



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 96026—2012

---

## 高速卷绕头 连轴轴承

High speed winder—Shaft bearing

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位：常熟长城轴承有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、贵州虹祥轴承有限公司、北京中丽制机工程技术有限公司、上海人本集团有限公司、衡阳纺织机械有限公司、太平洋机电(集团)有限公司、上海金纬化纤机械有限公司、无锡市宏飞工贸有限公司。

本标准主要起草人：蔡旭东、张玉红、谢新黔、李素敏、丁小玄、阳艳玲、陈斌、郭宏伟、吉云飞、沈忠明。

# 高速卷绕头 连轴轴承

## 1 范围

本标准规定了高速卷绕头连轴轴承(以下简称“连轴轴承”)的参数和标记、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于高速卷绕头的连轴轴承。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 308—2002 滚动轴承 钢球

GB/T 1958 产品几何量技术规范(GPS) 形状和位置公差 检测规定

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 8597 滚动轴承 防锈包装

GB/T 18254 高碳铬轴承钢

JB/T 1255—2001 高碳铬轴承钢滚动轴承零件 热处理技术条件

JB/T 7048—2002 滚动轴承零件 工程塑料保持架技术条件

JB/T 8921—1999 滚动轴承及其商品零件检验规则

## 3 参数和标记

### 3.1 参数

参数见表1、图1。

表 1

单位为毫米

项 目	参 数		
外圈直径 $D$	35	47	62
芯轴大端直径 $d$	22、(22.8)	28、(28.5)、32	40、(40.2)
芯轴小端直径 $d_1$	14、15	15、17	20、22
芯轴长度 $l$	231、256	436、496	563、607、613、657
芯轴大端面到钢球中心线的距离 $l_1$	61	104	115、159
注: 括号内的参数不推荐使用。			