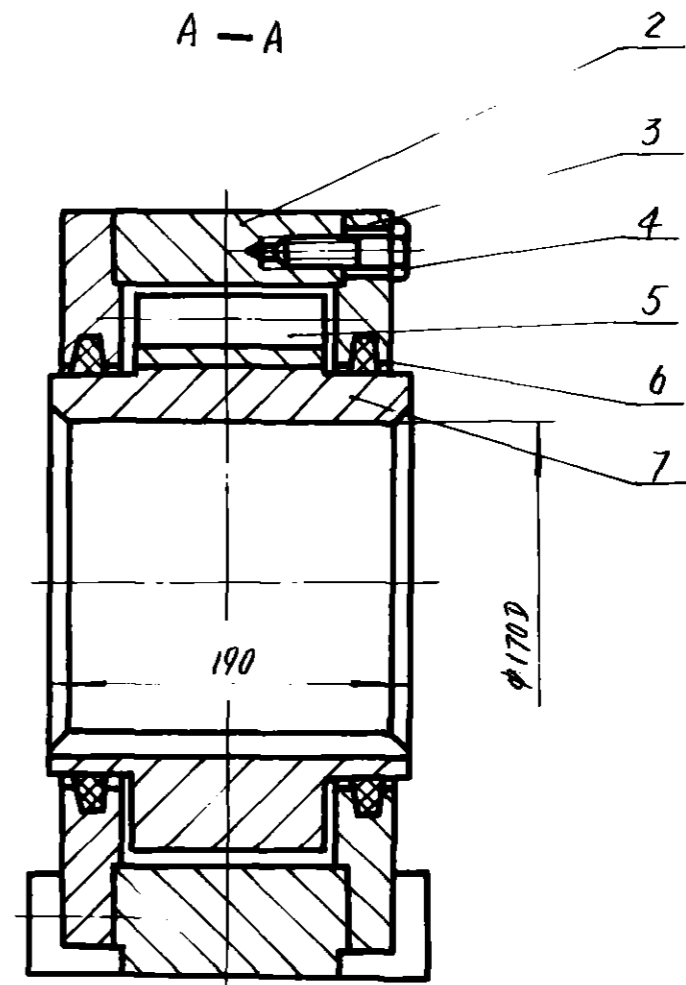
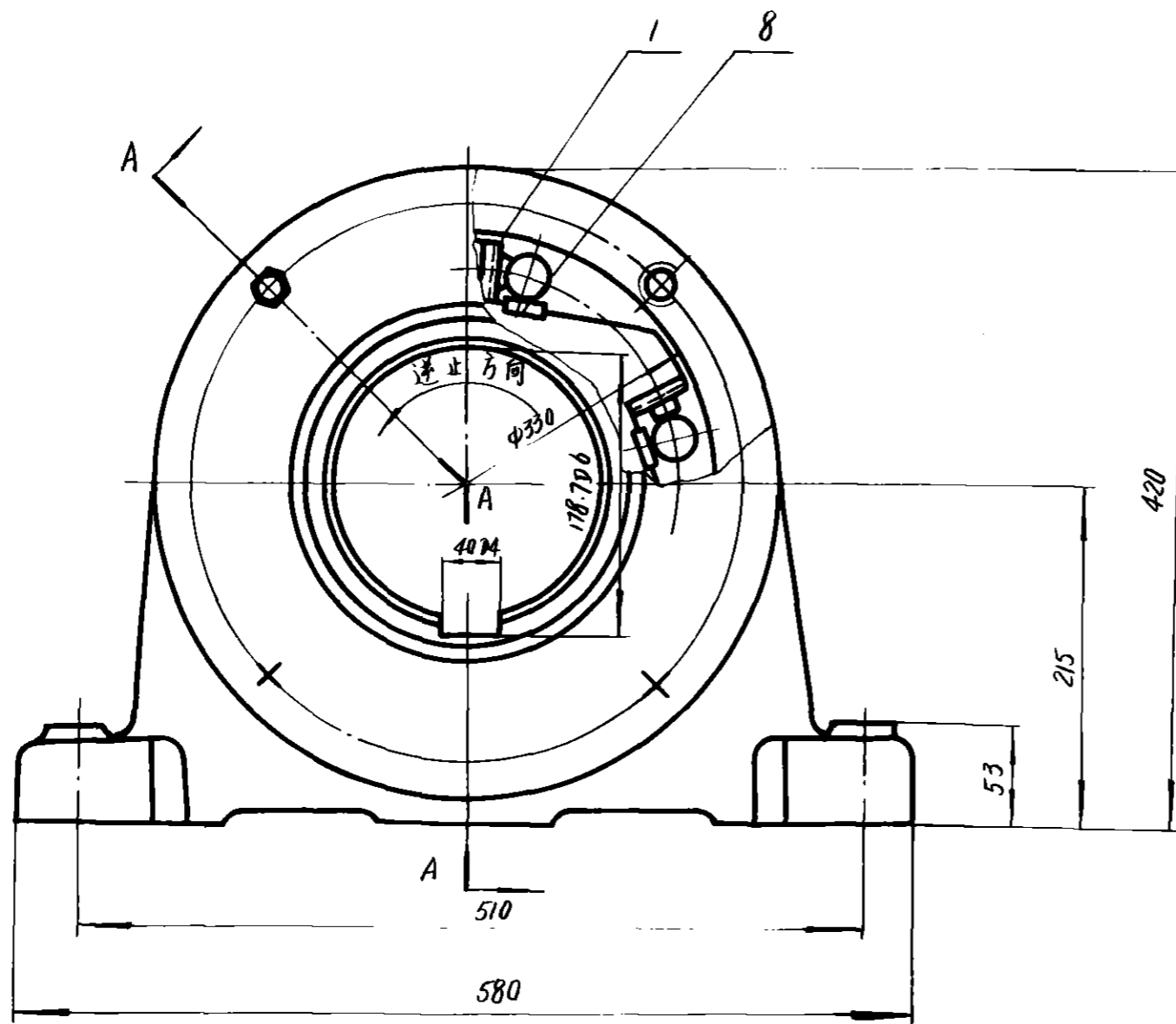
部件

上海起重运输机械厂

设计	何德仁	工艺	何德仁
校对	何德仁	审核	何德仁
复核	何德仁	标准	何德仁
标准	何德仁	日期	8/9

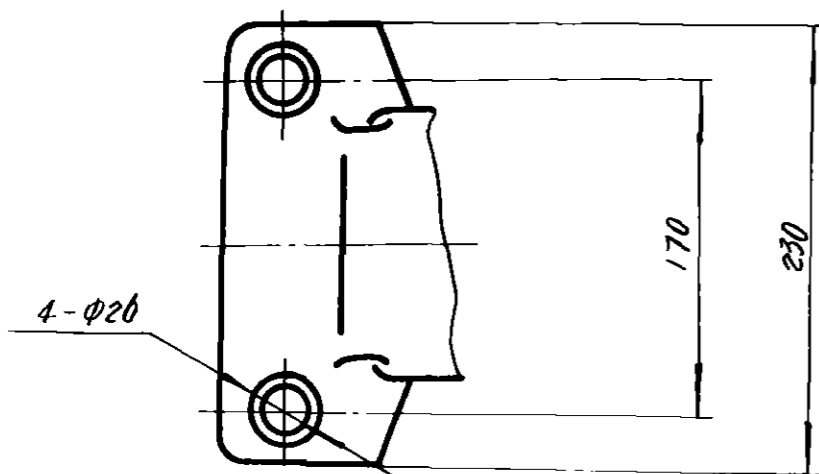
旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

1. OLING



注：滚柱表面应涂少许黄油。

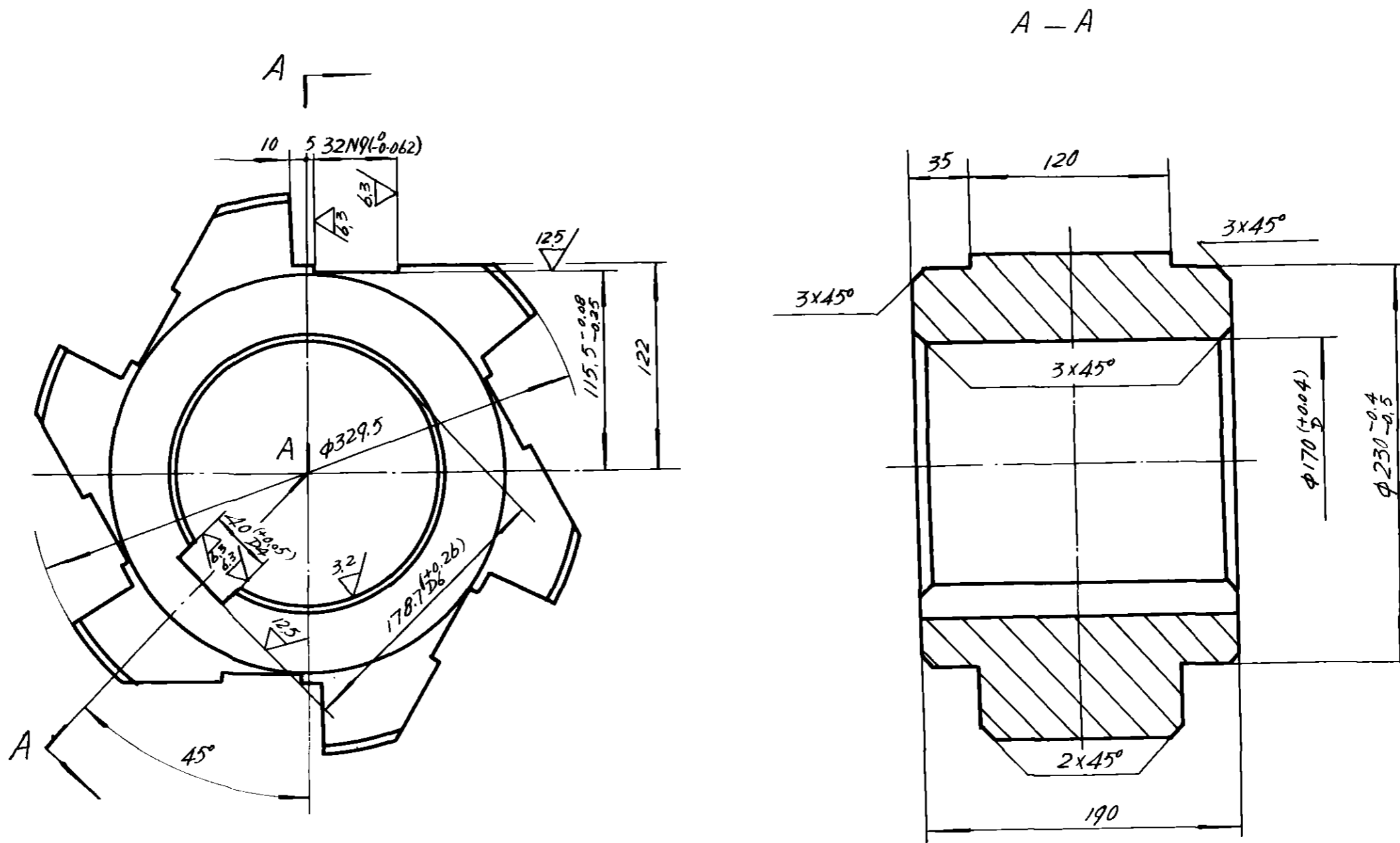
86



序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
8	GN150-1-0	镶块	6	GCr15	0.27	1.62	借用
7	GN170-1-5	星轮	1	ZG45	53	53	
6	ZB68-62	毡圈 228×252×4	2	半粗羊毛毡			
5	GN150-1-4	滚柱	6	GCr15	1.2	7.2	借用
4	GB30-76	螺栓 M12×40	8	A3	0.05	0.4	
3	GN150-1-3	挡圈	2	HT15-33	11	22	借用
2	GN150-1-2	外套	1	ZG45	83	83	借用
1	GN150-1-1	压簧装置	6	部件	0.07	0.42	借用

				滚柱逆止器		GN170-1	
						图样标记	
设计	胡友德	工艺会审	何晓仁	109		共 张 第 2/2 张	
校对	张树强	描图	张树强				
复核	张树强	描对	张树强	上海起重运输机械厂			
标准检查	沈中元	日期	86.9				
				部件			

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字



旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

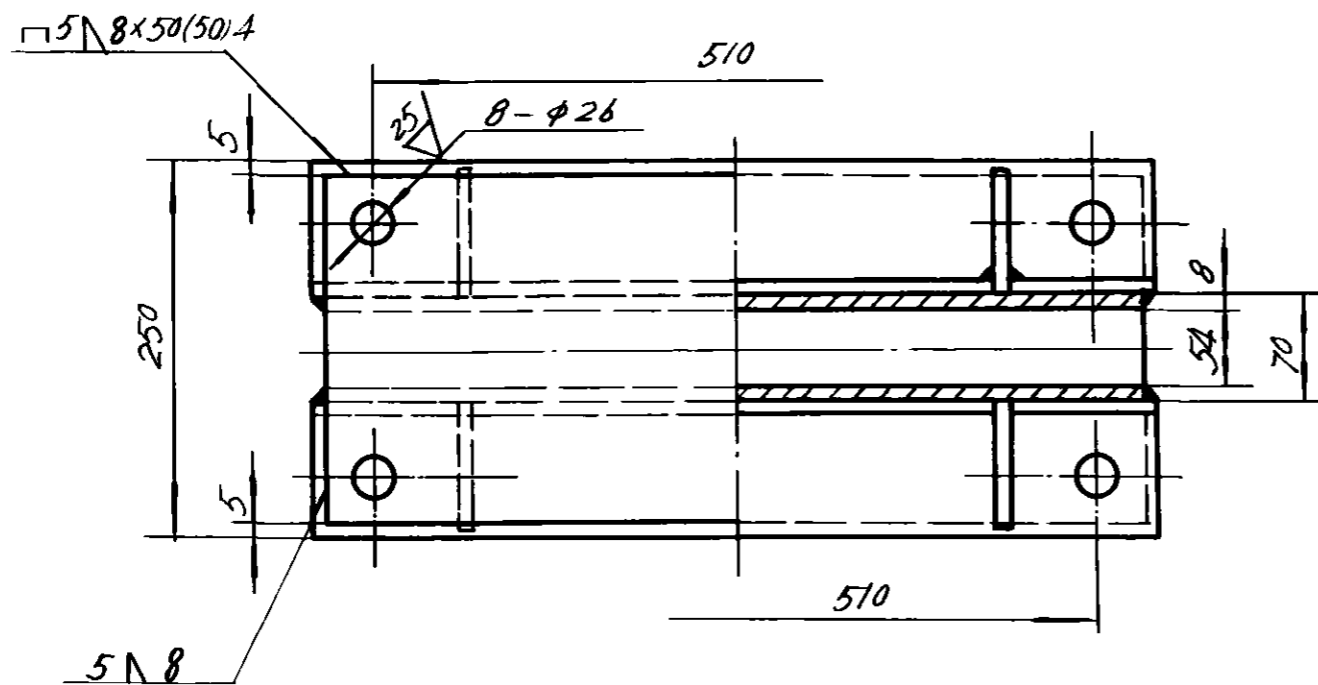
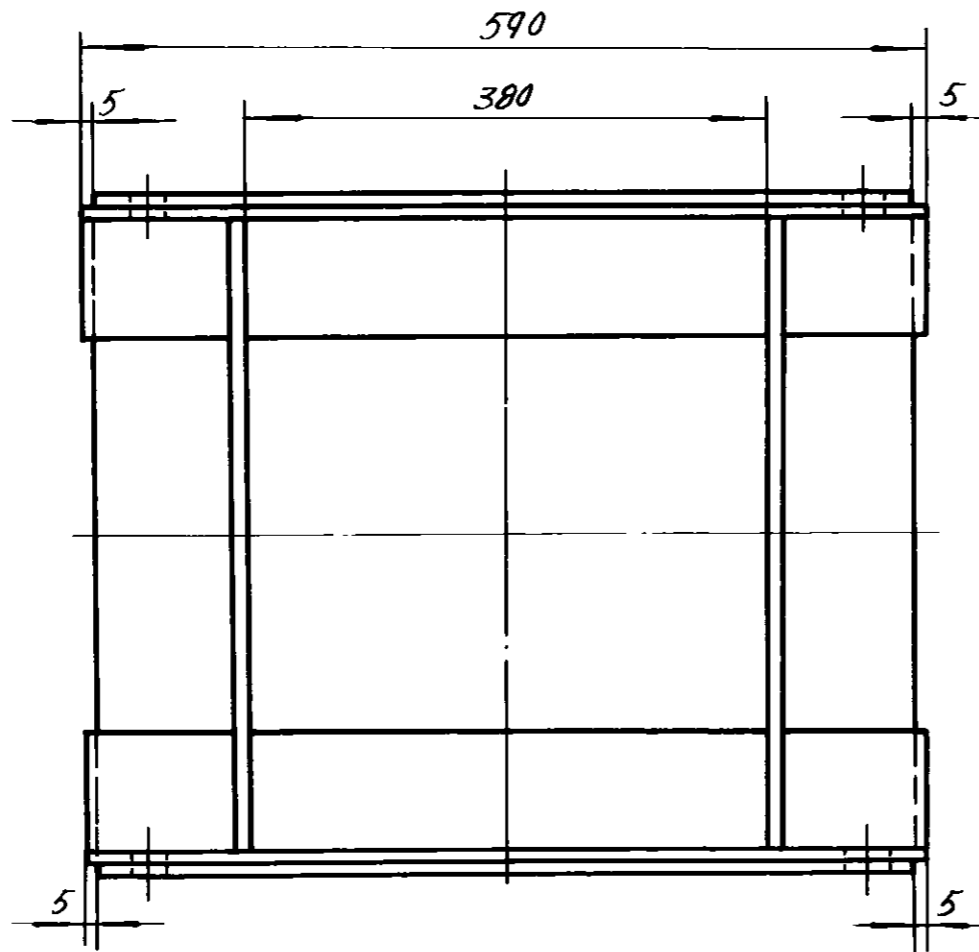
标记处数	文件号	签字	日期
设计	何树仁	工艺会审	何树仁
校对	何树仁	描图	何树仁
复核	何树仁	描对	何树仁
标准检查	何树仁	日期	86.9.

星 轮

ZG45

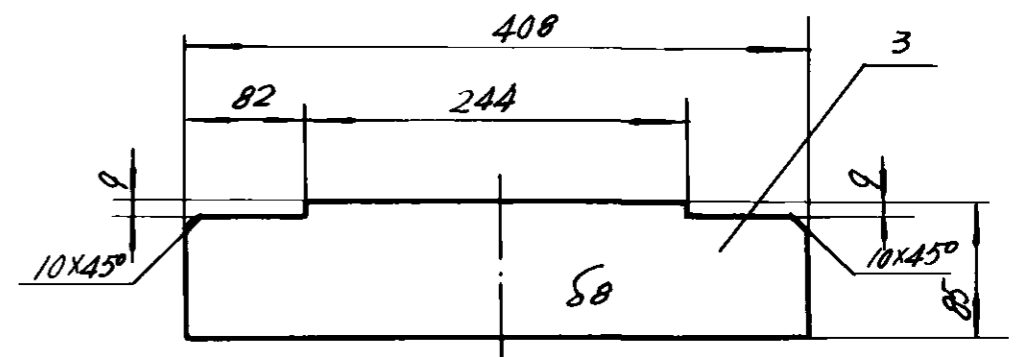
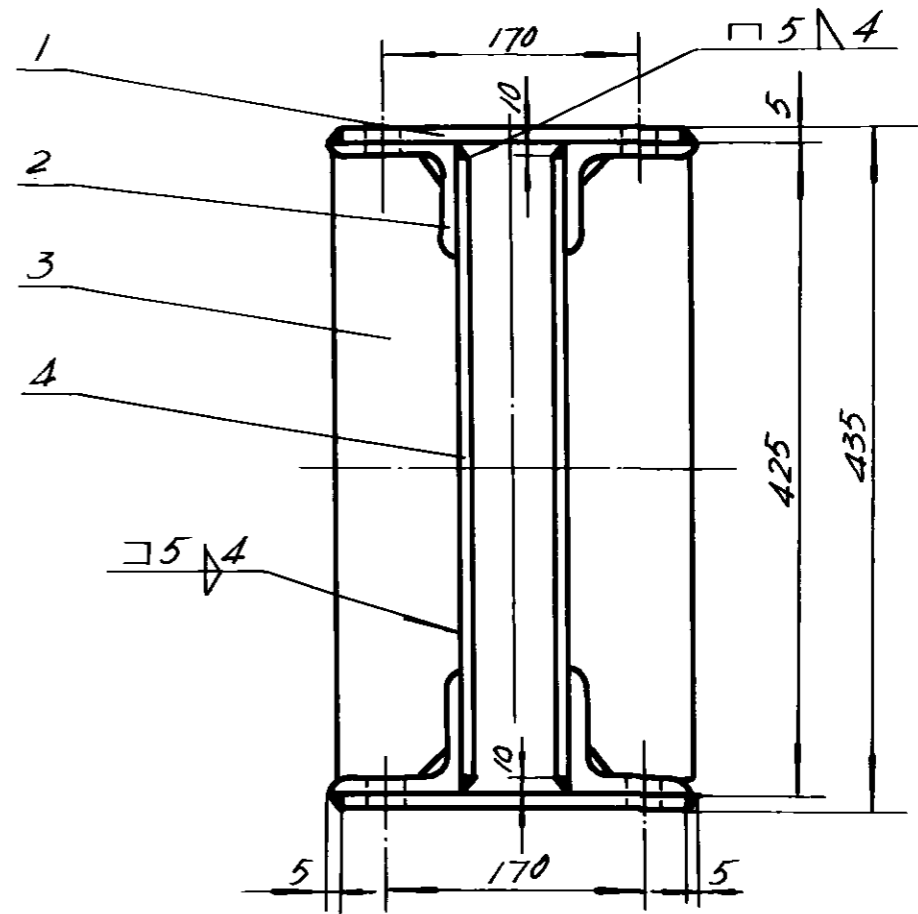
GN170.1-5		
图样标记	重 量	比 例
	53	
共 张	第 639 张	
上海起重运输机械厂		

GN170.2



技术要求

钢板下料  $R_{200}$



86

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
4		— 8x405x580	2	A3	14.5	29	
3		— 8x85x408	4	A3	2.5	9.2	
2		L 90x90x8-590	4	A3	5.45	25.8	
1		— 5x240x580	2	A3	5.5	11	

支架

焊接件

GN170.2

图样标记 重量 比例

75

共 张 第 40 张

上海起重运输机械厂

设计	校对	审核	日期
陈如海	陈如海	陈如海	1986.3
陈如海	陈如海	陈如海	1986.3
陈如海	陈如海	陈如海	1986.3

幅面	代号	张数	底图号	备注	幅面	代号	张数	底图号	备注
A4	GN170-TM	1	G36						
A3	GN170	1	G37						
A3	GN170.1	1	G38						
A3	GN170.1-5	1	G39						
A3	GN170.2	1	G40						
A4	GN150.1-1	1	G29	借用					
A3	GN150.1-2	1	G30	.					
A4	GN150.1-3	1	G31	.					
A4	GN150.1-4	1	G32	.					
A4	GN150.1-6	1	G34	借用					

(共10张 其中借用5张)

86

旧底图总号

底图总号

滚柱逆止器

GN170-TM

标记 张数 文件号 签字 日期

设计 陈石凡 工艺会审

校对 叶树棠 绘图 叶树棠

复核 茹其灿 描图 茹其灿

标准化检查 叶树棠 日期 86.9

图样标记 重量 比例

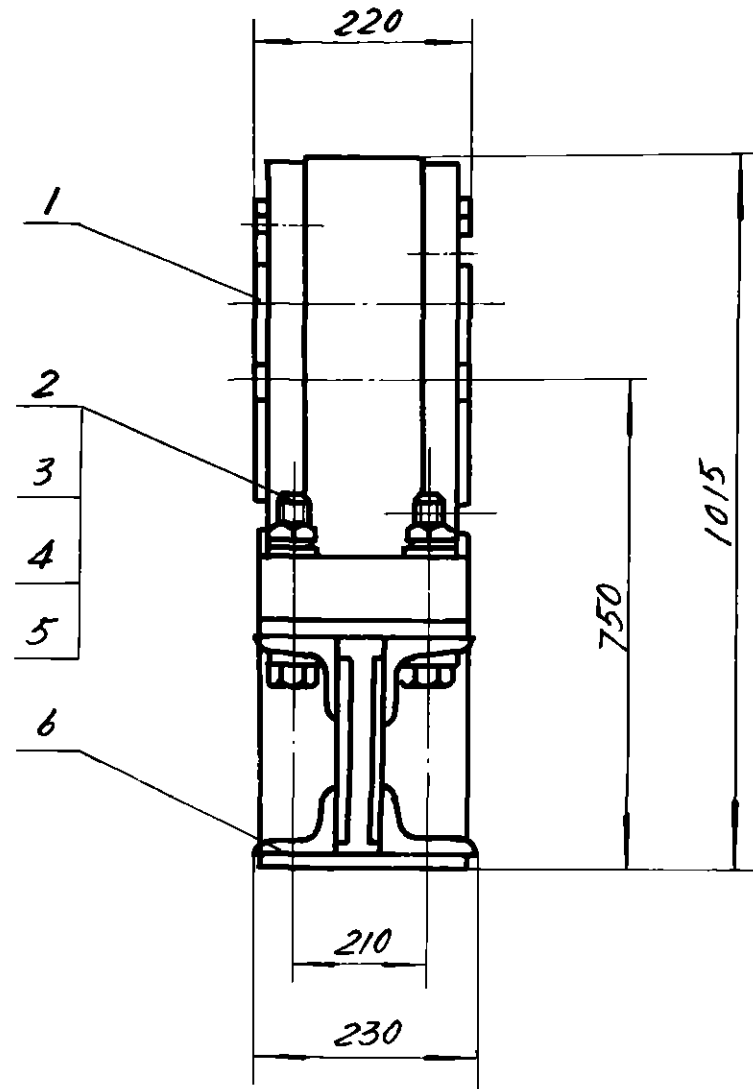
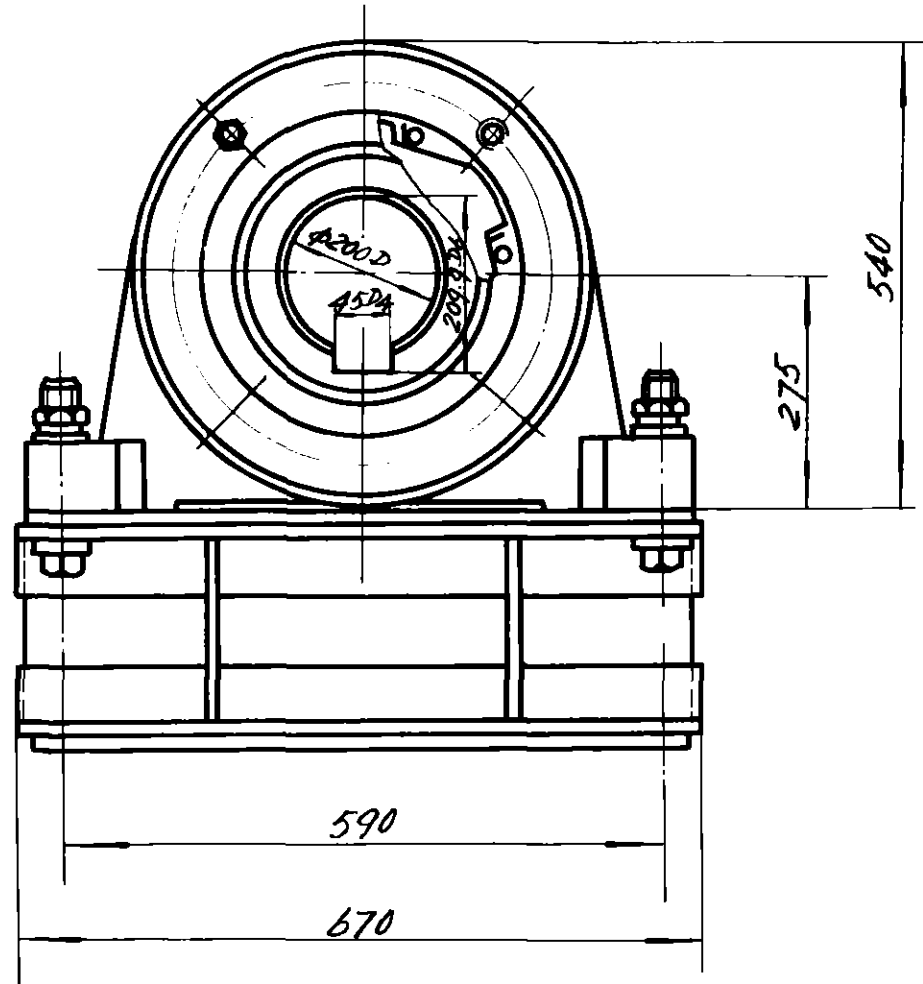
共 张 第 G36 张

共 张 第 G36 张

上海起重运输机械厂

图样目录





序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
0	GN200.2	支架	1	焊接件	93	93	
5	GB95-76	垫圈 30	4	A3	0.064	0.256	
4	GB93-76	垫圈 30	4	65Mn	0.04	0.16	
3	GB52-76	螺母 M30	4	A3	0.23	0.92	
2	GB30-76	螺栓 M30x110	4	A3	0.79	3.16	
1	GN200.1	滚柱逆止器	1	部件	252	252	

设计		何培		工艺会审		何培	
校对		何培		制图		何培	
复核		赵其山		审核		何培	
标准检查		沈元		日期		86.9	

### 滚柱逆止器 装配图

部件

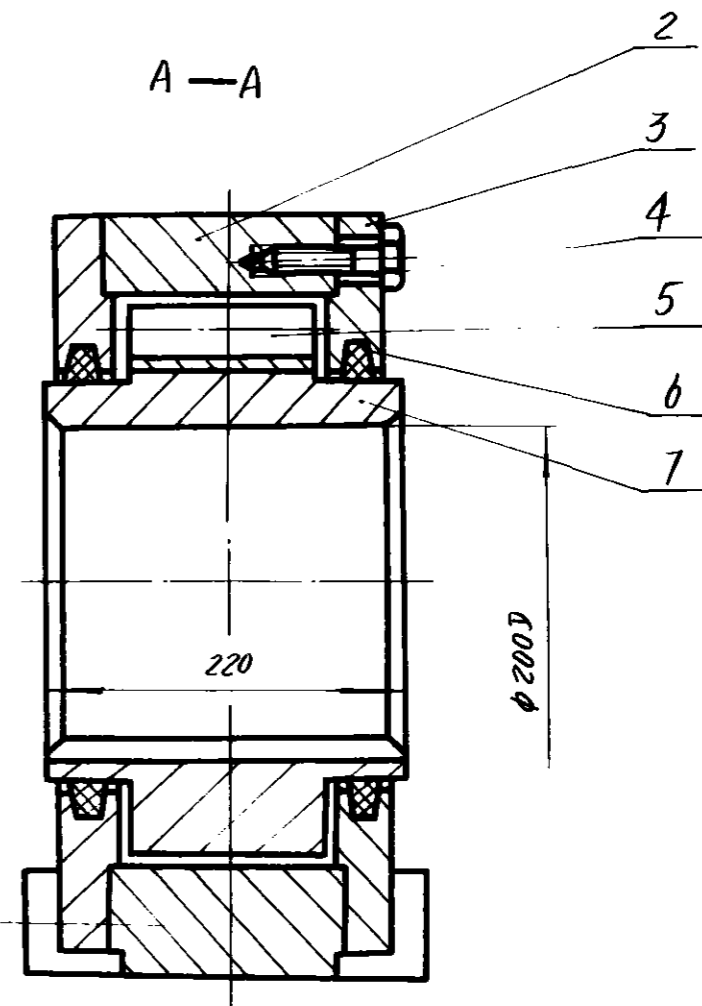
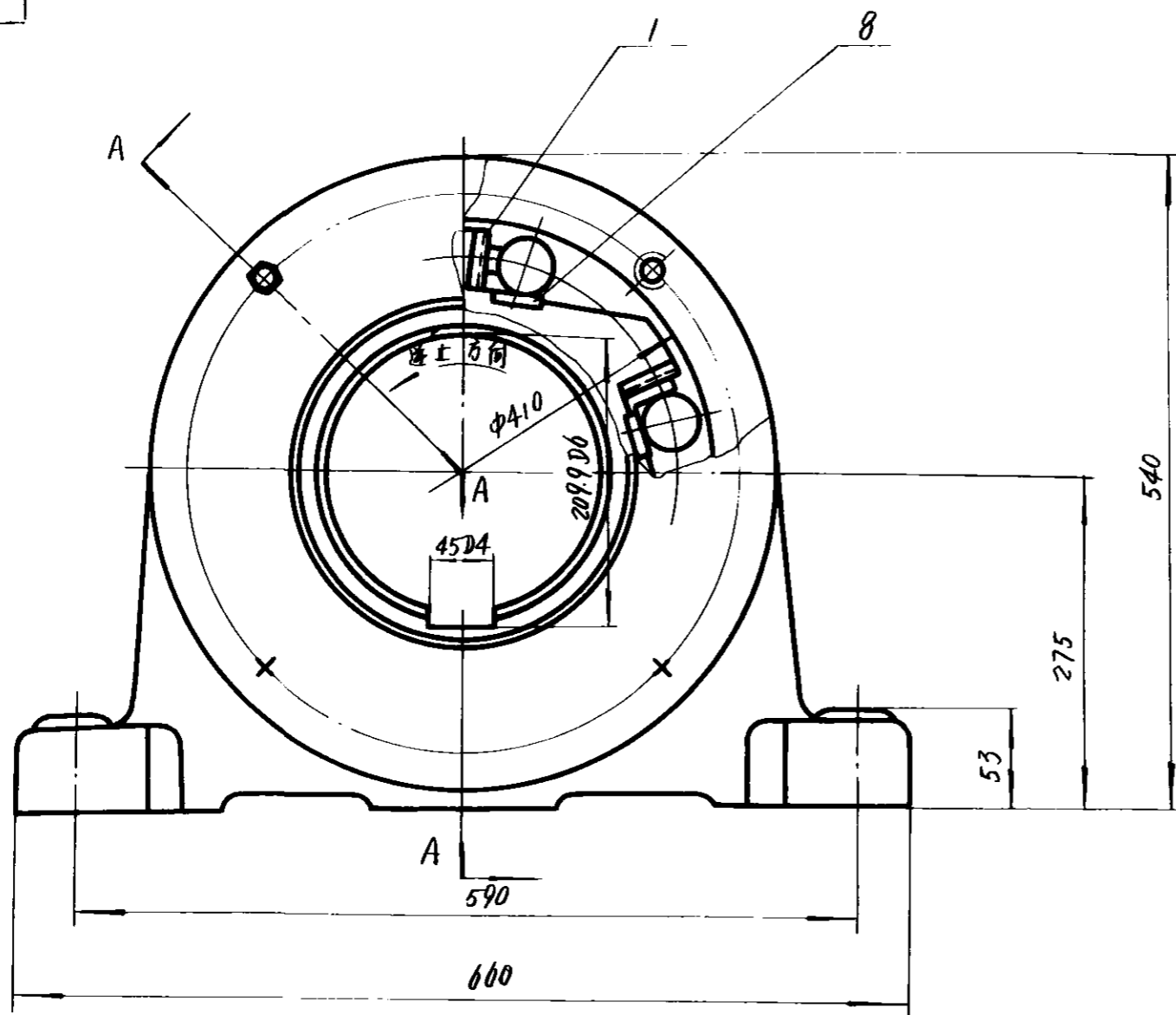
GN 200		
图样标记	重量	比例
	349	
共	张	第 42 张
上海起重运输机械厂		

日底图总号

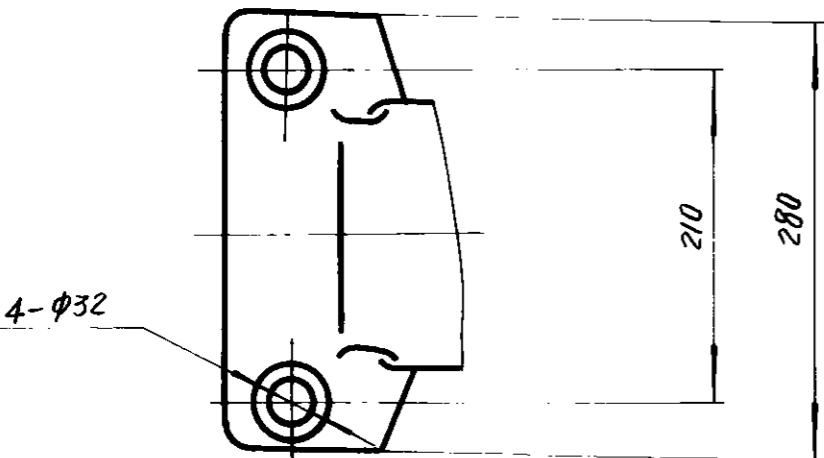
底图总号

日期 签字

1.002 N5



注：滚柱表面应涂少许黄油。



86

8	GN200.1-6	镶块	6	GCr15	0.33	1.98	
7	GN200.1-5	星轮	1	ZG45	98	98	
6	ZB68-62	毡圈 298×322×14	2	半粗羊毛毡			
5	GN200.1-4	滚柱	6	GCr15	1.9	11.4	
4	GB30-76	螺栓 M16×40	8	A3	0.12	0.96	
3	GN200.1-3	挡圈	2	HT15-33	125	25	
2	GN200.1-2	外套装置	1	ZG45	119	119	
1	GN200.1-1	压簧装置	6	部件	0.08	0.48	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注

滚柱逆止器

GN200.1

部件

上海起重运输机械厂

设计	何德仁	工艺会审	何德仁
校对	张和生	指图	何德仁
复核	张其灿	指对	潘大钧
标准检查	沈中元	日期	89.

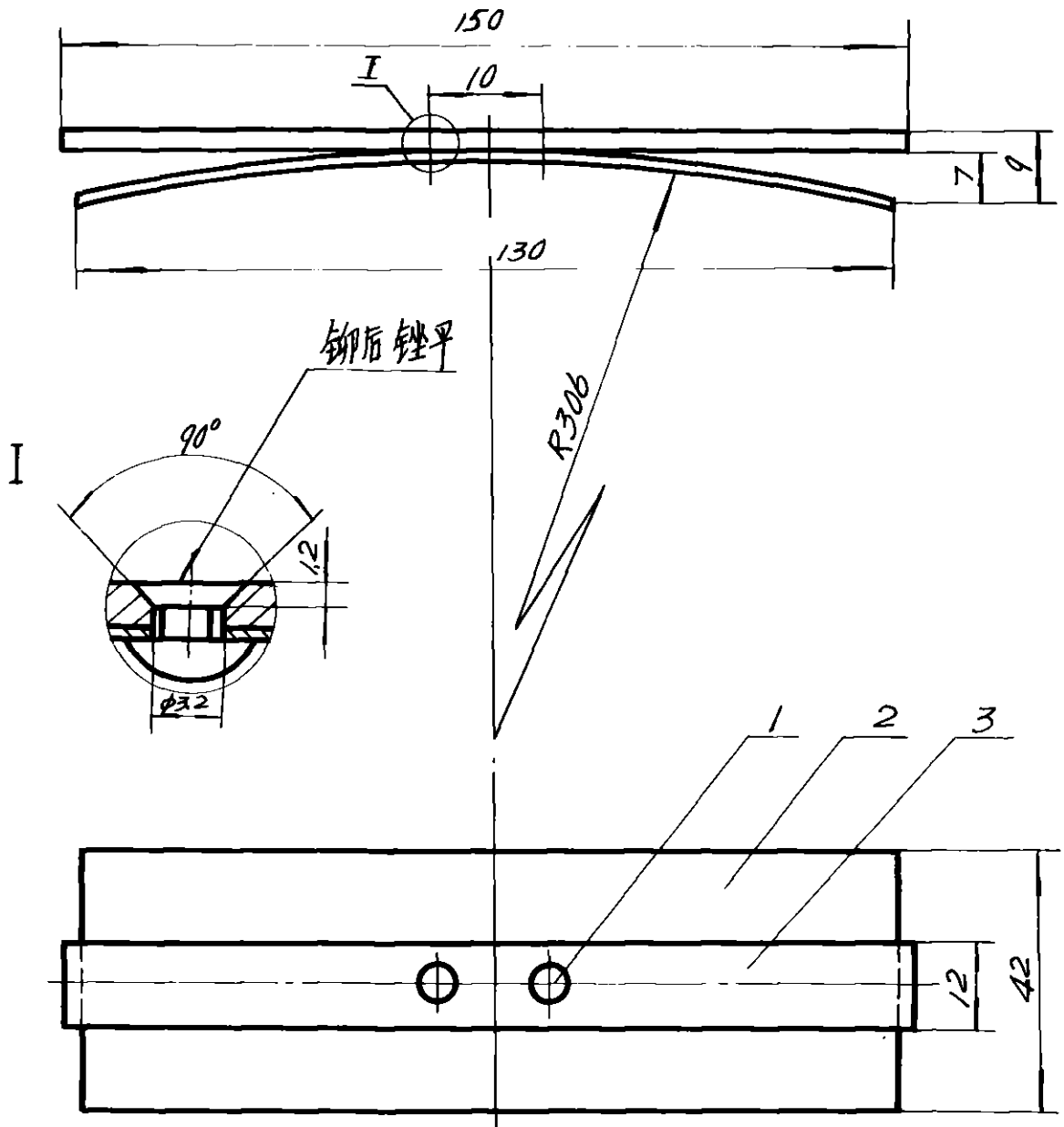
图样标记	重量	比例
	255	
共	张	第 643 张

旧底图总号

底图总号

日期 签字

1.1.002 N5



技术要求

1. 弹簧热处理后 HRC 45~55 不应有扭曲, 四周不应有毛刺

86

3		铜片	2x12x150	1	H62	0.05	0.05	
2		弹簧片	0.5x42x131	1	65Mn	0.02	0.02	
1	GB857-76	铆钉	phi 3x5	2	ML2	0.005	0.01	
序号	代号	名称	数量	材料	重量(Kg)		附注	
					单件	总计		

旧底图总号

底图总号

日期

压簧装置

GN 200.1.1

标记	处数	文件号	签字	日期
设计			何树仁	
校对			何树仁	
复核			何树仁	
标准化检查			何树仁	86.9

图样标记

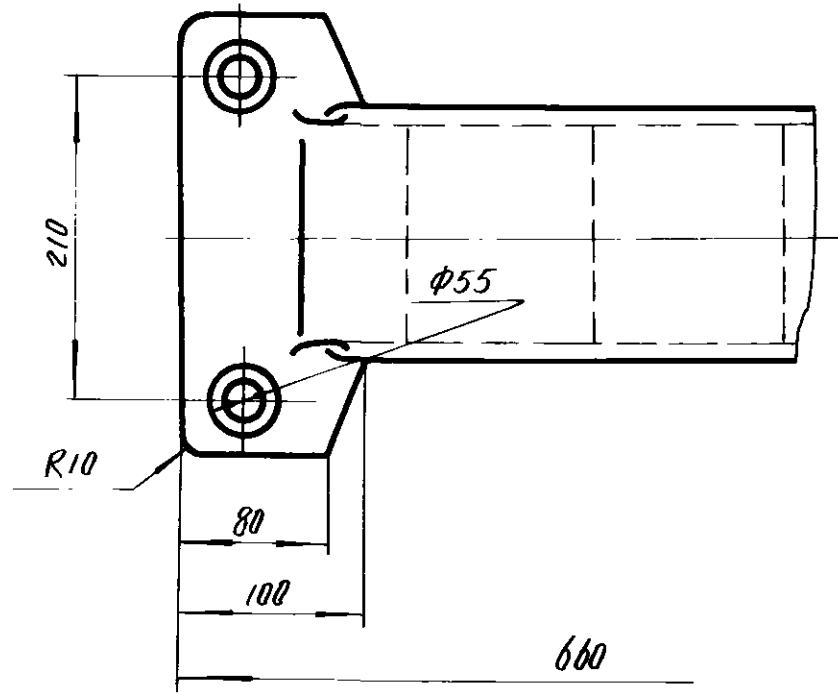
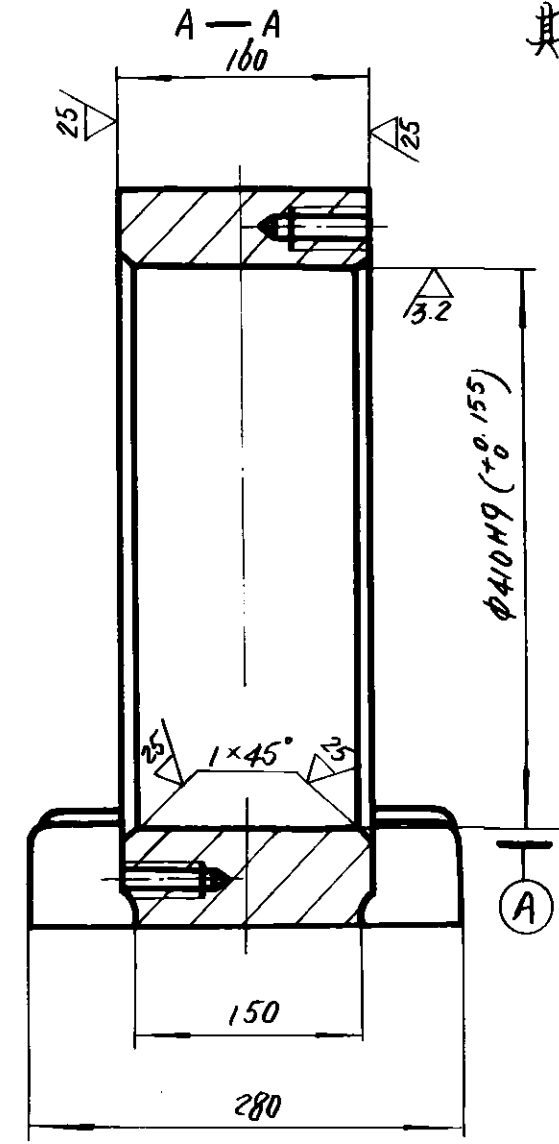
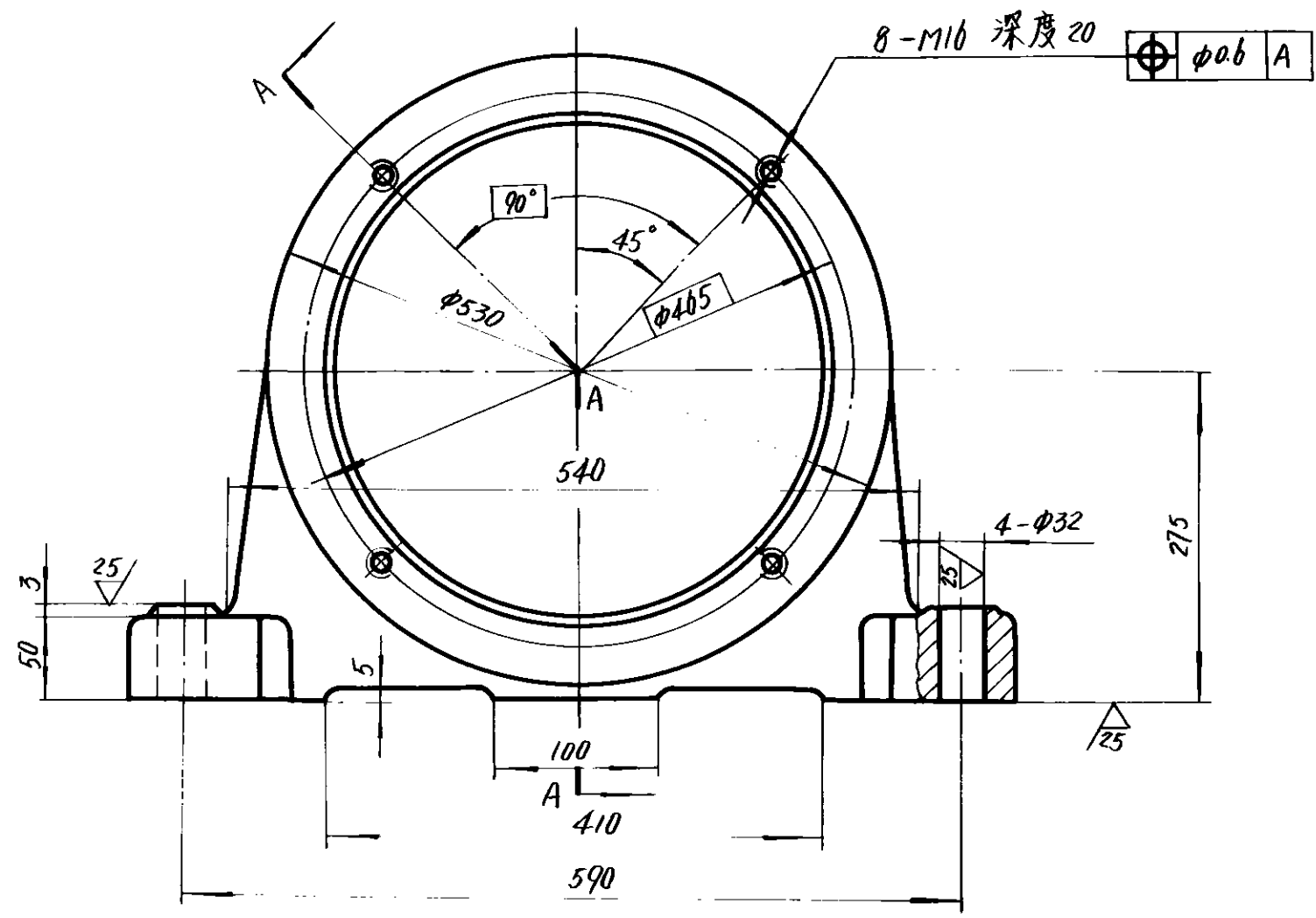
重量

比例

共 张 第 G44 张

部件

上海起重运输机械厂



- 技术要求
1. 内孔淬火 HRC 48-55.
  2. 未注圆角 R5.

旧底图总号

底图总号

日期 签字

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		张长德	工艺会审	1981
校对		张树棠	描图	
复核		赵其物	描对	潘大钢
标准检查		洪中元	日期	86.9

外 套

ZG45

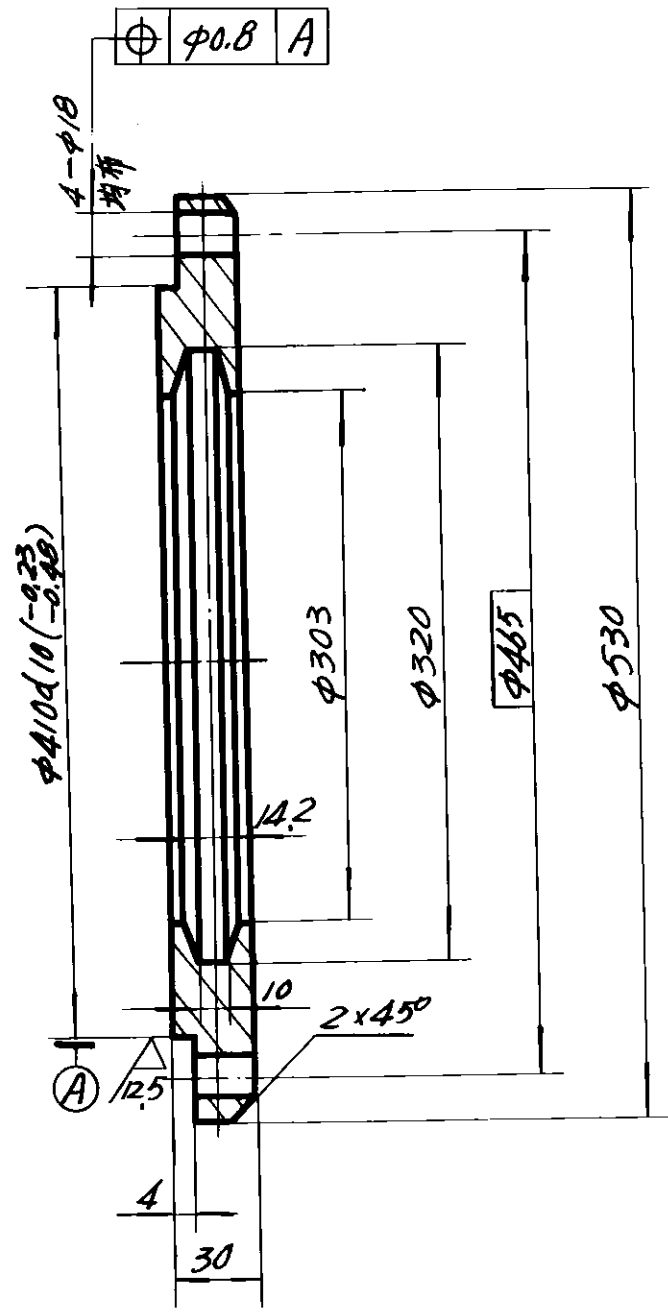
GN200.1-2

图样标记	重量	比例
------	----	----

119

共 张 第 45 张

上海起重运输机械厂



86

旧底图总号

底图总号

挡 圈

GN200.1-3

标记	数量	文件号	签字	日期
设计			何德仁	
校对			顾瑞祥	
复核			潘大筠	
标准化检查				

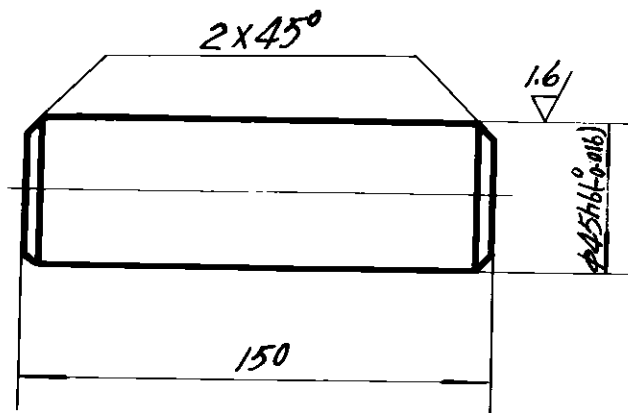
图样标记	重量	比例
	12.5	
共 张	第 46 张	

HT15-33

上海起重运输机械厂

GN200.1-4

其余  $\nabla 12.5$



淬火处理硬度 HRC60~65

86

图底图总号

图总号

标记	数量	文件号	签字	日期
设计		何友山	何友山	
校对		何友山	何友山	
复核		黄文林	黄文林	
标准化检查		何友山	何友山	

滚柱

GN200.1-4

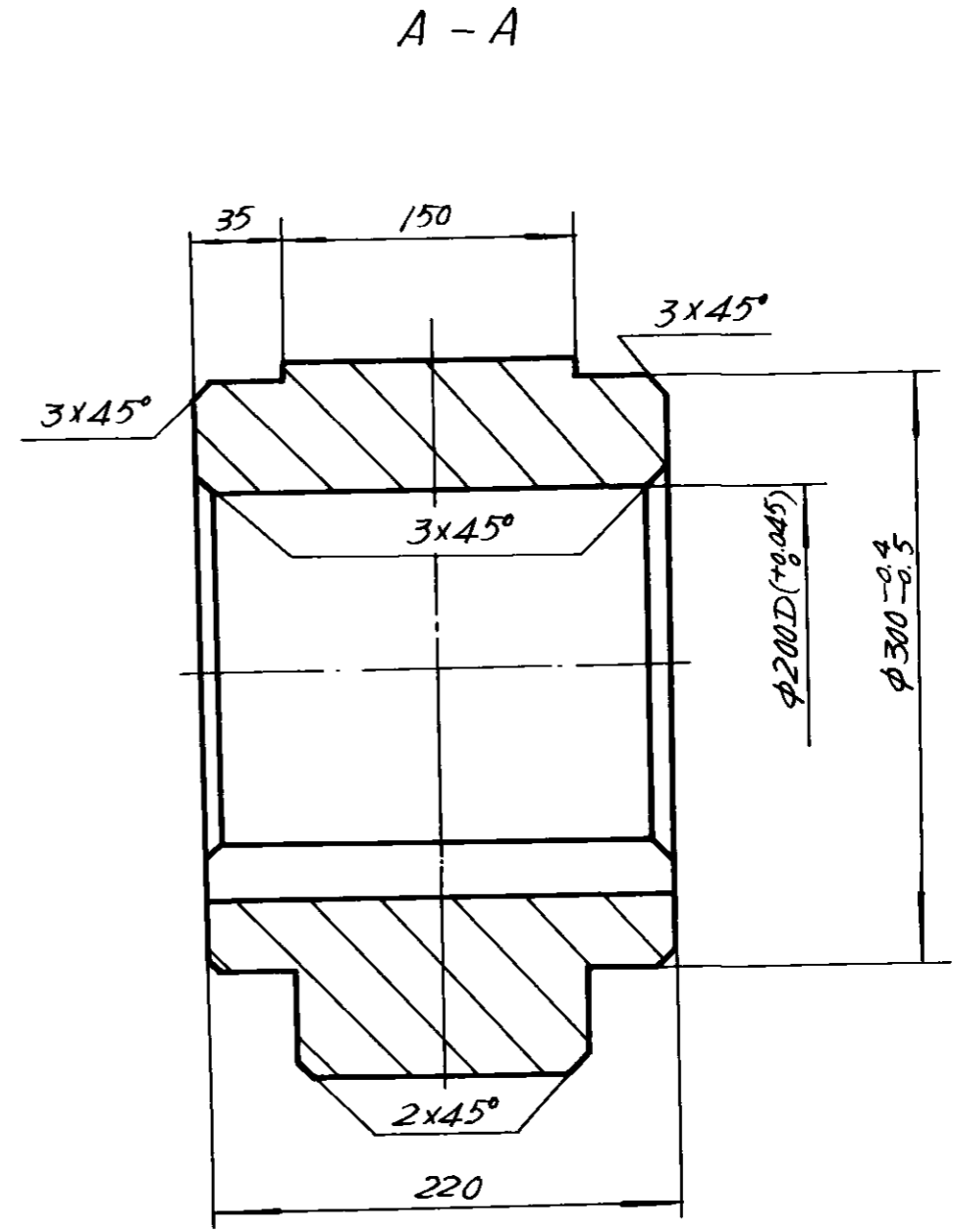
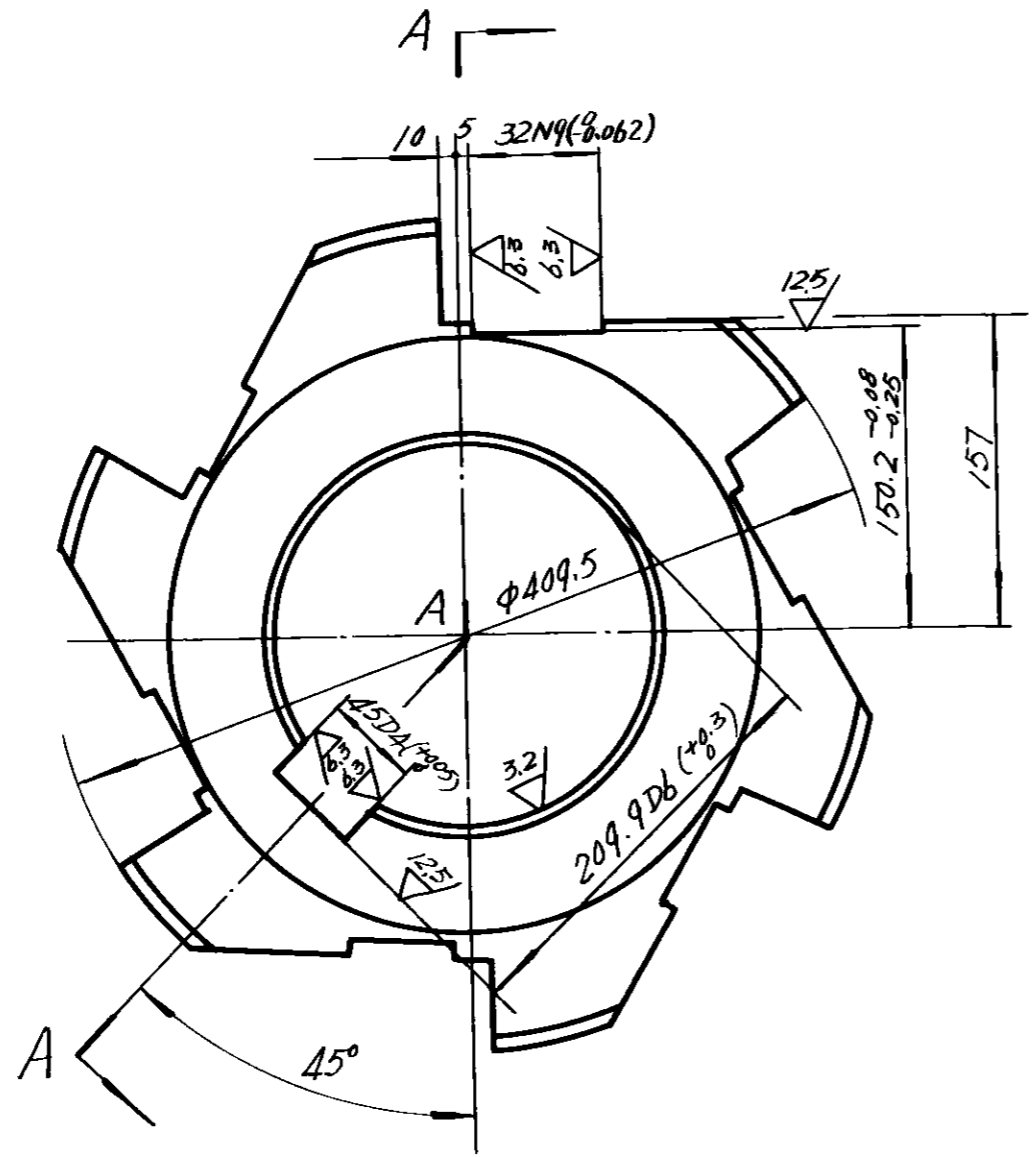
图样标记 | 重量 | 比例

1.9

共 张 第 647 张

GCr15

上海起重运输机械厂



旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

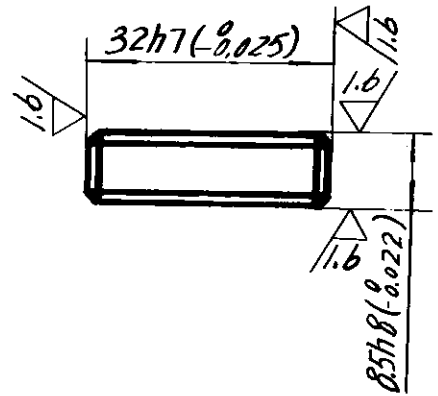
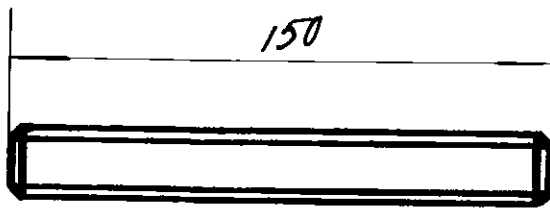
标记处数	文件号	签字	日期
设计	陈友民	工艺会审	何德仁
校对	叶加棠	描图	何德仁
复核	赵其灿	描对	潘大钧
标准检查	沈中元	日期	86.9.

星 轮

ZG45

GN200-1-5		
图样标记	重 量	比 例
	98	
共 张	第 48 张	
上海起重运输机械厂		

其余  $\frac{12.5}{\nabla}$



### 技术要求

1. 所有倒角  $1 \times 45^\circ$
2. 淬火处理 硬度 HRC60-65

86

附底图总号

底图总号

标记	数量	文件号	签字	日期
设计			何德仁	
校对			潘大钧	
复核				
标准化检查				

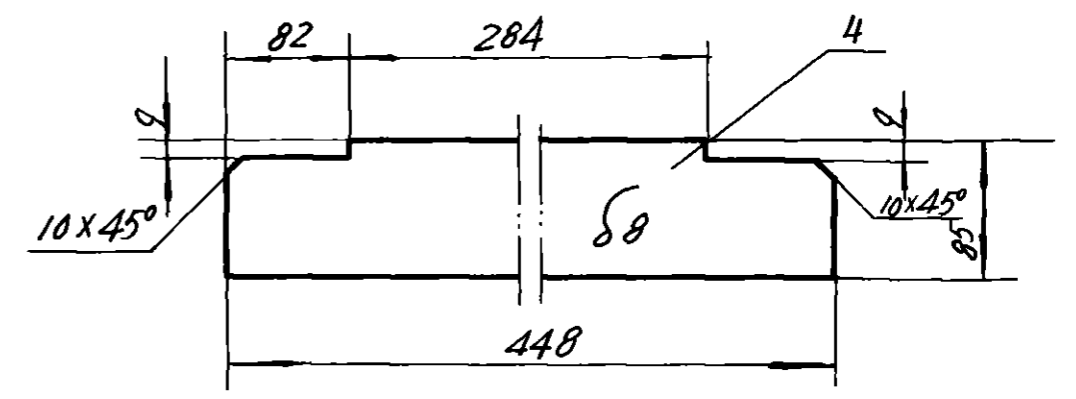
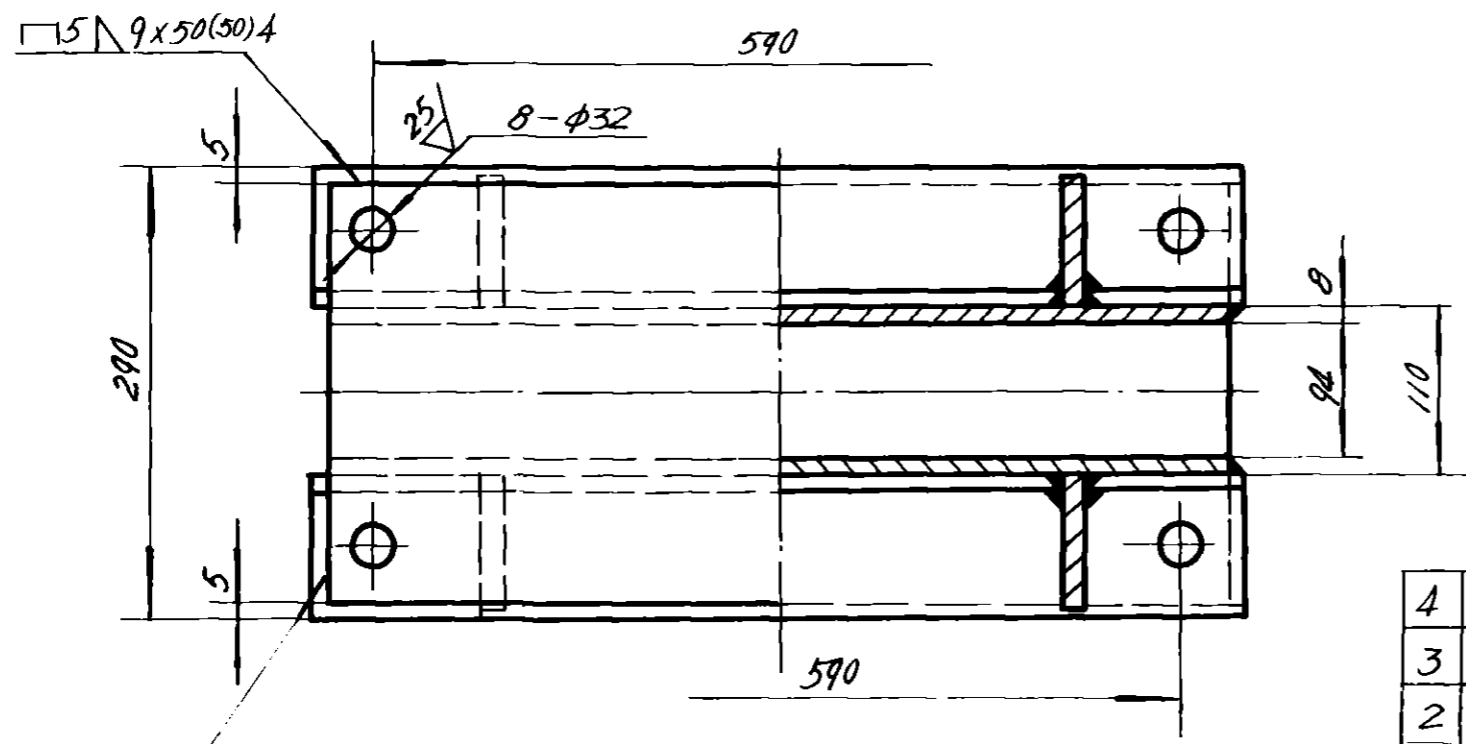
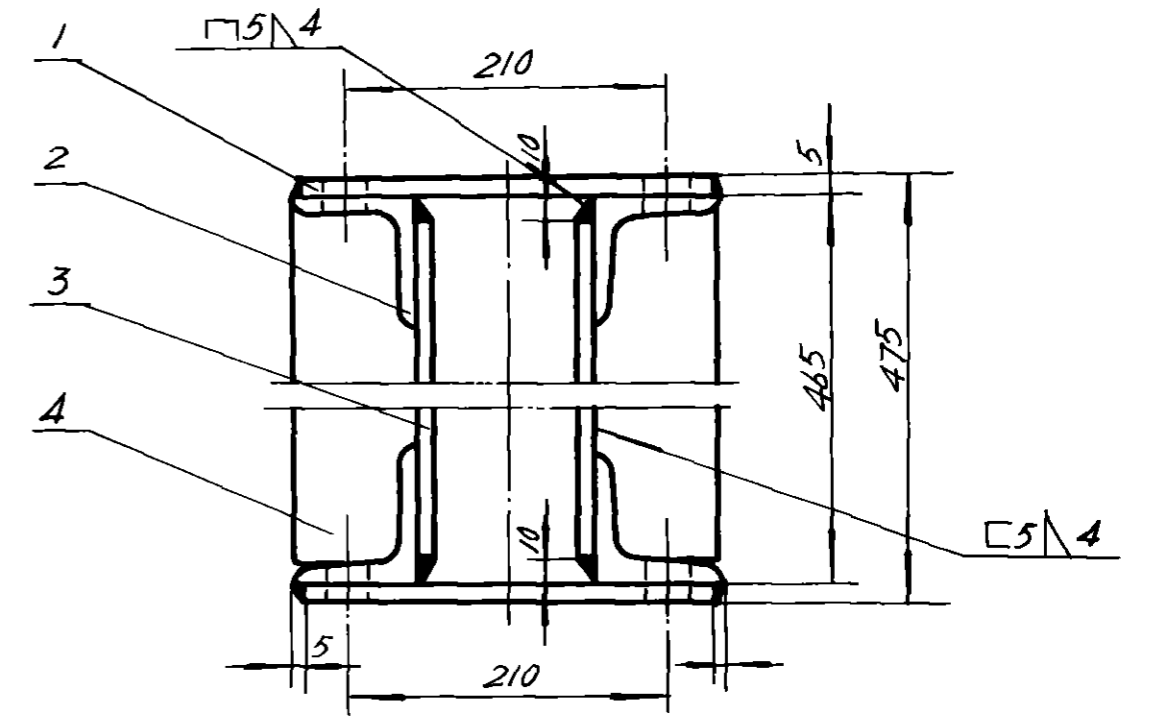
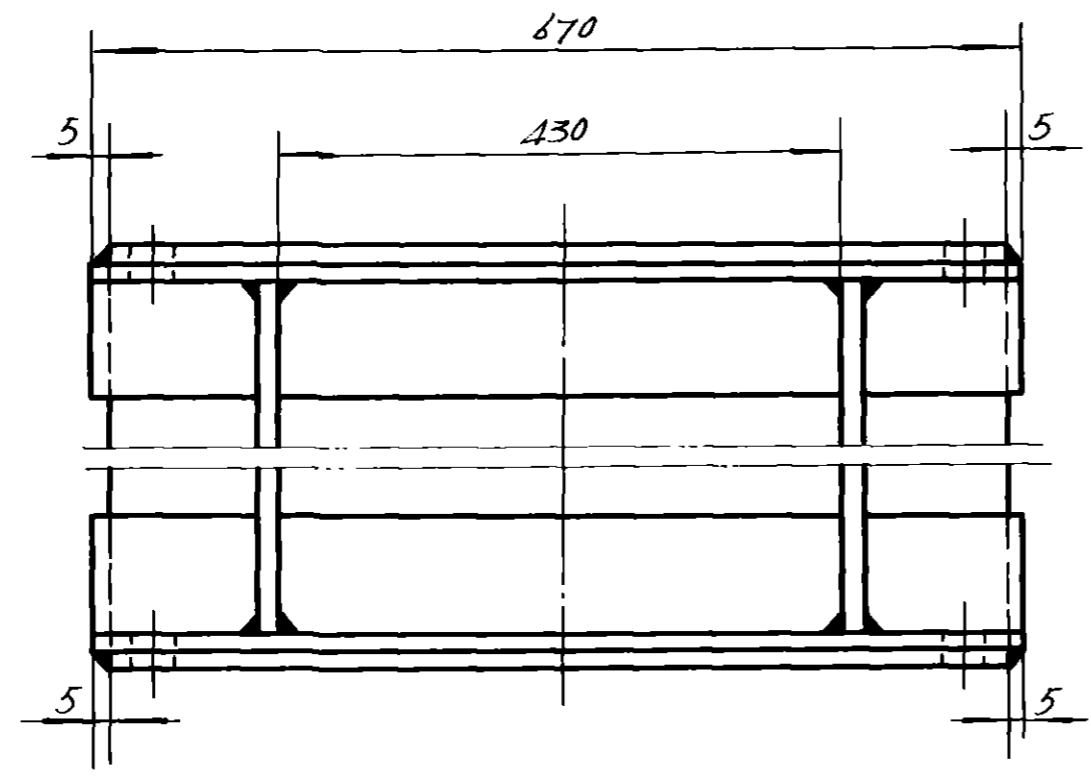
镶块

GCr15

GN200.1-6

图样标记	重量	比例
	0.33	
共 张	第 649 张	
上海起重运输机械厂		





86

4		— 8 × 85 × 448	4	A3	2.6	10.4	见图
3		— 8 × 445 × 660	2	A3	19.5	39	
2		L 90 × 90 × 8 — 670	4	A3	7.35	29.4	
1		— 5 × 280 × 660	2	A3	7.25	14.5	
序号	代号	名称	数量	材料	单件   总计 重量 (kg)		附注

技术要求

钢板下料 R<sub>z</sub>200

支 架				GN200.2		
图样标记				重量	比例	
				97.3		
共 张				第 50 张		
上海起重运输机械厂						
设计	何德元	工艺会审	何德元			
校对	何德元	描图	何德元			
复核	何德元	描对	何德元			
标准检查	何德元	日期	86.9.			
焊 接 件						

图底图总号	
底图总号	
日期	签字

幅面	代号	张数	底总图号	备注	幅面	代号	张数	底总图号	备注
A4	GN200-TM	1	G41						
A3	GN200	1	G42						
A3	GN200.1	1	G43						
A4	GN200.1.1	1	G44						
A3	GN200.1-2	1	G45						
A4	GN200.1-3	1	G46						
A4	GN200.1-4	1	G47						
A3	GN200.1-5	1	G48						
A4	GN200.1-6	1	G49						
A3	GN200.2	1	G50						

(共10张)

86

底图总号

图总号

期 签字

标记	张数	文件号	签字	日期
设计		陈其灿	工艺会审	
校对		陈其灿	描图	陈其灿
复核		陈其灿	描图	陈其灿
标准化检查			日期	86.9.

滚柱逆止器

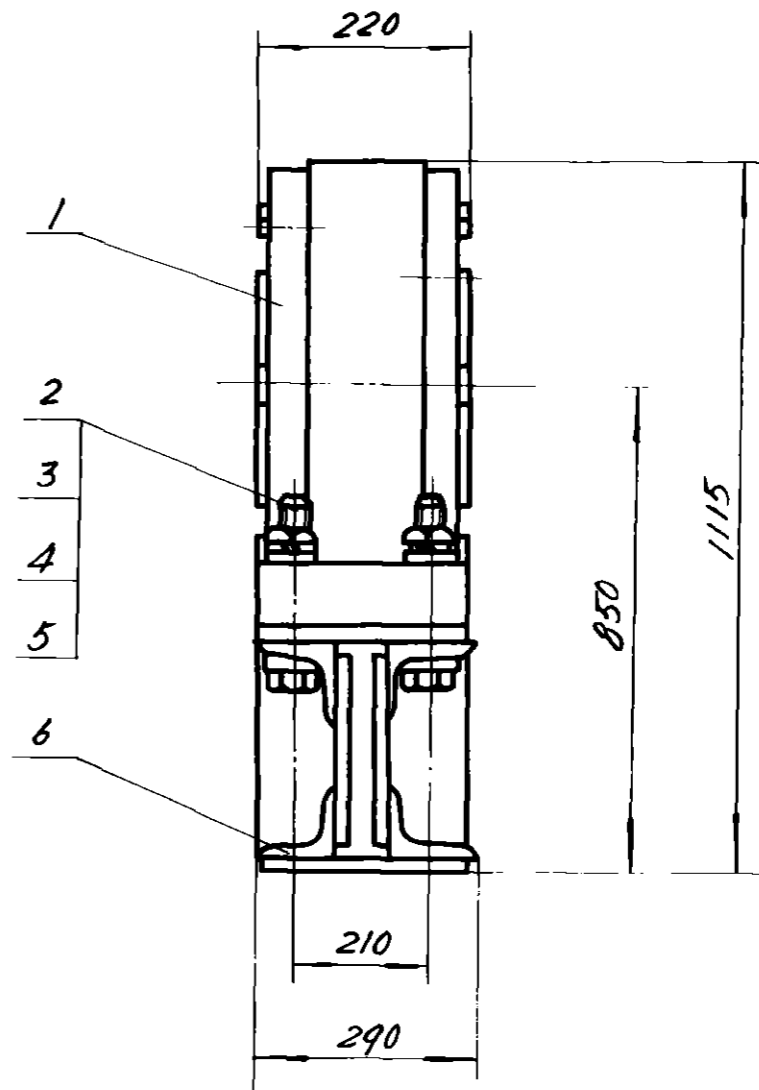
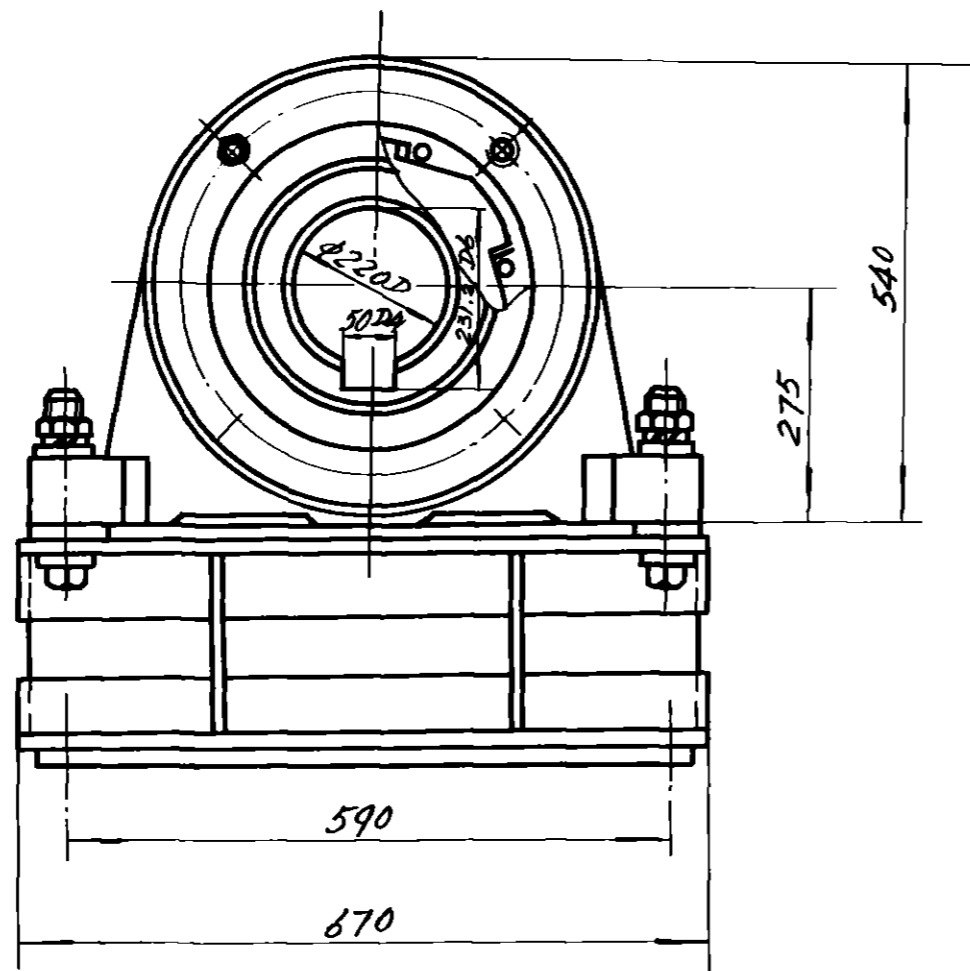
GN200-TM

图样标记 | 重量 | 比例

共 张 第 G41 张

图样目录

上海起重运输机械厂



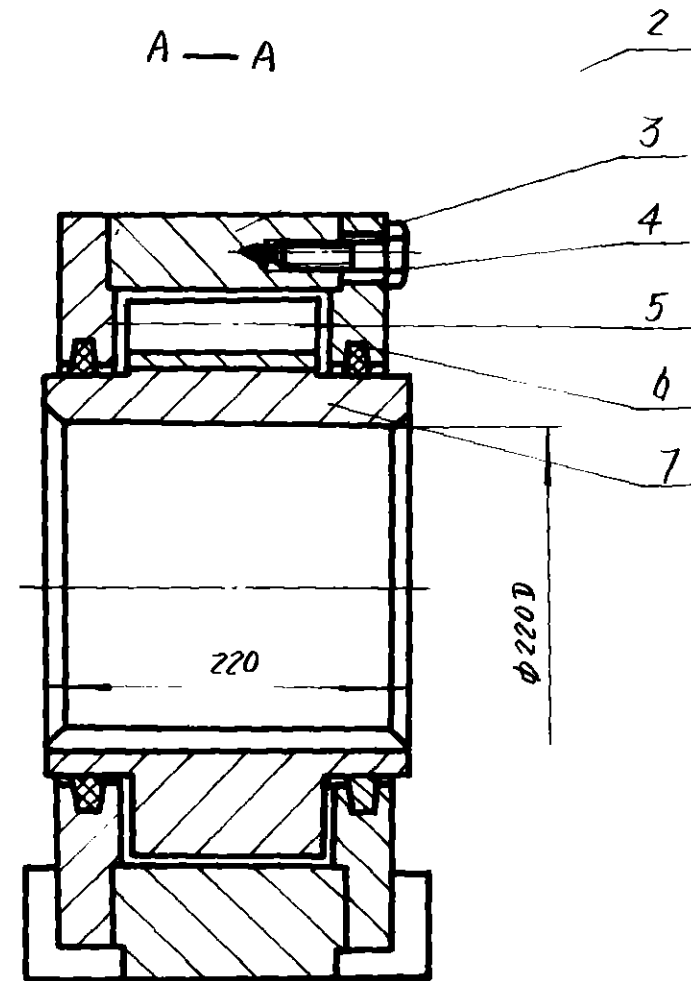
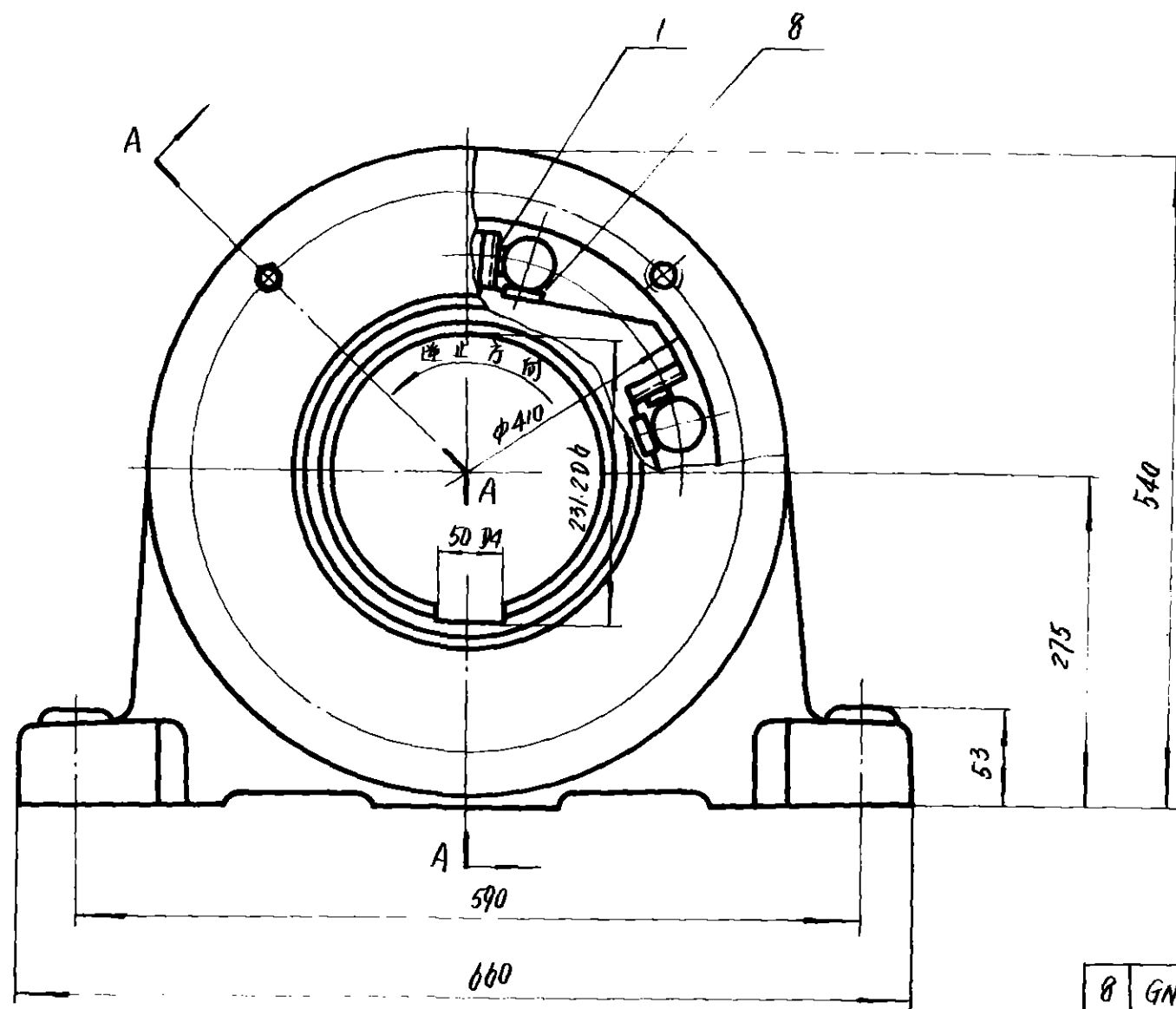
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
6	GN 220.2	支架	1	焊接件	104	104	
5	GB 95-76	垫圈 30	4	A3	0.064	0.25	
4	GB 93-76	垫圈 30	4	65Mn	0.04	0.16	
3	GB 52-76	螺母 M30	4	A3	0.23	0.92	
2	GB 30-76	螺栓 M30x110	4	A3	0.79	3.16	
1	GN 220.1	滚柱逆止器	1	部件	240	240	

出图总号	
底图总号	
日期	签字

滚柱逆止器 装配图		GN 220	
图样标记		重量	比例
		348	
共 张		第 52 张	
上海起重运输机械厂			

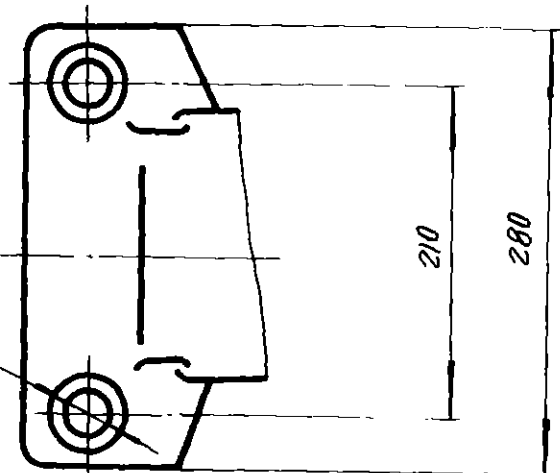
设计	何松仁	日期	86.9
校对	何松仁		
复核	何松仁		
标准检查	何松仁		

1.022 N5



注：液柱表面应涂少许黄油。

86



序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
8	GN200.1-6	镶块	6	GCr15	0.33	1.98	借用
7	GN220.1-5	星轮	1	ZG45	86	86	
6	ZB88-62	挡圈 298x322x14	2	半粗羊毛毡			
5	GN200.1-4	液柱	6	GCr15	1.9	11.4	借用
4	GB30-76	螺栓 M16x40	8	A3	0.12	0.96	
3	GN200.1-3	挡圈	2	HT15-33	11	22	借用
2	GN200.1-2	外套	1	ZG45	119	119	借用
1	GN200.1-1	压簧装置	6	部件	0.08	0.48	借用

标记：外数				文件号		签字		日期	
设计				孙友德		工艺会审		何松仁	
校对				孙树奎		描图		孙树奎	
复制				孙树奎		描对		孙树奎	
标准检查				沈冲元		日期		86.5	

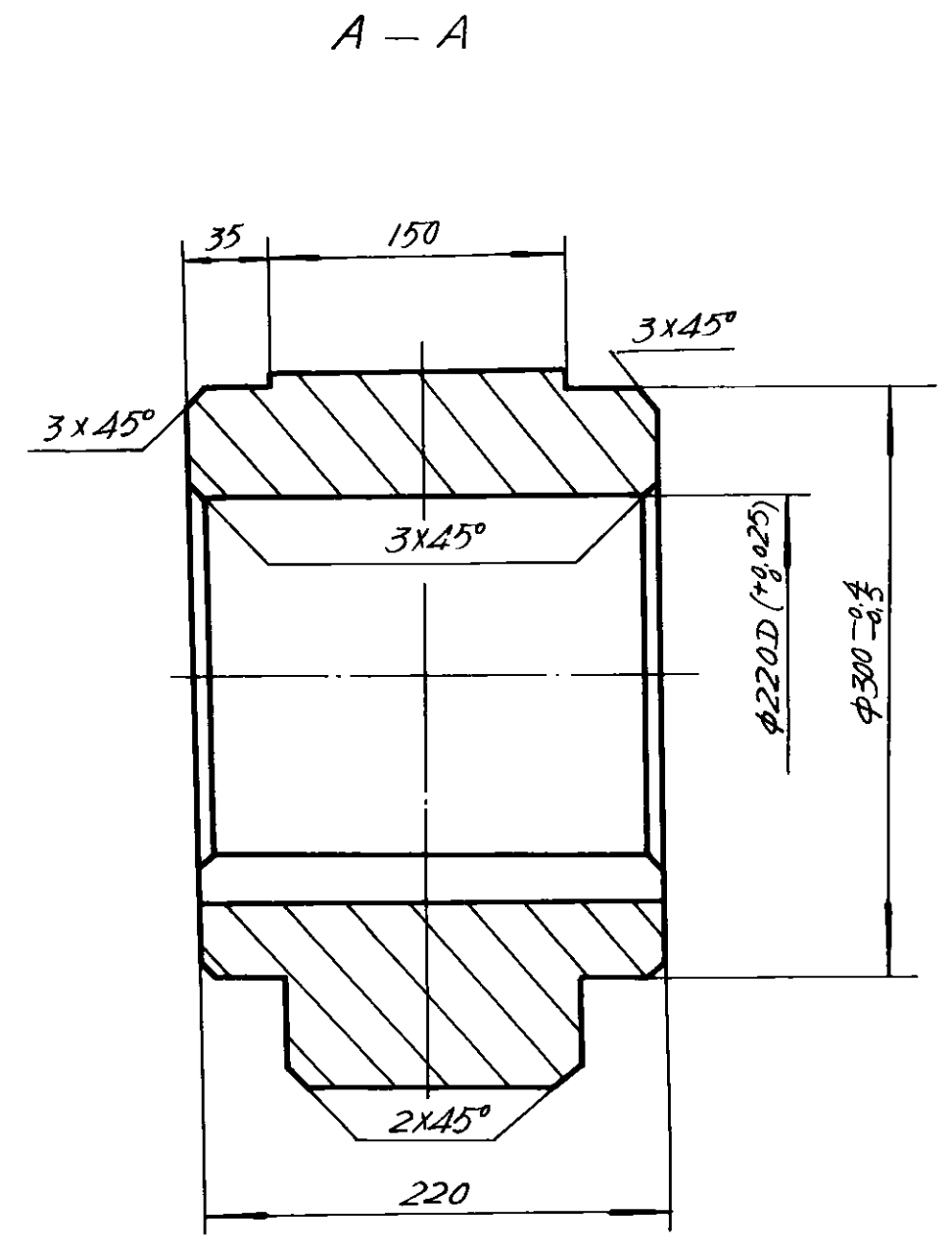
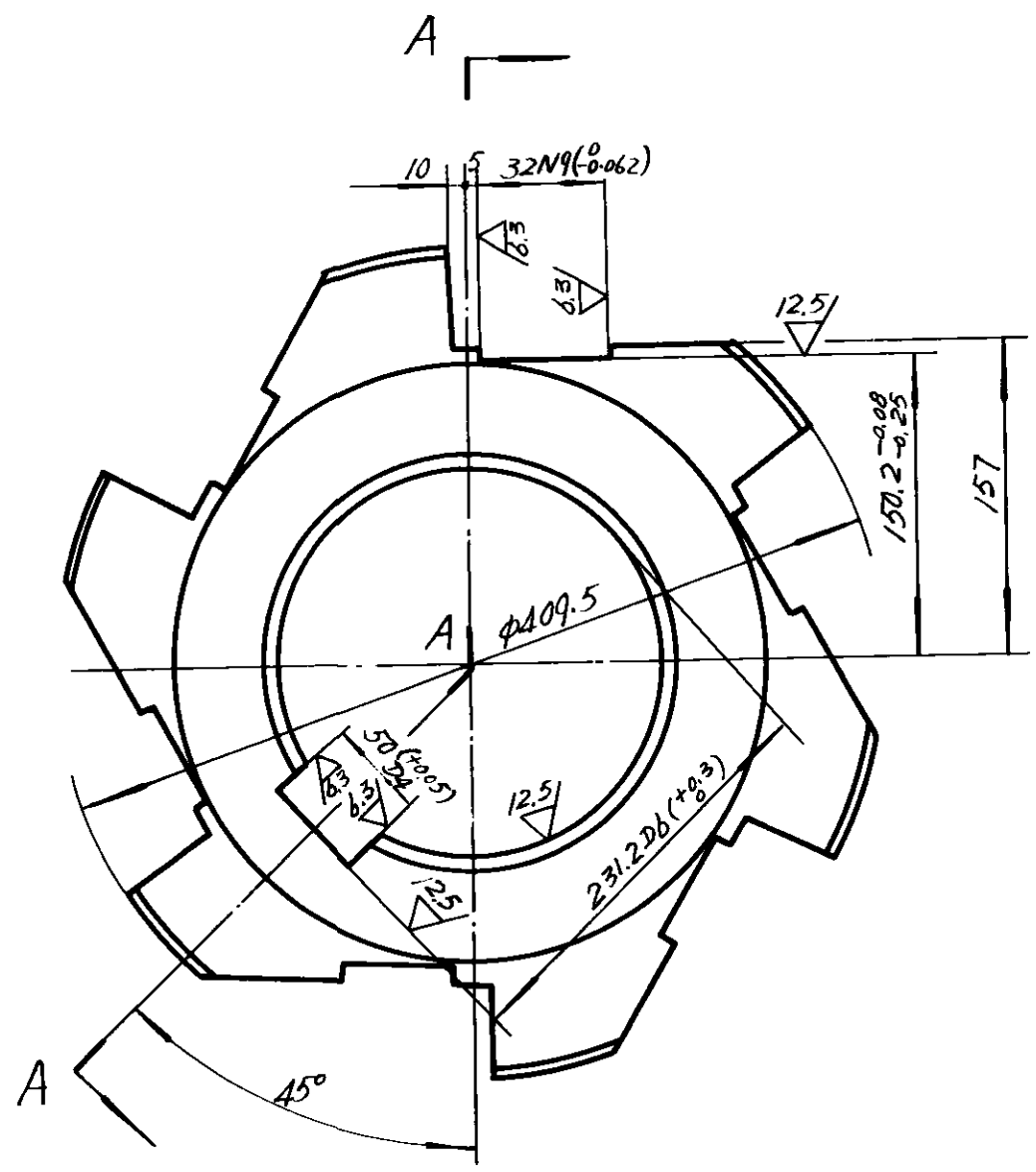
  

液柱逆止器			GN220.1		
图样标记			重量		
240			比例		
共 张			第 53 张		
部 件			上海起重运输机械厂		

旧底图总号

底图总号

日期 签字



旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

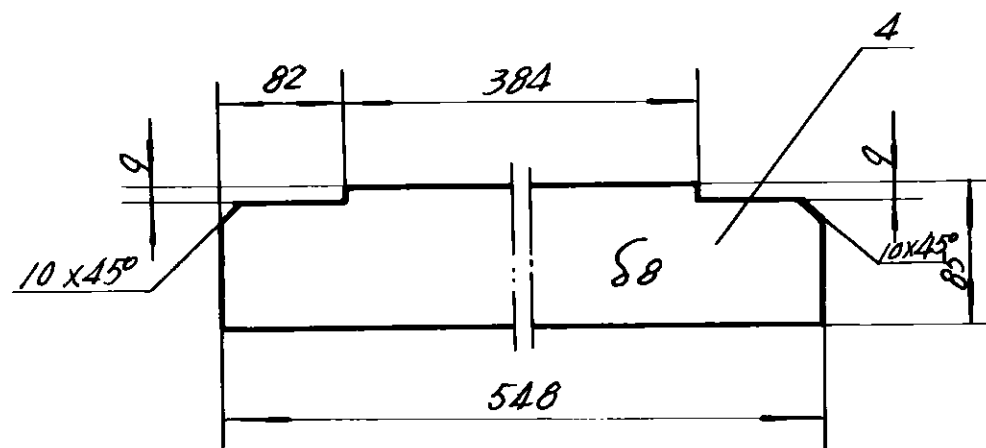
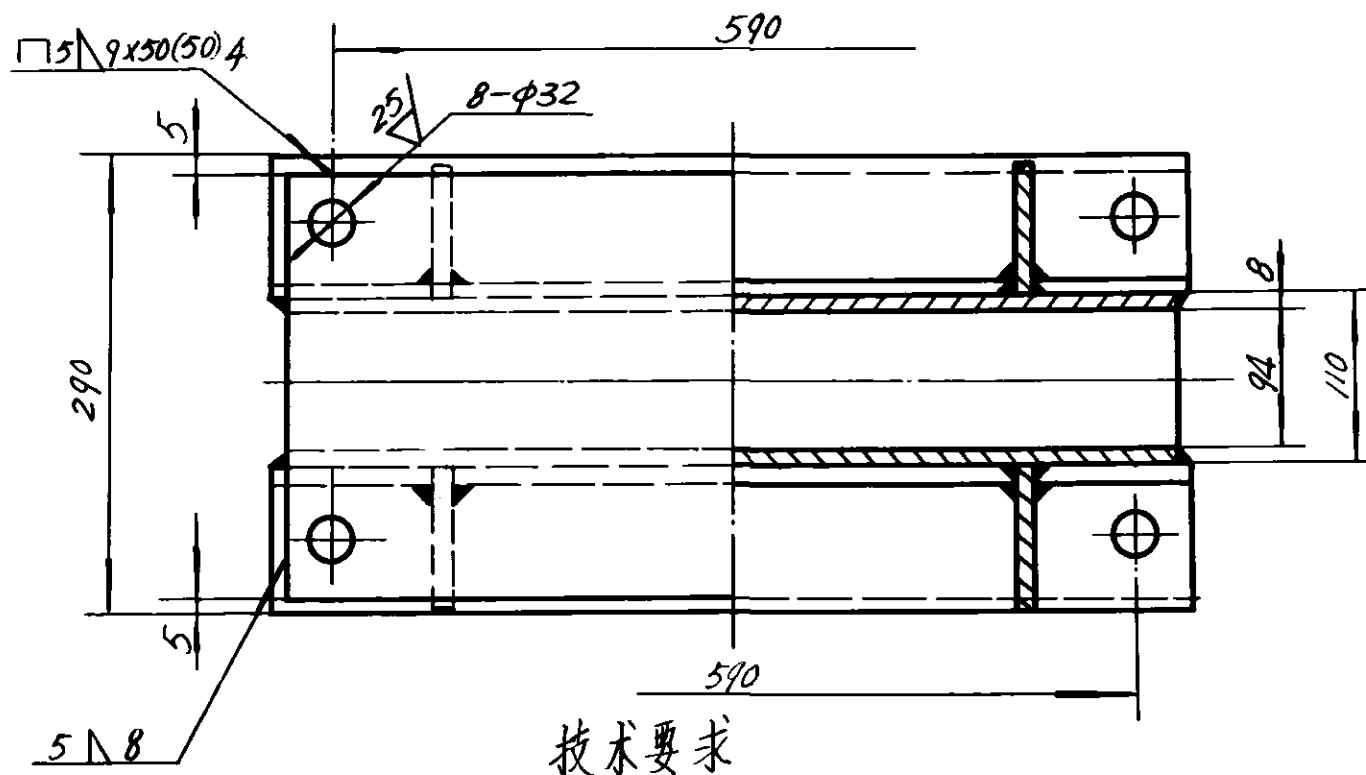
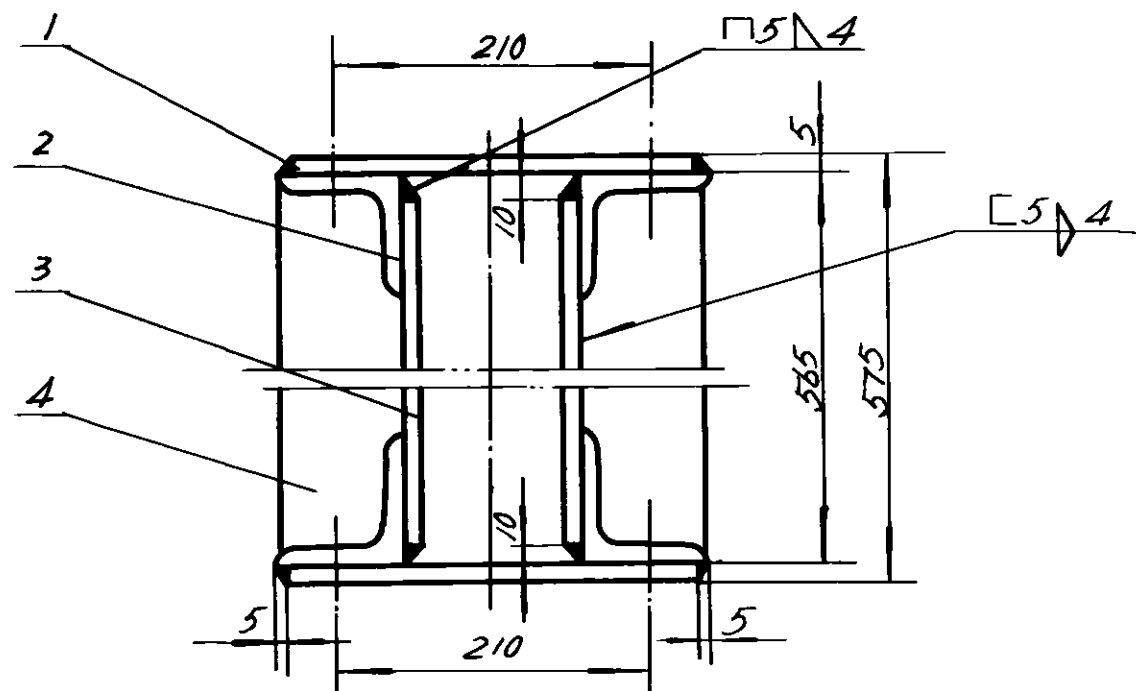
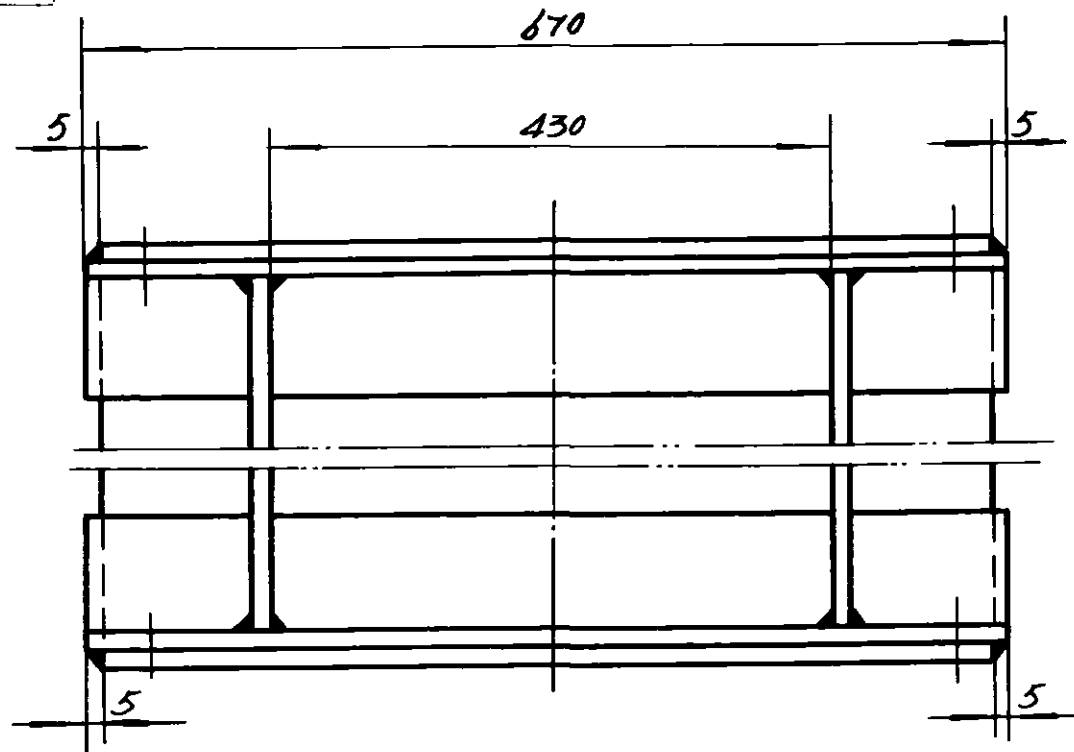
标记处数	文件号	签字	日期
设计	何友忠	工艺会审	何友忠
校对	何友忠	描图	何友忠
复核	何友忠	描对	何友忠
标准检查	何友忠	日期	86.9.

星 轮

ZG45

GN 220-1-5		
图样标记	重量	比例
	80	
共	张	第 5 张
上海起重运输机械厂		

GN220-2



86

技术要求

钢板下料  $R_{200}$

4	— 8x85x548	4	A3	3.2	12.8	见图	
3	— 8x545x660	2	A3	235	4.7		
2	L 90x90x8-670	4	A3	7.35	29.4		
1	— 5x280x660	2	A3	7.25	14.5		
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注

支架

焊接件

GN220.2

图样标记 重量 比例

104

共 张 第 55 张

上海起重运输机械厂

设计	陈金山	工艺会审	何培仁
校对	何培仁	制图	何培仁
复核	何培仁	审核	何培仁
标准检查	何培仁	日期	86.9.

旧底图总号

底图总号

日期 签字

幅面	代 号	张数	底总图号	备 注	幅面	代 号	张数	底总图号	备 注
A4	GN220-TM	1	G51						
A3	GN220	1	G52						
A3	GN220.1	1	G53						
A3	GN220.1-5	1	G54						
A3	GN220.2	1	G55						
A4	GN200.1-1	1	G44	借用					
A3	GN200.1-2	1	G45	,					
A4	GN200.1-3	1	G46	,					
A4	GN200.1-4	1	G47	,					
A4	GN200.1-6	1	G49	借用					

(共10张,其中借用5张)

86

旧底图总号

底图总号

滚柱逆止器

GN220-TM

标记 处数 文件号 签字 日期

图样标记 重 量 | 比例

设计 张世斌 工艺会审 陈瑞麟

共 张 第 G51 张

校对 张世斌 描 图 陈瑞麟

共 张 第 G51 张

复核 张世斌 描 校 陈瑞麟

图样目录

上海起重运输机械厂

标准化检查 陆中元 日期 86.9

上海

DT75型胶车输送机

起重运输机械厂

滚柱差止器

图样目录

图纸张数

55

底图总号

序号	纸幅	代 号	名 称	张数	备 注	底图总号
1	A4	GN110-TM	滚柱差止器	1		
2	A3	GN110	滚柱差止器装配图	1		
3	A3	GN110.1	滚柱差止器	1		
4	A4	GN110.1-1	压盖装置	1		
5	A3	GN110.1-2	外 盖	1		
6	A4	GN110.1-3	持 圈	1		
7	A4	GN110.1-4	滚 柱	1		
8	A3	GN110.1-5	量 块	1		
9	A4	GN110.1-6	镶 块	1		
10	A3	GN110.2	支 架	1		
11	A4	GN130-TM	滚柱差止器	1		
12	A3	GN130	" 装配图	1		
13	A3	GN130.1	"	1		
14	A4	GN130.1-1	压盖装置	1		
15	A3	GN130.1-2	外 盖	1		
16	A4	GN130.1-3	持 圈	1		
17	A4	GN130.1-4	滚 柱	1		
18	A3	GN130.1-5	量 块	1		
19	A4	GN130.1-6	镶 块	1		
20	A3	GN130.2	支 架	1		
21	A4	GN140-TM	滚柱差止器	1		
22	A3	GN140	滚柱差止器装配图	1		
23	A3	GN140.1	滚柱差止器	1		
24	A3	GN140.1-5	量 块	1		
25	A3	GN140.2	支 架	1		
26	A4	GN150-TM	滚柱差止器	1		
27	A3	GN150	滚柱差止器装配图	1		
28	A3	GN150.1	滚柱差止器	1		
29	A4	GN150.1-1	压盖装置	1		
30	A3	GN150.1-2	外 盖	1		
31	A4	GN150.1-3	持 圈	1		
32	A4	GN150.1-4	滚 柱	1		



顺号	纸幅	代 号	名 称	张数	备 注	底图总号
33	A3	GN 150.1-5	号 轮	1		
34	A4	GN 150.1-6	镶 块	1		
35	A3	GN 150.2	支 架	1		
36	A4	GN 170-TM	滚柱进给器	1		
37	A3	GN 170	滚柱进给器装配图	1		
38	A3	GN 170.1	滚柱进给器	1		
39	A3	GN 170.1-5	号 轮	1		
40	A3	GN 170.2	支 架	1		
41	A4	GN 200-TM	滚柱进给器	1		
42	A3	GN 200	滚柱进给器装配图	1		
43	A3	GN 200.1	滚柱进给器	1		
44	A4	GN 200.1.1	压簧装置	1		
45	A3	GN 200.1-2	外 壳	1		
46	A4	GN 200.1-3	持 圈	1		
47	A4	GN 200.1-4	滚 柱	1		
48	A3	GN 200.1-5	号 轮	1		
49	A4	GN 200.1-6	镶 块	1		
50	A3	GN 200.2	支 架	1		
51	A4	GN 200-TM	滚柱进给器	1		
52	A3	GN 200	滚柱进给器装配图	1		
53	A3	GN 200.1	滚柱进给器	1		
54	A3	GN 200.1-5	号 轮	1		
55	A3	GN 200.2	支 架	1		