



中华人民共和国国家标准

GB/T 7920.17—2009
代替 GB/T 7920.17—1987

钢筋加工机械 术语

Steel reinforcement (bar) processing machinery—Terminology

2009-04-13 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 钢筋强化机械	1
3 钢筋成型机械	4
4 钢筋镦头机械	9
5 预应力钢筋张拉设备	10
中文索引	12
英文索引	14

前 言

本部分代替 GB/T 7920.17—1987《钢筋加工机械术语》。

本部分是对 GB/T 7920.17—1987《钢筋加工机械术语》的修订。修订中参照采用了 GB/T 18576—2001《建筑施工机械与设备 术语和定义》和 ISO 11375—1998《建筑施工机械设备 名称和定义》中钢筋加工机械术语的内容,与 GB/T 7920.17—1987 标准相比主要变化如下。

增加了以下术语内容:

- 冷轧带肋钢筋成型机;
- 冷轧扭钢筋成型机;
- 冷拔螺旋钢筋成型机;
- 钢筋网成型机;
- 钢筋弯箍机;
- 钢筋弯弧机;
- 钢筋笼成型机;
- 钢筋桁架成型机。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会(SAC/TC 328)归口。

本部分起草单位:北京建筑机械化研究院、燕山大学机械厂、山西太原重型机械厂、沈阳建筑大学、北京首钢新钢联科贸有限公司、廊坊凯博建设机械科技有限公司。

本部分主要起草人:张学军、刘子金、汶浩、卢秀春、高蕊、左运发、李荣凯。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 7920.17—1987。

钢筋加工机械 术语

1 范围

GB/T 7920 的本部分规定了钢筋加工机械主要名词术语及其定义。
本部分适用于钢筋加工机械。

2 钢筋强化机械

钢筋强化机械 intensification machinery for steel bar

在常温下,对钢筋或钢丝进行强力拉、拔、轧的机械。

2.1 分类

2.1.1

钢筋冷拉机 steel bar cold-drawing machine

在常温下,对钢筋进行强力拉伸(拉应力超过钢材的屈服点)的机械。

2.1.1.1

卷扬机式钢筋冷拉机 winch type cold-drawing machine

利用卷扬机产生拉力的钢筋冷拉机。

2.1.1.2

液压式钢筋冷拉机 hydraulic cold-drawing machine

利用液压系统产生拉力的钢筋冷拉机。

2.1.2

钢筋(丝)冷拔机 steel bar dieing-drawing machine

在常温下,将圆钢筋(丝)通过拔丝模多次强力拉拔使其强度提高,直径减小的机械。

2.1.2.1

立式冷拔机 vertical wire-drawing machine

驱动卷筒是立式的钢筋(丝)冷拔机,可分为单卷筒或双卷筒式。

2.1.2.2

卧式冷拔机 horizontal wire-drawing machine

驱动卷筒是水平式的钢筋(丝)冷拔机,可分为单卷筒或双卷筒式。

2.1.2.3

双模冷拔机 double-dies wire-drawing machine

钢筋(丝)在一次拉拔中两次通过拔丝模模孔的钢筋(丝)冷拔机。

2.1.3

冷轧带肋钢筋成型机 cold rolling steel wire and bar making machine

在常温下,将圆钢筋通过轧头多次强力轧制使其强度提高,并形成筋肋的钢筋机械。

2.1.3.1

主动冷轧带肋钢筋成型机 power driven cold rolling steel wire and bar making machine

轧头带有动力机构的冷轧带肋钢筋成型机。

2.1.3.2

被动冷轧带肋钢筋成型机 power less driven cold rolling steel wire and bar making machine

轧头没有动力机构的冷轧带肋钢筋成型机。