



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 29011—2012

---

## 建筑施工机械与设备 液压式钢板桩压拔桩机 术语和商业规格

Building construction machinery and equipment—  
Hydraulic sheet pile press-in and extraction machinery—  
Terminology and commercial specifications

2012-12-31 发布

2013-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按 GB/T 1.1—2009 的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会(SAC/TC 328)归口。

本标准起草单位:北京建筑机械化研究院、宁波市华测检测技术有限公司、徐工集团工程机械股份有限公司建设机械分公司、北京建研机械科技有限公司。

本标准起草人:马鸿忠、李波、范旭辉、梁媛媛、掌丽华、刘慧彬。

# 建筑施工机械与设备

## 液压式钢板桩压拔桩机

### 术语和商业规格

## 1 范围

本标准界定了主要型式的液压式钢板桩压拔桩机的术语、定义和商业规格。  
本标准适用于液压式钢板桩压拔桩机,液压式混凝土预制桩压拔桩机也可参照使用。

## 2 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 2.1 机械装置

#### 2.1.1 压拔桩机构成

##### 2.1.1.1

**压拔桩机主机 main body of press-in/extraction machine**

可凭借自身动力在打设完成的钢板桩上移动,并以打设完成的钢板桩为支承,压入或拔出钢板桩的机械。也有的带调整压入钢板桩倾角的倾斜调整装置(见图 A.1 和图 A.2)。

##### 2.1.1.2

**动力装置 power unit**

为压拔桩机主机提供液压油的装置,由发动机、油泵、控制设备及油管组成。随压拔桩机主机在施工位置的移动,包括靠自身行走装置在平坦的地面上移动的自行式(见图 A.3 的 j)和靠起重机起吊移动的固定式(图 A.4)。

##### 2.1.1.3

**反力台架 reaction stand**

在未打设完成的钢板桩的情况下,为了获得最初的压桩反力而搭设的台架(见图 A.5)。在反力台架的可折叠的臂架上(见图 A.5 的 k)放置作为反力配重用的钢板桩等,由压拔桩机主机的反力夹具夹持反力台架的被夹持部(见图 A.5 的 l),此时反力用配重的质量和反力台架的质量及压拔桩机主机的质量共同构成压桩反力。

#### 2.1.2 压拔桩机主机

##### 2.1.2.1

**反力夹具 clamp, grip**

用于夹住已打设完成的钢板桩的装置(见图 A.1 和图 A.2 的 a)。各个反力夹具部分从前方起依次顺序称为 1 号反力夹具、2 号反力夹具等。

##### 2.1.2.2

**滑轨 saddle**

用于安装反力夹具的基础支架(见图 A.1 和图 A.2 的 b)。