



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93051—2016
代替 FZ/T 93051—1998

纺纱准备和纺纱机械 上罗拉包覆物用胶管

Spinning preparatory and spinning machinery—
Rubber tubes of the coverings for the top rollers

2016-10-22 发布

2017-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 93051—1998《前纺和细纱机械 上罗拉包覆物 胶管》。与 FZ/T 93051—1998 相比,除编辑性修改外的主要技术变化如下:

- 修改了标准名称“前纺和细纱机械 上罗拉包覆物 胶管”为“纺纱准备和纺纱机械 上罗拉包覆物用胶管”;
- 删除了根据纺纱机械的类别对胶管进行分类的规则(1998 年版的 3.1);
- 在“分类和标记”一章中,增加了“铝衬管胶管”的结构型式(见 3.1,1998 年版的 3.2);
- 删除了胶管“长度 L ”和“壁厚 s ”参数系列(1998 年版的 3.3);
- 修改了对胶管标记方法的规定(见 3.2,1998 年版的 3.4);
- 增加了不同结构型式胶管内径 d 的公称尺寸系列值(见 4.1);
- 增加了胶管“宽度 b ”的极差和“粗磨外径 d_2 ”及其极限偏差,修改了“胶管内径 d ”的极限偏差(见 4.2,1998 年版的 4.1)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺织器材分技术委员会(SAC/TC 215/SC 2)归口。

本标准起草单位:无锡二橡胶股份有限公司、安徽八一纺织器材有限公司、安徽华茂纺织股份有限公司、如东纺织橡胶有限公司、无锡市振华纺织橡胶器材厂、天津市顺兴纺织橡胶有限公司、陕西纺织器材研究所。

本标准主要起草人:秋黎凤、展盛仙、华文亮、倪俊龙、吴国轩、沈林源、张桂、赵玉生、陈亮、肖国华、李长亮、徐耘、李巍峰、陈丽。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FJ 1022—1979;
- FZ/T 93014—1992;
- FZ/T 93051—1998。

纺纱准备和纺纱机械 上罗拉包覆物用胶管

1 范围

本标准规定了纺纱准备和纺纱机械上罗拉包覆物用胶管的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和储存。

本标准适用于纺纱准备和纺纱机械用邵尔 A 硬度为 60~90 度的上罗拉包覆物用胶管(以下简称“胶管”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 531.1—2008 硫化橡胶或热塑性橡胶压入硬度试验方法 第 1 部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)(ISO 7619-1)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 24376—2009 纺织机械与附件 纺纱准备和纺纱机械 上罗拉包覆物的主要尺寸

3 分类和标记

3.1 分类

根据胶管的结构型式(见图 1),胶管分为单层、双层和铝衬管。

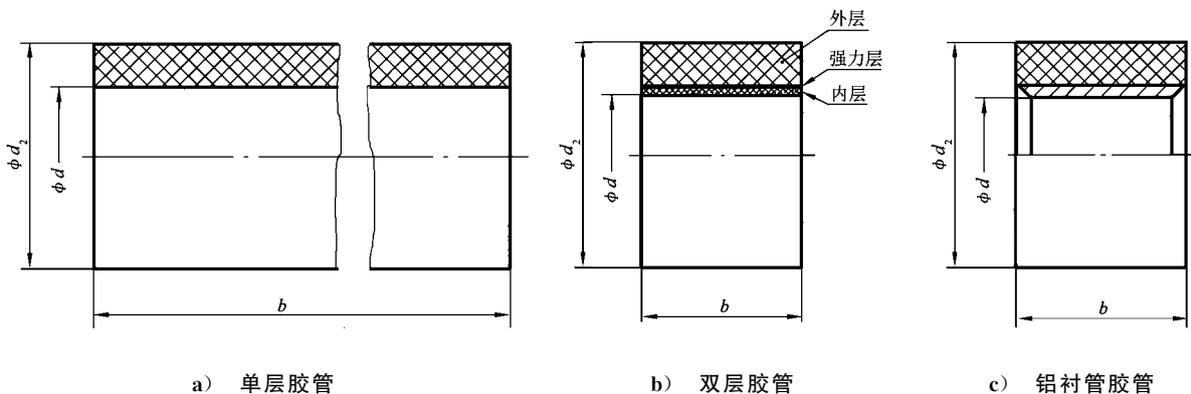


图 1 胶管的结构型式

3.2 标记

胶管标记应符合 GB/T 24376—2009 中第 4 章的规定。