

备案号:2194—1998
W 91

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 91019—1998

染整机械导布辊制造工艺规范

Dyeing and finishing machinery
—The technic standard of cloth guide manufacture

1998-10-07 发布

1998-11-01 实施

国家纺织工业局 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
染整机械导布辊制造工艺规范
FZ/T 91019—1998

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1999年7月第一版

*

书号：155066·2-12581

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68522006

前 言

导布辊系印染机械专件,使用广泛,其制造精度直接影响染整加工织物的质量,为此,规范导布辊制造工艺,提高制造质量,以满足染整工艺的要求。

本标准由原中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由无锡纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:无锡纺织机械研究所、黄石纺织机械厂昆山分厂、仪征纺织机械厂。

本标准主要起草人:陈光辉、胡国珍、曹翠美、赵蓉贞、周辛瑞、张有富。

中华人民共和国纺织行业标准

染整机械导布辊制造工艺规范

FZ/T 91019—1998

Dyeing and finishing machinery
—The technic standard of cloth guide manufacture

1 范围

本标准规定了钢导布辊的材料、成形加工、检验、标记、包装。

本标准适用于采用单层卷焊、双层卷焊、卷焊充填等工艺制造的钢导布辊。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1958—1980 形状和位置公差 检测规定

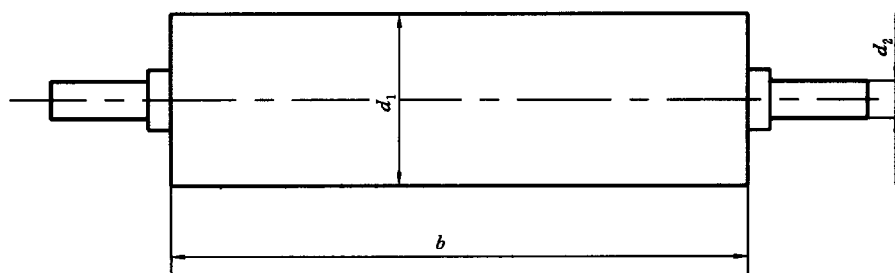
GB/T 9239—1988 刚性转子平衡品质许用不平衡的确定

FZ/T 90090—1997 纺织机械 染整机械导布辊 主要尺寸、技术要求

3 导布辊型式与分类

3.1 型式

3.1.1 转子轴式(A型)见图1。



b —公称宽度; d_1 —外径尺寸; d_2 —轴头尺寸

图 1

3.1.2 固定轴式(B型)见图2。

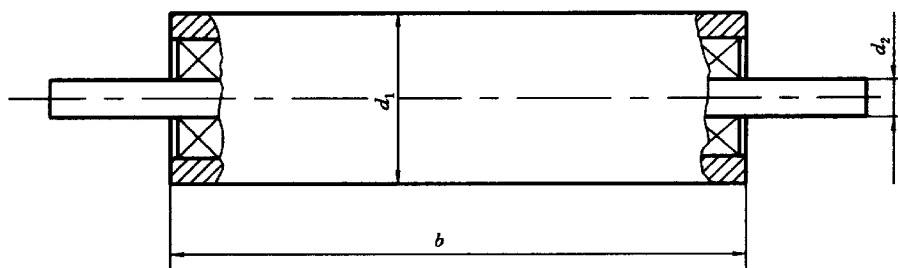


图 2