



中华人民共和国国家标准

GB/T 17155—2022/ISO 12635:2021

代替 GB/T 17155—1997

胶印印版 尺寸

Plate for offset printing—Dimensions

(ISO 12635:2021, Graphic technology—Plates for offset printing—
Dimensions, IDT)

2022-12-30 发布

2023-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
引言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 要求	1
4.1 测量条件	1
4.2 印版尺寸	2
4.3 矩形性	2
4.4 CTP 版边波浪度	3
4.5 CTP 印版切割毛刺	3
4.6 CTP 版边直线度	3
附录 A (资料性) 边缘波浪度的测试方法	5
附录 B (资料性) 切割毛刺高度的测试方法	7
附录 C (资料性) 版边直线度的测试方法	9
附录 D (资料性) 优选印版尺寸	11
附录 NA (资料性) 优选印版尺寸和订购列表	12
参考文献	19
图 1 具有矩形公差的印版轮廓线	3
图 2 印版边缘直线度	4
图 A.1 鼓凸或波浪图解	5
图 A.2 锥度规的使用	6
图 C.1	9
图 C.2	10
表 1 印版宽度和长度公差	2
表 2 印版厚度	2
表 NA.1 优选印版尺寸	12
表 NA.2 订购列表	15

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 17155—1997《胶印印版 尺寸》，与 GB/T 17155—1997 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了切割毛刺、边缘波浪度、版边直线度、印刷版基等术语和定义(见 3.1、3.4、3.5、3.6)；
- b) 删除了印版长度术语和定义(见 1997 年版的 2.2)；
- c) 更改了印版尺寸要求(见 4.2,1997 年版的 3.2.1)；
- d) 删除了孔眼要求(见 1997 年版的 3.2.2)；
- e) 增加了矩形性要求、CTP 版边波浪度要求、CTP 印版切割毛刺要求、CTP 版边直线度要求(见 4.3、4.4、4.5、4.6)；
- f) 删除了命名方法、标记(见 1997 年版的第 4 章、第 5 章)；
- g) 删除了标准测量环境(见 1997 年版的附录 A)。

本文件等同采用 ISO 12635:2021《印刷技术 胶印印版 尺寸》。

本文件做了下列最小限度的编辑性改动：

- 为与现有标准协调，将标准名称改为《胶印印版 尺寸》；
- 增加了附录 NA(资料性)。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国印刷机械标准化技术委员会(SAC/TC 192)归口。

本文件起草单位：深圳职业技术学院、上海烟草包装印刷有限公司、广州市天盛印刷有限公司、湖北京华彩印有限公司、爱克发(无锡)印版有限公司、北人智能装备科技有限公司、广州市千彩纸品印刷有限公司、珠海汇津质量标准技术有限公司、瑞安市创博机械有限公司、中国印刷科学技术研究院有限公司、北京印刷学院、北京高科印刷机械研究所有限公司。

本文件主要起草人：张旭亮、李刚、陈洋阳、余杰、陈永城、胡超、陈桂珍、张铭、薛志成、孙铁军、吴韡、冯许高、毕明珠、李侠、郑梦君、何晓辉、蒲嘉陵、彭明、杨倩。

本文件于 1997 年首次发布，本次为第一次修订。

引 言

本文件规定了胶印用印版的尺寸特性。虽然并非所有现有印版尺寸都符合本文件,但尺寸规范旨在将多种可能的规格减少到合理水平,从而简化制造过程,并方便印版、制版机以及印刷机制造商和印刷企业之间的交流。

本次修订中,引入了优选印版尺寸。尽可能地选择这些代表了最广泛应用的印版尺寸。众所周知,对于某些印刷作业同样需要其他尺寸。

胶印印版 尺寸

1 范围

本文件规定了金属平版印版(以下简称为“印版”)的宽度、长度和厚度。对于在计算机直接制版(CTP)中使用的印版,还规定了平面度、边缘直线度和毛刺要求。这些要求也适用于印刷版基。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

切割毛刺 **cutting burr**

沿印版边缘因切割(尤其是用钝刀)形成的突起。

3.2

印版宽度 **plate width**

W

平行于滚筒轴向(版夹边)的印版尺寸。

3.3

印版厚度 **plate thickness**

s

涂布后的版材厚度。

3.4

边缘波浪度 **edge waviness**

印版边缘与测量平面的一致性程度。

3.5

版边直线度 **plate edge straightness**

从印版角拉一条平行于滚筒轴向(版夹边)的直线,该直线与印版边缘的最大偏差。

3.6

印刷版基 **unprocessed plates**

来自制造商的版材。

4 要求

4.1 测量条件

应在测量仪器和印版均达到 $21\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的稳定温度时进行测量。