



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 7985—2005/ISO 505:1999  
代替 GB/T 7985—1987

---

## 输送带 织物芯输送带抗撕裂 扩大性试验方法

Conveyor belts—Method for the determination of the tear propagation  
resistance of textile conveyor belts

(ISO 505:1999, IDT)

2005-09-15 发布

2006-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
**输送带 织物芯输送带抗撕裂  
扩大性试验方法**

GB/T 7985—2005/ISO 505:1999

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号  
邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

电话：63787337、63787447

2006 年 5 月第一版 2006 年 6 月电子版制作

\*

书号：155066 • 1-27456

版权专有 侵权必究  
举报电话：(010)68533533

## 前　　言

本标准等同采用 ISO 505:1999《输送带 织物芯输送带抗撕裂扩大性试验方法》(英文版)。

本标准代替 GB/T 7985—1987《输送带带芯抗撕裂性试验方法》，因为国际上的发展原标准在技术上已过时。

本标准等同翻译 ISO 505:1999。

为便于使用，本标准做了下列编辑性修改：

- a) “本国际标准”一词改为“本标准”；
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“，”；
- c) 删除国际标准的前言、引言；
- d) 6.1 增加了脚注。

本标准与 GB/T 7985—1987 相比主要变化如下：

- 增加宽度为 300 mm 的试样(本版的 5.2)；
- 以带制成功后至少 24 h(包括 8 h 状态调节)后进行试验代替带制成至少 6 d 后制备并进行 3 d 的停放；增加两种状态调节和试验的环境条件；增加了遇争议时的 72 h 状态调节规定(1987 年版的 3.2、3.5；本版的 6.1)；
- 直接引用 ISO 6133:1998，按其规定的五种方法进行曲线分析代替原标准规定的一种方法进行曲线分析(1987 年版的第 5 章；本版的 6.4)。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由化学工业胶带标准化技术归口单位归口。

本标准起草单位：浙江双箭橡胶股份有限公司、青岛橡胶工业研究所。

本标准主要起草人：沈耿亮、赵少英、沈会民、卢明明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 7985—1987。

# 输送带 织物芯输送带抗撕裂 扩大性试验方法

## 1 范围

本标准规定了测定织物芯输送带全厚度带或带芯抗初始撕裂进一步扩大性能的试验方法。

本标准主要适用于有发生纵向撕裂危险的设施用织物芯输送带。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

ISO 6133 橡胶和塑料 撕裂强度和粘合强度测定中多峰曲线的分析

## 3 原理

通过给定速度的拉伸试验来测定试样的初始撕裂扩大所需之力。

## 4 装置

试验装置为满足下列要求的拉伸试验机:

- a) 试验机的量程应使所测力在量程上限的 90%以内;
- b) 夹持分离速度可调至(50±10)mm/min;
- c) 夹持器的间距应至少可调至 300 mm。

本试验机应带有自动绘制撕裂力曲线的记录装置。

## 5 试样

### 5.1 取样方法

试样应沿带的纵向且在离开带边不小于 50 mm 的部位切取。

### 5.2 形状和尺寸

形状:矩形。

长度:300 mm。

宽度:(100±1)mm。

厚度:全厚度带或除掉覆盖层的全厚度带芯的厚度。

注:如果试样未破裂而是纬线被拉出,则试样宽度宜增加到 300 mm。

### 5.3 数量

采用两个试样:一个用于 A 夹持法,一个用于 B 夹持法(见图 4)。

### 5.4 准备

如果试验要求在没有覆盖层的情况下进行,则应将试样的覆盖层剥除或磨除。

如果有缓冲层,则只在试样中间 20 mm 的宽度(纵轴两侧各 10 mm)上夹持区以外范围内剥除覆盖层,但勿损伤缓冲层(见图 1)。