



中华人民共和国国家标准

GB 8010—87

气门嘴用HPb63 - 0.1铅黄铜管

HPb63 - 0.1 leaded brass
tube for air valve mouth applications

1987-04-22发布

1988-05-01实施

国家标准局 发布

气门嘴用HPb63-0.1铅黄铜管

HPb63-0.1 leaded brass
tube for air valve mouth applications

本标准适用于橡胶机械工业部门制造各种轮胎套件的充气气门嘴用的厚壁圆形63-0.1铅黄铜管。

1 品种

1.1 牌号、状态和规格

产品的牌号、制造方法、供应状态和规格应符合表1的规定。

表 1

牌 号	制 造 方 法	供 应 状 态	规格, mm	
			外 径	壁 厚
HPb63-0.1	拉制	$\frac{1}{2}$ 硬 (Y ₂)	18~31	6.5~13
	拉制	$\frac{1}{3}$ 硬 (Y ₃)	8~31	3.0~13

1.2 外形尺寸及允许偏差

1.2.1 管材的外径、壁厚及允许偏差应符合表2的规定。

表 2

mm

外 径		壁 厚		长 度
公称尺寸	允许偏差	公称尺寸	允许偏差	
8.0	-0.15	3.0	±0.30	1000~4000
8.5	-0.15	3.0	±0.30	
18	-0.24	6.5	±0.65	
20	-0.26	7.5	±0.70	
24	-0.30	9.5	±0.85	
26	-0.30	10.0	±0.90	
27	-0.30	10.8	±0.90	
31	-0.35	13.0	±1.0	

1.2.2 管材的端部应锯切平整, 允许有轻微的毛刺和凹心。切斜不应大于3mm。

1.2.3 管材应是直的, 弯曲度应符合表3的规定。