



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12772—2016  
代替 GB/T 12772—2008

---

## 排水用柔性接口铸铁管、管件及附件

Cast iron pipes, fittings and accessories with flexible joint sewerage for drainage

(ISO 6594:2006, Cast iron drainage pipes and fittings—Spigot series, NEQ)

2016-04-25 发布

2017-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
引言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类 .....	3
5 尺寸、形状、重量及允许偏差 .....	5
6 技术要求 .....	20
7 试验方法 .....	21
8 检验规则 .....	23
9 标志、质量证明书 .....	24
10 包装、运输和储存 .....	25
附录 A (规范性附录) 管件 .....	26
附录 B (规范性附录) 法兰压盖及检查口压盖 .....	108
附录 C (规范性附录) 卡箍 .....	112
附录 D (规范性附录) 橡胶密封圈(套) .....	117
附录 E (规范性附录) 接口耐压性能和管道抗震性能及试验方法 .....	122
附录 F (资料性附录) 埋敷介质与防护方法 .....	125

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 12772—2008《排水用柔性接口铸铁管、管件及附件》。与 GB/T 12772—2008 相比,主要技术变化如下:

- 增加了引言及专利使用权的说明;
- 适用范围注明了排放建筑物废水、污水为重力流,增加了排放工业废水内容(见第 1 章);
- 增加了同层排水和特殊单立管排水管件及旋流管件相关术语及技术要求;
- 增加接口耐压性能和管道抗震性能及试验方法(6.3.2、7.3.2 和附录 E);
- 增加了术语和管件分类的部分内容(见第 3 章、第 4 章);
- 改变了部分管件的尺寸,完善、统一了 B 型管件尺寸、重量;
- 在铸铁质量要求中增加了用于生产 W1 型直管及用于雨水管道的 A 型 B 级直管及管件的铸铁牌号要求(见 6.1 和 2008 年版 6.1);
- 增加了型式检验的规定(见 8.1);
- 提高了水压试验指标,试水压力由 0.3 MPa 提高至 0.35 MPa(见 7.3.1,2008 年版 7.1.3.1);
- 删除了附录 A;将 A 型、W 型、W1 型、同层排水、B 型等管件图列入附录 A;
- 用 W 型不锈钢卡箍加强箍替代 W 加强型不锈钢卡箍的并修改了尺寸允许偏差(见附录 C 和 2008 年版附录 D);
- 增加了规范性附录附录 E“接口耐压性能和管道抗震性能及试验方法”;
- 增加了资料性附录附录 F“埋敷介质与防护方法”。

本标准使用重新起草法参考 ISO 6594:2006《铸铁排水管及管件 插口系列》编制,与 ISO 6594:2006 的一致性程度为非等效。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准主要起草单位:山西泺氏实业集团有限公司、北京市市政工程研究院、北京柔星管道有限责任公司、禹州市新光铸造有限公司、天津市凯诺实业有限公司、徐水县兴华铸造有限公司、高碑店联通铸造有限责任公司、禹州市毛吕铸造有限公司。

本标准主要起草人:聂雪樵、吴克建、张江国、李长庆、张宝成、郭继伟、刘玉林、罗江波。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 12772—1991、GB/T 12772—1999、GB/T 12772—2008。

## 引 言

1.本文件发布机构提请注意,声明符合本文件时,本文件 5.2.2.1、5.2.2.2、5.2.2.3、5.2.2.4 中 GB 型加强型旋流器及旋流管件内容,涉及 GY 型加强型旋流器、侧旋式管件及排水系统、切入式管件及排水系统和侧旋切入式管件及排水系统相关专利的使用。

本文件的发布机构对该专利的真实性、有效性和范围无任何立场。

该四项专利持有人已向本文件的发布机构保证,他愿意任何人合理无歧视许可授权使用该专利。该专利持有人的声明已在本文件的发布机构备案。相关信息可以通过以下联系方式获得:

专利持有人:徐水县兴华铸造有限公司

地址:中国河北省徐水县安肃镇华龙路 368 号 邮编:072550

2.本文件发布机构提请注意,声明符合本文件时,本文件 5.2.2.1、5.2.2.3、5.2.2.4 中立管检查口内容,涉及一种排水管道检查口相关专利的使用。

本文件的发布机构对该专利的真实性、有效性和范围无任何立场。

该项专利持有人已向本文件的发布机构保证,他愿意任何人合理无歧视许可授权使用该专利。该专利持有人的声明已在本文件的发布机构备案。相关信息可以通过以下联系方式获得:

专利持有人:禹州市新光铸造有限公司

地址:中国河南省禹州市火龙镇西王庄 邮编:461690

请注意除上述专利外,本文件的某些内容仍可能涉及专利,本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

# 排水用柔性接口铸铁管、管件及附件

## 1 范围

本标准规定了排水用柔性接口铸铁直管、管件及附件(以下简称排水铸铁管)的分类、尺寸、形状、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、标志、质量证明书、包装、运输和储存。

本标准适用于建筑物排放重力流废水、污水,排放雨水和通气管用排水铸铁管道,适用于排放对铸铁管无腐蚀性的工业废水排水铸铁管道。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和铈磷钼蓝分光光度法
- GB/T 223.68 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量
- GB/T 223.72 钢铁及合金 硫含量的测定 重量法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定
- GB/T 1690 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐液体试验方法
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法(常规法)
- GB/T 6031 硫化橡胶或热塑性橡胶 硬度的测定(10~100 IRHD)
- GB/T 7759.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压缩永久变形的测定 第1部分:在常温及高温条件下
- GB/T 7759.2 硫化橡胶或热塑性橡胶 压缩永久变形的测定 第2部分:在低温条件下
- GB/T 7762 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐臭氧龟裂 静态拉伸试验
- GB/T 9439—2010 灰铸铁件
- GB/T 9799—2011 金属及其他无机覆盖层 钢铁上经过处理的锌电镀层
- GB/T 13452.2—2008 色漆和清漆 漆膜厚度的测定
- GB/T 14203 钢铁及合金光电发射光谱分析法通则
- GB/T 18593—2010 熔融结合环氧粉末涂料的防腐蚀涂装
- GB/T 20878—2007 不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 直管 pipe

内孔均匀、轴线成直线的铸件,通常端部平齐或承接。