



中华人民共和国纺织行业标准

FZ 92065—2006
代替 FZ 92065—1998

不锈钢焊接式烘筒

Stainless steel welding cylinder

2006-07-10 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国纺织
行业标准
不锈钢焊接式烘筒
FZ 92065—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2006年11月第一版

*

书号:155066·2-17261

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68522006

前 言

本标准代替 FZ 92065—1998《不锈钢焊接式烘筒》。

本标准与 FZ 92065—1998 相比的主要变化如下：

- 提高筒体外径偏差要求；
- 提高烘筒形位公差要求；
- 筒体加工成形后的最小厚度按其内径尺寸分档要求；
- 提高烘筒许用的平衡品质等级；
- 增加了开设安装观察孔的要求。

请注意本标准的某些内容有可能涉及专利。本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：无锡纺织机械研究所、黄石纺织机械厂、郑州纺织机械股份有限公司、姜堰市恒丰染整设备有限公司、张家港市建业染整机械有限公司、仪征市第三纺织机械厂。

本标准主要起草人：赵蓉贞、赵基平、胡大宛、杨建伟、陈晓云、胡健、李建龙、冯在林、李道霖。

本标准所替代标准的历次版本发布情况为：

- ZBW 93002—1989；
- FZ 92065—1998。

不锈钢焊接式烘筒

1 范围

本标准规定了不锈钢焊接式烘筒的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于平幅织物、纱线及无纺布等干燥用的不锈钢焊接式烘筒。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 150—1998 钢制压力容器

GB/T 9239—1988 刚性转子平衡品质 许用不平衡的确定

JB 4708 钢制压力容器焊接工艺评定

JB 4730 压力容器无损检测

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

压力容器安全技术监察规程

3 分类

3.1 封头结构型式

3.1.1 外凸型(见图 1)。

3.1.2 内凹型(见图 2)。

3.1.3 平板型(见图 3)。

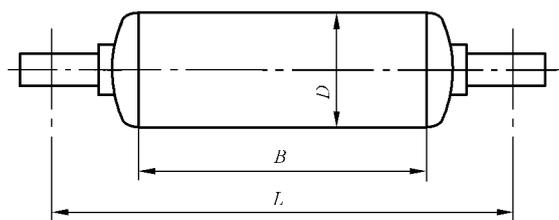


图 1

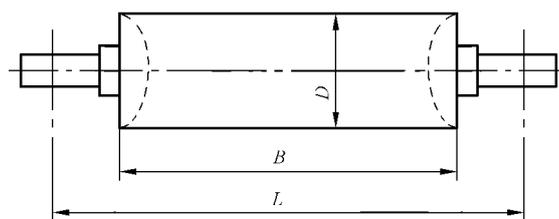


图 2