



中华人民共和国国家标准

GB/T 26664—2011

金属线簧联轴器

Metallic line spring coupling

2011-06-16 发布

2012-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 型号表示和标记	1
4 型式、基本参数和主要尺寸	2
5 技术要求	5
6 检验规则	5
7 标志、包装与贮存	5

前 言

本标准是按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国机器轴与附件标准化技术委员会(SAC/TC 109)提出并归口。

本标准起草单位:中国燃气涡轮研究院、中机生产力促进中心。

本标准起草人:潘元、万世华、张富存、明翠新、邓高见。

金属线簧联轴器

1 范围

本标准规定了 JXL 型金属线簧联轴器(以下简称联轴器)的型式、基本参数和主要尺寸,并给出了技术要求、检验规则、标志、包装和贮存。

本标准适用于联接两同轴线的传动轴系,补偿两轴相对偏移并具有缓冲、减振性能。工作温度为 $-40\text{ }^{\circ}\text{C}\sim+250\text{ }^{\circ}\text{C}$,传递公称转矩 $160\text{ N}\cdot\text{m}\sim 160\,000\text{ N}\cdot\text{m}$ 。

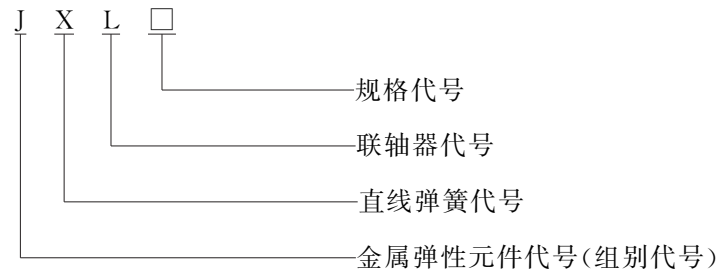
2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 1222 弹簧钢
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 4879 防锈包装
- GB/T 5783 六角头螺栓 全螺纹
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 7244 重型弹簧垫圈
- GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 18254 高碳铬轴承钢

3 型号表示和标记

3.1 联轴器型号表示应符合下列规定:



3.2 标记示例

JXL1 金属线簧联轴器

JXL1 联轴器 GB/T 26664—2011