

ICS 81.060.30
Q 32



中华人民共和国国家标准

GB/T 39232—2020

氧化锆日用陶瓷刀

Zirconia ceramics knife

2020-11-19 发布

2021-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国工业陶瓷标准化技术委员会(SAC/TC 194)归口。

本标准起草单位：淄博华创精细陶瓷有限公司、北京中盾安民分析技术有限公司、厦门智中精密研磨科技有限公司、赣州科盈结构陶瓷有限公司。

本标准主要起草人：张昂、吴伶俐、郑炜、刘革命、姜玲玲。

氧化锆日用陶瓷刀

1 范围

本标准规定了氧化锆日用陶瓷刀的要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以氧化钇部分稳定的四方相多晶氧化锆陶瓷材料制得、且刀片无贴花或涂层的日用陶瓷刀。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 15067.2 不锈钢餐具

GB/T 16534 精细陶瓷室温硬度试验方法

GB/T 18114.8 稀土精矿化学分析方法 第8部分:十五个稀土元素氧化物配分量的测定 电感耦合等离子发射光谱法

GB/T 25995 精细陶瓷密度和显气孔率试验方法

GB/T 30769—2014 不锈钢水果刀

YS/T 568.1 氧化锆、氧化钪化学分析方法 氧化锆和氧化钪含量的测定 苦杏仁酸重量法

3 要求

3.1 外观质量与尺寸偏差

3.1.1 外观质量

外观应符合表1的规定。

表1 外观质量

| 项目 | 要求 |
|----|---|
| 成刀 | 刀身平直,特殊设计要求的除外; 刀柄的材质无毒无害、无异味,且应符合国家相应卫生安全的要求; 刀柄不应有裂纹、缺损或掉色的现象,且表面光滑 |
| 刀片 | 刀片整体颜色均匀,不应吸红,不应有表面裂纹、针孔和缺损; 不应有直径大于0.5 mm的斑点,直径不大于0.5 mm斑点不应多于两处 |

3.1.2 尺寸与偏差

刀片的尺寸可按客户要求,且尺寸偏差不应超过名义尺寸的3%。