

ICS 91.110
Q 94



中华人民共和国国家标准

GB/T 34563—2017

卫生陶瓷机械术语

Terms of the sanitary ware machinery

2017-10-14 发布

2018-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 术语和定义	1
2.1 生产线	1
2.2 破碎机械	2
2.3 喂料机械	3
2.4 粉磨机械	3
2.5 筛分机械	4
2.6 压滤机	5
2.7 磁选机械	5
2.8 搅拌机械	6
2.9 泥浆泵	7
2.10 注浆成形机械	8
2.11 干燥设备	8
2.12 施釉机械	9
2.13 窑炉	9
2.14 修整机械	9
2.15 拣选、包装机械或装置	10
2.16 主要附属机械和设备	10
参考文献	13
索引	14

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国建材装备标准化技术委员会(SAC/TC 465)归口。

本标准主要起草单位：佛山市顺德区质量技术监督标准与编码所、中国建材机械工业协会、广东摩德娜科技股份有限公司。

本标准参与起草单位：中山市金泓实业有限公司、佛山市南海区标准研究与促进中心、广东省东莞市质量技术监督标准与编码所、佛山市顺德区标准化协会。

本标准主要起草人：李军生、钟路生、王蕾、蔡文沾、钱路平、宛霞、蔡中杰、周到、赵晓纯。

卫生陶瓷机械术语

1 范围

本标准界定了卫生陶瓷机械的术语和定义。

本标准适用于卫生陶瓷生产机械。

2 术语和定义

2.1 生产线

2.1.1

生产线 production line

实现特定功能而组成的一组机械设备。

[GB/T 28890—2012,定义 2.1.1]。

2.1.1.1

原料制备生产线 material preparation line

由破碎机械、粉磨机械等设备及其配套的附属设备组成,制备原料的生产线。

2.1.1.2

色釉料制备生产线 pink and glaze preparation line

由球磨机、筛分机械、搅拌罐、泥浆泵、磁选机等设备及其配套的附属设备组成,以实现制备色料或釉料功能的生产线。

[GB/T 28890—2012,定义 2.1.2.2]。

2.1.1.3

成形生产线 moulding line

由成形机、成形模具及其配套的附属设备组成,将坯料制成特定形状坯体的生产线。

2.1.1.3.1

地摊式注浆生产线 “street stall” displaying mould casting line

使用地摊摆模或模架摆模,通过人工注浆或管道注浆,在常压下使浆料成形的生产线。

2.1.1.3.2

立式注浆生产线 vertical casting line

由立式注浆成形机、成形模具及其配套的附属设备组成的成形生产线。

2.1.1.3.3

低压快排水组合注浆生产线 low pressure and fast drainage casting line

由台式浇注成形机、成形模具及其配套的附属设备组成,通过模具预设水道快速排水。

2.1.1.4

坯体干燥生产线 drying line for green body

由坯体干燥器及其配套的附属设备组成,使坯体含水率符合工艺要求的生产线。