

ICS 47.020.50
U 21



中华人民共和国国家标准

GB/T 548—1996

锚 技 术 条 件

Technical requirements for anchors

1996-03-28 发布

1996-11-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 548—1996

锚 技 术 条 件

代替 GB 548—83

Technical requirements for anchors

1 主题内容与适用范围

本标准规定了锚的技术要求、试验方法、检验规则及标志。

本标准适用于霍尔锚、海军锚、斯贝克锚、ZY-6 锚和锚卸扣。

2 技术要求

2.1 锚的铸钢零件应采用镇静钢制成，铸钢零件的桶样化学成分按表 1。

表 1

化学元素成分，%								
C	Si	Mn	S	P	残余元素			
					Cu	Mo	Cr	Ni
≤0.23	0.60	≤1.6	≤0.04	≤0.04	残余元素总含量不超过 0.80%			

注：含锰量应不少于 3 倍实际含碳量。

2.2 铸钢件的拉力试验结果应符合表 2 的规定。

表 2

屈服强度 σ_s ≥ N/mm ²	抗拉强度 σ_b ≥ N/mm ²	伸长率 δ_5 $l_0 = 5.65 \sqrt{A}$ ≥ %	断面收缩率 ψ ≥ %
200	400	25	40

2.3 锚的锻钢零件应采用镇静钢锻制。锻钢零件的桶样化学成分按表 3。

表 3

构件连接方式	化学元素成分，%								
	C	Si	Mn	S	P	残余元素			
						Cu	Mo	Cr	Ni
焊接	1) ≤0.23	≤0.45	0.30~1.70	≤0.045	≤0.045	2)			
非焊接	≤0.30	≤0.45	0.30~1.50	≤0.045	≤0.045	≤0.30	≤0.15	≤0.30	≤0.40

注：1) 从锻件上取样的含碳量应不超过 0.26%。

2) 残余元素总含量不超过 0.80%。