

ICS 77.140.70
H 44



中华人民共和国国家标准

GB/T 34567—2017

冷弯波纹钢管

Cold-formed corrugated steel pipes

2017-10-14 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语、定义和符号	1
4 材料	3
5 分类、型号、连接方式及表示方法	4
6 规格及尺寸允许偏差	12
7 技术要求	13
8 试验方法	15
9 检验规则	15
10 标志、质量证明书和运输	16
附录 A (规范性附录) 波纹钢管采用的螺栓型式	17
附录 B (规范性附录) 波纹钢管专用垫圈型式	19
附录 C (规范性附录) 波纹截面图及截面特征参数	21
附录 D (规范性附录) 螺旋波纹钢管圆管规格尺寸	27
附录 E (规范性附录) 螺旋波纹钢管拱规格尺寸	28
附录 F (规范性附录) 环形波纹钢管圆管规格尺寸	29
附录 G (规范性附录) 浅波拼装波纹钢管规格尺寸	30
附录 H (规范性附录) 中波拼装波纹钢管规格尺寸	31
附录 I (规范性附录) 深波拼装波纹钢管规格尺寸	37
附录 J (规范性附录) 大波拼装波纹钢管规格尺寸	39
附录 K (规范性附录) 螺旋波纹钢管咬口咬合力试验方法	41

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:冶金工业信息标准研究院、衡水益通管业股份有限公司、河北腾是达金属结构有限公司、哈尔滨金阳光管业有限责任公司、中船重工海为郑州高科技有限公司、青海路拓工程设施制造有限公司、德州晟合电力交通工程有限公司、北京科技大学、北京科大分析检验中心有限公司。

本标准主要起草人:韩静涛、刘宝石、文风翔、刘谦、刘晟、都军民、李元庆、武立稳、张波、王玉婕、王志宏、刘志罡、王东、刘萍、蒲广宁、周黎明、刘全有、孙胜玮、闫峰、刘俊、宋方华、陆文南。

冷弯波纹钢管

1 范围

本标准规定了冷弯波纹钢管和冷弯波纹钢板件的术语、定义和符号、材料、分类、型号、连接方式及表示方法、规格及尺寸允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、标志、质量证明书及运输等。

本标准适用于市政管网(城市综合管廊、海绵城市等)、桥涵、隧道、塔基桩基、水利设施、仓储、军用设施等工程用冷弯波纹钢管(以下简称“波纹钢管”)和冷弯波纹钢板件(以下简称“波纹钢板件”)。其他工程采用的冷弯波纹钢管和冷弯波纹钢板件可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 470—2008 锌锭
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 706 热轧型钢
- GB/T 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 1231 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2518 连续热镀锌钢板及钢带
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4171 耐候结构钢
- GB/T 12467.1 金属材料熔焊质量要求 第1部分:质量要求相应等级的选择准则
- JB/T 3223 焊接材料质量管理规程
- JT/T 281—2015 公路波形梁钢护栏

3 术语、定义和符号

3.1 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1.1

螺旋波纹钢管 helical corrugated steel pipe

钢带经轧波及螺旋锁缝咬合制成的,具有完整截面的钢管。

3.1.2

螺旋外波内平波纹钢管 helical corrugated outside smooth inside steel pipe

钢带经轧波加工形成的外部是波纹,内壁无明显波纹的螺旋波纹钢管。