

ICS 77.150.30
CCS H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 26024—2021

代替 GB/T 26024—2010

空调与制冷系统阀件用铜及铜合金无缝管

Seamless copper and copper alloys tube for valves on
air-conditioning and refrigeration system

2021-12-31 发布

2022-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26024—2010《空调与制冷系统阀件用铜及铜合金无缝管》，与 GB/T 26024—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了管材代号表示方法(见 4.1)；
- b) 更改了状态表示方法(见 4.1,2010 年版的 3.1.1)；
- c) 更改了 TP2 直管的规格范围，将内径范围由“2.0 mm~95.0 mm”更改为“2.0 mm~100.0 mm”；将外径范围由“4.0 mm~100.0 mm”更改为“3.0 mm~105.0 mm”；将壁厚范围由“0.5 mm~2.0 mm”更改为“0.5 mm~2.5 mm”；将长度范围由“100 mm~6 000 mm”更改为“1 000 mm~6 000 mm”(见 4.1,2010 年版的 3.1.1)；
- d) 更改了 TP2 盘管的规格范围，将外径范围由“4.0 mm~22.0 mm”更改为“4.0 mm~24.0 mm”；增加了 TP2 盘管的长度下限规定“ ≥ 15000 mm”(见 4.1,2010 年版的 3.1.1)；
- e) 更改了 H65 直管的规格范围，将内径范围由“14.0 mm~42.0 mm”更改为“14.0 mm~105.0 mm”；将外径范围由“20.0 mm~45.0 mm”更改为“16.6 mm~113.0 mm”；将壁厚范围由“1.5 mm~3.0 mm”更改为“1.3 mm~4.0 mm”；将长度范围由“100 mm~6 000 mm”更改为“100 mm~3 000 mm”(见 4.1,2010 年版的 3.1.1)；
- f) 删除了 H65 管材的残余应力检验方法：硝酸汞试验方法(见 2010 年版的 4.5.1)；
- g) 更改了直管外径大于 50 mm 的切斜度，将“外径的 2.5%”更改为“公称外径的 2.0%”(见 5.2.3,2010 年版的 3.3.3)；
- h) 增加了 H65 直管长度 100 mm~200 mm 的最大弧深 0.20 mm, ≥ 200 mm~400 mm 的最大弧深 0.35 mm(见 5.2.5)；
- i) 更改了 TP2 牌号 O60 态的抗拉强度，将“ ≥ 205 MPa”更改为“ ≥ 215 MPa”(见 5.3,2010 年版的 3.4)；
- j) 更改了尺寸的测量方法，明确管材的尺寸及其允许偏差测量方法应按照 GB/T 26303.1 的规定进行；其中 H65 管材长度小于 400 mm 的直度检验使用塞尺进行(见 6.2,2010 年版的 4.2)；
- k) 更改了 TP2 牌号 O60 态的晶粒度，将“0.025 mm~0.060 mm”更改为“0.015 mm~0.060 mm”(见 5.5,2010 年版的 3.7)；
- l) 更改了拉伸试验方法，将拉伸试验方法 GB/T 228—2002 更改为 GB/T 34505—2017(见 6.3,2010 年版的 4.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：江苏隆达超合金股份有限公司、江西耐乐铜业有限公司、广东龙丰精密铜管有限公司、浙江天宁合金材料有限公司、常熟中佳新材料有限公司、浙江星鹏铜材集团有限公司。

本文件主要起草人：周向东、高鑫、刘晋龙、祝焱、蒋洪赞、赵钦海、梁子浩、罗奇梁、宋喜茜、刘新伟、彭永聪、陈芳、孙新春、李宝进。

本文件及其所代替的文件的历次版本发布情况为：

——2010 年首次发布为 GB/T 26024—2010；

——本次为第一次修订。

空调与制冷系统阀件用铜及铜合金无缝管

1 范围

本文件规定了空调与制冷系统阀件用铜及铜合金无缝管(以下简称“管材”)的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容。

本文件适用于空调与制冷系统阀件(如四通换向阀、截止阀、电磁阀、单向阀等)用铜及铜合金无缝管。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 242 金属管 扩口试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 5248—2016 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书

GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨薰试验法

GB/T 26303.1 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第1部分:管材

GB/T 34505—2017 铜及铜合金材料 室温拉伸试验方法

YS/T 347 铜及铜合金平均晶粒度测定方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 483 铜及铜合金分析方法 X射线荧光光谱法(波长色散型)

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分类和标记

4.1 产品分类

管材的牌号、代号、状态、种类和规格应符合表1的规定。