



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93008—2018

代替 FZ/T 93008—2002、FZ/T 93009—1991、FZ/T 93055—1999

## 塑料经纱筒管

Plastic warp tubes

2018-10-22 发布

2019-04-01 实施

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 93008—2002《环锭细纱机用塑料经纱管》、FZ/T 93009—1991《毛纺用经纱管》和 FZ/T 93055—1999《环锭纺、并、捻锭子用筒管 锥度 1:38 和 1:64》。与上述 3 项标准相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

- 修改了标准名称;
- 增加了运输和储存的相关规范性技术要素(见第 1 章);
- 修改了规范性引用文件清单;
- 术语增加了“管顶、无卷头、平卷头、管底”及对应英文(见第 3 章);
- 对产品重新进行分类,修改了产品标记方法(见第 4 章);
- 修改了相关检验项目(见第 7 章);
- 修改了“包装、标志、运输和储存”中相关内容(见第 8 章)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺织器材分技术委员会(SAC/TC 215/SC 2)归口。

本标准起草单位:浙江三友塑业股份有限公司、陕西纺织器材研究所、焦作市塑纺器材厂、国家纺织机械产品质量监督检验中心(山西)。

本标准主要起草人:侯水利、戴云卿、张利敏、周联、周广歧、白永强、关新、赵玉生。

FZ/T 93008—2002 的历次版本发布情况为:

- FJ 1019—1978、GBn 120—1981、FZ/T 93008—1991。

FZ/T 93009—1991 的历次版本发布情况为:

- FJ 1114—1981。

# 塑料经纱筒管

## 1 范围

本标准规定了环锭纺、并、捻锭子用塑料经纱筒管(以下简称“经纱管”)的术语、分类和标记、要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输和储存。

本标准适用于棉纺、精梳毛纺、苧/亚麻纺环锭细纱机、并纱机和捻线机锭子用经纱管。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 24371—2009 纺纱准备、纺纱和并(捻)机械 环锭纺、并、捻锭子用筒管 锥度 1:38 和 1:64

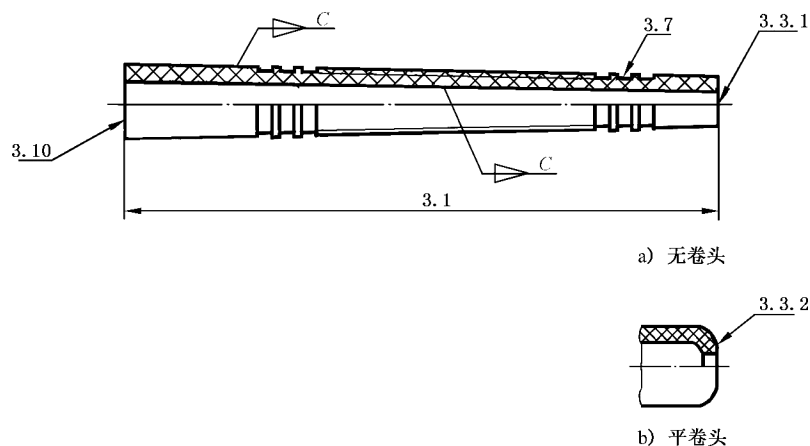
FZ/T 90003.1 塑料经纱管和纬纱管试验方法 静弯曲

FZ/T 90003.2 塑料经纱管和纬纱管试验方法 冲击功

FZ/T 90003.3 塑料经纱管和纬纱管试验方法 振程

## 3 术语

下列术语和定义(见图1所示)适用于本文件。



a) 圆锥孔无锥座圆锥形经纱管

图1 经纱管术语