

ICS 91.110  
Q 94



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 34563—2017

---

## 卫生陶瓷机械术语

Terms of the sanitary ware machinery

2017-10-14 发布

2018-09-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 术语和定义 .....	1
2.1 生产线 .....	1
2.2 破碎机械 .....	2
2.3 喂料机械 .....	3
2.4 粉磨机械 .....	3
2.5 筛分机械 .....	4
2.6 压滤机 .....	5
2.7 磁选机械 .....	5
2.8 搅拌机械 .....	6
2.9 泥浆泵 .....	7
2.10 注浆成形机械 .....	8
2.11 干燥设备 .....	8
2.12 施釉机械 .....	9
2.13 窑炉 .....	9
2.14 修整机械 .....	9
2.15 拣选、包装机械或装置 .....	10
2.16 主要附属机械和设备 .....	10
参考文献 .....	13
索引 .....	14

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国建材装备标准化技术委员会(SAC/TC 465)归口。

本标准主要起草单位：佛山市顺德区质量技术监督标准与编码所、中国建材机械工业协会、广东摩德娜科技股份有限公司。

本标准参与起草单位：中山市金泓实业有限公司、佛山市南海区标准研究与促进中心、广东省东莞市质量技术监督标准与编码所、佛山市顺德区标准化协会。

本标准主要起草人：李军生、钟路生、王蕾、蔡文沾、钱路平、宛霞、蔡中杰、周到、赵晓纯。

# 卫生陶瓷机械术语

## 1 范围

本标准界定了卫生陶瓷机械的术语和定义。

本标准适用于卫生陶瓷生产机械。

## 2 术语和定义

### 2.1 生产线

#### 2.1.1

**生产线 production line**

实现特定功能而组成的一组机械设备。

[GB/T 28890—2012,定义 2.1.1]。

#### 2.1.1.1

**原料制备生产线 material preparation line**

由破碎机械、粉磨机械等设备及其配套的附属设备组成,制备原料的生产线。

#### 2.1.1.2

**色釉料制备生产线 pink and glaze preparation line**

由球磨机、筛分机械、搅拌罐、泥浆泵、磁选机等设备及其配套的附属设备组成,以实现制备色料或釉料功能的生产线。

[GB/T 28890—2012,定义 2.1.2.2]。

#### 2.1.1.3

**成形生产线 moulding line**

由成形机、成形模具及其配套的附属设备组成,将坯料制成特定形状坯体的生产线。

#### 2.1.1.3.1

**地摊式注浆生产线 “street stall” displaying mould casting line**

使用地摊摆模或模架摆模,通过人工注浆或管道注浆,在常压下使浆料成形的生产线。

#### 2.1.1.3.2

**立式注浆生产线 vertical casting line**

由立式注浆成形机、成形模具及其配套的附属设备组成的成形生产线。

#### 2.1.1.3.3

**低压快排水组合注浆生产线 low pressure and fast drainage casting line**

由台式浇注成形机、成形模具及其配套的附属设备组成,通过模具预设水道快速排水。

#### 2.1.1.4

**坯体干燥生产线 drying line for green body**

由坯体干燥器及其配套的附属设备组成,使坯体含水率符合工艺要求的生产线。