



中华人民共和国国家标准

GB 1103.1—2012
部分代替 GB 1103—2007

棉花 第1部分：锯齿加工细绒棉

Cotton—Part 1: Saw ginned upland cotton

2012-11-14 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
棉花 第 1 部分：锯齿加工细绒棉

GB 1103.1—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-68522006

2012 年 11 月第一版

*

书号: 155066 · 1-45844

版权专有 侵权必究

目 次

前言	V
引言	VI
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 质量要求	2
4.1 颜色级	2
4.1.1 颜色级划分	2
4.1.2 颜色分级图	3
4.1.3 颜色级实物标准	3
4.2 轧工质量	3
4.2.1 轧工质量划分	3
4.2.2 轧工质量分档条件	3
4.2.3 轧工质量参考指标	3
4.2.4 轧工质量实物标准	3
4.3 长度	4
4.4 马克隆值	4
4.5 回潮率	4
4.6 含杂率	4
4.7 断裂比强度	4
4.8 长度整齐度指数	5
4.9 危害性杂物	5
4.9.1 采摘、交售、收购和加工棉花中的要求	5
4.9.2 成包皮棉异性纤维含量	5
5 抽样	6
5.1 抽样原则	6
5.2 籽棉抽样	6
5.2.1 收购籽棉抽样	6
5.2.2 籽棉大垛抽样	6
5.3 成包皮棉抽样	6
5.3.1 按批抽样	6
5.3.2 逐包抽样	6
5.3.3 棉花交易时的异性纤维抽样	7
6 检验方法	7
6.1 品质检验	7
6.1.1 颜色级检验	7

- 6.1.2 轧工质量检验 7
- 6.1.3 长度检验 7
- 6.1.4 马克隆值检验 7
- 6.1.5 异性纤维含量检验 8
- 6.1.6 断裂比强度检验 8
- 6.1.7 长度整齐度指数检验 8
- 6.2 重量检验 8
 - 6.2.1 含杂率检验 8
 - 6.2.2 回潮率检验 8
 - 6.2.3 籽棉折合皮棉的公定重量检验 8
 - 6.2.4 成包皮棉公定重量检验 9
 - 6.2.5 数值修约 9
- 7 检验规则 9
 - 7.1 检验项目 9
 - 7.1.1 籽棉收购检验项目 9
 - 7.1.2 成包皮棉检验项目 10
 - 7.2 检验顺序 10
 - 7.2.1 籽棉收购检验顺序 10
 - 7.2.2 成包皮棉检验顺序 10
 - 7.3 成包皮棉组批规则 10
 - 7.3.1 按批检验 10
 - 7.3.2 逐包检验 10
- 8 检验证书 10
 - 8.1 棉花检验证书 10
 - 8.2 重量检验证书 10
 - 8.3 品质检验证书 10
 - 8.3.1 按批检验 10
 - 8.3.2 逐包检验 11
 - 8.4 棉花检验证书的其他要求 11
 - 8.5 证书有效期 11
- 9 包装及标志 11
 - 9.1 包装 11
 - 9.2 棉花质量标识 11
 - 9.3 标志 11
 - 9.3.1 按批检验 11
 - 9.3.2 逐包检验 11
- 10 储存与运输 12
 - 10.1 成包皮棉储存要求 12
 - 10.2 棉花在运输过程中的注意事项 12
- 附录 A (规范性附录) 颜色级文字描述 13
- 附录 B (资料性附录) 颜色分级图 14

附录 C (规范性附录) 轧工质量分档条件	15
附录 D (资料性附录) 轧工质量参考指标	16
图 B.1 颜色分级图	14
表 1 颜色级代号	3
表 2 马克隆值分级分档	4
表 3 断裂比强度分档及代号	5
表 4 长度整齐度指数分档及代号	5
表 5 成包皮棉异性纤维含量分档及代号	5
表 A.1 颜色级文字描述	13
表 C.1 轧工质量分档条件	15
表 D.1 轧工质量参考指标	16

前 言

GB 1103 的本部分的全部技术内容为强制性。

GB 1103《棉花》分为两个部分：

——第 1 部分：锯齿加工细绒棉；

——第 2 部分：皮辊加工细绒棉。

本部分为 GB 1103 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分部分代替 GB 1103—2007《棉花 细绒棉》，与 GB 1103—2007 相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 取消了品级，增加了颜色级、轧工质量指标及检验方法；
- 将色特征级修改为颜色级；
- 增加了“白棉、淡点污棉、淡黄染棉、黄染棉、主体颜色级、轧工质量”的定义；
- 增加了颜色级划分、颜色分级图和颜色级实物标准；
- 增加了颜色级检验的感官检验和大容量快速棉纤维测试仪(以下简称“纤维快速测试仪”)检验的内容；
- 增加了轧工质量划分、轧工质量分档条件、轧工质量参考指标和轧工质量实物标准；
- 增加了轧工质量采取感官检验的内容；
- 修改了“公定重量”的定义；
- 删除了“准重、籽棉准重衣分率”的定义和计算方法；
- 将成包皮棉品质检验和重量检验修改为可以分开抽样、检验、出证；
- 修改了籽棉抽样数量；
- 将皮棉滑道抽样修改为成包前检验抽样；
- 取消了逐包检验时按检验单元检验含杂率的规定；
- 将马克隆值“按 GB/T 6498 检验时，随机抽取批样数量的 30% 作为马克隆值试验样品”修改为对批样逐样测试马克隆值；
- 修改了籽棉和成包皮棉的检验项目、检验顺序和组批规则；
- 将按批检验的棉花质量标识，修改为按“棉花主体颜色级、长度级、主体马克隆值级”顺序标示；
- 修改了成包皮棉异性纤维含量分档的范围值；
- 增加了“断裂比强度、长度整齐度指数”分档代号；
- 取消了“六、七级棉花的长度均按 25 毫米计，记为 25.0 mm”的限制。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中国纤维检验局提出并归口。

本部分起草单位：中国纤维检验局、农业部种植业管理司、供销总社棉麻局、中国棉花协会、中国棉纺织行业协会、全国棉花交易市场、郑州商品交易所、中国储备棉管理总公司。

本部分主要起草人：徐水波、杨照良、熊宗伟、王丹涛、于小新、叶戩春、刘从九、杨宝富、李博晰、江风、阮旭良、唐淑荣、陆世栋、梁继华、范琥跃、侯振武。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 1103—1972、GB 1103—1999、GB 1103—2007。

引 言

2003年9月,国务院批准了《棉花质量检验体制改革方案》(以下简称《方案》)。《方案》明确提出力争用五年左右的时间,采用科学、统一、与国际接轨的棉花检验技术标准体系,在棉花加工环节实行仪器化、普遍性的权威检验,建立起符合我国国情、与国际通行做法接轨、科学权威的棉花质量检验体制,并明确要求制定适应仪器化检验的棉花质量标准及相关技术规范,研制适用于仪器化检验的棉花颜色分级图及其应用软件。

据此,中国纤维检验局会同有关部门对国家标准 GB 1103—1999《棉花 细绒棉》进行了修订,并由国家质量监督检验检疫总局和国家标准化管理委员会批准、发布、实施了 GB 1103—2007《棉花 细绒棉》。该标准主要增加了仪器化检验的质量指标,但仍然保留了棉花品级指标。由于仪器设备无法检验棉花品级,因此目前棉花质量检验体制改革还没有全面实现棉花质量仪器化检验目标。

为了进一步推进棉花质量检验体制改革,尽早实现仪器化检验,迫切需要推出棉花颜色分级指标。但对我国传统的、重要的品级指标进行改革,推出全新的满足仪器化检验要求的颜色级指标,是一项极其复杂的、难度很大的系统工程。为此,各有关部门开展了大量的科研工作。从2004年开始,中国纤维检验局牵头开展了棉花颜色分级体系的研究,收集了我国不同棉区有代表性的棉样,制作了颜色级实物标准和轧工质量实物标准,建立了颜色分级图。2008、2009、2010棉花年度,在生产、收购、加工、检验、使用环节共同组织开展了棉花颜色级验证试验工作,修改完善颜色分级体系。2011棉花年度,在上述环节开展了棉花颜色分级取代品级检验的试点工作,并已取得较好效果,目前已具备全面推行棉花颜色分级的条件。

2010年全国棉花工作电视电话会议明确提出“要抓紧出台全面采用仪器化质量指标体系的国家棉花质量标准”,为了贯彻落实2010年全国棉花工作电视电话会议精神,经商农业部种植业管理司、全国供销合作总社棉麻局、中国棉花协会、中国棉纺织行业协会等各相关部门,共同建议加快 GB 1103 标准修订进程,2012年发布新标准,2013棉花年度(2013年9月1日起)实施,以进一步促进棉花质检体制改革。

鉴于棉花细绒棉存在锯齿加工和皮辊加工两种不同加工方式,而目前的棉花颜色分级体系是基于锯齿细绒棉的基础上建立的,尚不能适应皮辊棉仪器化检验的要求,因此皮辊棉仍保留品级指标及其检验方法。考虑到在一个标准中同时保留品级、颜色级质量指标,既不利于废止品级,也会造成一个标准中同时规定品级、颜色级从而导致标准体例、内容的混乱,因此需将 GB 1103 修订为2个部分,即 GB 1103.1—2012《棉花 第1部分:锯齿加工细绒棉》和 GB 1103.2—2012《棉花 第2部分:皮辊加工细绒棉》,其中,锯齿加工细绒棉采用颜色分级指标体系,皮辊加工细绒棉仍维持品级指标体系。本文件就是在这样的背景下进行修订的。

棉花 第1部分：锯齿加工细绒棉

1 范围

GB 1103 的本部分规定了锯齿加工的细绒棉的质量要求、抽样、检验方法、检验规则、检验证书、包装及标志、储存与运输等要求。

本部分适用于生产、收购、加工、贸易、仓储和使用的锯齿加工的细绒棉。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 6102.1 原棉回潮率试验方法 烘箱法
- GB/T 6102.2 原棉回潮率试验方法 电阻法
- GB/T 6103 原棉疵点试验方法 手工法
- GB/T 6498 棉纤维马克隆值试验方法
- GB/T 6499 原棉含杂率试验方法
- GB 6975 棉花包装
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 13786 棉花分级室的模拟昼光照明
- GB/T 19617 棉花长度试验方法 手扯尺量法
- GB/T 20392 HVI 棉纤维物理性能试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

颜色级 **color grade**

棉花颜色的类型和级别。类型依据黄色深度确定，级别依据明暗程度确定。

3.2

白棉 **white cotton**

颜色特征表现为洁白、乳白、灰白的棉花。

3.3

淡点污棉 **light spotted cotton**

颜色特征表现为白中略显阴黄或有淡黄点的棉花。

3.4

淡黄染棉 **light yellow stained cotton**

颜色特征表现为整体显阴黄或灰中显阴黄的棉花。