

ICS 79.060.20
CCS B 70



中华人民共和国国家标准

GB/T 41231—2021

竹木刨花模压成型托盘通用技术条件

General specification for moulded pallets with bamboo and wood particles

2021-12-31 发布

2022-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
竹木刨花模压成型托盘通用技术条件

GB/T 41231—2021

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2021年12月第一版

*

书号: 155066·1-69195

版权专有 侵权必究

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家林业和草原局提出。

本文件由全国竹藤标准化技术委员会(SAC/TC 263)归口。

本文件起草单位：浙江省林业科学研究院、杭州国立工贸集团有限公司、杭州沛诺包装科技有限公司、安吉县质量技术监督检测中心、深圳市凯东源现代物流股份有限公司、浙江味老大工贸有限公司、浙江工业大学工程设计集团有限公司、青岛雷森托尔环保科技有限公司、浙江利众竹木有限公司、江门英迪物流有限公司、温州泰丰竹业有限公司、西安市产品质量监督检验院。

本文件主要起草人：刘乐群、吴国强、刘方成、杨飞、吴侨立、周勇、肖振东、彭建伟、胡平、赵莹、张耀武、李国华、江慧珍、徐海峰、谈立山、刘伟、刘震涛、张帅、滑亚婷、杨伟明、林斌、黄毅、徐翠霞、林观武、陈正汉、雷初泽、王盟盟、孙思佳、和晴晴、安勤玉。

竹木刨花模压成型托盘通用技术条件

1 范围

本文件规定了竹木刨花模压成型托盘的要求、试验方法、检验规则和标识、包装、运输与贮存要求。本文件适用于以竹木材及其加工剩余物为原料制成的刨花模压成型托盘。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3716—2000 托盘术语

GB/T 4996—2014 联运通用平托盘 试验方法

GB/T 17657—2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 22350—2017 成型胶合板

GB/T 31291—2014 木材和木基产品的荷载持续时间效应和蠕变性能评定

GB/T 34394—2017 平托盘最大工作载荷

3 术语和定义

GB/T 3716—2000、GB/T 31291—2014 和 GB/T 34394—2017 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

竹木刨花模压成型托盘 **moulded pallets with bamboo and wood particles**

以竹木材及其加工剩余物为原料制成合格刨花,再经施胶、模压制成的托盘。

注:竹木刨花模压托盘基本成型样式见附录 A。竹木刨花模压托盘成型模具见附录 B。

3.2

支撑腿 **support leg**

托盘下方模压成凸出的用于支撑载荷的部位。

3.3

加强筋 **reinforcing rib**

承载面下凹起到提高承载能力和有效传递载荷作用的条形部位。

3.4

平稳度 **degree of balance and stability**

各支撑腿与同一水平面平稳接触的程度。

3.5

叠加重合度 **superposition coincidence degree**

托盘叠加堆放时,托盘相邻边缘之间间距的不同程度。