

ICS 59.120.99  
W 93

**FZ**

# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93083—2012

---

## 水 刺 机

Spun-laced machine

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位:恒天重工股份有限公司、常熟市飞龙无纺机械有限公司、山东永信非织造材料有限公司、东华大学非织造研究发展中心。

本标准主要起草人:韩雪龙、杨洪涛、亓国红、刘双营、吴海波、陆建国、孙晓玲。

# 水 刺 机

## 1 范围

本标准规定了水刺机的型式与基本参数、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以棉、粘胶以及合成纤维为原料,生产卫生材料、合成革基布、揩擦布等用的水刺机。生产其他种类非织造布的水刺机也可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

FZ/T 64012.1 水刺法非织造布 第1部分:合成革基布

FZ/T 64012.2 水刺法非织造布 第2部分:卫生用卷材

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 93078 水刺机用镍网

FZ/T 93084 水刺机用水刺头 技术条件

## 3 型式与基本参数

型式与基本参数见表1。

表 1

项目	型式或参数
水刺型式	平网式、转鼓式、“转鼓+平网”式
公称宽度/mm	1 800,2 500,3 000,3 500,4 000,4 500,4 800
成品克重/(g/m <sup>2</sup> )	30~300
机械速度/(m/min)	6~200
水刺头压力/MPa	10,20,40
转鼓和脱水箱真空度/kPa	≤-100
转鼓外径/mm	Φ515,Φ800