



中华人民共和国国家标准

GB/T 3487—2005
代替 GB/T 3487—1996

汽车轮辋规格系列

Rim contours for motor vehicles

[ISO 4209-2:2001 Truck and bus tyres and rims
(metric series)—Part 2:Rims,MOD

ISO 4000-2:2001 Passenger car tyre and rims—Part 2:Rims,MOD]

2005-09-15 发布

2006-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 轮辋轮廓术语	1
3 标记	2
4 负荷	2
5 5°深槽轮辋(5°DC)	2
6 15°深槽轮辋(15°DC)	14
7 5°半深槽轮辋(5°SDC)	20
8 5°斜底轮辋(5°FB)	21
附录 A (资料性附录) 本标准与 ISO 4000-2:2001 和 ISO 4209-2:2001 的章条编号对照	25
附录 B (资料性附录) 本标准与 ISO 4000-2:2001 和 ISO 4209-2:2001 的技术性差异及其原因对照	26

前 言

本标准修改采用 ISO 4000-2:2001《乘用车轮胎和轮辋 第 2 部分:轮辋》(英文版)和 ISO 4209-2:2001《载重汽车、大客车轮胎和轮辋(公制系列) 第 2 部分:轮辋》(英文版)。

本标准代替 GB/T 3487—1996《汽车轮辋规格系列》。

本标准根据 ISO 4000-2:2001 和 ISO 4209-2:2001 重新起草。附录 A 列出了本标准的章条编号与 ISO 4000-2:2001 和 ISO 4209-2:2001 的章条编号对照一览表。本标准与 ISO 4000-2:2001 和 ISO 4209-2:2001 的技术性差异用垂直单线标识在它们所涉及条款的页边空白处,附录 B 中给出了这些技术性差异及其原因。

为便于使用,本标准还作了下列编辑性修改:

- a) “本国际标准”改为“本标准”;
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- c) 删除国际标准的前言。

本标准与 GB/T 3487—1996 相比主要变化如下:

- 增加了轮辋轮廓术语(见第 2 章);
- 增加了轮辋标记要求(见第 3 章);
- 增加了轮辋负荷要求(见第 4 章);
- 增加并删除了一些轮辋规格(1996 年版的第 2~4 章;本版的第 5~8 章);
- 增加了斜底轮辋气门嘴槽尺寸(见 8.3)。

本标准的附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会负责解释。

本标准负责起草单位:天津车轮实验中心、天津市久荣车轮技术有限公司。

本标准参加起草单位:戴卡轮毂制造有限公司。

本标准主要起草人:顾钢、于文洲、顾正、田炜、牟猷芳。

本标准所代替标准的历次版本发布情况:

- GB/T 3487—1983、GB/T 3487—1989、GB/T 3487—1996。

汽车轮辋规格系列

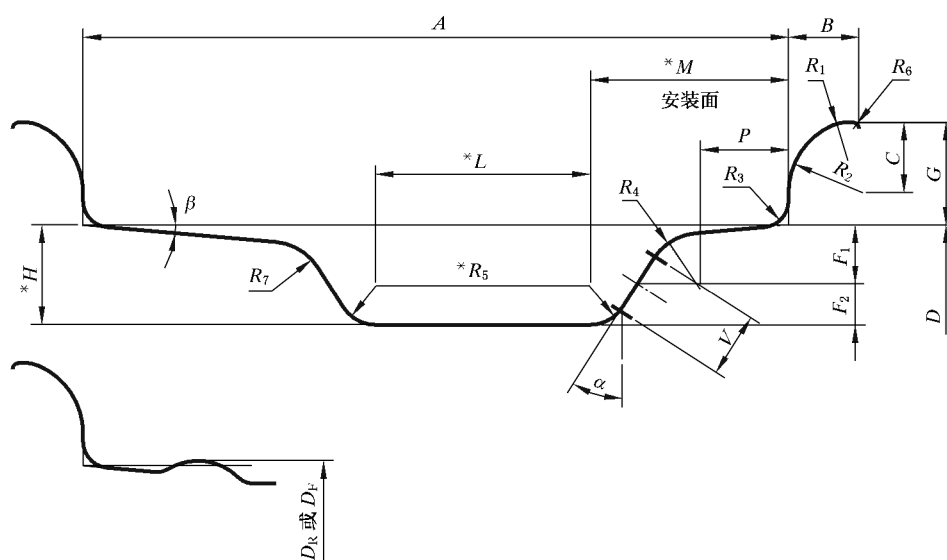
1 范围

本标准规定了汽车车轮与轮胎相配合部分的轮辋轮廓术语、标记、负荷、5°深槽轮辋(5°DC)、15°深槽轮辋(15°DC)、5°半深槽轮辋(5°SDC)、5°斜底轮辋(5°FB)。

本标准适用于汽车所使用的轮辋规格系列。

2 轮辋轮廓术语

轮辋轮廓术语见图 1。轮胎与轮辋的配合见图 2。



- | | |
|---|-----------------------------|
| A —— 轮辋标定宽度； | P —— 胎圈座宽度； |
| B —— 轮缘宽度； | R ₁ —— 轮缘接合半径； |
| C —— 轮缘半径位置尺寸； | R ₂ —— 轮缘半径； |
| D —— 轮辋标定直径； | R ₃ —— 胎圈座圆角半径； |
| F ₁ , F ₂ —— 轮辋上气门嘴孔位置尺寸； | R ₄ —— 槽顶圆角半径； |
| G —— 轮缘高度； | R ₅ —— 槽底圆角半径； |
| H —— 槽底深度； | R ₆ —— 轮缘端部圆角半径； |
| D _R 、D _F —— 胎圈座突峰直径； | R ₇ —— 槽侧半径； |
| L —— 槽底宽度； | V —— 气门嘴孔或槽的尺寸； |
| M —— 槽的位置尺寸； | α —— 槽底角度； |
| | β —— 胎圈座角度。 |

注 1：凡标注 * 的尺寸与轮胎在轮辋上的装、拆有关，是轮辋槽底的最小尺寸，M 表示槽底位置的极限尺寸。

注 2：槽顶圆角半径 R₄ 和槽底角度 α 是轮胎在轮辋上装、拆的重要参数。

注 3：安装面，即轮胎从这一面装入轮辋或从这一面拆下轮胎。对于多件式轮辋，安装面是可拆卸轮缘的一面。

图 1 轮辋轮廓